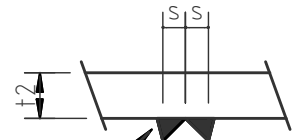
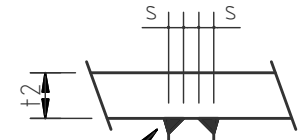
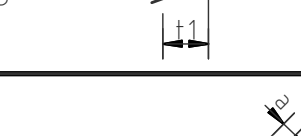




OPMERKINGEN	
1	TENZIJ ANDERS VERMELD, ALLE MATEN IN MILLIMETERS (mm)
2	TENZIJ ANDERS VERMELD, ALLE HOOGTEMATEN IN METERS T.O.V. NAP (mNAP)
3	TENZIJ ANDERS VERMELD, MATERIAAL STAALCONSTRUCTIES: S355J2-N vlg's NEN-EN 10025-2 ASSEN: D. max ≤ 160: GEWALST STAAL 34CrNiMo6 + QT vlg's NEN-EN 10083-3 ASSEN: D. max > 160: SMEEDSTAAL 34CrNiMo6 + QT vlg's NEN-EN 10250-3 ASDEKSELS: S355J2-N vlg's NEN-EN 10025 LAGERDEKSELS: SMEEDSTAAL 34CrMo6 + QT vlg's NEN-EN 10250-3
4	TENZIJ ANDERS VERMELD SCHERPE KANTEN BREKEN, MINIMAAL R=2mm
5	TENZIJ ANDERS VERMELD: ALLE MECHANISCHE TE BEWERKEN VLAKKEN Ra ≤ 6,3 µm, ALLE MONTAGEVLAKKEN Ra ≤ 3,2 µm EN ALLE PASVLAKKEN Ra ≤ 1,6 µm
6	TENZIJ ANDERS VERMELD: VORM- EN PLAATSTOLERANTIES OVEREENKOMSTIG NORMEN / RICHTLIJNEN ALGEMENE MACHINEBOUW EN/OF INBOUWVOORSCHRIFTEN
7	ONDERDELEN TIJDENS OPSLAG, TRANSPORT EN MONTAGE BESCHERMEN TEGEN BESCHADIGINGEN
8	CONTACTVLAKKEN TIJDENS OPSLAG, TRANSPORT EN MONTAGE BESCHERMEN TEGEN VET EN VUIL


BOUT- EN ANKERVERBINDINGEN										
1	BOUT- EN ANKERVERBINDINGEN $\leq M12$, TENZIJ ANDERS AANGEGEVEN, RVS A4-70									
2	BOUT- EN ANKERVERBINDINGEN $\geq M16$, TENZIJ ANDERS AANGEGEVEN, KWALITEIT 8.8 GEROLDE DRAAD EN THERMISCH VERZINKT									
3	ZESKANTBOUTEN IN DE KWALITEIT 8.8 VOLGENS DIN 931, SLUITRINGEN VOLGENS DIN 6916 (HV-RINGEN) EN ZESKANTMOEREN VOLGENS DIN 934, alle THERMISCH VERZINKT en ISO-METRISCH PASSEND									
4	ZESKANTBOUTEN IN DE KWALITEIT 10.9 VOLGENS DIN 6914, SLUITRINGEN VOLGENS DIN 6916 EN ZESKANTMOEREN VOLGENS DIN 6915, t/m M30 alle THERMISCH VERZINKT en ISO-METRISCH PASSEND									
5	TENZIJ ANDERS VERMELD, BOUT- EN ANKERVERBINDINGEN VOORSPANNEN OP NOMINALE VOORSPANKRACHT VOLGENS ONDERSTAANDE TABEL (BOUTEN IN BLINDE GATEN OP 30% VAN DE AANGEGEVENE WAARDE)									
	NOMINALE BOUTDIAMETER, d [mm]	M16	M20	M24	M27	M30	M36	M42	M48	M60
	VOORSPANKRACHT, F_p [kN], kwaliteit 8.8	88	137	198	257	314	458	628	825	1323
	VOORSPANKRACHT, F_p [kN], kwaliteit 10.9	110	172	247	321	393	572			
6	VOORSPANNING BIJ BOUT- EN ANKERVERBINDINGEN MET EEN KLEMGLENGTE $\leq 10d$ AANBRENGEN OVEREENKOMSTIG MOMENT-HOEKMETHODE VOLGENS ARTIKEL 8.5.4 VAN NEN-EN 1090-2: 2008.									
7	VOORSPANNING BIJ BOUT- EN ANKERVERBINDINGEN MET EEN KLEMGLENGTE GROTER DAN $10d$ AANBRENGEN OVEREENKOMSTIG MOMENTMETHODE VOLGENS ARTIKEL 8.5.3 VAN NEN-EN 1090-2: 2008.									

LASVERBINDINGEN	
1	<p>LASTYPE 1</p>  <p>TENZIJ ANDERS VERMELD $s = 0,5 \times t1$</p>
	<p>LASTYPE 2</p> 
	<p>LASTYPE 3</p>  <p>TENZIJ ANDERS VERMELD $a = 0,5 \times tmin$</p>
	<p>LASTYPE 4</p> 

2	LASSEN TENZIJ ANDER VERMELD:		LASTYPE 1 OF 4	
VERSIE				
f				
e				
d				
c				
b	1e Nota van Inlichtingen	V. de Jong		04-06-2012
a	BESTEK	V. de Jong		09-05-2012
Versie	Omschrijving	Tekenaar		Datum

Bestandsnaam :	Projectcode :	Verwijzing :
 <div> <p>Gemeente Rotterdam</p> <p>Gemeentewerken</p> <p>Ingenieursbureau</p> </div> <div> <p>Galvanistraat 15</p> <p>Postbus 6633</p> <p>3002 AP ROTTERDAM</p> <p>Teléfono : 010 489 4530</p> <p>E-mail : gw@rotterdam.nl</p> </div>		

BRUG BERG EN BROEKSE VERLAAT

<h2>VERVANGEN BRUG</h2>		Behoort bij : Nummer :	
<h3>STAALCONSTRUCTIE, DRAAIPUNT VAL</h3>		Geografische code :	
		Formaat :	
		Blad :	
		bladen :	
<h3>BESTEK</h3>		Tekeningnr. :	
Getekend : V. de Jong	Gecontroleerd : A.M. van de Wijngaard	Geautoriseerd : P.J. van der Laarse	
<div> <div>  </div> <div> <p>Bestand : 1</p> <p>Revisie : 0</p> </div> </div>		<div> <p>Project : 1</p> <p>Revisie : 0</p> </div>	

Bestand : 1

Revisie : 0

Project : 1

Revisie : 0

LH12F504-S-BT-102

b