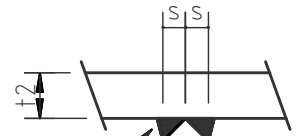
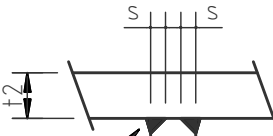
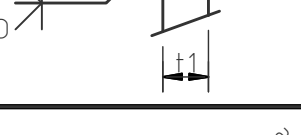
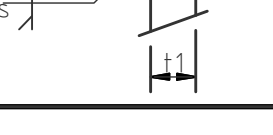


| OPMERKINGEN |  |
|-------------|--|
| 1           | TENZIJ ANDERS VERMELD, ALLE MATEN IN MILLIMETERS (mm)  |
| 2           | TENZIJ ANDERS VERMELD, ALLE HOOGTEMATEN IN METERS T.O.V. NAP (mNAP)  |
| 3           | TENZIJ ANDERS VERMELD, MATERIAAL<br>STAALCONSTRUCTIES: S355J2+N vlg. NEN-EN 10025-2<br>ASSEN: D max ≤ 160: GEWALST STAAL 34CrNiMo6 + QT vlg. NEN-EN 10083-3<br>ASSEN: D max > 160: SMEDSTAAL 34CrNiMo6 + QT vlg. NEN-EN 10250-3<br>ASDEKSELS: S355J2+N vlg. NEN-EN 10025<br>LAGERDEKSELS: SMEDSTAAL 34CrMo4 + QT vlg. NEN-EN 10250-3 |
| 4           | TENZIJ ANDERS VERMELD SCHERPE KANTEN BREKEN, MINIMAAL R=2mm  |
| 5           | TENZIJ ANDERS VERMELD: ALLE MECHANISCH TE BEWERKEN VLAKKEN Ra ≤ 6,3 µm,<br>ALLE MONTAGEVLAKKEN Ra ≤ 3,2 µm EN ALLE PASVLAKKEN Ra ≤ 1,6 µm  |
| 7           | TENZIJ ANDERS VERMELD: VORM- EN PLAATSTOLERANTIES OVEREENKOMSTIG NORMEN / RICHTLIJNEN<br>ALGEMENE MACHINEBOUW EN/OF INBOUWVOORSCHRIFTEN  |
| 7           | ONDERDELEN TIJDENS OPSLAG, TRANSPORT EN MONTAGE BESCHERMEN TEGEN BESCHADIGINGEN  |
| 8           | CONTACTVLAKKEN TIJDENS OPSLAG, TRANSPORT EN MONTAGE BESCHERMEN TEGEN VET EN VUIL   |

| BOUT- EN ANKERVERBINDINGEN |  |     |     |     |     |     |     |     |     |      |
|----------------------------|--|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|
| 1                          | BOUT- EN ANKERVERBINDINGEN $\leq$ M12, TENZIJ ANDERS AANGEGEVEN, RVS A4-70   |     |     |     |     |     |     |     |     |      |
| 2                          | BOUT- EN ANKERVERBINDINGEN $\geq$ M16, TENZIJ ANDERS AANGEGEVEN, KWALITEIT 8.8<br>GEROLDE DRAAD EN THERMISCH VERZINKT  |     |     |     |     |     |     |     |     |      |
| 3                          | ZESKANTBOUTEN IN DE KWALITEIT 8.8 VOLGENS DIN 931, SLUITRINGEN VOLGENS DIN 6916 (HV-RINGEN)<br>EN ZESKANTMOEREN VOLGENS DIN 934, alle THERMISCH VERZINKT en ISO-METRISCH PASSEND |     |     |     |     |     |     |     |     |      |
| 4                          | ZESKANTBOUTEN IN DE KWALITEIT 10.9 VOLGENS DIN 6916, SLUITRINGEN VOLGENS DIN 6916<br>EN ZESKANTMOEREN VOLGENS DIN 6915, f/y M30 alle THERMISCH VERZINKT en ISO-METRISCH PASSEND  |     |     |     |     |     |     |     |     |      |
| 5                          | TENZIJ ANDERS VERMELD, BOUT- EN ANKERVERBINDINGEN VOORSPANNEN op NOMINALE VOORSPANKRACHT<br>VOLGENS ONDERSTAANDE TABEL (BOUTEN IN BLINDE GATEN OP 30% VAN DE AANGEGEVEN WAARDE)  |     |     |     |     |     |     |     |     |      |
|                            | NOMINALE BOUTDIAMETER, d [mm]  | M16 | M20 | M24 | M27 | M30 | M36 | M42 | M48 | M60  |
|                            | VOORSPANKRACHT, Fp,C [kN], kwaliteit 8.8:  | 88  | 137 | 198 | 257 | 314 | 458 | 628 | 825 | 1323 |
|                            | VOORSPANKRACHT, Fp,C [kN], kwaliteit 10.9:   | 110 | 172 | 247 | 321 | 393 | 572 |     |     |      |
| 6                          | VOORSPANNING BIJ BOUT- EN ANKERVERBINDINGEN MET EEN KLEMGELTE $\leq$ 10d AANBRENGEN<br>OVEREENKOMSTIG MOMENT-HOEFMETHODE VOLGENS ARTIKEL 8.5.4 VAN NEN-EN 1090-2: 2008.          |     |     |     |     |     |     |     |     |      |
| 7                          | VOORSPANNING BIJ BOUT- EN ANKERVERBINDINGEN MET EEN KLEMGELTE GROTER DAN 10d AANBRENGEN<br>OVEREENKOMSTIG MOMENTMETHODE VOLGENS ARTIKEL 8.5.3 VAN NEN-EN 1090-2: 2008.           |     |     |     |     |     |     |     |     |      |

| LASVERBINDUNGEN |  |
|-----------------|--|
| 1               | <p><b>LASTYPE 1</b></p>  <p>TENZU<br/>ANDERS VERMELD<br/><math>s = 0,5 \times t</math></p>      |
|                 | <p><b>LASTYPE 2</b></p>   |
|                 | <p><b>LASTYPE 3</b></p>  <p>TENZU<br/>ANDERS VERMELD<br/><math>a = 0,5 \times t \min</math></p> |
|                 | <p><b>LASTYPE 4</b></p>   |

|                |                              |  |  |   |            |
|----------------|------------------------------|--|--|---|------------|
| 2              | LASSEN TENZIJ ANDER VERMELD: |  |  | LASTYPE 1 OF 4                                  |            |
| VERSIE         |                              |  |  |   |            |
| f              |                              |  |  |   |            |
| e              |                              |  |  |   |            |
| d              |                              |  |  |   |            |
| c              |                              |  |  |   |            |
| b              | 1e Nota van inlichtingen     |  |  | V. de Jong                                      | 04-05-2012 |
| a              | BESTEK                       |  |  | V. de Jong                                      | 09-05-2012 |
| Versie         | Omschrijving                 |  |  | Tekenaar  | Datum      |
| Bestandsnaam : |                              |  |  | Projectcode :                      Verwijzing : |            |

|   |   |   |   |
|---|---|---|---|
|  | <b>Gemeente Rotterdam</b><br>Gemeentewerken<br>Ingenieursbureau |   | Galvanistraat 15<br>Postbus 6633<br>3002 AP ROTTERDAM<br>Telefoon : 010 489 7468<br>E-mail: v.dejong@rotterdam.nl |
|   | <h1>BRUG BERG EN BROEKSE VERLAAT</h1>                           |   |   |
| <b>VERVANGEN BRUG</b><br><br>STAALCONSTRUCTIE, VAL<br><br><b>BESTEK</b>               |   | Betrooft bij : Nummer :<br><br>Geografische code :<br><br>Formaat : Blad van<br><br>Schaal : bladen |   |
| Getekend :<br>V. de Jong  | Gecontroleerd :<br>A.M. van de Wijngaard                        | Geautoriseerd :<br>P.J. van der Laarse  | Tekening nr. :<br><b>LH12F504-S-BT-101</b><br>Wikivloede - Soort - Volgr.   |
| Paraaf  | Paraaf  | Paraaf  | b<br>Ver.   |