



OPMERKINGEN

1	TENZIJ ANDERS VERMELD, ALLE MATEN IN MILLIMETERS (mm)
2	TENZIJ ANDERS VERMELD, ALLE HOOGTEMATEN IN METERS T.O.V. NAP (mNAP)
3	TENZIJ ANDERS VERMELD, MATERIAAL STAALCONSTRUCTIES: S355J2+N vlg's NEN-EN 10025-2 ASSEN: D. max ≤ 160: GEWALST STAAL 34CrNiMo6 + QT vlg's NEN-EN 10083-3 ASSEN: D. max > 160: SMEEDSTAAL 34CrNiMo6 + QT vlg's NEN-EN 10250-3 ASDEKSELS: S355J2+N vlg's NEN-EN 10025 LAGERDEKSELS: SMEEDSTAAL 34CrMo4 + QT vlg's NEN-EN 10250-3
4	TENZIJ ANDERS VERMELD SCHERPE KANTEN BREKEN, MINIMAAL R=2mm
5	TENZIJ ANDERS VERMELD: ALLE MECHANISCH TE BEWERKEN VLAKKEN Ra ≤ 6,3 µm, ALLE MONTAGEVLAKKEN Ra ≤ 3,2 µm EN ALLE PASVLAKKEN Ra ≤ 1,6 µm
6	TENZIJ ANDERS VERMELD: VORM- EN PLAASTOLERANTIES OVEREENKOMSTIG NORMEN / RICHTLIJNEN ALGEMENE MACHINEBOUW EN/OF INBOUWVOORSCHRIFTEN
7	ONDERDELEN TIJDENS OPSLAG, TRANSPORT EN MONTAGE BESCHERMEN TEGEN BESCHADIGINGEN
8	CONTACTVLAKKEN TIJDENS OPSLAG, TRANSPORT EN MONTAGE BESCHERMEN TEGEN VET EN VUIL

BOUW- EN ANKERVERBINDINGEN

1	BOUT- EN ANKERVERBINDINGEN ≤ M12, TENZIJ ANDERS AANGEGEVEN, RVS A4-70
2	BOUT- EN ANKERVERBINDINGEN ≥ M16, TENZIJ ANDERS AANGEGEVEN, KWALITEIT 8.8 GEROLDE DRAAD EN THERMISCH VERZINKT
3	ZESKANTBOUTEN IN DE KWALITEIT 8.8 VOLGENS DIN 931, SLUITRINGEN VOLGENS DIN 6916 (HV-RINGEN) EN ZESKANTMOEREN VOLGENS DIN 934, alle THERMISCH VERZINKT en ISO-METRISCH PASSEND
4	ZESKANTBOUTEN IN DE KWALITEIT 10.9 VOLGENS DIN 6914, SLUITRINGEN VOLGENS DIN 6916 EN ZESKANTMOEREN VOLGENS DIN 6915, t/m M30 alle THERMISCH VERZINKT en ISO-METRISCH PASSEND
5	TENZIJ ANDERS VERMELD, BOUT- EN ANKERVERBINDINGEN VOORSpannen OP NOMINALE VOORSpanKRACHT VOLGENS ONDERSTAANDE TABEL (BOUTEN IN BLINDE GATEN OP 30% VAN DE AANGEGEVEN WAARDE)
NOMINALE BOUTDIAMETER, d [mm]	
	M16 M20 M24 M27 M30 M36 M42 M48 M60
VOORSpanKRACHT, Fp,C [kN], kwaliteit 8.8:	88 137 198 257 314 458 628 825 1323
VOORSpanKRACHT, Fp,C [kN], kwaliteit 10.9:	110 172 247 321 393 572
6	VOORSpanNING BIJ BOUT- EN ANKERVERBINDINGEN MET EEN KLEMLENGTE ≤ 10d AANBRENGEN OVEREENKOMSTIG MOMENT-HOEKMETHODE VOLGENS ARTIKEL 8.5.4 VAN NEN-EN 1090-2: 2008.
7	VOORSpanNING BIJ BOUT- EN ANKERVERBINDINGEN MET EEN KLEMLENGTE GROTER DAN 10d AANBRENGEN OVEREENKOMSTIG MOMENT-HOEKMETHODE VOLGENS ARTIKEL 8.5.3 VAN NEN-EN 1090-2: 2008.

LASVERBINDINGEN

1	LASTYPE 1	LASTYPE 2
TENZIJ ANDERS VERMELD s = 0,5 x t1		
LASTYPE 3	LASTYPE 4	
TENZIJ ANDERS VERMELD a = 0,5 x tmin		

2 LASSEN TENZIJ ANDER VERMELD: LASTYPE 1 OF 4

VERSIE

f			
e			
d			
c			
b	1e Nota van Inlichten	V. de Jong	04-06-2012
a	BESTEK	V. de Jong	09-05-2012
Version	Omschrijving	Tekenaar	Datum
Bestandsnaam:	Projectcode:	Verwijzing:	

**Gemeente Rotterdam**
Gemeentewerken
Ingenieursbureau

Galvanistraat 15
Postbus 8633
3002 AP ROTTERDAM
Telefoon : 010 489 4530
Email: gw@rotterdam.nl

BRUG BERG EN BROEKSE VERLAAT

VERVANGEN BRUG	Behoort bij: Nummer:
STAALCONSTRUCTIE, LEUNING LANDHOOFDEN	Geografische code:
BESTEK	Formaat: A1
Gekend: V. de Jong	Gecontroleerd: A.M. van de Wijngaard
Gemaakt: P.J. van der Laarse	Gesloten: P.J. van der Laarse
Wijkprojectcode: LH12F504-S-BT-109	Sort: 1
Ver: b	