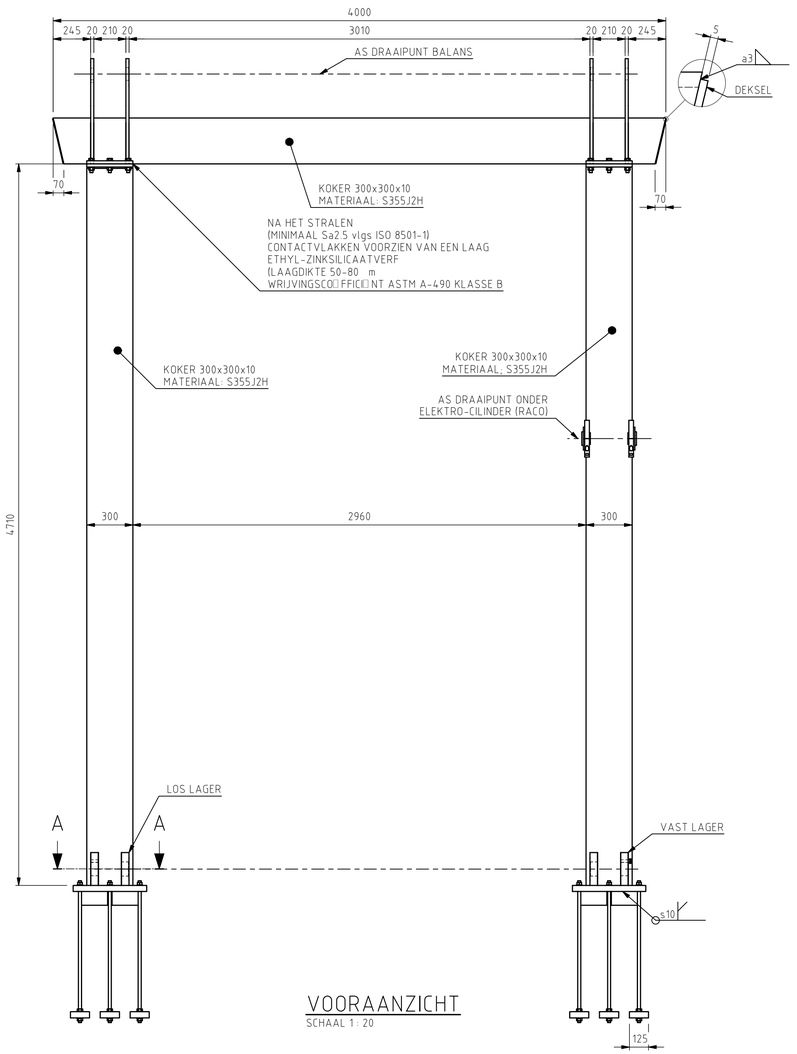
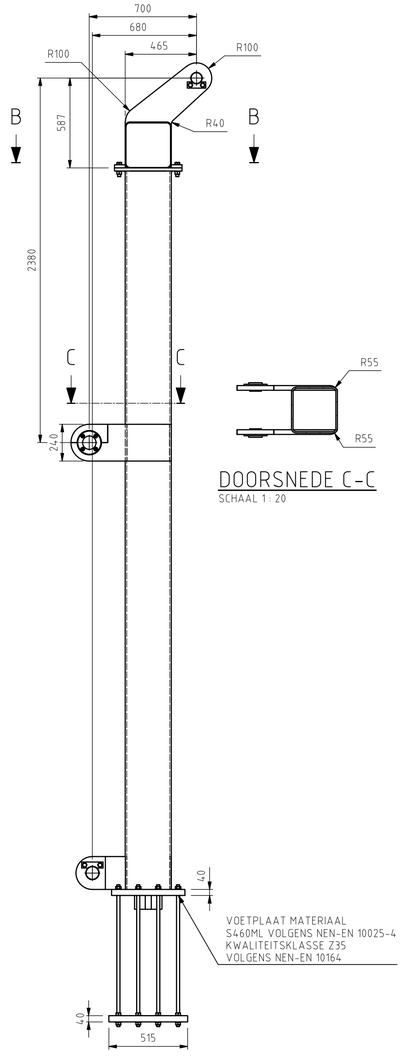
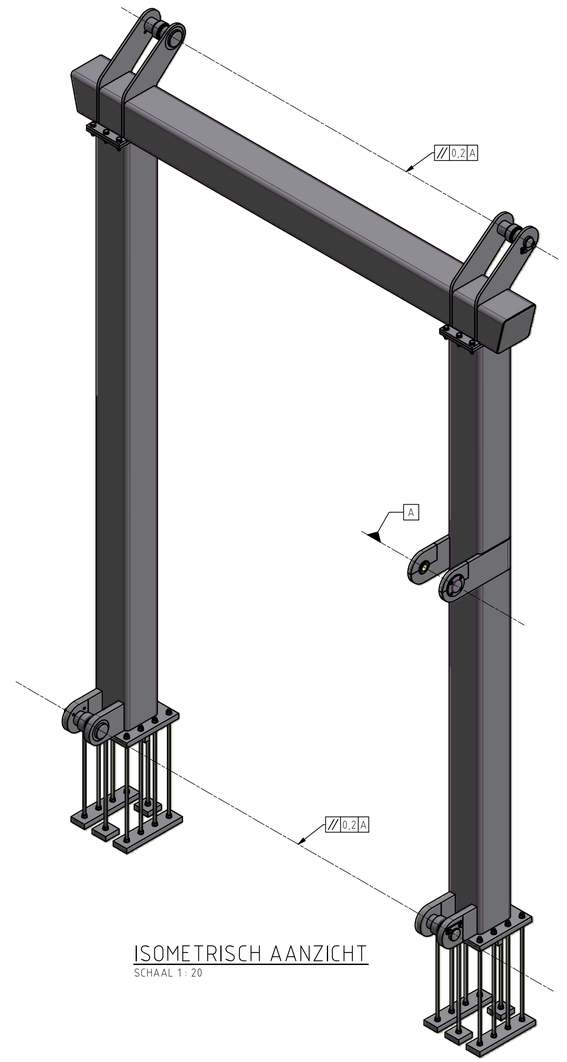


VOORAANZICHT
SCHAAL 1 : 20



ZIJAANZICHT
SCHAAL 1 : 20

DOORSNEDE C-C
SCHAAL 1 : 20



ISOMETRISCH AANZICHT
SCHAAL 1 : 20

OPMERKINGEN

1	TENZIJ ANDERS VERMELD, ALLE MATEN IN MILLIMETERS (mm)
2	TENZIJ ANDERS VERMELD, ALLE HOOGTEMATEN IN METERS T.O.V. NAP (mNAP)
3	TENZIJ ANDERS VERMELD, MATERIAAL STAALCONSTRUCTIES: S355J2+N vlgs NEN-EN 10025-2 ASSEN: D. max ≤ 160: GEWALST STAAL 34CrNiMo6 + QT vlgs NEN-EN 10083-3 ASSEN: D. max > 160: SMEEDSTAAL 34CrNiMo6 + QT vlgs NEN-EN 10250-3 ASDEKSELS: S355J2+N vlgs NEN-EN 10025 LAGERDEKSELS: SMEEDSTAAL 34CrMo4 + QT vlgs NEN-EN 10250-3
4	TENZIJ ANDERS VERMELD SCHERPE KANTEN BREKEN, MINIMAAL R=2mm
5	TENZIJ ANDERS VERMELD: ALLE MECHANISCH TE BEWERKEN VLAKKEN Ra ≤ 6,3 µm, ALLE MONTAGEVLAKKEN Ra ≤ 3,2 µm EN ALLE PASVLAKKEN Ra ≤ 1,6 µm
6	TENZIJ ANDERS VERMELD: VORM- EN PLAATSTOLERANTIES OVEREENKOMSTIG NORMEN / RICHTLIJNEN ALGEMENE MACHINEBOUW EN/OF INBOUWVOORSCHRIFTEN
7	ONDERDELEN TIJDENS OPSLAG, TRANSPORT EN MONTAGE BESCHERMEN TEGEN BESCHADIGINGEN
8	CONTACTVLAKKEN TIJDENS OPSLAG, TRANSPORT EN MONTAGE BESCHERMEN TEGEN VET EN VUIL

BOUT- EN ANKERVERBINDINGEN

1	BOUT- EN ANKERVERBINDINGEN ≤ M12, TENZIJ ANDERS AANGEGEVEN, RVS A4-70
2	BOUT- EN ANKERVERBINDINGEN ≥ M16, TENZIJ ANDERS AANGEGEVEN, KWALITEIT 8.8 GEROLDE DRAAD EN THERMISCH VERZINKT
3	ZESKANTBOUTEN IN DE KWALITEIT 8.8 VOLGENS DIN 931, SLUITRINGEN VOLGENS DIN 6916 (HV-RINGEN) EN ZESKANTMOEREN VOLGENS DIN 934, alle THERMISCH VERZINKT en ISO-METRISCH PASSEND
4	ZESKANTBOUTEN IN DE KWALITEIT 10.9 VOLGENS DIN 6914, SLUITRINGEN VOLGENS DIN 6916 EN ZESKANTMOEREN VOLGENS DIN 6915, t/m M30 alle THERMISCH VERZINKT en ISO-METRISCH PASSEND
5	TENZIJ ANDERS VERMELD, BOUT- EN ANKERVERBINDINGEN VOORSPANNEN OP NOMINALE VOORSPANKRACHT VOLGENS ONDERSTAANDE TABEL (BOUTEN IN BLINDE GATEN OP 30% VAN DE AANGEGEVEN WAARDE)

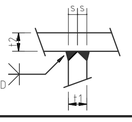
NOMINALE BOUTDIAMETER, d [mm]:	M16	M20	M24	M27	M30	M36	M42	M48	M60
VOORSPANKRACHT, $F_{p;C}$ [kN], kwaliteit 8.8:	88	137	198	257	314	458	628	825	1323
VOORSPANKRACHT, $F_{p;C}$ [kN], kwaliteit 10.9:	110	172	247	321	393	572			

6	VOORSPANNING BIJ BOUT- EN ANKERVERBINDINGEN MET EEN KLEMLENGTE ≤ 10d AANBRENGEN OVEREENKOMSTIG MOMENT-HOEKMETHODE VOLGENS ARTIKEL 8.5.4 VAN NEN-EN 1090-2: 2008.
7	VOORSPANNING BIJ BOUT- EN ANKERVERBINDINGEN MET EEN KLEMLENGTE GROTER DAN 10d AANBRENGEN OVEREENKOMSTIG MOMENTMETHODE VOLGENS ARTIKEL 8.5.3 VAN NEN-EN 1090-2: 2008.

LASVERBINDINGEN

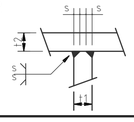
1

LASTYPE 1

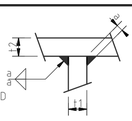


TENZIJ
ANDERS VERMELD
s = 0,5 x t1

LASTYPE 2

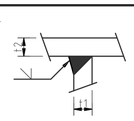


LASTYPE 3



TENZIJ
ANDERS VERMELD
a = 0,5 x tmin

LASTYPE 4



2 LASSEN TENZIJ ANDER VERMELD: LASTYPE 1 OF 4

VERSIE

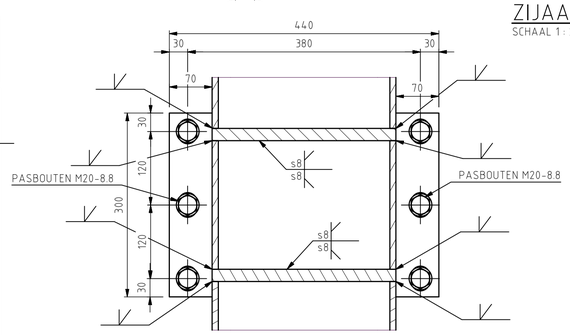
Versie	Omschrijving	Tekenaar	Datum
f			
e			
d			
c			
b	1e Nota van Inlichten	V. de Jong	04-06-2012
a	BESTEK	V. de Jong	09-05-2012

Bestandsnaam : | Projectcode : | Verwijzing :

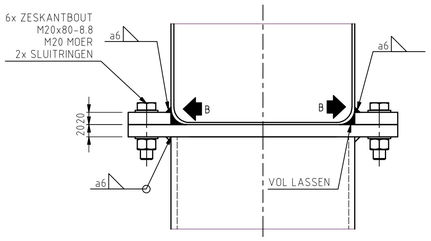
DETAIL DRAAIPUNT VAL
ZIE TEKENING LH12F504-S-BT-102

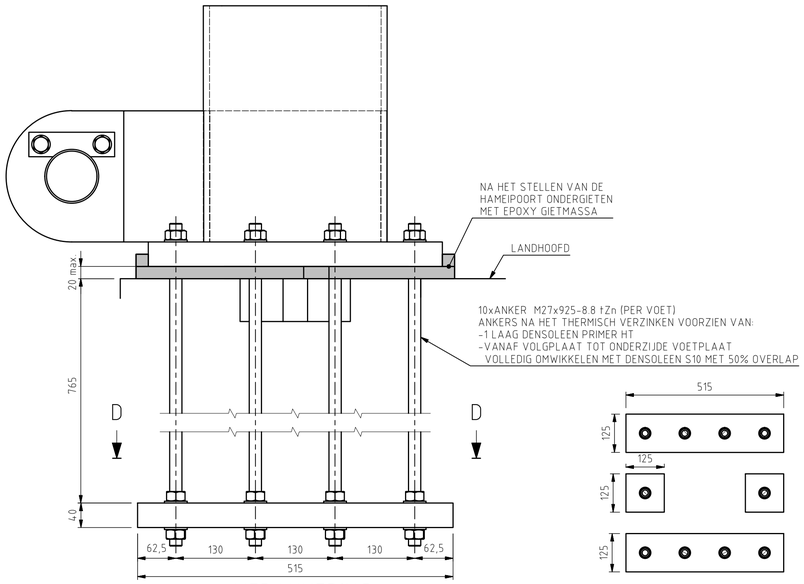
MATERIAAL S460ML
VOLGENS NEN-EN 10025-4

DOORSNEDE A-A
SCHAAL 1 : 5



DOORSNEDE B-B
SCHAAL 1 : 5





VERANKERING
SCHAAL 1 : 5

DOORSNEDE D-D
SCHAAL 1 : 10

Gemeente Rotterdam
Gemeentewerken
Ingenieursbureau

Galvanistraat 15
Postbus 6633
3002 AP ROTTERDAM
Telefoon : 010 489 4530
E-mail: gw@rotterdam.nl

BRUG BERG EN BROEKSE VERLAAT

VERVANGEN BRUG

STAALCONSTRUCTIE, HAMEIPOORT

BESTEK

Behoort bij : Nummer :
Geografische code :
Formaat : A1 | Blad 1 van
Schaal : | 1 bladen

Getekend :	Gecontroleerd :	Geautoriseerd :	Tekeningnr. :
V. de Jong	A.M. van de Wijngaard	P.J. van der Laarse	LH12F504-S-BT-105 b
Paraaf	Paraaf/Datum	Paraaf/Datum	Wijkprojectcode — Soort — Volgnr. Ver.