



Datum	Benaming	PVE-nummer	102223/02
14-09-2009	Aanvullende procedures	Hiermede vervalt	102223/1

PROGRAMMA VAN EISEN

Opgesteld door : Afdeling Verwerving

Vastgesteld door : Hoofd Sectie Techniek

(handtekening)

(naam en rang)

: Ing. H.G.B. Reulink

Dit programma van eisen omvat, inclusief voorblad, 8 bladzijden.

INHOUDSOPGAVE

1	INLEIDING	3
1.1	Toepassingsgebied en gebruikersdoel	3
1.2	Relatie met andere producten.....	3
2	PROCEDURES MET BETREKKING TOT STALEN.....	3
2.1	Aanvragen, indienen en keuren van stalen.....	3
2.2	Procedure kleurmeting stalen en stoffen met de Spectrofotometer	3
3	PROCEDURES MET BETREKKING TOT MODELLEN	4
3.1	Offertemodellen en offertestalen.....	4
3.2	Aanvragen, indienen en keuren van overige modellen	5
4	PROCEDURES MET BETREKKING TOT MOEDERSTEMPELS	6
4.1	Moederstempel	6
4.2	Sanctie beschadigd retourneren van een moederstempel.....	6
5	PROCEDURES MET BETREKKING TOT OVERIGE IN TE DIENEN ZAKEN.....	7
5.1	Certificaten	7
5.2	Etiket voorzien van barcodering.....	7
5.3	Keuring van levering	7
6	OVERIGE BEPALINGEN	8
6.1	Algemeen	8
6.2	Arbitrage.....	8
7	AANVULLENDE INFORMATIE	8
7.1	Definities van termen en afkortingen.....	8
7.2	Bijbehorende documenten	8
7.3	Wijzigingen ten opzichte van vorig PVE	8

1 INLEIDING

1.1 Toepassingsgebied en gebruikersdoel

Dit PVE (Programma Van Eisen) geeft informatie over de aanvullende procedures bij de opdrachtgever voorafgaande aan en na gunning van de overeenkomst. Deze procedures hebben betrekking op het aanvragen, indienen en / of keuren van stalen, modellen, moederstempels en overige in te dienen zaken.

1.2 Relatie met andere producten

Dit PVE vormt een aanvulling op het gestelde in de verwervingsdocumenten. Dat zijn alle documenten die tot de offerteaanvraag en / of de overeenkomst behoren.

2 PROCEDURES MET BETREKKING TOT STALEN

2.1 Aanvragen, indienen en keuren van stalen

2.1.1 Kleurstaal van de stof

Een kleurstaal is een staal dat bij de opdrachtgever kan worden opgevraagd. Aan de hand van een kleurstaal kan de leverancier de gewenste kleur van de te leveren artikelen vaststellen. Indien een kleurstaal voor handen is, kan deze vóór ordergunning op afspraak worden bezichtigd op locatie van de opdrachtgever. Eerst na ondertekening van de overeenkomst kan het kleurstaal aan de leverancier worden toegestuurd. Hiertoe dient de leverancier uiterlijk 2 weken na dagtekening van de overeenkomst het kleurstaal schriftelijk aan te vragen bij de in de overeenkomst vermelde contactfunctionaris. Het kleurstaal dient tegelijkertijd met het indienen van het stofstaal en / of de proefmodellen onbeschadigd aan de contactfunctionaris te worden geretourneerd.

2.1.2 Stofstaal

In bepaalde gevallen zal de opdrachtgever de leverancier verzoeken om een stofstaal ter beoordeling bij de contactfunctionaris in te dienen. Wanneer niet specifiek vermeld in de offerteaanvraag c.q. de overeenkomst, zal de leverancier geen stofstalen hoeven te produceren en in te dienen.

Een stofstaal is een staal van de te leveren stof dat in kleur overeen dient te komen met de kleur van het kleurstaal en in kwaliteit en overige eisen dient te voldoen aan het gestelde in de verwervingsdocumenten. Dit staal dient gelijk te zijn aan danwel representatief te zijn voor de definitieve levering van de stof en / of artikelen.

De leverancier dient per bestelde kleur stof een stofstaal van twee strekkende meter uit de volle breedte van de stof ter goedkeuring aan te leveren bij de contactfunctionaris van de opdrachtgever. Gelijktijdig met het indienen van het stofstaal en / of de proefmodellen dient de leverancier het door de opdrachtgever verstrekte kleurstaal te retourneren.

De leverancier dient er rekening mee te houden dat voor het beoordelen van het in te dienen stofstaal ca. 2 weken nodig zijn door de opdrachtgever. Het stofstaal zal visueel worden beoordeeld met behulp van een lichtkast. Hierbij kan gebruik gemaakt worden van de spectrofotometer. Indien in de offerteaanvraag c.q. de overeenkomst aangegeven wordt dat het te leveren artikel met behulp van de spectrofotometer wordt beoordeeld, dient de leverancier zich te houden aan het gestelde zoals omschreven in *2.2 Procedure kleurmeting stalen en stoffen met de Spectrofotometer*. De uitkomst van de beoordeling zal middels een schriftelijk bericht aan de leverancier bekend worden gemaakt.

2.1.3 Contrastalen

Van het ingediende stofstaal worden na goedkeuring kleinere stalen gesneden, welke worden gewaarmerkt als contrastaal. Één van deze contrastalen wordt retour naar de leverancier gezonden. Één contrastaal blijft in het bezit van de opdrachtgever en is eigendom van de opdrachtgever. Eerst na ontvangst van het goedgekeurde contrastaal en het schriftelijk bericht is de leverancier gerechtigd om met de productie van de stof aan te vangen. Eerder geproduceerde contrastalen vormen géén automatische referentie voor nieuwe opdrachten.

2.2 Procedure kleurmeting stalen en stoffen met de Spectrofotometer

- De kleur- en stofstalen dienen voorafgaande aan de kleurmeting tenminste 24 uur in de meetkamer te acclimatiseren; bij voorkeur bij 20° C en 65% RV;

- Het stofstaal dient op 4 verschillende plaatsen gemeten te worden in alle richtingen van de stof;
- Het stofstaal dient gemeten te worden in de vorm van een dubbel gevouwen doekstaal (2 lagen). De hiervan gemeten reflectie mag in het geval van een zwarte achtergrond niet afwijken van de gemeten reflectie in het geval van een witte achtergrond. Bij een beduidende afwijking dient het aantal lagen verdubbeld te worden, totdat er geen verschil tussen de beide metingen meer waarneembaar is;
- De leverancier dient met zijn spectrofotometer de reflectie van het kleurstaal en van het stofstaal te meten;
- De leverancier dient het kleurstaal en het stofstaal samen met de bijbehorende reflectiewaarden in een golflengtegebied van 360 tot 700 nm met interval van 10 nm te meten en de waarden voor $DE_{CMC(2:1)}$ bij Illuminant/Observer D65/10° en ΔL^* , Δa^* , Δb^* bij D65/10° in te sturen naar de opdrachtgever, ter attentie van de contactfunctionaris zoals vermeld in de overeenkomst.
- Het referentie-instrument is de spectrofotometer Datacolor Spectraflash 600 Plus CT (d/8), locatie KPU-bedrijf, Kamp Soesterberg, Het Zeisterspoor 10, 3769 AP Soesterberg;
- De reflectie dient gemeten te worden met de **grootst mogelijke** opening waarbij een unieke kleur wordt gemeten zonder de omliggende kleuren mee te nemen. Dit kan voor een uni stof betekenen dat wordt gemeten met de volgende instrumentinstellingen:
 - o SCI (Specular Component Included)
 - o Grote meet opening (LAV – Large Area View)

Voor een camouflage stof kan gemeten worden met de volgende instrumentinstellingen:

- o SCI (Specular Component Included)
- o Kleine meet opening (SAV – Small Area View of USAV – Ultra Small Area View)

Een leverancier dient altijd bij zijn metingen aan te geven hoe de stof gemeten is:

- o SCI of SCE
- o Gebruikte meet opening (LAV, MAV, SAV, USAV)
- o UV Inc of UV Exc.
- o Het meetapparaat (D/8 of 45/0) en CIELAB* of anders
- De leverancier is verantwoordelijk voor:
 - o Kalibratie en certificatie van zijn spectrofotometer
 - o Zijn metingen van de kleur- en stofstalen
 - o Correcte rapportage en informatie bij de metingen

3 PROCEDURES MET BETREKKING TOT MODELLEN

3.1 Offertemodellen en offertestalen

In bepaalde gevallen zal de opdrachtgever de leverancier in de offerteaanvraag verzoeken, om met zijn offerte een aantal offertemodellen en / of offertestalen ter beoordeling in te dienen. Wanneer niet specifiek vermeld in de offerteaanvraag, zal de leverancier geen offertemodellen en / of offertestalen hoeven in te dienen.

Een offertemodel is een artikel dat door de leverancier is geproduceerd en tezamen met de offerte ter beoordeling wordt ingediend bij de opdrachtgever. Met een offertemodel toont de leverancier aan dat hij in staat is om een artikel te produceren, dat overeenkomt met of gelijkend is aan het artikel zoals omschreven in de verwervingsdocumenten.

Een offertestaal is een staal van een type stof dat door de leverancier is geproduceerd en dat gelijktijdig met de offerte ter beoordeling wordt ingediend bij de opdrachtgever. Met een offertestaal toont de leverancier aan dat hij in staat is om een stof te produceren, die in kwaliteit overeenkomt met de stof, zoals omschreven in de verwervingsdocumenten.

De mate waarin de offertemodellen en / of offertestalen mogen afwijken van het gestelde in de verwervingsdocumenten, staat omschreven in de offerteaanvraag. Hierin staat eveneens beschreven op welke wijze de offertemodellen en / of offertestalen door de opdrachtgever worden beoordeeld. Beoordeling kan onder andere plaatsvinden aan de hand van de technische eisen zoals gesteld in de verwervingsdocumenten, door middel van een draagproef, klantbeoordeling, laboratoriumonderzoek of aan de hand van een beoordelingsmatrix. In de offerteaanvraag staat tevens omschreven, welke rol de offertemodellen en / of offertestalen spelen in de beoordeling van de leverancier in het selectie- of gunningproces.

Wanneer een behoefte gegund wordt op basis van ingediende offertemodellen en / of offertestalen, die niet geheel aan de gestelde eisen voldoen, wordt in de overeenkomst omschreven op welke punten de leverancier het artikel / de stof dient aan te passen. Deze aanpassingen dienen te worden verwerkt in de in te dienen proefmodellen en / of stofstalen.

Wanneer een behoefte gegund wordt op basis van ingediende offertemodellen en / of offertestalen, die geheel voldoen aan de gestelde eisen, kan de opdrachtgever bepalen om van het indienen van proefmodellen en / of stofstalen af te zien. In dit geval wordt dit specifiek vermeld in de overeenkomst.

N.B. De leverancier dient er met het opgeven van de levertijd in zijn offerte echter te allen tijde vanuit te gaan dat het indienen van proefmodellen noodzakelijk is.

In het geval dat een leverancier verzocht wordt om offertemodellen en / of offertestalen in te dienen, maar dit wordt nagelaten of in het geval dat een leverancier offertemodellen en / of offertestalen indient welke niet voldoen aan de gestelde eisen in de offerteaanvraag, behoudt de opdrachtgever zich het recht voor de offerte ter zijde te leggen en van het gunningproces uit te sluiten.

Offertemodellen en / of offertestalen worden in de regel niet door de opdrachtgever vergoed en dienen derhalve in de offerteprijs te zijn verdisconteerd. Echter, indien de overeenkomst niet aan een leverancier wordt gegund, staan de offertemodellen en / of offertestalen 14 dagen na datum van afschrijving wederom ter beschikking. Dit met uitzondering van de voor het technisch onderzoek benodigde zaken. Het afhalen van de offertemodellen geschiedt in overleg met de contactfunctionaris.

Alleen indien dit specifiek in de offerteaanvraag wordt vermeld, worden offertemodellen en / of offertestalen door de opdrachtgever vergoed tegen de geoffreerde prijs. Hierdoor worden deze eigendom van de opdrachtgever. Dit kan bijvoorbeeld het geval zijn indien er een draagproef plaatsvindt.

3.2 Aanvragen, indienen en keuren van overige modellen

3.2.1 Standmodel

Een standmodel is een model dat bij de opdrachtgever kan worden opgevraagd. Een standmodel is geheel conform de gestelde eisen geproduceerd en is voorzien van een compleet roze kaart of een witte kaart met daarop een roze stip. Indien een standmodel voorhanden is, kan deze vóór ordergunning op afspraak worden bezichtigd op locatie van de opdrachtgever. Eerst na ondertekening van de overeenkomst kan het standmodel aan de leverancier worden toegestuurd. Hiertoe dient de leverancier uiterlijk 2 weken na dagtekening van de overeenkomst het standmodel schriftelijk aan te vragen bij de in de overeenkomst vermelde contactfunctionaris. Aan de hand van de gestelde eisen in de overeenkomst, de betreffende PVE's en het opgevraagde standmodel kan de productie van de proefmodellen door de leverancier worden opgestart. Het standmodel dient uiterlijk met het indienen van de proefmodellen, onbeschadigd en in originele staat, aan de contactfunctionaris te worden geretourneerd.

3.2.2 Oriëntatiemodel

Een oriëntatiemodel is een model dat bij de opdrachtgever kan worden opgevraagd. Een oriëntatiemodel is niet geheel conform de gestelde eisen in de overeenkomst / PVE's geproduceerd. Het oriëntatiemodel kan ten negatieve of ten positieve afwijken van de gestelde eisen in de overeenkomst en de PVE's. Het model is voorzien van een witte kaart, waarop de afwijkingen ten opzichte van de gestelde eisen staan vermeld. Indien geen standmodel voorhanden is, kan een oriëntatiemodel dienst doen als plaatsvervanger voor het standmodel. De procedure voor het bezichtigen, aanvragen en retourneren van het oriëntatiemodel is gelijk aan de procedure zoals genoemd bij 3.2.1. *Standmodel*.

3.2.3 Proefmodellen

De leverancier dient in geval van ordergunning, vóór aanvang van de productie een aantal proefmodellen van elk van de te leveren artikelen ter beoordeling aan te bieden aan de contactfunctionaris. Het exacte aantal in te dienen proefmodellen staat omschreven in de offerteaanvraag c.q. de overeenkomst. De proefmodellen dienen geheel conform de gestelde eisen in de overeenkomst, de desbetreffende PVE's en het ter beschikking gestelde standmodel / oriëntatiemodel te zijn geproduceerd. Gelijktijdig met het indienen van de proefmodellen dient de leverancier het door de opdrachtgever verstrekte standmodel / oriëntatiemodel onbeschadigd en in originele staat te retourneren.

De leverancier dient er rekening mee te houden dat voor het beoordelen van de in te dienen proefmodellen ca. 2 weken nodig zijn door de opdrachtgever. De proefmodellen worden visueel beoordeeld. Hierbij kan gebruik gemaakt worden van de spectrofotometer. Indien in de offerteaanvraag c.q. de overeenkomst aangegeven wordt dat het te leveren artikel met behulp van de spectrofotometer wordt beoordeeld, dient de leverancier zich te houden aan het gestelde zoals omschreven in 2.2 *Procedure kleurmeting stalen en stoffen met de Spectrofotometer*. Eerst na goedkeuring van de proefmodellen is de leverancier gerechtigd met de productie van de totale behoefte aan te vangen. De uitkomst van de beoordeling zal middels een schriftelijke verklaring van de contactfunctionaris aan de leverancier bekend worden gemaakt.

3.2.4 Contramodellen

De proefmodellen worden na goedkeuring gewaarmerkt, van een compleet groene kaart of een witte kaart met een groene stip voorzien en als contramodellen beschouwd. In de offerteaanvraag c.q. de overeenkomst staat het aantal contramodellen omschreven dat retour naar de leverancier wordt gezonden. De overige contramodellen blijven in bezit van de opdrachtgever en zijn diens eigendom. Eerst na ontvangst van het goedgekeurde contramodel (contramodellen) en de schriftelijke bevestiging hiervan, is de leverancier gerechtigd om met de productie van de te leveren artikelen aan te vangen. Indien of het contramodel of het schrijven niet door de leverancier wordt ontvangen, dient de leverancier dit aan de contactfunctionaris kenbaar te maken.

Eerder geproduceerde contramodellen vormen géén automatische referentie voor nieuw te produceren leveringen.

3.2.5 Sanctie beschadigd retourneren van een standmodel en / of oriëntatiemodel

Indien het standmodel of het oriëntatiemodel in beschadigde staat of niet gelijktijdig met de proefmodellen aan de opdrachtgever wordt geretourneerd, wordt dit schriftelijk meegedeeld aan de leverancier. In het geval dat het model niet is geretourneerd, wordt in dit schrijven een uiterlijke termijn gesteld van 1 tot 2 weken, waarin het model voor alsnog dient te worden geretourneerd.

Als het standmodel of oriëntatiemodel niet binnen de gestelde termijn is geretourneerd of als een model beschadigd aan de opdrachtgever wordt geretourneerd, is de opdrachtgever gerechtigd om een boete bij de betreffende leverancier in rekening te brengen ter hoogte van het bedrag, dat de opdrachtgever betaalt om een geheel nieuw standmodel te laten produceren.

In het geval dat de betreffende leverancier bij herhaling standmodellen en / of oriëntatiemodellen en / of moederstempels (4.2 *Moederstempel*) beschadigd retourneert, behoudt de opdrachtgever zich het recht voor om lopende order(s) kosteloos te ontbinden.

4 **PROCEDURES MET BETREKKING TOT MOEDERSTEMPELS**

4.1 **Moederstempel**

Een moederstempel is een stempel die bij de opdrachtgever kan worden opgevraagd. Het is een stempel van gehard staal, waarop een perfecte weergave is afgebeeld van bijvoorbeeld een embleem of insigne. Een moederstempel wordt enkel gebruikt om door middel van een eenmalige afslag een kopie te vervaardigen, een zogenaamde werkstempel. Deze werkstempel wordt in het productieproces gebruikt om een serie emblemen of insignes te produceren.

Het KPU-bedrijf is van diverse emblemen en insignes in het bezit van de betreffende moederstempels. Indien de leverancier nog geen werkstempel van de door hem te vervaardigen emblemen of insignes in bezit heeft, dient de leverancier de moederstempel van het KPU-bedrijf in bruikleen te vragen om hiervan eenmalig een werkstempel te produceren. Hiertoe dient de leverancier uiterlijk 2 weken na dagtekening van de overeenkomst de moederstempel schriftelijk aan te vragen bij de in de overeenkomst vermelde contactfunctionaris. Aan de hand van de gestelde eisen in de overeenkomst, de betreffende PVE's en de opgevraagde moederstempel kan de productie van de proefmodellen door de leverancier worden opgestart. Het gebruik van een moederstempel in het productieproces is niet toegestaan.

De moederstempel dient uiterlijk met het indienen van de proefmodellen, onbeschadigd en in originele staat, aan de contactfunctionaris te worden geretourneerd.

Indien er geen moederstempel voorhanden is, kan bij het KPU-bedrijf het standmodel of het laatst goedgekeurde contramodel van het embleem of insigne worden opgevraagd conform de procedures zoals beschreven bij 3.2.1. *Standmodel*. De leverancier dient het standmodel of contramodel te gebruiken om daarvan een werkstempel te vervaardigen. Van deze werkstempel dient hij vervolgens de proefmodellen te vervaardigen.

4.2 **Sanctie beschadigd retourneren van een moederstempel**

Indien de moederstempel in beschadigde staat of in het geheel niet aan de opdrachtgever wordt geretourneerd, wordt dit schriftelijk meegedeeld aan de leverancier. In het geval dat de moederstempel niet is geretourneerd, wordt in dit schrijven een uiterlijke termijn gesteld van 1 tot 2 weken, waarin de moederstempel voor alsnog dient te worden geretourneerd. Indien de moederstempel hierna niet of beschadigd wordt terug ontvangen, is de leverancier verplicht om de opdrachtgever zo spoedig mogelijk, doch uiterlijk binnen zes weken, van een nieuw moederstempel te voorzien. Deze moederstempel dient conform de gestelde eisen te zijn geproduceerd en dient te worden overgedragen aan de in de overeenkomst vermelde contactfunctionaris. De productie en overdracht van de moederstempel is geheel voor risico en rekening van de leverancier.

Wanneer de nieuwe moederstempel niet binnen 6 weken aan de contactfunctionaris van het KPU-bedrijf is overgedragen of niet conform de gestelde eisen is geproduceerd, is de opdrachtgever gerechtigd om een boete in rekening te brengen bij de betreffende leverancier ter hoogte van het bedrag, dat de opdrachtgever betaalt om een geheel nieuwe moederstempel te laten produceren.

In het geval dat de betreffende leverancier bij herhaling standmodellen en / of oriëntatiemodellen en / of moederstempels beschadigd retourneert, behoudt de opdrachtgever zich het recht voor om lopende order(s) kosteloos te ontbinden.

5 PROCEDURES MET BETREKKING TOT OVERIGE IN TE DIENEN ZAKEN

5.1 Certificaten

In bepaalde gevallen zal de opdrachtgever de leverancier verzoeken om met het indienen van de offerte(modellen) of het indienen van de proefmodellen / stofstalen bijbehorende certificaten ter beoordeling bij de contactfunctionaris in te dienen. Wanneer niet specifiek vermeld in de offerteaanvraag c.q. de overeenkomst, zal de leverancier geen certificaten hoeven in te dienen.

Deze certificaten dienen conform de Europese norm van een geaccrediteerd instituut afkomstig te zijn en geschreven te zijn in de Nederlandse, Engelse of Duitse taal. Op elk certificaat dient weergegeven te zijn op welk dossiernummer, PVE en materiaal het certificaat betrekking heeft. Tevens dient de naam en het adres van het desbetreffende uitgifte instituut weergegeven te zijn op het certificaat.

Het certificaat dient ter bevestiging voor de opdrachtgever dat het getoetste materiaal, dat door de leverancier verstrekt is / wordt, aan de gestelde technische eisen voldoet. Het certificaat moet derhalve gedetailleerd inzicht geven in de waarden zoals gesteld in de verwervingsdocumenten. Niet voldoen aan de gestelde waarden kan leiden tot het terzijde leggen van de offerte of tot ontbinding van de overeenkomst.

De vastgelegde waardes in de bijbehorende rapporten zijn bindend voor de te leveren kwaliteit van het artikel waarop dit van toepassing is. Wanneer bij latere keuringen blijkt dat de eisen op negatieve wijze hiervan of van het gestelde in de verwervingsdocumenten afwijken, zal de te leveren partij worden afgekeurd. De gevolgen hiervan zijn geheel voor risico en rekening van de leverancier.

N.B. Wanneer in het offertestadium kan worden volstaan met het indienen van een datasheet van de technische eisen of een complianceverklaring waarin de leverancier aangeeft te zullen voldoen aan de gestelde eisen, zal dit specifiek worden vermeld in de offerteaanvraag.

5.2 Etiket voorzien van barcodering

Tezamen met het indienen van de proefmodellen dient de leverancier één etiket van de omdoos van één van de te leveren NSN's (Nato Stock Nummers) conform de gestelde eisen in de verwervingsdocumenten ter keuring in te dienen bij de contactfunctionaris. De barcodering, die op dit etiket staat vermeld, zal met behulp van een scanner op leesbaarheid worden getoetst. De leverancier wordt schriftelijk geïnformeerd over de beoordeling van het etiket.

N.B. De opdrachtgever is gerechtigd om een geleverde partij af te keuren, indien deze is voorzien van foutieve etiketten, bijvoorbeeld als gevolg van een niet leesbare of foutieve barcodering.

5.3 Keuring van levering

Na levering worden er conform het steekproefschema, zoals vermeld in de overeenkomst, steekproefsgewijs monsters getrokken uit de geleverde partij. De monsters worden visueel beoordeeld en vergeleken met de gestelde eisen in de overeenkomst, de PVE's en met de contramodelen. Er kan hierbij gebruik gemaakt worden van de spectrofotometer. Dit laat onverlet dat de levering te allen tijde moet voldoen aan de technische eisen zoals gesteld in de overeenkomst en de desbetreffende PVE's. Indien nodig, zal een onafhankelijk geaccrediteerd instituut worden geraadpleegd om te controleren of een geleverde partij voldoet aan de gestelde eisen.

Indien een levering wordt afgekeurd ontvangt de leverancier hiervan een schriftelijk bericht. Hierin staan de redenen van afkeur omschreven. De leverancier dient vervolgens zo spoedig mogelijk een afspraak te maken met de afdeling Planning Discen van het KPU-bedrijf, telefoonnummer 033-4662120 / 2102, faxnummer 033-4662140, mail RW.Groeneveld@mindef.nl om de partij zo spoedig mogelijk af te halen, de geconstateerde afwijking(en) te herstellen, de partij opnieuw voor levering aan te melden en te herleveren.

6 OVERIGE BEPALINGEN

6.1 Algemeen

- 6.1.1 In het geval dat de leverancier afwijkt van de vermelde procedures, kan dit er onverkort toe leiden dat er geen beoordeling plaatsvindt van de in te dienen stalen, modellen en / of overige zaken. Alle gevolgen die hieruit voortvloeien zijn geheel voor rekening en risico van de leverancier.
- 6.1.2 In individuele gevallen kan van de punten in dit PVE worden afgeweken. In zulke gevallen is dit expliciet in de offerteaanvraag c.q. overeenkomst vermeld of vindt dit in overleg met de contactfunctionaris. Afspraken die afwijken van het gestelde in dit PVE dienen schriftelijk door de contactfunctionaris te zijn bevestigd.
- 6.1.3 In de regel worden geen van de ter keuring aan te bieden zaken door de opdrachtgever vergoed. Alle ter keuring aan te bieden zaken dienen derhalve in de offerteprijs te worden verdisconteerd.
- Alleen indien dit specifiek in de offerteaanvraag en / of de overeenkomst wordt vermeld, worden offertemodellen (-stalen) en / of proefmodellen vergoed tegen de geoffreerde prijs. Hierdoor worden deze eigendom van de opdrachtgever. Dit kan bijvoorbeeld het geval zijn wanneer er een draagproef plaatsvindt.
- 6.1.4 De gestelde eisen zoals omschreven in de offerteaanvraag c.q. overeenkomst en in de betreffende PVE's prevaleren boven de samenstelling van het stand-/oriëntatiemodel. De gestelde eisen zoals omschreven in de offerteaanvraag c.q. overeenkomst prevaleren boven die zoals vermeld in de betreffende PVE's.
- 6.1.5 Voor zover van toepassing, wordt de leverancier er nadrukkelijk op gewezen dat geen rechten kunnen worden ontleend aan eventueel in het verleden geaccepteerde afwijkingen in kleur, kwaliteit en uitvoering.
- 6.1.6 Alle door de leverancier in te dienen zaken dienen aangeboden te worden aan de contactfunctionaris met een begeleidend schrijven, waarin onder vermelding van het dossiernummer aangegeven wordt op welke offerte c.q. overeenkomst de zaken betrekking hebben.

6.2 Arbitrage

Indien de leverancier en de opdrachtgever van mening verschillen over een technisch aspect, kan besloten worden een onafhankelijk geaccrediteerd instituut in te schakelen. De uitslag zal voor beide partijen als bindend beschouwd worden.

7 AANVULLENDE INFORMATIE

7.1 Definities van termen en afkortingen

Contactfunctionaris	: Een medewerker van de Afdeling Verwerving, wiens naam en contactgegevens vermeld staan in de offerteaanvraag c.q. de overeenkomst. In het geval dat de betreffende contactfunctionaris afwezig of niet bereikbaar is, is een andere medewerker van de Afdeling Verwerving gerechtigd om bindende afspraken met de leverancier te maken
Leverancier	: De gegadigde
NSN	: NATO Stock Number
Opdrachtgever	: DMO / KPU-bedrijf
PVE	: Programma Van Eisen
PVE's	: Programma's Van Eisen
Verwervingsdocumenten	: Alle documenten die behoren tot de offerteaanvraag en / of de overeenkomst. Hiertoe behoren ook alle technische documenten zoals PVE's en tekeningen.

7.2 Bijbehorende documenten

Conform het gestelde in de offerteaanvraag c.q. de overeenkomst.

7.3 Wijzigingen ten opzichte van vorig PVE

De inhoud is aangepast en uitgebreid. De tekst is in een nieuw template verwerkt.