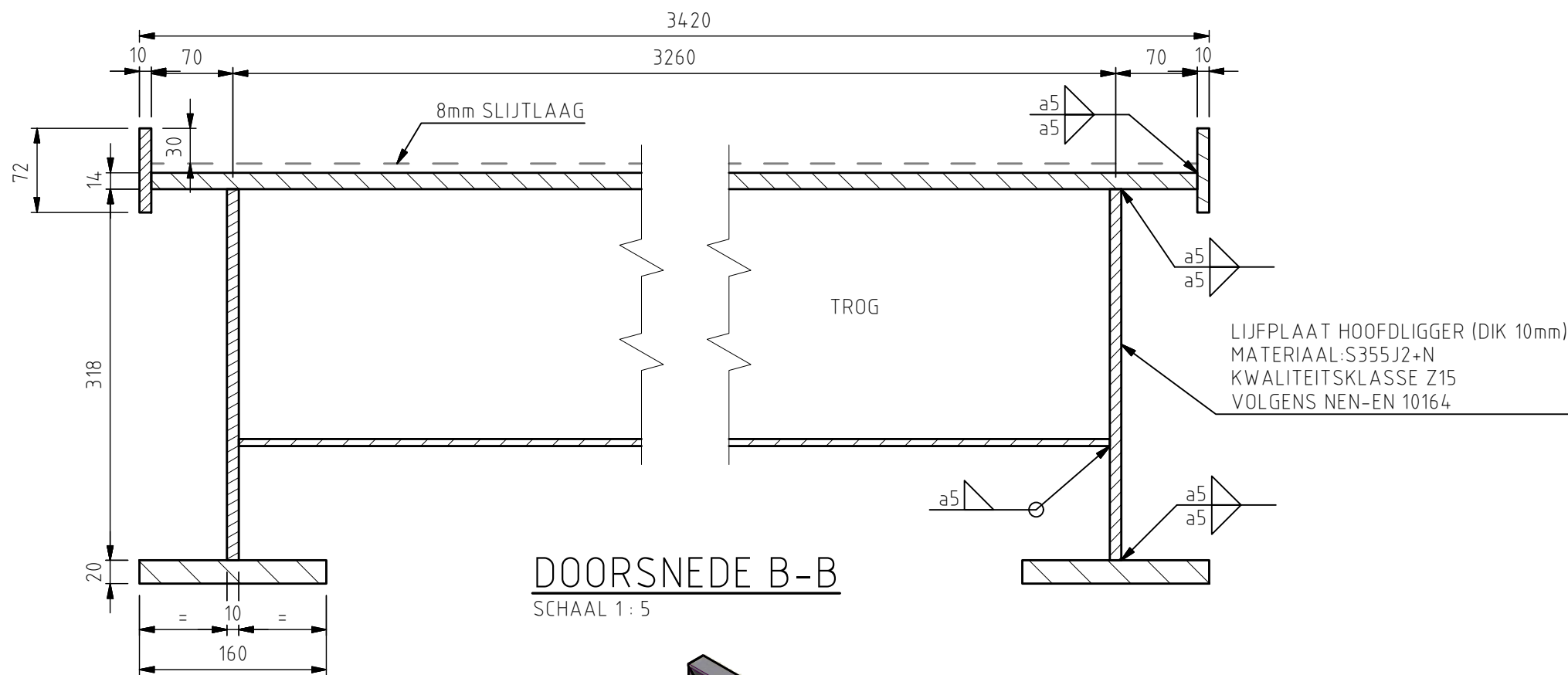
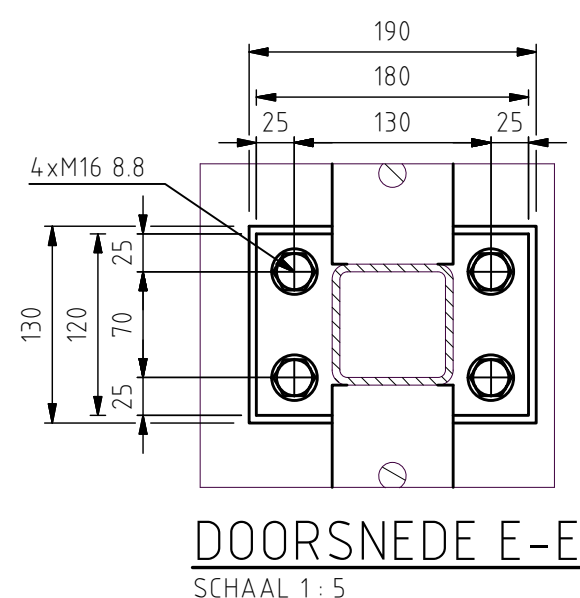
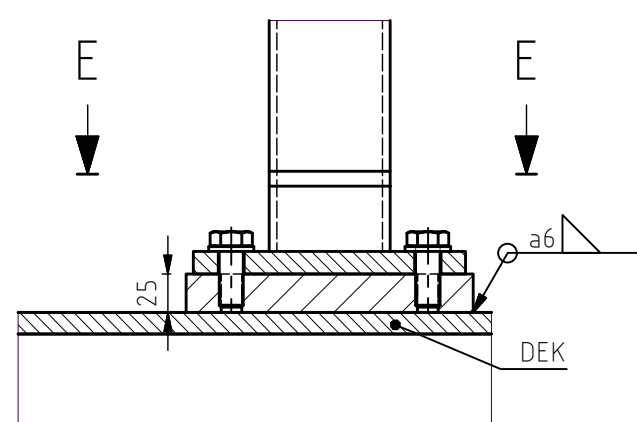




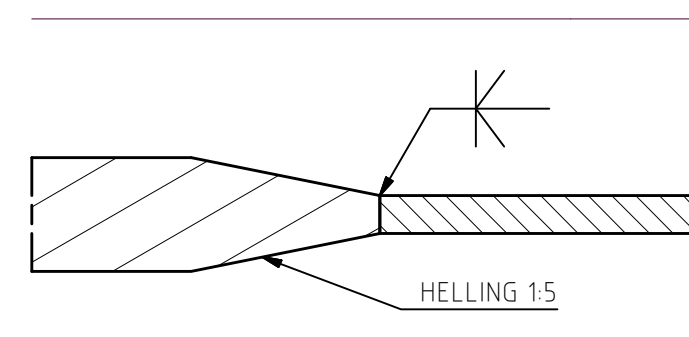
DOORSNEDE B-B
SCHAAL 1 : 5



DOORSNEDE E-E
SCHAAL 1:5



LEUNING BEVESTIGING



DIKTE OVERGANG (typ.)

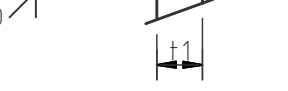
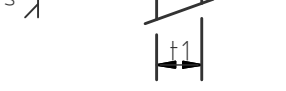
OPMERKINGEN

1	TENZIJ ANDERS VERMELD, ALLE MATEN IN MILLIMETERS (mm)
2	TENZIJ ANDERS VERMELD, ALLE HOOGTEMATEN IN METERS T.O.V. NAP (mNAP)
3	TENZIJ ANDERS VERMELD, MATERIAAL STAALCONSTRUCTIES: S355J2+N vlgS NEN-EN 10025-2 ASSEN: D. max ≤ 160: GEWALST STAAL 34CrNiMo6 + QT vlgS NEN-EN 10083-3 ASSEN: D. max > 160: SMEEDSTAAL 34CrNiMo6 + QT vlgS NEN-EN 10250-3 ASDEKSELS: S355J2+N vlgS NEN-EN 10025 LAGERDEKSELS: SMEEDSTAAL 34CrMo4 + QT vlgS NEN-EN 10250-3
4	TENZIJ ANDERS VERMELD SCHERPE KANTEN BREKEN, MINIMAAL R=2mm
5	TENZIJ ANDERS VERMELD: ALLE MECHANISCHE TE BEWERKEN VLAKKEN Ra ≤ 6,3 µm, ALLE MONTAGEVLAKKEN Ra ≤ 3,2 µm EN ALLE PASVLAKKEN Ra ≤ 1,6 µm.
6	TENZIJ ANDERS VERMELD: VORM- EN PLAATSTOLERANTIES OVEREENKOMSTIG NORMEN / RICHTLIJNEN ALGEMENE MACHINEBOUW EN/OF INBOUWVOORSCHRIFTEN
7	ONDERDELEN TIJDENS OPSLAG, TRANSPORT EN MONTAGE BESCHERMEN TEGEN BESCHADIGINGEN
8	CONTACTVLAKKEN TIJDENS OPSLAG, TRANSPORT EN MONTAGE BESCHERMEN TEGEN VET EN VUIL

BOUT- EN ANKERVERBINDINGEN

1	BOUT - EN ANKERVERBINDINGEN $\leq M12$, TENZIJ ANDERS AANGEGEVEN, RVS A4-70										
2	BOUT - EN ANKERVERBINDINGEN $\geq M16$, TENZIJ ANDERS AANGEGEVEN, KWALITEIT 8.8 GEROLDE DRAAD EN THERMISCH VERZINKT										
3	ZESKANTBOUTEN IN DE KWALITEIT 8.8 VOLGENS DIN 931, SLUITRINGEN VOLGENS DIN 6916 (HV-RINGEN) EN ZESKANTMOEREN VOLGENS DIN 934, alle THERMISCH VERZINKT en ISO-METRISCH PASSEND										
4	ZESKANTBOUTEN IN DE KWALITEIT 10.9 VOLGENS DIN 6914, SLUITRINGEN VOLGENS DIN 6916 EN ZESKANTMOEREN VOLGENS DIN 6915, 1/m M30 alle THERMISCH VERZINKT en ISO-METRISCH PASSEND										
5	TENZIJ ANDERS VERMELD, BOUT - EN ANKERVERBINDINGEN VOORSPANNEN op NOMINALE VOORSPANKRACHT VOLGENS ONDERSTAANDE TABEL (BOUTEN IN BLINDE GATEN op 30% VAN de AANGEGEVENE WAARDE)										
	NOMINALE BOUTDIAMETER, d [mm]	M16	M20	M24	M27	M30	M36	M42	M48	M60	
	VOORSPANKRACHT, F _{p,C} [kN], kwaliteit 8.8	88	137	198	257	314	458	628	825	1323	
	VOORSPANKRACHT, F _{p,C} [kN], kwaliteit 10.9	110	172	247	321	393	572				
6	VOORSPANNING BIJ BOUT - EN ANKERVERBINDINGEN met een KLEMGELT ≤ 104 aANBRENGEN OVEREENKOMSTIGE MOMENT -HOEKMETHODE VOLGENS ARTIKEL 8.5.4 VAN NEN-EN 1090-2 2008.										
7	VOORSPANNING BIJ BOUT - EN ANKERVERBINDINGEN met een KLEMGELT GROTER dan 104 aANBRENGEN OVEREENKOMSTIGE MOMENTMETHODE VOLGENS ARTIKEL 8.5.3 VAN NEN-EN 1090-2 2008.										

LASVERBINDUNGEN

1	LASTYPE 1  TENZIJ ANDERS VERMELD $s = 0,5 \times t1$	LASTYPE 2 
	LASTYPE 3  TENZIJ ANDERS VERMELD $a = 0,5 \times tmin$	LASTYPE 4 

2	LASSEN TENZIJ ANDER VERMELD:	LASTYPE 1 OF 4
---	------------------------------	----------------

VERSIE

f			
e			
d			
c			
b			
a	BESTEK	V. de Jong	09-05-2012
Versie	Omschrijving	Tekenaar	Datum
Bestandsnaam :		Projectcode :	Verwijzing :



BRUG BERG EN BROEKSE VERLAAT

VERVANGEN BRUG

STAALCONSTRUCTIE, VAL				Geografische code :	
				Formaat :	Blad van bladen
BESTEK				Tekeningnr. :	
Gekend door : V. de Jong		Gecontroleerd door : A.M. van de Wijngaard		Gefabriceerd door : P.J. van der Laarse	
Paraf.	Paraf.	Paraf.	Paraf.	LH12F504-S-BT-101	
				Wijk/projectcode	Soort - Voegnr.
				a.	