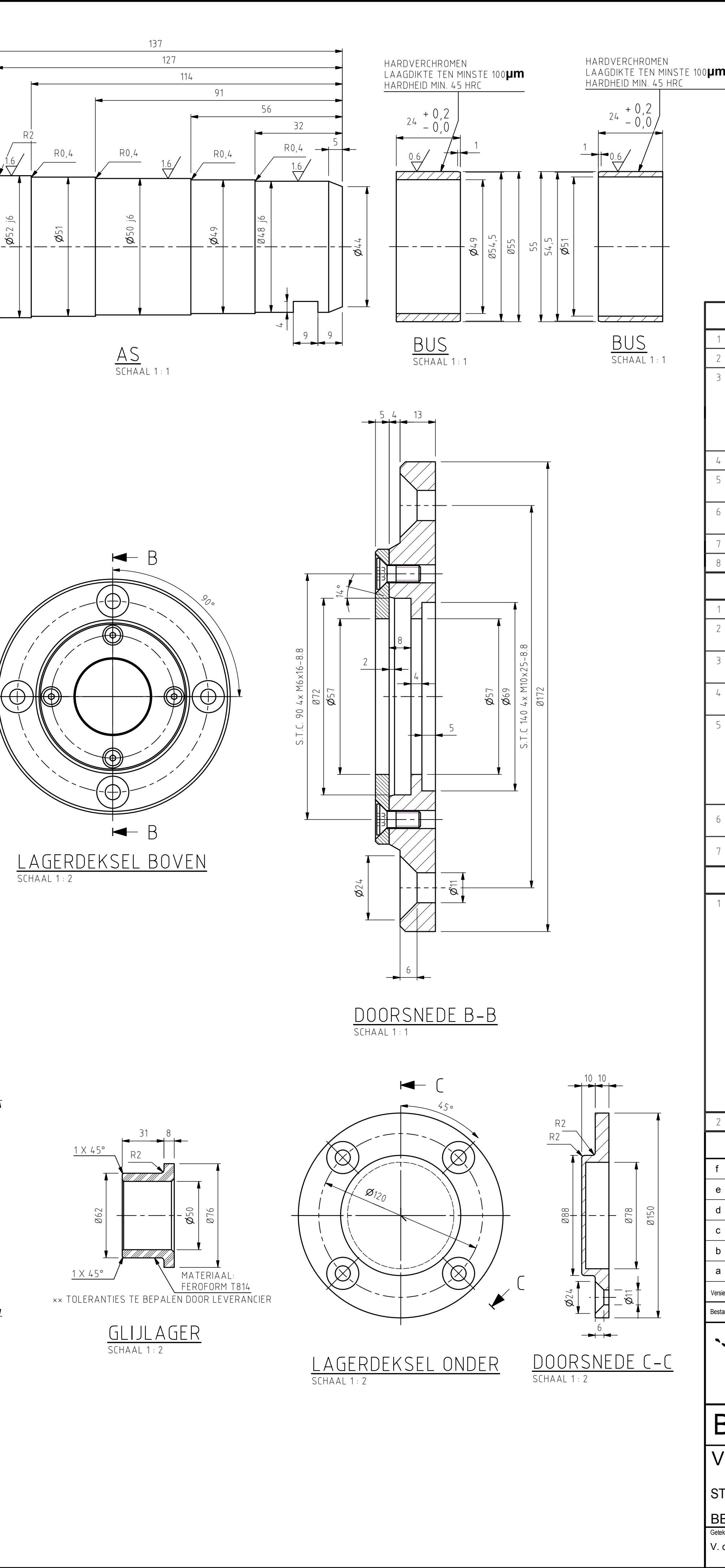
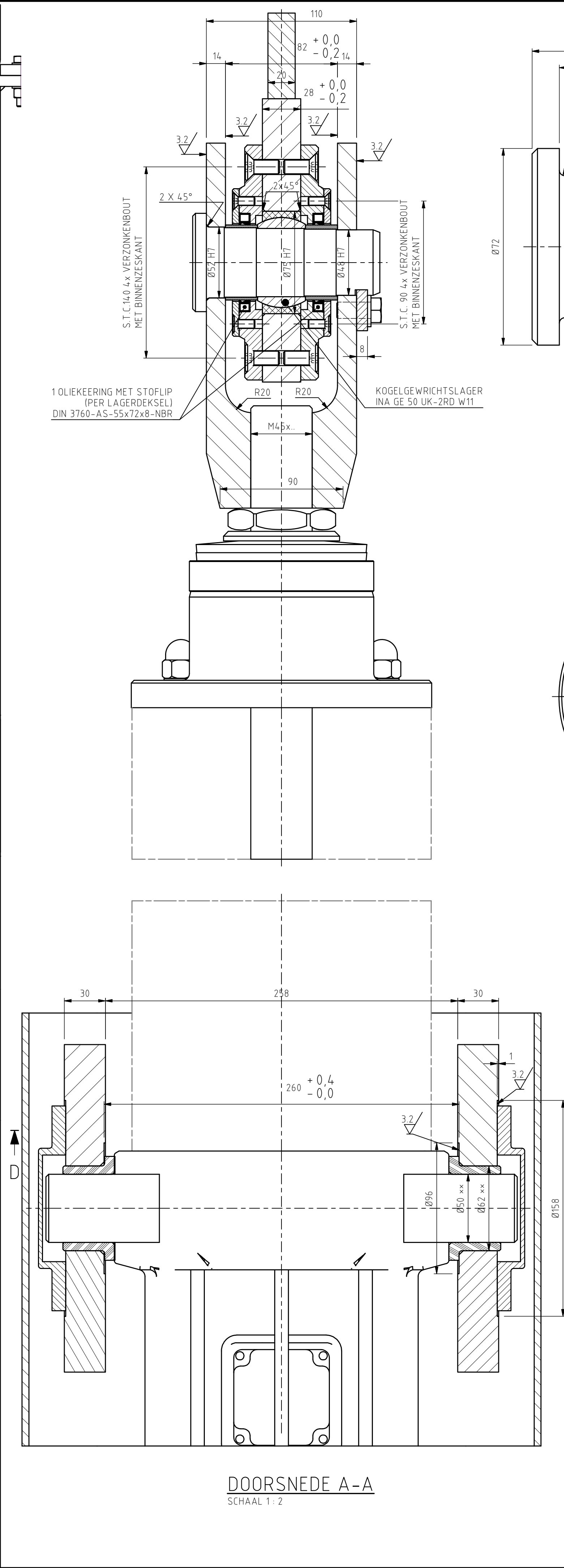
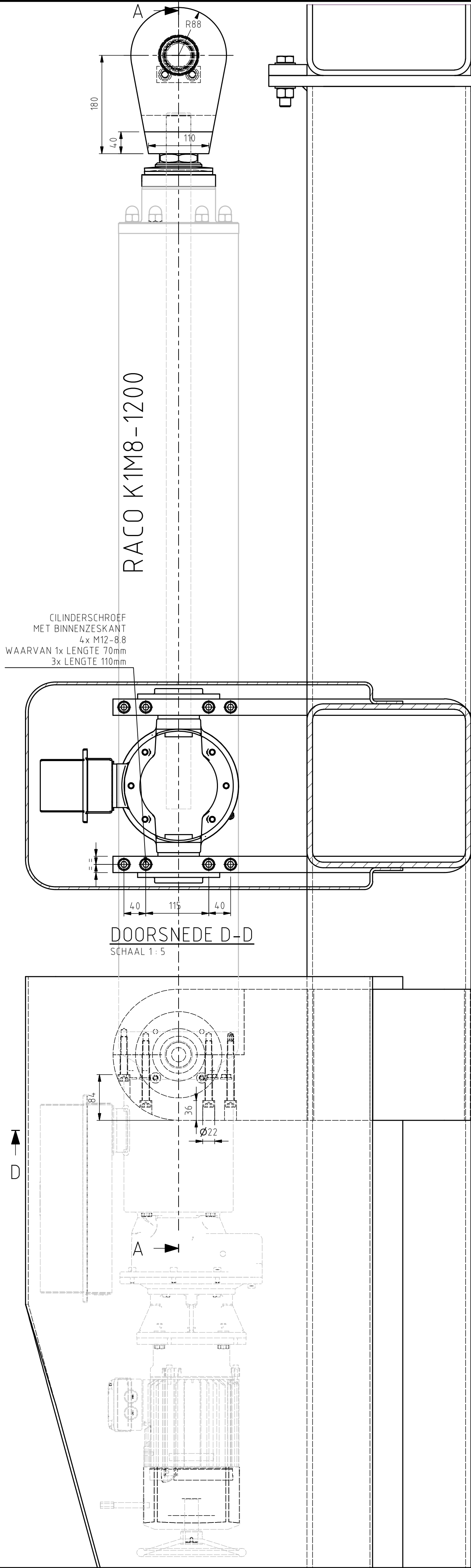
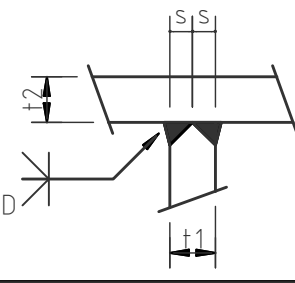
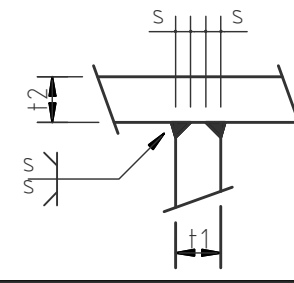
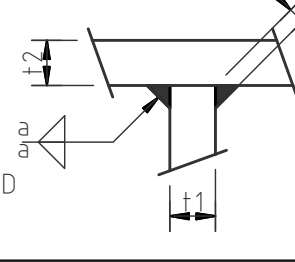
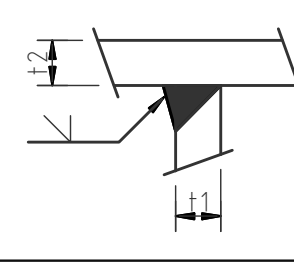




OPMERKINGEN									
TENZIJ ANDERS VERMELD, ALLE MATEN IN MILLIMETERS (mm)									
TENZIJ ANDERS VERMELD, ALLE HOOGTEMATEN IN METERS T.O.V. NAP (mNAP)									
TENZIJ ANDERS VERMELD, MATERIAAL STAALCONSTRUCTIES: S355J2+N vlg's NEN-EN 10025-2 ASSEN: D. max ≤ 160: GEWALST STAAL 34CrNiMo6 + QT vlg's NEN-EN 10083-3 ASSEN: D. max > 160: SMEEDSTAAL 34CrNiMo6 + QT vlg's NEN-EN 10250-3 ASDEKSELS: S355J2-N vlg's NEN-EN 10025 LAGERDEKSELS: SMEEDSTAAL 34CrMo4 + QT vlg's NEN-EN 10250-3									
TENZIJ ANDERS VERMELD SCHERPE KANTEN BREKEN, MINIMAAL R=2mm									
TENZIJ ANDERS VERMELD: ALLE MECHANISCH TE BEWERKEN VLAKKEN Ra ≤ 6,3 µm, ALLE MONTAGEVLAKKEN Ra ≤ 3,2 µm EN ALLE PASVLAKKEN Ra ≤ 1,6 µm									
TENZIJ ANDERS VERMELD: VORM- EN PLAATSTOLERANTIES OVEREENKOMSTIG NORMEN / RICHTLIJNEN ALGEMENE MACHINEBOUW EN/OF INBOUWVOORSCHRIFTEN									
ONDERDELEN TIJDENS OPSLAG, TRANSPORT EN MONTAGE BESCHERMEN TEGEN BESCHADIGINGEN									
CONTACTVLAKKEN TIJDENS OPSLAG, TRANSPORT EN MONTAGE BESCHERMEN TEGEN VET EN VUIL									
BOUT- EN ANKERVERBINDINGEN									
BOUT- EN ANKERVERBINDINGEN ≤ M12, TENZIJ ANDERS AANGEGEVEN, RVS A4-70									
BOUT- EN ANKERVERBINDINGEN ≥ M16, TENZIJ ANDERS AANGEGEVEN, KWALITEIT 8.8 GEROLDE DRAAD EN THERMISCH VERZINKT									
ZESKANTBOUTEN IN DE KWALITEIT 8.8 VOLGENS DIN 931, SLUITRINGEN VOLGENS DIN 6916 (HV-RINGEN) EN ZESKANTMOEREN VOLGENS DIN 934, alle THERMISCH VERZINKT en ISO-METRISCH PASSEND									
ZESKANTBOUTEN IN DE KWALITEIT 10.9 VOLGENS DIN 6914, SLUITRINGEN VOLGENS DIN 6916 EN ZESKANTMOEREN VOLGENS DIN 6915, t/m M30 alle THERMISCH VERZINKT en ISO-METRISCH PASSEND									
TENZIJ ANDERS VERMELD, BOUT- EN ANKERVERBINDINGEN VOORSpanNEN OP NOMINALE VOORSpanKRACHT VOLGENS ONDERSTAANDE TABEL (BOUTEN IN BLINDE GATEN OP 30% VAN DE AANGEGEVEN WAARDE)									
NOMINALE BOUTDIAMETER, d [mm]									
VOORSpanKRACHT, Fp,C [kN], kwaliteit 8.8:									
VOORSpanKRACHT, Fp,C [kN], kwaliteit 10.9:									
VOORSpanNING BIJ BOUT- EN ANKERVERBINDINGEN MET EEN KLEMLENGTE ≤ 10d AANBRENGEN OVEREENKOMSTIG MOMENT-HOEKMETHODE VOLGENS ARTIKEL 8.5.4 VAN NEN-EN 1090-2: 2008.									
VOORSpanNING BIJ BOUT- EN ANKERVERBINDINGEN MET EEN KLEMLENGTE GROTER DAN 10d AANBRENGEN OVEREENKOMSTIG MOMENTMETHODE VOLGENS ARTIKEL 8.5.3 VAN NEN-EN 1090-2: 2008.									
LASVERBINDINGEN									
LASTYPE 1					LASTYPE 2				
									
TENZIJ ANDERS VERMELD s = 0,5 x t1									
LASTYPE 3					LASTYPE 4				
									
TENZIJ ANDERS VERMELD a = 0,5 x tmin									
LASSEN TENZIJ ANDER VERMELD:					LASTYPE 1 OF 4				
VERSIE									
</									