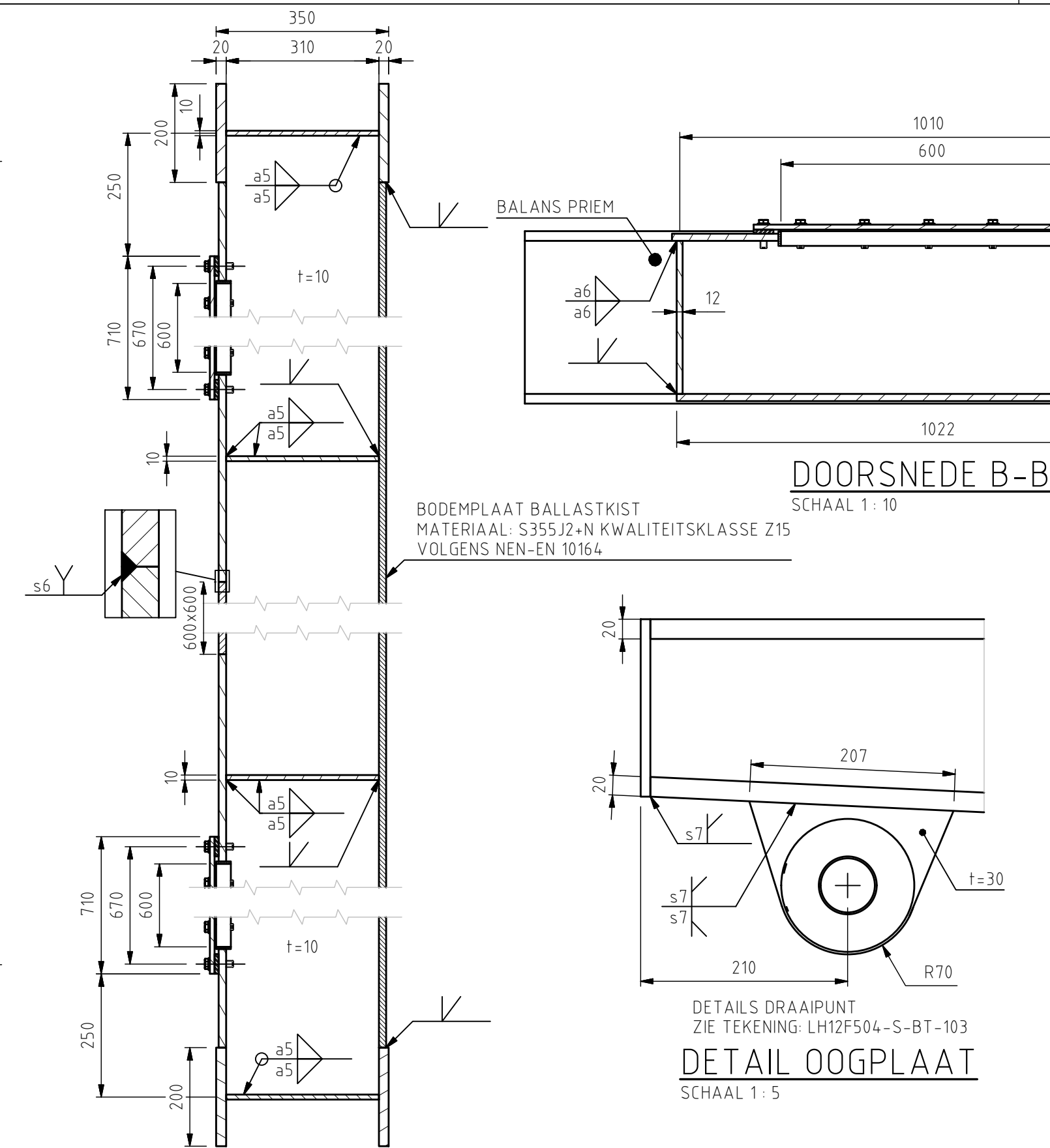
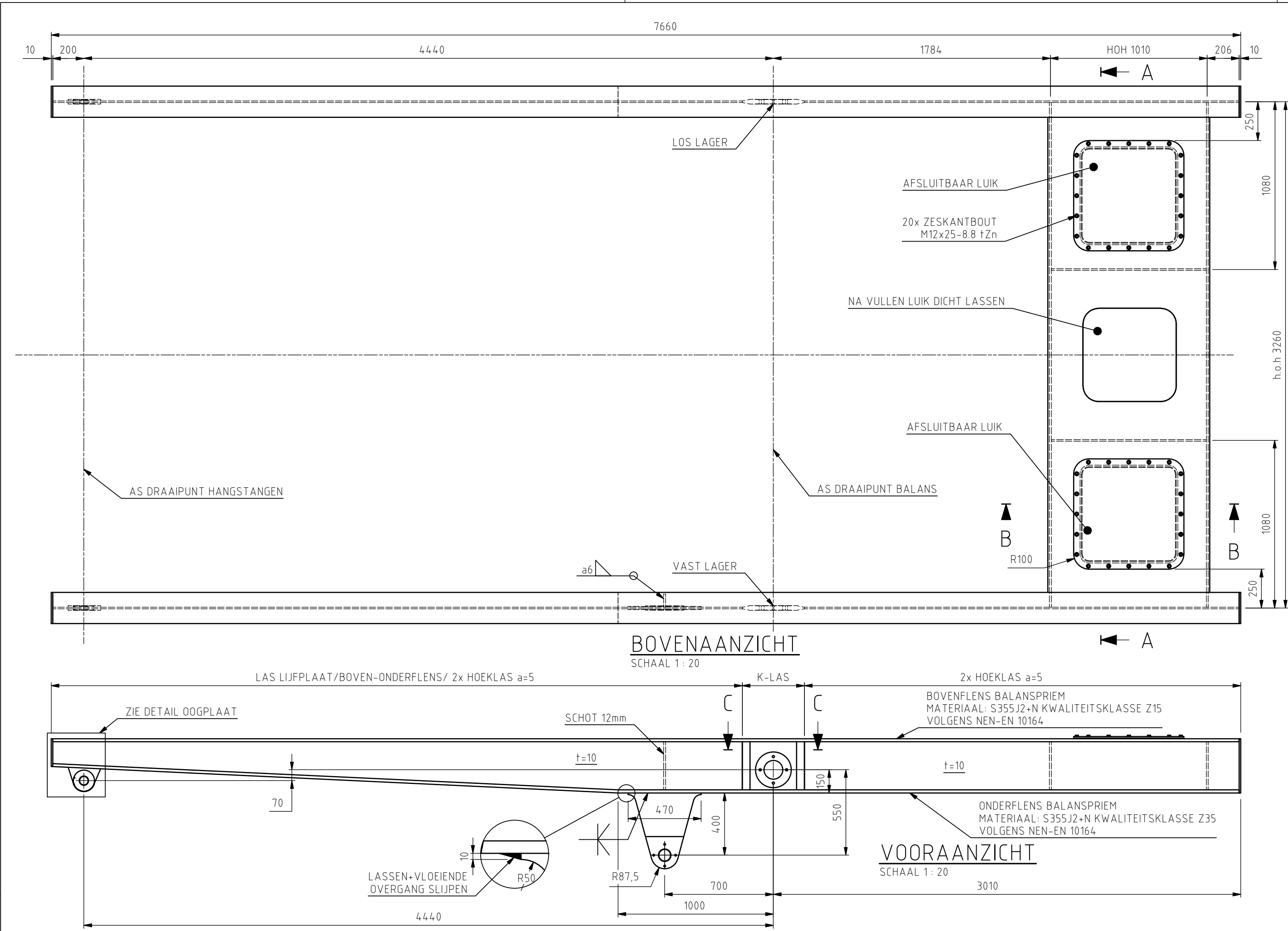




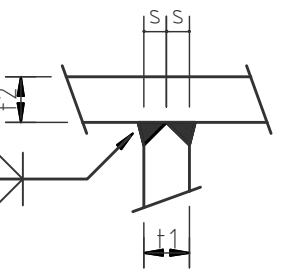
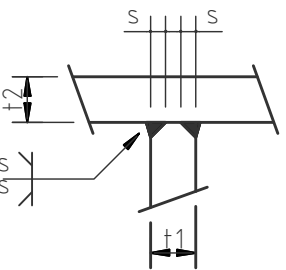
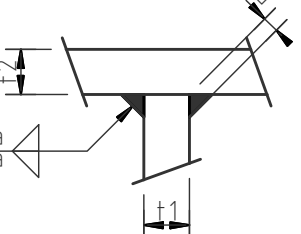
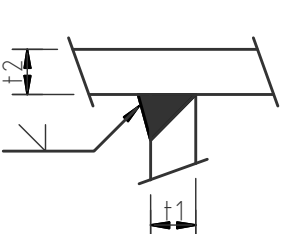
OPMERKINGEN

1	TENZIJ ANDERS VERMELD, ALLE MATEN IN MILLIMETERS (mm)
2	TENZIJ ANDERS VERMELD, ALLE HOOGTEMATEN IN METERS T.O.V. NAP (mNAP)
3	TENZIJ ANDERS VERMELD, MATERIAAL STAALCONSTRUCTIES: S355J2+N vlgS NEN-EN 10025-2 ASSEN: D. max $\leq$ 160; GEWALST STAAL 34CrNiMo6 + QT vlgS NEN-EN 10083-3 ASSEN: D. max $>$ 160; SMEEDSTAAL 34CrNiMo6 + QT vlgS NEN-EN 10250-3 ASDEKSELS: S355J2+N vlgS NEN-EN 10025 LAGERDEKSELS: SMEEDSTAAL 34CrMo4 + QT vlgS NEN-EN 10250-3
4	TENZIJ ANDERS VERMELD SCHERPE KANTEN BREKEN, MINIMAAL R=2mm
5	TENZIJ ANDERS VERMELD: ALLE MECHANISCH TE BEWERKEN VLAKKEN Ra $\leq$ 6,3 μ m, ALLE MONTAGEVLAKKEN Ra $\leq$ 3,2 μ m EN ALLE PASVLAKKEN Ra $\leq$ 1,6 μ m
6	TENZIJ ANDERS VERMELD: VORM- EN PLAATSTOLERANTIES OVEREENKOMSTIG NORMEN / RICHTLIJNEN ALGEMENE MACHINEBOUW EN/OF INBOUWVOORSCHRIFTEN
7	ONDERDELEN TIJDENS OPSLAG, TRANSPORT EN MONTAGE BESCHERMEN TEGEN BESCHADIGINGEN
8	CONTACTVLAKKEN TIJDENS OPSLAG, TRANSPORT EN MONTAGE BESCHERMEN TEGEN VET EN VUIL

BOUT- EN ANKERVERBINDINGEN

1	BOUT- EN ANKERVERBINDINGEN $\leq$ M12, TENZIJ ANDERS AANGEGEVEN, RVS A4-70									
2	BOUT- EN ANKERVERBINDINGEN $\geq$ M16, TENZIJ ANDERS AANGEGEVEN, KWALITEIT 8.8 GEROLDE DRAAD EN THERMISCH VERZINKT									
3	ZESKANTBOUTEN IN DE KWALITEIT 8.8 VOLGENS DIN 931, SLUITRINGEN VOLGENS DIN 6916 (HV-RINGEN) EN ZESKANTMOEREN VOLGENS DIN 934, alle THERMISCH VERZINKT en ISO-METRISCH PASSEND									
4	ZESKANTBOUTEN IN DE KWALITEIT 10.9 VOLGENS DIN 6914, SLUITRINGEN VOLGENS DIN 6916 EN ZESKANTMOEREN VOLGENS DIN 6915, t/m M30 alle THERMISCH VERZINKT en ISO-METRISCH PASSEND									
5	TENZIJ ANDERS VERMELD, BOUT- EN ANKERVERBINDINGEN VOORSpanNEN OP NOMINALE VOORSpanKRACHT VOLGENS ONDERSTAANDE TABEL (BOUTEN IN BLINDE GATEN OP 30% VAN DE AANGEGEVEN WAARDE)									
	NOMINALE BOUTDIAMETER, d [mm]									
	M16	M20	M24	M27	M30	M36	M42	M48	M60	
	VOORSpanKRACHT, F _{p,C} [kN], kwaliteit 8.8:									
	88	137	198	257	314	458	628	825	1323	
	VOORSpanKRACHT, F _{p,C} [kN], kwaliteit 10.9:									
	110	172	247	321	393	572				
6	VOORSpanNING BIJ BOUT- EN ANKERVERBINDINGEN MET EEN KLEMLENGTE $\leq$ 10d AANBRENGEN OVEREENKOMSTIG MOMENT-HOEKMETHODE VOLGENS ARTIKEL 8.5.4 VAN NEN-EN 1090-2: 2008.									
7	VOORSpanNING BIJ BOUT- EN ANKERVERBINDINGEN MET EEN KLEMLENGTE GROTER DAN 10d AANBRENGEN OVEREENKOMSTIG MOMENT-HOEKMETHODE VOLGENS ARTIKEL 8.5.3 VAN NEN-EN 1090-2: 2008.									

LASVERBINDINGEN

1	LASTYPE 1	LASTYPE 2
TENZIJ ANDERS VERMELD $s = 0,5 \times t1$		
LASTYPE 3	LASTYPE 4	
TENZIJ ANDERS VERMELD $a = 0,5 \times tmin$		

2	LASSEN TENZIJ ANDER VERMELD:	LASTYPE 1 OF 4
---	------------------------------	----------------

VERSIE

f			
e			
d			
c			
b			
a	BESTEK	V. de Jong	09-05-2012
Versie	Omschrijving	Tekenaar	Datum
Bestandsnaam:	Projectcode:	Verwijzing:	

	Gemeente Rotterdam Gemeentewerken Ingenieursbureau	Galvaniestraat 15 Postbus 6633 3002 AP ROTTERDAM Telefoon: 010 489 4530 E-mail: gw@rotterdam.nl
--	---	---

BRUG BERG EN BROEKSE VERLAAT

VERVANGEN BRUG		Behoort bij:	Nummer:
		Geografische code:	
STAALCONSTRUCTIE, BALANS & DRAAIPUNTEN		Formaat:	Blad van
BESTEK		Schaal:	bladen
Gekend:	Gecorrodeerd:	Gemonteerd:	Tekeningnr:
V. de Jong	A.M. van de Wijngaard	P.J. van der Laarse	LH12F504-S-BT-104
Paraaf:	Paraaf/Datum:	Paraaf/Datum:	Wijkprojectcode: — Soort — Volgr. — Ver.