

nr	nr	Sub nr	(sub)systeem	Installatie alleen AWZI	Installatie alleen AWTG	Installatie alleen WS	Eistype	Knip Automatisering	Eis subtype	Eistitel (UNIEKI)	Eistekst	Toelichting	Plaats in UAV-gc Vraagsp ec	Plaats in UAV bestek	Plaats in mono discipl. Bestek	Toevoeging UAV artikelen	V&V-voorwaarde n	Brondocument	Stakeholder(s)	Notities voor intern gebruik	Regelnr basisbestek
01	01	01	ZUI	Algemeen	Algemeen	Algemeen	Informatie			Toepasselijke normen	Op dit werk is net volgende van toepassing: De nationale en Europese normen. Het werk moet worden uitgevoerd in overeenstemming met, en dient te voldoen aan, de laatste versie van alle daarop van toepassing zijnde nationale en Europese normen of, indien deze niet voorhanden zijn, aan de internationale normen.		Annex XIV: Informatie	Algemeen deel contract	Werkomsc hrijving / bestek			PA basiscontract 2018			0117
01	01	02	ZUI	Algemeen	Algemeen	Algemeen	Informatie			Toepassen UAV	Op dit werk is het volgende van toepassing: De Uniforme Administratieve Voorwaarden voor de uitvoering van werken (UAV 2012); hierna genoemd UAV.		N.v.t.	Algemeen deel contract	Werkomsc hrijving / bestek			PA basiscontract 2018			0119
01	01	03	ZUI	Algemeen	Algemeen	Algemeen	Informatie			Richtlijnen	Onderstaand is een niet uitputtend overzicht gegeven van de belangrijkste wet- en regelgeving. De opdrachtnemer is verantwoordelijk voor naleving hiervan. - ARBO handboek Rijnland (arbeidsomstandighedenwet en onderliggende besluiten, regelingen en beleidsregels) - ATEX richtlijn 114 en 153 - Machinerichtlijn 2006/42/EG - Laagspanningsrichtlijn 2014/35/EU - EMC richtlijn 2014/30/EU		Annex XIV: Informatie	Algemeen deel contract	Werkomsc hrijving / bestek			PA basiscontract 2018			0447
01	01	04	ZUI	Algemeen	Algemeen	Algemeen	Informatie			Normen specifiek	Bij de uitvoering van de werkzaamheden dient de opdrachtnemer in ieder geval rekening te houden met de volgende normen en uitgangspunten: NEN 1422 (wijze van systematisch programmeren) NEN-EN 50110 ((inspectie van electrotechnische installaties vgl. EU) NEN 3140 (nederlandse aanvulling op NEN-EN-50110) NEN-EN 60204-1 (praktische omschrijving van eisen uit machinerichtlijnn en laagspanningsrichtlijn) NEN-EN 60204-31 NEN-EN-60204-32 NEN-EN-ISO 11161 NEN 5509 (2016) (eisen m.b.t opstellen gebruikershandleiding) IEC 61131-3 (standaafdrd voor PLC programmeren) ANS/ISA-62381-2012 (eisen voor FAT SAT etc.) ANSI/ISA-88.01-1995 (decompositie proces in bouwstenen t.b.v. de besturing) ANS/ISA-99.00.01-2007 (security voor industriële automatisering)		Annex XIV: Informatie	Algemeen deel contract	Werkomsc hrijving / bestek			PA basiscontract 2018			1033
01	01	05	ZUI	Algemeen	Algemeen	Algemeen	Ontwerpvoorwaarde			Rangorde	Rangorde documenten. - Er geldt in geval van onderlinge tegenstrijdigheden de volgende rangregeling, in de volgorde zoals aangegeven: 1. De voorschriften van overheidswege; 2. De nota van Inlichtingen, waarbij de volgende rangorde geldt tussen de Nota's van inlichtingen: a. Nota van Inlichtingen behorende bij de overeenkomst voor deze locatie; b. Nota van Inlichtingen behorende bij de raamovereenkomst. 3. De contractteksten, waarbij de volgende rangregeling geldt tussen de contractsdelen: a. PA basisspecificaties (eisenaset); b. Overige specificaties (eisenaset). 4. Het Engineeringspakket; 5. Het Functioneel Ontwerp; 6. Het Technisch Ontwerp; 6. De verbruikers- en instrumentatielijsten; 7. De raamovereenkomst; 8. De UAV 2012; De overige toepasselijke voorschriften.		Vraagsp ecificatie algemeen	Algemeen deel contract	Werkomsc hrijving / bestek	In aanvulling op artikel 2 lid 4 van de UAV	N.v.t.	PA basiscontract 2018			0127
01	01	07	ZUI	Algemeen	Algemeen	Algemeen	Informatie			Toepasselijkheid veiligheidsvoorschriften	De volgende specifieke veiligheidsvoorschriften van het Hoogneemraadschap van Rijnland zijn van toepassing en bijgevoegd bij dit contract en/of werkomschrijving: - Procedure veilig werken. Deze procedure heeft betrekking op opdrachtnemers/opdrachtnemers en medewerkers van Rijnland die arbeid verrichten op Rijnlandterrein of een werkterrein waar zowel werkzaamheden uitgevoerd worden door de opdrachtnemer als door Rijnland (zie Bundel algemene voorschriften voor in opdracht van Rijnland uit te voeren werken, deel 6) - Locatiespecifieke risico's. Indien een V&G-plan ontwerpfase wordt meegenomen, zijn de locatie specifieke risico's hierin vermeld.		Annex XIV: Informatie	Algemeen deel contract	Werkomsc hrijving / bestek			PA basiscontract 2018			0465
01	01	08	ZUI	Algemeen	Algemeen	Algemeen	Informatie			Bekendmaken risico's	Opdrachtgever draagt zorg dat opdrachtnemer bekend wordt gemaakt met de specifieke risico's en veiligheidsregels op locatie. Te denken valt hierbij aan besloten ruimte, gaszones, biologische agentia en andere specifieke 'Rijnlandse' risico's waarmee opdrachtnemer niet bekend is.		Annex XIV: Informatie	Algemeen deel contract	Werkomsc hrijving / bestek			PA basiscontract 2018			0476
01	01	09	ZUI	Algemeen	Algemeen		Informatie			Bekendmaken ATEX risico's	Opdrachtgever zorgt dat ervoor dat Personeel van opdrachtnemer, indien het een gaszone betreedt, voorlichting krijgt over de aanwezige risico's en de geldende voorschriften. Deze voorlichting gaat in op: - waar welke risico's zijn - welke werkzaamheden wel/niet mogen worden verricht binnen de gevarenzone - welke apparatuur gebruikt mag worden		Annex XIV: Informatie	Algemeen deel contract	Werkomsc hrijving / bestek			PA basiscontract 2018			0478
01	01	10	ZUI	Algemeen	Algemeen		Informatie			Toetsing aan de machinerichtlijn	Aanpassingen in de besturings- en bedieningsssoftware kunnen invloed hebben op gebruikerseigenschappen van de machine en de veiligheid van de machine. Om te bepalen of hier sprake van is, is een toetsing a.d.h.v. de NEN-EN-ISO 11161 (Machinerichtlijn) noodzakelijk. HHR is verantwoordelijk voor deze toetsing.		Annex XIV: Informatie	Algemeen deel contract	Werkomsc hrijving / bestek			PA basiscontract 2018			0474
01	02	01	ZUI	AWZI			Topeis			Softw- en hardware levering AWZI	Er moet op basis van het Technisch Ontwerp, de besturingsbladen en het engineeringspakket het volgende geleverd worden t.b.v. de AWZI(s): het leveren, installeren, programmeren, documenteren van de soft- en hardware	Scope	Vraagsp ecificatie algemeen	Besteksde el PA	Werkomsc hrijving / bestek	N.v.t.	PA basiscontract 2018			0095	
01	02	02	ZUI		AWTG		Topeis			Softw- en hardware levering AWTG	Er moet op basis van het Technisch Ontwerp, de besturingsbladen en het engineeringspakket het volgende geleverd worden t.b.v. de AWTG(s): het leveren, installeren, programmeren, documenteren van de soft- en hardware	Scope	Vraagsp ecificatie algemeen	Besteksde el PA	Werkomsc hrijving / bestek	N.v.t.	PA basiscontract 2018			0096	
01	02	03	ZUI	AWZI			Topeis			E-levering AWZI	Er moeten elektrotechnische installatie onderdelen, zoals besturingskasten, netwerken, PLC kasten, RIO kasten en serverkasten t.b.v. de AWZI(s) geleverd, geïnstalleerd en bedrijfswaardig opgeleverd worden	Scope	Vraagsp ecificatie algemeen	Besteksde el PA	Werkomsc hrijving / bestek	N.v.t.	PA basiscontract 2018			0097	
01	02	04	ZUI		AWTG		Topeis			E-levering AWTG	Er moeten elektrotechnische installatie onderdelen, zoals de besturingskast(en) en netwerken t.b.v. de AWTG(s) geleverd, geïnstalleerd en bedrijfswaardig opgeleverd worden	Scope	Vraagsp ecificatie algemeen	Besteksde el PA	Werkomsc hrijving / bestek	N.v.t.	PA basiscontract 2018			0098	

01	02	05	ZUI	Algemeen	Algemeen	Algemeen	Ontwerpvoorwaarde			Bouw kasten	De te leveren kasten dienen gebouwd te worden op basis van de toegeleverde E typicals en voorbeeld kasttekeningen en conform het goedgekeurde E schema pakket.	Scope	Vraagspecificatie algemeen	Besteksdeel PA	Werkomshrijving / bestek		Door opdrachtnemer te bepalen	PA basiscontract 2018			1190
01	02	06	ZUI	AWZI			Ontwerpvoorwaarde	Team automatisering		Thin clients	Per zuivering dienen \$\$\$ Thin-clients van HP te worden geïnstalleerd: - THN-XX001-BBS1 - THN-XX001-BBS2	Scope	Vraagspecificatie algemeen	Besteksdeel PA	Werkomshrijving / bestek		N.v.t.	PA basiscontract 2018			1142
01	02	07	ZUI	AWZI			Ontwerpvoorwaarde			Touchpanels	Er dienen touchpanels geïnstalleerd te worden in de kasten. Zie bijgeleverde materialenlijst	Scope	Vraagspecificatie algemeen	Besteksdeel PA	Werkomshrijving / bestek		N.v.t.	PA basiscontract 2018			1150
01	02	09	ZUI	Algemeen	Algemeen		Raakvlakeis			Leveringsgrens aarding	De leveringsgrens is de centrale aardrail in de systeemkasten en bedieningssystemen. Derden zullen een aardkabel aanleggen tussen deze aardrail en een centraal aardpunt in de omgeving. De opdrachtnemer sluit deze kabel aan op de aardrail.	Scope	Vraagspecificatie algemeen	Besteksdeel PA	Werkomshrijving / bestek		N.v.t.	PA basiscontract 2018			0071
01	02	10	ZUI	Algemeen	Algemeen		Raakvlakeis			Leveringsgrens potentiaal vereffening	Tot de leveringsomvang behoren ook alle voorzieningen voor de aarding en potentiaalvereffening van de leidingwegen die door de opdrachtnemer aangelegd dan wel gemodificeerd worden, evenals alle netwerken en verbindingen die door de opdrachtnemer aangelegd dan wel gemodificeerd worden, zoals I/O kabels naar een rangeerverdeler, netwerken en netsnoeren van (rand-)apparatuur. Tevens is de opdrachtnemer verantwoordelijk voor het complete aardingsstelsel van de procesautomatiseringsinstallatie. De opdrachtgever verzorgt de aanvraag van de datacommunicatie infrastructuur (koper-, glasvezel- en of draad-verbinding) bij nieuw aan te leggen infrastructuur. De opdrachtnemer levert (in overleg met de opdrachtgever) de benodigde tekeningen en situatieschetsen en/of foto's aan t.b.v. de aanvraag. Bij aanwezige datacommunicatie infrastructuur is de opdrachtnemer eindverantwoordelijk voor tijdelijk veiligstellen van de aanwezige infra kabels en apparatuur. Dit is goed overleg en in samenwerking met de opdrachtgever (hoe, wat, waar en wanneer). De opdrachtnemer verzorgt het terugleggen van de aanwezige datacommunicatie infrastructuur en begeleidt het werk dat door derden wordt uitgevoerd waaronder de afwerking van de INFRA op het ISRA punt. De opdrachtgever vraagt de benodigde datacommunicatiedienst, op de infrastructuur aan, bij de provider (Vodafone). De opdrachtnemer plaatst en monteert de geleverde puckantenne en/of staafantenne en sluit deze aan op de routerapparatuur. De opdrachtnemer verzorgt de verbinding tussen het ISRA punt en de routerapparatuur (advies een cat. 5 koppelkabel met RJ11 stekker). De opdrachtnemer begeleidt Vodafone of diens aannemer voor het plaatsen van de router (CISCO IR1101) en het aangesloten worden op de 24VDC. De opdrachtnemer sluit de procesautomatiseringsinstallatie op het WAN aan, en levert alle verbindingen (profibus/profinet e.d.) ten behoeve van deze verbinding.	Scope	Vraagspecificatie algemeen	Besteksdeel PA	Werkomshrijving / bestek		N.v.t.	PA basiscontract 2018			0072
01	02	11	ZUI	Algemeen	Algemeen	Algemeen	Raakvlakeis			Leveringsgrens data aansluiting	De opdrachtnemer verzorgt de verbinding van de aanwezige WAN-verbindingen met de externe WAN-verbindingen benodigd voor de levering van de fysieke infra draad behoort wel tot de levering en op een Network Terminal Door de opdrachtgever wordt ten behoeve van het werk een Constructie All Risks (CAR) verzekering afgesloten, waarbij de architect, adviseurs, constructeurs, opdrachtnemers en onderopdrachtnemers zijn medeverzekerd. Door deze verzekering wordt overeenkomstig de bepalingen van de polis gedekt: schade aan het werk, het risico der wettelijke aansprakelijkheid (secundaire dekking voor opdrachtnemers) en schade aan bestaande eigendommen. Eén en ander tot de bedragen en met de beperkingen die in de polis van de verzekering zijn vastgelegd.	Scope	Vraagspecificatie algemeen	Besteksdeel PA	Werkomshrijving / bestek		N.v.t.	PA basiscontract 2018			0074
01	02	12	ZUI	Algemeen	Algemeen	Algemeen	Ontwerpvoorwaarde			Leveringsgrens netwerk	De fysieke infra draad behoort wel tot de levering en op een Network Terminal Door de opdrachtgever wordt ten behoeve van het werk een Constructie All Risks (CAR) verzekering afgesloten, waarbij de architect, adviseurs, constructeurs, opdrachtnemers en onderopdrachtnemers zijn medeverzekerd. Door deze verzekering wordt overeenkomstig de bepalingen van de polis gedekt: schade aan het werk, het risico der wettelijke aansprakelijkheid (secundaire dekking voor opdrachtnemers) en schade aan bestaande eigendommen. Eén en ander tot de bedragen en met de beperkingen die in de polis van de verzekering zijn vastgelegd.	Scope	Vraagspecificatie algemeen	Besteksdeel PA	Werkomshrijving / bestek		N.v.t.	PA basiscontract 2018			0076
01	03	01	ZUI	Algemeen	Algemeen		Informatie			CAR verzekering	De fysieke infra draad behoort wel tot de levering en op een Network Terminal Door de opdrachtgever wordt ten behoeve van het werk een Constructie All Risks (CAR) verzekering afgesloten, waarbij de architect, adviseurs, constructeurs, opdrachtnemers en onderopdrachtnemers zijn medeverzekerd. Door deze verzekering wordt overeenkomstig de bepalingen van de polis gedekt: schade aan het werk, het risico der wettelijke aansprakelijkheid (secundaire dekking voor opdrachtnemers) en schade aan bestaande eigendommen. Eén en ander tot de bedragen en met de beperkingen die in de polis van de verzekering zijn vastgelegd.		N.v.t.	Algemeen deel contract	Werkomshrijving / bestek			PA basiscontract 2018			0274
01	03	02	ZUI	Algemeen	Algemeen		Informatie			Betaling uit CAR verzekering OG	De betaling van uitkeringen t.b.v. de CAR verzekering ter zake van schade aan het werk, voor welke schade de opdrachtnemer jegens de opdrachtgever verantwoordelijk is en op welke betaling de opdrachtnemer als medeverzekerde op de voor de opdrachtgever afgesloten CAR-verzekering recht heeft, zal door of vanwege de CAR-assuradeur geschieden aan de opdrachtgever.		N.v.t.	Algemeen deel contract	Werkomshrijving / bestek			PA basiscontract 2018			0275
01	03	03	ZUI	Algemeen	Algemeen		Informatie			Betaling uit CAR verzekering ON	De opdrachtgever zal de voor de opdrachtnemer bestemde uitkering vanuit de CAR verzekering aan de opdrachtnemer betalen, al naar gelang de schade is gevorderd.		N.v.t.	Algemeen deel contract	Werkomshrijving / bestek			PA basiscontract 2018			0276
01	03	04	ZUI	Algemeen	Algemeen		Informatie			Polisvoorwaarden CAR verzekering	De polisvoorwaarden van de CAR verzekering liggen ter inzage bij de opdrachtgever. De opdrachtnemer wordt geacht met de inhoud van de polis bekend te zijn en dient hiernaar als verzekerde te handelen.		N.v.t.	Algemeen deel contract	Werkomshrijving / bestek			PA basiscontract 2018			0277
01	03	05	ZUI	Algemeen	Algemeen		Informatie			Schade buiten de CAR verzekering	De schade en risico's, waarvoor volgens dit contract de opdrachtnemer aansprakelijk is en die niet door de CAR verzekering worden gedekt, blijven voor rekening van de opdrachtnemer.		N.v.t.	Algemeen deel contract	Werkomshrijving / bestek	En volgens de UAV		PA basiscontract 2018			0278
01	03	06	ZUI	Algemeen	Algemeen		Informatie			Melden schade	Schaden, welke het noodzakelijk maken een beroep te doen op de CAR-verzekering, moeten zo spoedig mogelijk, doch uiterlijk binnen 24 uur gemeld worden aan de opdrachtgever van het werk of aan de opdrachtgever.		N.v.t.	Algemeen deel contract	Werkomshrijving / bestek			PA basiscontract 2018			0279
01	03	07	ZUI	Algemeen	Algemeen		Informatie			Uitsluiting CAR verzekering	Opdrachtnemersmaterieel, waaronder werktuigen, gereedschappen, machines etc., alsmede keten, loods en de inventaris daarvan, is van de CAR-verzekering uitgesloten en de opdrachtgever aanvaardt hiervoor geen aansprakelijkheid.		N.v.t.	Algemeen deel contract	Werkomshrijving / bestek			PA basiscontract 2018			0280
01	03	08	ZUI	Algemeen	Algemeen		Informatie			WA verzekering	Onverminderd het in het contract bepaalde, zullen de opdrachtnemer en de mede- en onderopdrachtnemers voor eigen rekening dienen zorg te dragen voor verzekering tegen schade ten gevolge van wettelijke aansprakelijkheid onder andere die schade welke voortvloeit uit het gebruik van opdrachtnemersmaterieel bij de uitvoering van het werk. Objecten waarvoor een verzekeringsplicht krachtens de Wet Aansprakelijkheidsverzekering Motorrijtuigen (W.A.M.) geldt, dienen verzekeringen overeenkomstig de voorschriften van die wet te worden gesloten en dienen deze mede te dekken schade ten gevolge van het werkrisico.		N.v.t.	Algemeen deel contract	Werkomshrijving / bestek			PA basiscontract 2018			0281
01	03	09	ZUI	Algemeen	Algemeen		Informatie			Aansprakelijkheid ON in relatie tot CAR verzekering	De aansprakelijkheid van de opdrachtnemer, voortvloeiende uit de wet of uit overeenkomst wordt niet beperkt, verminderd of gewijzigd door de geldende CAR-verzekering of van enige daarin opgenomen bepaling en ontslaat de opdrachtnemer niet van zijn verplichting alle schade volledig te herstellen en het werk volgens de bepalingen van dit contract uit te voeren en op te leveren.		N.v.t.	Algemeen deel contract	Werkomshrijving / bestek			PA basiscontract 2018			0282
02	01	01	ZUI	Algemeen	Algemeen	Algemeen	Proceseis			Voertaal	De voertaal op het werk is Nederlands. Alle correspondentie en administratie moet eveneens in de Nederlandse taal gevoerd worden.		Vraagspecificatie proces	Algemeen deel contract	Werkomshrijving / bestek			PA basiscontract 2018			0120

02	01	02	ZUI	Algemeen	Algemeen	Algemeen	Proceseis			Toestemming publicaties	Voor het maken van films, video-opnamen en/ of foto's en dergelijke van het werk, alsmede het geven van publiciteit inzake het werk, is toestemming vooraf van de opdrachtgever nodig.		Vraagspecificatie proces	Algemeen deel contract	Werkomshrijving / bestek			PA basiscontract 2018			0122
02	01	03	ZUI	Algemeen	Algemeen		Proceseis			Raad van arbitrage	Waar in de toepasselijke paragrafen van de UAV "de Raad van Arbitrage voor de Bouwbedrijven in Nederland" staat vermeld, dient te worden gelezen: "de Bechtbank te Den Haag".		N.v.t.	Algemeen deel contract	Werkomshrijving / bestek			PA basiscontract 2018			0143
02	02	01	ZUI	Algemeen	Algemeen		Proceseis			Bouwvergadering	Op het werk houdt de opdrachtgever 4 wekelijks bouwvergaderingen met de opdrachtnemer(s) en eventueel andere betrokken instanties met een gemiddelde duur van 2 uur. De opdrachtnemer of zijn gemachtigde is verplicht deze bouwvergaderingen bij te wonen, mits deze minimaal drie werkdagen van te voren is aangekondigd. In de bouwvergadering wordt onder andere vastgesteld: a. zes wekelijks tijdschema; b. de vorderingen en stand van het werk en de hieruit voortvloeiende consequenties; c. contractwijzigingen; d. meer- en minderwerk; e. goedkeuring onderopdrachtnemers; f. veiligheid en gezondheid;		N.v.t.	Algemeen deel contract	Werkomshrijving / bestek			PA basiscontract 2018			0146
02	02	02	ZUI	Algemeen	Algemeen		Proceseis			Bouwvergadering verslag	Van elke bouwvergadering maakt de opdrachtgever een schriftelijk verslag en zendt dit uiterlijk vijf werkdagen na afloop van de bouwvergadering aan de opdrachtnemer. Het verslag bestaat uit een samenvatting van de besproken agendapunten, de daaruit resulterende besluiten, respectievelijk de te volgen acties. Deze verslagen zijn na vaststelling, zowel voor de opdrachtgever als voor de opdrachtnemer, bindend.		N.v.t.	Algemeen deel contract	Werkomshrijving / bestek			PA basiscontract 2018			0154
02	02	03	ZUI	Algemeen	Algemeen		Proceseis			Werkbespreking	In kleiner verband dan de bouwvergadering houdt de opdrachtgever naar behoefte werkbesprekingen. Deze kunnen zijn: - ter voorbereiding van zaken die in de bouwvergadering tot besluitvorming leiden - ter bespreking van specifiek technische, specialistische dan wel zeer gedetailleerde onderwerpen - Van elke werkbespreking maakt de opdrachtnemer een schriftelijk verslag en zendt dit uiterlijk vijf werkdagen na afloop van de werkbespreking aan de opdrachtgever - De opdrachtnemer dient gedurende de looptijd van het project rekening te houden met een maandelijks werkbespreking met een gemiddelde tijdsduur van		N.v.t.	Algemeen deel contract	Werkomshrijving / bestek			PA basiscontract 2018			0157
02	03	01	ZUI	Algemeen	Algemeen	Algemeen	Proceseis			Algemeen tijdschema	De opdrachtnemer dient een algemeen tijdschema op te stellen.		N.v.t.	Algemeen deel contract	Werkomshrijving / bestek	Overeenkomstig §26 UAV		PA basiscontract 2018			0164
02	03	02	ZUI	Algemeen	Algemeen	Algemeen	Proceseis			Beoordelingstijd document	In het tijdschema dient rekening te worden gehouden met een beoordelingstijd van documenten en tekeningen door de opdrachtgever van 10 werkdagen, tenzij een andere termijn is overeengekomen.		Vraagspecificatie proces	Algemeen deel contract	Werkomshrijving / bestek			PA basiscontract 2018			0173
02	03	03	ZUI	Algemeen	Algemeen	Algemeen	Proceseis			Tijdschema bindend	Het door de opdrachtnemer opgestelde tijdschema is bindend.		N.v.t.	Algemeen deel contract	Werkomshrijving / bestek	In afwijking van §26 lid 5 UAV		PA basiscontract 2018			0174
02	03	04	ZUI	Algemeen	Algemeen	Algemeen	Proceseis			Tijdschema	In het algemeen tijdschema dient minimaal te worden vermeld: - De dagen waarop het werk stil ligt als gevolg van feestdagen, vakanties, roostervrije dagen en dergelijke - De benodigde activiteiten- De datum van de eindoplevering - Het opstellen van het Technisch Ontwerp - Het opstellen van de besturingsbladen - Het programmeren van de applicatiesoftware - Het bouwen van de benodigde kasten - Het As-built maken van het engineeringspakket - In house test (pre-FAT) - Software FAT - Hardware FAT - Installatie op locatie - Inbedrijfstelling - Testen en beproeven op locatie (SAT) - Testen en beproeven van de integratie op locatie en op de CPK (SIT) - De periode dat de installatie t.b.v. de werkzaamheden buiten gebruik is gesteld - De in het contract aangegeven bouwfasering - De bij elke activiteit benodigde resources - De onderlinge relaties tussen de verschillende activiteiten - De kritische paden - De relatie met de werken uitgevoerd door derden - Mijlpaal ontwerpfase afgerond - Mijlpaal montage gereed		N.v.t.	Algemeen deel contract	Werkomshrijving / bestek			PA basiscontract 2018			0175
02	03	05	ZUI	Algemeen	Algemeen	Algemeen	Proceseis			Start (deel) fase	Een volgende (deel)fase dient pas te starten nadat het resultaat van de voorgaande fase door de opdrachtgever is goedgekeurd.		N.v.t.	Algemeen deel contract	Werkomshrijving / bestek			PA basiscontract 2018			0224
02	03	06	ZUI	Algemeen	Algemeen		Proceseis			Indicatief tijdschema	In bijlage \$\$\$ is een indicatief tijdschema voor de werkzaamheden gevoegd, waarin de mijlpalen zijn aangegeven. Behoudens de mijlpalen kan aan dit tijdschema geen rechten worden ontleend.		N.v.t.	Algemeen deel contract	Werkomshrijving / bestek			PA basiscontract 2018			0165
02	03	07	ZUI	Algemeen	Algemeen	Algemeen	Proceseis			Zes weken planning	Het algemeen tijdschema voor de komende zes weken dient nader uitgewerkt te worden in een zes wekelijks tijdschema. Het nader uitwerken bestaat uit: - Het verder uitsplitsen van de activiteiten naar deelactiviteiten - Het aanvangsmoment en benodigde tijdsduur van de deelactiviteit - Naam van de persoon die de deelactiviteit gaat uitvoeren - De afhankelijkheid van de deelactiviteit met andere (deel)activiteiten		N.v.t.	Algemeen deel contract	Werkomshrijving / bestek			PA basiscontract 2018			0200
02	03	08	ZUI	Algemeen	Algemeen	Algemeen	Proceseis			Zes weken planning bijwerken	Het zes wekelijks tijdschema dient iedere vier weken, voorafgaand aan de bouwvergadering, bij te worden gewerkt.		N.v.t.	Algemeen deel contract	Werkomshrijving / bestek			PA basiscontract 2018			0205
02	03	09	ZUI	Algemeen	Algemeen	Algemeen	Proceseis			Zes weken planning opbouw	De opbouw van het zes wekelijks tijdschema dient overeen te komen met de opbouw van het algemeen tijdschema.		N.v.t.	Algemeen deel contract	Werkomshrijving / bestek			PA basiscontract 2018			0206
02	03	10	ZUI	Algemeen	Algemeen		Proceseis			Werktijden	De werkzaamheden op locatie dienen te worden uitgevoerd op werkdagen (maandag t/m vrijdag) tijdens de normale werkuren (07.00 uur t/m 16:00 uur). Onder werkzaamheden wordt tevens de aan- en afvoer van materialen verstaan.		N.v.t.	Algemeen deel contract	Werkomshrijving / bestek			PA basiscontract 2018			0208
02	03	11	ZUI	Algemeen	Algemeen		Proceseis			Werltijden afwijkingen	Afwijkingen van de normale werktijden zijn mogelijk, indien een te lange doorlooptijd dit noodzakelijk maakt en toestemming is verleend door de opdrachtgever. Hierbij houdt de opdrachtnemer rekening met de geldende ARBO voorschriften.		N.v.t.	Algemeen deel contract	Werkomshrijving / bestek			PA basiscontract 2018			0209

02	03	12	ZUI	Algemeen	Algemeen		Proceseis			Werktijden buiten werkdagen	Voor werkzaamheden buiten werkdagen en normale werktijden dient de opdrachtgever toestemming te verlenen. Er wordt toestemming verleend, indien dit voor de goede uitvoering noodzakelijk wordt geacht. Eventueel hieruit voortvloeiende kosten, met uitzondering van de personeelskosten van de opdrachtgever, zijn voor rekening van de opdrachtnemer.		N.v.t.	Algemeen deel contract	Werkomsc hrijving / bestek			PA basiscontract 2018			0210
02	03	13	ZUI	Algemeen	Algemeen		Proceseis			Fasering AWTG	De ombouw van een AWTG's staat los van de fasering van de werkzaamheden op de AWZI.		N.v.t.	Algemeen deel contract	Werkomsc hrijving / bestek			PA basiscontract 2018			0171
02	04	01	ZUI	Algemeen	Algemeen		Proceseis			Betaling	De betaling van het werk dient plaats te vinden in zeven termijnen volgens het onderstaande schema: - 1e termijn 5% van de aanneemsom, wordt betaald nadat de opdracht is verleend en de bankgarantie is ontvangen - 2e termijn 10% van de aanneemsom, wordt betaald nadat het Technisch Ontwerp en de besturingsbladen zijn ingediend en door de opdrachtgever zijn goedgekeurd - 3e termijn 25% van de aanneemsom, wordt betaald nadat alle overeengekomen Fabrikstesten (FAT) met goed gevolg zijn afgerond - 4e termijn 25% van de aanneemsom, wordt betaald nadat alle overeengekomen locatietesten (SAT/SIT) met goed gevolg zijn afgerond en het as-built transportkastje is opgeleverd - 5e termijn 20% van de aanneemsom, wordt betaald nadat het werk is opgeleverd, de conformiteitsverklaring is ontvangen en het transportkastje door HHR akkoord is bevonden - 6e termijn 10% van de aanneemsom, wordt betaald nadat de restpunten uit het proces-verbaal naar tevredenheid van de opdrachtgever zijn opgelost - 7e termijn 5% van de aanneemsom, wordt betaald nadat de garantietermijn is verstreken en de opdrachtnemer naar mening van de opdrachtgever heeft		N.v.t.	Algemeen deel contract	Werkomsc hrijving / bestek			PA basiscontract 2018			0227
02	04	02	ZUI	Algemeen	Algemeen		Proceseis			Eindafrekening	De eindafrekening moet door de opdrachtnemer worden opgesteld en ter instemming bij de opdrachtgever worden ingediend.		N.v.t.	Algemeen deel contract	Werkomsc hrijving / bestek	\$40 van de UAV aangevullen met lid 14		PA basiscontract 2018			0259
02	04	03	ZUI	Algemeen	Algemeen		Proceseis			Zekerheid betalingen	De zekerheid moet bij de opdrachtgever zijn binnengekomen binnen zeven dagen na de datum van het daartoe door of vanwege de opdrachtgever gedane verzoek. De zekerheid moet worden ingediend volgens een bij dit document gevoegd model bankgarantie, ten name van de opdrachtgever.		N.v.t.	Algemeen deel contract	Werkomsc hrijving / bestek	Als bedoeld in \$43a van de UAV		PA basiscontract 2018			0265
02	04	04	ZUI	Algemeen	Algemeen		Proceseis			Bankgarantie	Het bedrag van de bankgarantie is gelijk aan 5 % van de aanneemsom, vermeerderd met de daarover verschuldigde omzetbelasting. De bankgarantie dient te worden verleend door een in de EU gevestigde bank. De kosten van de zekerheidstelling zijn voor rekening van de opdrachtnemer.		N.v.t.	Algemeen deel contract	Werkomsc hrijving / bestek			PA basiscontract 2018			0266
02	04	05	ZUI	Algemeen	Algemeen		Proceseis			Bankgarantie inhouding	Indien de bankgarantie niet vóór het verschijnen van de eerste betalingstermijn is ontvangen en akkoord bevonden, wordt het bedrag van de bankgarantie ingehouden op de eerste, en zo nodig de daarop volgende betalingstermijn(en), totdat de bankgarantie is ontvangen en akkoord bevonden.		N.v.t.	Algemeen deel contract	Werkomsc hrijving / bestek			PA basiscontract 2018			0267
02	04	06	ZUI	Algemeen	Algemeen		Proceseis			Bankgarantie bij combinaties	In geval dat door een combinatie van zelfstandige opdrachtnemersbedrijven wordt ingeschreven is het voldoende dat één der combinanten een bankgarantie ten name van de gehele combinatie overlegt.		N.v.t.	Algemeen deel contract	Werkomsc hrijving / bestek			PA basiscontract 2018			0268
02	04	07	ZUI	Algemeen	Algemeen		Proceseis			Bankgarantie toepasselijkheid	De bankgarantie is van toepassing tot en met de onderhoudstermijn.		N.v.t.	Algemeen deel contract	Werkomsc hrijving / bestek			PA basiscontract 2018			0269
02	04	08	ZUI	Algemeen	Algemeen		Proceseis			Schriftelijke opdracht contractwijzigingen	Met betrekking tot contractswijzigingen zal de schriftelijke opdracht worden verstrekt in de vorm van een door de opdrachtgever op te stellen opdrachtbrief of opdrachtbon, die door of namens de opdrachtgever is ondertekend.		N.v.t.	Algemeen deel contract	Werkomsc hrijving / bestek	In §36 lid 5 van de UAV bedoelde schriftelijke opdracht		PA basiscontract 2018			0256
02	04	09	ZUI	Algemeen	Algemeen		Proceseis			Meer- minderwerk eisen	Met betrekking tot meer- en minderwerk is het volgende van toepassing: - De opdrachtnemer mag meer- en minderwerk niet uitvoeren zonder voorafgaande schriftelijke toestemming of opdracht van de opdrachtgever. Indien de opdrachtnemer meer- of minderwerk voorziet dan meldt hij dit terstond aan de opdrachtgever. Voor het melden van meer- of minderwerk dient het bij dit contract gevoegde afwijkingenrapport toegepast te worden - Bij meer- of minderwerk declaraties mag een opdrachtnemersvergoeding van 10% worden opgeteld. In deze opdrachtnemersvergoeding zijn de kosten voor projectleiding, management, algemene inrichting, verzorging en uitvoering bouwplaatskosten, ontwerpkosten, winst en risico, werkvoorbereiding, uitvoeringsbegeleiding, het vervaardigen van offertes en dergelijke inbegrepen		N.v.t.	Algemeen deel contract	Werkomsc hrijving / bestek	\$35 van de UAV aangevullen met de leden 7 en 8		PA basiscontract 2018			0253
02	04	10	ZUI	Algemeen	Algemeen		Proceseis			Meer- en minderwerk	Eventueel meer- of minderwerk dient afzonderlijk te worden gedeclareerd bij het verschijnen van de eerstvolgende termijn.		N.v.t.	Algemeen deel contract	Werkomsc hrijving / bestek	Als uitzondering op §35 lid 3 en 4 van de UAV		PA basiscontract 2018			0252
02	04	11	ZUI	Algemeen	Algemeen		Proceseis			Stelposten	Met betrekking tot stelposten geldt ten aanzien van het verstrekken van een opdracht ten laste van een stelpost, dat gebruik zal worden gemaakt van een door de opdrachtgever op te stellen opdrachtbrief of -bon		N.v.t.	Algemeen deel contract	Werkomsc hrijving / bestek	\$37 van de UAV wordt aangevuld met lid 1		PA basiscontract 2018			0257
02	04	12	ZUI	Algemeen	Algemeen		Proceseis			Korting	De korting op de aanneemsom voor te late oplevering bedraagt 0,05% van de aanneemsom met een minimum van € 250,- per dag.		N.v.t.	Algemeen deel contract	Werkomsc hrijving / bestek	In afwijking van §42 lid 2 UAV en als bedoeld in §42 lid 1		PA basiscontract 2018			0247
02	04	13	ZUI	Algemeen	Algemeen		Proceseis			Aansprakelijkheid bij schade	Met betrekking tot aansprakelijkheid bij schade geldt dat voor elke dag en per geval dat de opdrachtnemer nalatig blijft, een verboden handeling voortzet of een verboden werk laat bestaan, zal een bedrag worden gekort gelijk aan 0,05% van de aanneemsom met een minimum van € 250,-.		N.v.t.	Algemeen deel contract	Werkomsc hrijving / bestek	Aanvullend op §6 lid 8 van de UAV		PA basiscontract 2018			0249
02	04	14	ZUI	Algemeen	Algemeen		Proceseis			Verpanding of cessie	Met betrekking tot verpanding of cessie geldt: - Stelposten kunnen nimmer worden verpand of gecedeerd - Meer- en minderwerk komt niet in aanmerking voor verrekening van prijswijzigingen in materiaalkosten, brandstofprijzen, loonkosten of bouwstofprijzen		N.v.t.	Algemeen deel contract	Werkomsc hrijving / bestek	Aanvullend op §43 van de UAV		PA basiscontract 2018			0261

02	04	15	ZUI	Algemeen	Algemeen		Proceseis			Indexering	Na datum van de gunning van een deelopdracht kunnen de overeengekomen tarieven telkens na ommekomst van een periode van 12 maanden en voor het eerst op 1 januari worden gewijzigd met een percentage gelijk aan door het Centraal Bureau voor de Statistiek (CBS) gepubliceerde ontwikkeling cao-lonen en contractuele loonkosten (procentuele mutatie t.o.v. dezelfde periode een jaar eerder) voor contractuele loonkosten per uur inclusief bijzondere beloningen in de zakelijke dienstverlening, van de maand december in het voorgaande kalenderjaar (zie M-N Zakelijke dienstverlening).		N.v.t.	Algemeen deel contract	Werkomsc hrijving / bestek			PA basiscontract 2018			0271
02	05	01	ZUI	Algemeen	Algemeen	Algemeen	Proceseis			Garantieverklaringen	De opdrachtnemer dient garantieverklaringen te verstrekken voor de in dit contract vermelde onderdelen van het werk. Voor de garantieverklaring de volgende modeltekst gebruiken: - Garantieverklaring - Bedrijfsnaam - Contract - Opdrachtgever		Annex XII: Garanties	Algemeen deel contract	Werkomsc hrijving / bestek	Garantieverklaring in de zin van §22 van de UAV		PA basiscontract 2018			0286
02	05	02	ZUI	Algemeen	Algemeen	Algemeen	Proceseis			Garantieperiode	Voor de werken en/of bouwdelen geldt een garantieperiode van minimaal één jaar. Indien een leverancier een langere garantieperiode geeft, dan dient deze langere garantietermijn te worden aangehouden.		N.v.t.	Algemeen deel contract	Werkomsc hrijving / bestek			PA basiscontract 2018			0292
02	05	03	ZUI	Algemeen	Algemeen	Algemeen	Proceseis			Onderhoudstermijn	De onderhoudstermijn bedraagt 52 weken.		Vraagspecificatie eisen	N.v.t.	N.v.t.						0292
02	05	04	ZUI	Algemeen	Algemeen	Algemeen	Proceseis			Garantieperiode geldigheid	De garantieperiode dient te gelden vanaf het moment van inbedrijfname van het onderdeel tot aan de oplevering van het onderdeel en in aansluiting daarop de garantietermijn.		Annex XII: Garanties	Algemeen deel contract	Werkomsc hrijving / bestek	In afwijking van §22 lid 4 en §10 lid 4 van de UAV		PA basiscontract 2018			0293
02	05	05	ZUI	Algemeen	Algemeen	Algemeen	Proceseis			Garantie omvang	De opdrachtnemer garandeert dat onderdelen, materialen en constructies in overeenstemming zijn met ontwerp, specificaties, tekeningen en andere aanwijzingen van de opdrachtgever.		Annex XII: Garanties	Algemeen deel contract	Werkomsc hrijving / bestek			PA basiscontract 2018			0302
02	05	06	ZUI	Algemeen	Algemeen	Algemeen	Proceseis			Garantie materialen	De opdrachtnemer garandeert dat alle materialen en dergelijke nieuw en deugdelijk zijn en voldoen aan de eisen, die op grond van het beoogde normale gebruik en bij goede bedrijfsvoering hieraan kunnen worden gesteld.		Annex XII: Garanties	Algemeen deel contract	Werkomsc hrijving / bestek			PA basiscontract 2018			0303
02	05	07	ZUI	Algemeen	Algemeen	Algemeen	Proceseis			Garantie periode na vervanging	Wanneer een onderdeel als gevolg van gebreken vanuit de garantie moet worden vernieuwd of hersteld, is na de reparatie of vervanging een nieuwe garantieperiode van kracht, welke gelijk is aan de resterende tijd van de oorspronkelijke garantieperiode, met een minimum van één jaar. De opdrachtgever is dan gerechtigd de periode van de zekerheidsstelling of bankgarantie te verlengen totdat de garantieperiode van het betreffende onderdeel is verstreken en het geheel aan de gestelde eisen voldoet.		Annex XII: Garanties	Algemeen deel contract	Werkomsc hrijving / bestek			PA basiscontract 2018			0304
02	05	08	ZUI	Algemeen	Algemeen	Algemeen	Proceseis			Garantieperiode rechtspersonen	De opdrachtnemer is verplicht de door hem aan de opdrachtgever te verstrekken garanties ook te doen gelden ten behoeve van de natuurlijke of rechtspersonen die het werk, of onderdelen daarvan, in eigendom of in beheer en onderhoud krijgen na oplevering. De opdrachtnemer verbindt zich voorts al zijn overige rechten en verplichtingen jegens de opdrachtgever ook te doen gelden en na te komen ten behoeve van de natuurlijke of rechtspersonen die het werk, of onderdelen daarvan, in eigendom of in beheer en onderhoud krijgen na oplevering.		Annex XII: Garanties	Algemeen deel contract	Werkomsc hrijving / bestek	Aanvulling § 22 van de UAV		PA basiscontract 2018			0295
02	05	09	ZUI	Algemeen	Algemeen	Algemeen	Proceseis			Gebreken verhelpen	De opdrachtnemer dient gebreken en storingen gedurende de garantieperiode direct te verhelpen zonder kosten voor de opdrachtgever. Dit is inclusief de levering van de benodigde materialen en het eventueel aanpassen van de documentatie.		Annex XII: Garanties	Algemeen deel contract	Werkomsc hrijving / bestek	Aanvulling § 22 van de UAV		PA basiscontract 2018			0297
02	05	10	ZUI	Algemeen	Algemeen	Algemeen	Proceseis			Gebreken verhelpen termijn	Onder het direct verhelpen van gebreken en storingen gedurende de garantieperiode wordt het volgende verstaan: - Indien het gebrek of de storing zorgt dat de installatie faalt dan zal de opdrachtnemer binnen twee uur, nadat de opdrachtnemer bekend is met het gebrek of de storing, met deskundig personeel een aanvang maken met het herstel van het gebrek of de storing - In andere gevallen wordt het moment van het herstel van het gebrek of de storing is sprake van het falen van de installatie gedurende de garantieperiode		Annex XII: Garanties	Algemeen deel contract	Werkomsc hrijving / bestek			PA basiscontract 2018			0298
02	05	11	ZUI	Algemeen	Algemeen	Algemeen	Proceseis			Falen in de garantieperiode	Er is sprake van het falen van de installatie gedurende de garantieperiode wanneer één van de PA-componenten faalt, tenzij de functionaliteit geheel en direct overgenomen kan worden door een PA-component dat op dat moment wel functioneert.		Annex XII: Garanties	Algemeen deel contract	Werkomsc hrijving / bestek			PA basiscontract 2018			0301
02	05	12	ZUI	Algemeen	Algemeen		Proceseis			Onderhoudsperiode	In de onderhoudsperiode gelden voor het onderhoud de volgende algemene eisen: - het verrichten van noodzakelijk preventief onderhoud aan de hardware - het verrichten van correctief onderhoud aan de hardware - respons op storingsmeldingen binnen 24 uur, alleen op werkdagen en tijdens kantooruren van 08:00 - 18:00 uur - het leveren van bugfixes in de applicatiesoftware, dit geldt ook voor functies die niet voor het werk zijn toegepast - aangeven hoe modificaties en versiewijzigingen volgens de eisen worden uitgevoerd en gedocumenteerd - het opstellen van een onderhoudsschema voor de procesautomatiseringsinstallatie en de in het kader van preventief onderhoud uit te voeren werkzaamheden (#) - advies inzake reserve-onderdelen op voorraad bij opdrachtgever, te betrekken van de voorraad van de opdrachtnemer respectievelijk apart te bestellen (#) - advies met betrekking tot eventueel benodigde licenties - de fase waarin een product zich bevindt met een opgave wanneer het product obsoleet wordt - een doorberekening van de levensduurkosten.		N.v.t.	Algemeen deel contract	Werkomsc hrijving / bestek			PA basiscontract 2018			0308
02	06	01	ZUI	Algemeen	Algemeen		Proceseis			Voorstel onderhoudscontract	De opdrachtnemer doet de opdrachtgever een voorstel voor een onderhoudscontract welke gedurende de garantieperiode kostenneutraal worden uitgevoerd. Aan de hand van dit contract kan de opdrachtgever al dan niet besluiten om het onderhoud door de opdrachtnemer te laten uitvoeren na de onderhoudsperiode van één jaar.		Basisovereenkomst	Algemeen deel contract	Werkomsc hrijving / bestek			PA basiscontract 2018			0306
02	06	02	ZUI	Algemeen	Algemeen	Algemeen	Proceseis			Bestaand onderhoudscontract	Indien de opdrachtnemer reeds beschikt over een onderhoudscontract met de opdrachtgever, dan dient de opdrachtnemer inzichtelijk te maken wat de consequenties zijn van het onderbrengen van de installatie in het bestaande onderhoudscontract.		N.v.t.	Algemeen deel contract	Werkomsc hrijving / bestek			PA basiscontract 2018			0307

02	07	01	ZUI	Algemeen	Algemeen		Proceseis			Onderaanneming	Indien de opdrachtnemer bepaalde onderdelen van het werk in onderaanneming laat uitvoeren moet hij, voor elke voor het werk in te schakelen onderopdrachtnemer, aan de opdrachtgever een door deze onderopdrachtnemer ingevulde en ondertekende verklaring inzake:- zijn inschrijving in het handelsregister- zijn inschrijving bij een bedrijfsvereniging- zijn omzetbelastingnummer en loonbelastingnummer, alsmede verklaringen omtrent het betalingsgedrag van de onderopdrachtnemer, afgegeven door de ontvanger der belastingen		N.v.t.	Algemeen deel contract	Werkomsc hrijving / bestek			PA basiscontract 2018			0322
02	07	02	ZUI	Algemeen	Algemeen		Proceseis			Onderaanneming verklaringen	In het kader van onderaanneming dient de opdrachtnemer desgevraagd na het verstrijken van elk kalenderjaar aan de opdrachtgever de volgende meest recente verklaringen te overleggen: - verklaring van de bedrijfsvereniging inzake het betalingsgedrag ten aanzien van de premies sociale verzekeringswetten - verklaring van de Ontvanger der directe Belastingen inzake het betalingsgedrag ten aanzien van de belastingen en de premies volksverzekeringen - verklaring dat de onderneming niet in staat van faillissement of liquidatie verkeert als genoemd in artikel 45 lid 2 onder a Algemene Richtlijn EG-2004/18 De opdrachtnemer neemt deze bepaling over in de eventueel door hem af te sluiten onderaannemingsovereenkomsten en verplicht de onderopdrachtnemer deze bepaling over te nemen in de eventueel door deze af te sluiten		N.v.t.	Algemeen deel contract	Werkomsc hrijving / bestek			PA basiscontract 2018			0326
02	07	03	ZUI	Algemeen	Algemeen		Proceseis			Vrijwaring opdrachtgever	De opdrachtnemer vrijwaart de opdrachtgever tegen alle eventuele aanspraken die door de belastingdienst of de bedrijfsvereniging in het kader van de Wet Ketten- aansprakelijkheid (wet van 4 juni 1981, stb 370) worden gemaakt, alsmede tegen eventuele op die wet gebaseerde verhaalaanspraken van onderopdrachtnemers die met (een deel van) het werk zullen worden belast.		N.v.t.	Algemeen deel contract	Werkomsc hrijving / bestek			PA basiscontract 2018			0331
02	07	04	ZUI	Algemeen	Algemeen		Proceseis			Gegevens inleners	De opdrachtnemer verschaft zo spoedig mogelijk na de opdracht van het werk de gegevens als bedoeld in artikel 6 en 7 van de Uitvoeringsregeling inleners-, keten- en opdrachtgeveraansprakelijkheid 2004.		N.v.t.	Algemeen deel contract	Werkomsc hrijving / bestek			PA basiscontract 2018			0332
02	07	05	ZUI	Algemeen	Algemeen		Proceseis			Onderopdrachtnemers	Alle voor het werk in te schakelen onderopdrachtnemers moeten een geblokkeerde rekening hebben geopend als bedoeld in artikel 1k van de Uitvoeringsregeling inleners-, keten- en opdrachtgeveraansprakelijkheid 2004.		N.v.t.	Algemeen deel contract	Werkomsc hrijving / bestek			PA basiscontract 2018			0333
02	08	01	ZUI	Algemeen	Algemeen		Proceseis			Mutatie personeel	Wanneer een mutatie plaatsvindt in het personeelsbestand van opdrachtnemer dat betrokken is bij de uitvoering van de werkzaamheden, dan dient de opdrachtnemer de opdrachtgever uiterlijk twee weken voorafgaand aan de mutatie op de hoogte te stellen van de voorgenomen mutatie.		Vraagspecificatie proces	Algemeen deel contract	Werkomsc hrijving / bestek			PA basiscontract 2018			0350
02	08	02	ZUI	Algemeen	Algemeen		Proceseis			Mutatie mededelen	Indien het redelijkerwijs niet mogelijk is om de opdrachtgever twee weken voorafgaand aan de mutatie op de hoogte te stellen dan dient de mededeling aan opdrachtgever uiterlijk plaats te vinden op de dag van de mutatie.		Vraagspecificatie proces	Algemeen deel contract	Werkomsc hrijving / bestek			PA basiscontract 2018			0351
02	09	01	ZUI	Algemeen	Algemeen		Proceseis			Activiteitschema	De opdrachtnemer dient een activiteitschema op te stellen.		N.v.t.	Algemeen deel contract	Werkomsc hrijving / bestek						171
03	01	01	ZUI	Algemeen	Algemeen	Algemeen	Proceseis			Documentenlijst	De opdrachtgever levert de documenten conform de toegeleverde PA-documentenlijst. Van ieder te leveren PA-document wordt een sjabloon aangeleverd. De toegeleverde PA-documenten vormen het PA-opleverdossier.		Vraagspecificatie proces	Algemeen deel contract	Werkomsc hrijving / bestek			PA basiscontract 2018			0977
03	01	03	ZUI	Algemeen	Algemeen	Algemeen	Proceseis			Eisen documentenlijst	In de documentenlijst die door de opdrachtnemer wordt opgesteld dient van alle documenten ten minste te worden vermeld: - Het nummer van het document - De versie van het document - De status van het document - De omschrijving van het document - De naam van de opdrachtnemer - De naam van de opsteller - De datum van: - Opsteller - Indiening bij de opdrachtgever.		Vraagspecificatie proces	Algemeen deel contract	Werkomsc hrijving / bestek			PA basiscontract 2018			0978
03	01	05	ZUI	Algemeen	Algemeen		Proceseis			Technisch ontwerp	De opdrachtnemer dient een Technisch Ontwerp voor de software en een Technisch Ontwerp voor de hardware op te stellen. In overleg met de opdrachtgever worden deze twee ontwerpen (meestel voor kleine intallaties) gecombineerd tot in 1 document. Het Technisch ontwerp wordt opgesteld conform het aangeleverde sjabloon behorende bij dit contract. Op basis van het Technisch Ontwerp software moeten de huidige besturingsbladen worden aangepast. Voor nieuwbouw en grote installaties worden alle besturingsfuncties verwerkt in het Functioneel ontwerp. In de toegeleverde PA documentenlijst wordt uitsluitel of de besturingsbladen moeten worden aangepast.		Vraagspecificatie proces	Besteksdeel PA	Werkomsc hrijving / bestek			PA basiscontract 2018			0550
03	01	08	ZUI	AWZI			Proceseis			Besturingsbladen AWZI	Op basis van het Technisch Ontwerp software moeten de huidige besturingsbladen worden aangepast. Voor nieuwbouw en grote installaties worden alle besturingsfuncties verwerkt in het Functioneel ontwerp. In de toegeleverde PA documentenlijst wordt uitsluitel of de besturingsbladen moeten worden aangepast.		Vraagspecificatie proces	Besteksdeel PA	Werkomsc hrijving / bestek			PA basiscontract 2018			0091
03	01	09	ZUI		AWTG		Proceseis			Besturingsbladen AWTG	Op basis van het Technisch Ontwerp software moeten de besturingsbladen worden opgesteld. - De besturingsbladen voor de standaard AWTG's worden door de opdrachtgever aangeleverd (bijlage \$\$\$). - Wanneer de betreffende AWTG afwijkt van de standaard dan dient de opdrachtnemer de besturingsbladen op te stellen in dezelfde "look and feel" als		Vraagspecificatie proces	Besteksdeel PA	Werkomsc hrijving / bestek			PA basiscontract 2018			0091
03	01	10	ZUI	Algemeen	Algemeen		Proceseis			Normen en rchtlijnen	Daar waar wordt verwezen naar vervallen normen/richtlijnen moet de vervangende norm/richtlijn worden toegepast.		Vraagspecificatie proces	Besteksdeel PA	Werkomsc hrijving / bestek			PA basiscontract 2018			0124
03	01	11	ZUI	Algemeen	Algemeen	Algemeen	Proceseis			Acceptatie document	Bij het indienen van een document ter acceptatie dient een actuele versie van de documentenlijst aan de opdrachtgever te worden verstrekt.		Vraagspecificatie proces	Algemeen deel contract	Werkomsc hrijving / bestek			PA basiscontract 2018			0989
03	01	12	ZUI	Algemeen	Algemeen	Algemeen	Proceseis			Mutaties documenten	Indien de opdrachtnemer een document indient dat al een keer is ingediend dan moeten mutaties tussen de twee versies duidelijk inzichtelijk gemaakt worden. Dat kan met een sepeeraat document incl. track and trace		Vraagspecificatie proces	Algemeen deel contract	Werkomsc hrijving / bestek			PA basiscontract 2018			0994
03	01	13	ZUI	Algemeen	Algemeen	Algemeen	Proceseis			Antwoord mutaties documenten	De opdrachtgever zendt binnen tien werkdagen, na ontvangst van de documenten, het resultaat van de beoordeling naar de opdrachtnemer.		Vraagspecificatie proces	Algemeen deel contract	Werkomsc hrijving / bestek			PA basiscontract 2018			1000
03	01	14	ZUI	Algemeen	Algemeen	Algemeen	Proceseis			As-buit maken	Alle door de opdrachtnemer opgestelde en gewijzigde documenten moeten as-built worden gemaakt.		Vraagspecificatie proces	Algemeen deel contract	Werkomsc hrijving / bestek			PA basiscontract 2018			0101
03	01	15	ZUI	Algemeen	Algemeen	Algemeen	Proceseis			Opleringsdocumentatie	Bij de oplevering van de installatie dient de laatste versie van de documentenlijst inclusief de hierin benoemde documenten (lees opleverdossier) goedgekeurd bij de opdrachtgever worden ingeleverd.		Vraagspecificatie proces	Algemeen deel contract	Werkomsc hrijving / bestek			PA basiscontract 2018			0990

03	01	16	ZUI	Algemeen	Algemeen	Algemeen	Proceseis			Verwerken mutaties documenten	Indien het document de beoordelingsstatus "Niet Akkoord" of "Geen Bezwaar behoudens opmerkingen" heeft dan dient de opdrachtnemer binnen tien werkdagen, na ontvangst van het resultaat, het commentaar te verwerken en de documenten opnieuw ter goedkeuring in te dienen.		Vraagspecificatie proces	Algemeen deel contract	Werkomshrijving / bestek			PA basiscontract 2018			1001
03	01	17	ZUI	Algemeen	Algemeen	Algemeen	Proceseis			Bestandsformaat documentatie	De opdrachtnemer dient documenten in het voorgeschreven bestandsformaat digitaal, ter goedkeuring, bij de opdrachtgever in te dienen.		Vraagspecificatie proces	Algemeen deel contract	Werkomshrijving / bestek			PA basiscontract 2018			0993
03	01	18	ZUI	Algemeen	Algemeen	Algemeen	Proceseis			Oneingheid over mutaties documenten	Indien de opdrachtnemer het niet eens met de door opdrachtgever aangeleverde commentaar, dan treden opdrachtgever en opdrachtnemer hierover in overleg.		Vraagspecificatie proces	Algemeen deel contract	Werkomshrijving / bestek			PA basiscontract 2018			1002
03	01	19	ZUI	Algemeen	Algemeen	Algemeen	Proceseis			Actuele tekeningen	Op de bouwlocatie dient vanaf de start van de werkzaamheden een actueel tekeningenpakket aanwezig te zijn. Deze dient gedurende de werkzaamheden actueel gehouden te worden.		Vraagspecificatie proces	Algemeen deel contract	Werkomshrijving / bestek			PA basiscontract 2018			0100
04	01	01	ZUI	Algemeen	Algemeen	Algemeen	Ontwerpvoorwaarde			Voorschriften componenten	Alle materialen en apparatuur dienen zoveel mogelijk voldoen aan de voorgeschreven fabricaten, leveranciers of typenummers of ten minste te zijn uitgevoerd in een gelijkwaardige kwaliteit in uitvoering en functionaliteit. De voorkeurslijst is als bijlage bij dit contract gevoegd.		Vraagspecificatie algemeen	Algemeen deel contract	Werkomshrijving / bestek		Door opdrachtnemer te bepalen	PA basiscontract 2018			0515
04	01	02	ZUI	Algemeen	Algemeen	Algemeen	Ontwerpvoorwaarde			Alternatieve componenten	Alternatieve componenten moeten tijdens de engineeringfase ter toestemming bij de opdrachtgever worden voorgelegd. Dit moet in een schrijven als afwijking worden gemeld. Er kan niet volstaan worden afwijkingen zonder verdere attendering c.q. toelichting op de materiaallijsten te verwerken.		Vraagspecificatie algemeen	Algemeen deel contract	Werkomshrijving / bestek		Door opdrachtnemer te bepalen	PA basiscontract 2018			0516
04	01	03	ZUI	Algemeen	Algemeen		Ontwerpvoorwaarde			Aanbieding alternatieve componenten	Als de opdrachtnemer zijn aanbieding op alternatieve fabricaten heeft gebaseerd zonder dit bij inschrijving kenbaar te maken kan deze hieraan geen financiële rechten ontlenen.		Vraagspecificatie algemeen	Algemeen deel contract	Werkomshrijving / bestek		N.v.t.	PA basiscontract 2018			0517
04	01	04	ZUI	Algemeen	Algemeen	Algemeen	Ontwerpvoorwaarde			Gelijksortige apparaten	Te leveren gelijksortige apparaten moeten zoveel mogelijk van gelijk fabricaat en type zijn.		Vraagspecificatie algemeen	Algemeen deel contract	Werkomshrijving / bestek		Door opdrachtnemer te bepalen	PA basiscontract 2018			0518
04	01	05	ZUI	Algemeen	Algemeen	Algemeen	Ontwerpvoorwaarde			Kwaliteit materialen	Alle te leveren materialen dienen van eerste kwaliteit te zijn en afkomstig van leveranciers en/of fabrieken met instemming van de opdrachtgever. De behandeling en het verwerken van speciale materialen overeenkomstig de aanwijzing van de fabrikant.		Vraagspecificatie algemeen	Algemeen deel contract	Werkomshrijving / bestek		Door opdrachtnemer te bepalen	PA basiscontract 2018			0522
04	01	06	ZUI	Algemeen	Algemeen	Algemeen	Ontwerpvoorwaarde			Te gebruiken materialen	Voor zover de te gebruiken materialen en constructies niet nader zijn gespecificeerd, moeten deze afgestemd zijn op alle voorkomende bedrijfsomstandigheden, zoals druk, temperatuur, vochtigheidsgraad, wrijving, belasting, trilling, stroomsterkte, enzovoort en tevens bestand zijn tegen de media en de omgevingscondities waarmee deze materialen in aanraking kunnen komen. De opdrachtnemer is verplicht zich van deze zaken op de hoogte te stellen. Bij de opzet van de installatie moet gestreefd worden naar uniformiteit in fabricaten, afmetingen en materialen van de daarvoor in aanmerking komende onderdelen, een en ander ter beoordeling van de opdrachtgever.		Vraagspecificatie algemeen	Algemeen deel contract	Werkomshrijving / bestek		Door opdrachtnemer te bepalen	PA basiscontract 2018			0523
04	01	07	ZUI	Algemeen	Algemeen	Algemeen	Ontwerpvoorwaarde			Kwaliteit materialen	Daar waar in dit contract leveranciers, productnamen, fabricaten, typen en dergelijke zijn genoemd, zijn deze bedoeld als aanduiding van het gewenste kwaliteitsniveau. Andere producten zijn toegestaan, mits de opdrachtnemer de gelijkwaardigheid hiervan op zijn kosten voldoende heeft aangetoond. Dit met instemming van de opdrachtgever.		Vraagspecificatie algemeen	Algemeen deel contract	Werkomshrijving / bestek		Door opdrachtnemer te bepalen	PA basiscontract 2018			0524
04	02	01	ZUI	Algemeen	Algemeen	Algemeen	Ontwerpvoorwaarde	Team automatisering		Eisen signaalkabel	Kabel t.b.v. veldbus (b.v. Profinet) en/of 4-20mA: -uitvoeren als SFTP (zachte koperen kern) -in separate goot met een minimale afstand van energiekabels -montage eisen worden aanereikt adhv voorbeeld foto's										
04	02	01	ZUI	Algemeen	Algemeen	Algemeen	Ontwerpvoorwaarde	Team automatisering		Eisen kabel dataverkeer	Voor de communicatie van dataverkeer wordt door de opdrachtnemer afgeschermd kabel toegepast. Deze afscherming moet zodanig zijn dat: - wordt voorkomen dat dataverkeer beïnvloed wordt door externe signalen - wordt voorkomen dat dataverkeer wordt onderschept door externe ontvangers		Vraagspecificatie eisen	Besteksdeel PA	Werkomshrijving / bestek		Door opdrachtnemer te bepalen	PA basiscontract 2018			1691
04	02	02	ZUI	AWZI		Algemeen	Ontwerpvoorwaarde	Team automatisering		Uitvoering netwerkkabel	Koperen netwerkkabel dient uitgevoerd te worden als Foiled Twisted Pair (FTP) minimaal cat. 5 bekabeling. De koperen netwerkkabels moeten zodanig worden gelegd en zijn afgeschermd dat de communicatie niet wordt verstoord door andere kabels of storingsbronnen.		Vraagspecificatie eisen	Besteksdeel PA	Werkomshrijving / bestek		Visuele inspectie	PA basiscontract 2018			1157
04	02	03	ZUI	AWZI			Ontwerpvoorwaarde	Team automatisering		Eisen netwerkkabel	Glasvezelkabel dient aan de volgende eisen te voldoen: - De glasvezelkabel dient over tenminste vier reserve glasvezeladers te beschikken - Inpandige glasvezelbekabeling uitvoeren in Low Smoke Zonder Halogeen (LSHZ) bekabeling.		Vraagspecificatie eisen	Besteksdeel PA	Werkomshrijving / bestek		Door opdrachtnemer te bepalen	PA basiscontract 2018			1159
04	02	04	ZUI	AWZI			Ontwerpvoorwaarde	Team automatisering		Eisen glasvezel patchkabel	Voor glasvezel patch bekabeling gelden de volgende eisen: - Inpandige glasvezelbekabeling uitvoeren in Low Smoke Zonder Halogeen (LSHZ) bekabeling - Patchbekabeling leveren met overeenkomstige stekkers op de patch en het eindapparaat - OM3 patchkabels toepassen in de kleur Aqua (turquoise) - de glasvezelpatch voor OM3 verbindingen uitvoeren met LC connectoren.		Vraagspecificatie eisen	Besteksdeel PA	Werkomshrijving / bestek		Door opdrachtnemer te bepalen	PA basiscontract 2018			1162
04	02	05	ZUI	AWZI		Algemeen	Ontwerpvoorwaarde	Team automatisering		Montage glasvezel	Bij de montage van glasvezelkabel dient aan de volgende eisen te worden voldaan: - Glasvezel in de grond leggen in (te leveren) HDPE-mantelbuis. - Mantelbuizen via gas- en waterdichte kabeldoervoerramen tot in het gebouw brengen. Om schade t.g.v. verzakkingen tegen te gaan een (te leveren) pendelplaat onder de mantelbuizen aanbrengen. De pendelplaat uitvoeren in waterbestendig materiaal, deze scharnierend tegen de buitenkant van de gevel aanbrengen - Bekabeling inpandige aanbrengen op kabeldraggers (hostalietbuis, kabelgoten en kabelladders) - Voor glasvezelkabels uitsluitend monteren m.b.v. klittenband kabelbinders - Alle aders, ook reserve aders, moeten op de glasvezelpatch worden afgemonteerd - Fibers mogen niet in lussen in de kabeldraggers worden gelegd - Glasvezelkabels aansluiten via een DIN-rail glasvezelpatchbox		Vraagspecificatie eisen	Besteksdeel PA	Werkomshrijving / bestek		Visuele inspectie	PA basiscontract 2018			1166
04	02	06	ZUI	AWZI		Algemeen	Ontwerpvoorwaarde	Team automatisering		Meting glasvezel	Voor glasvezelkabel dient aan de volgende eisen te worden voldaan: - Per overgang geldt een minimale reflectiewaarde van: - 30dB voor Multi Mode - 40 dB voor Single Mode - De maximaal toelaatbare demping (verzwakkingswaarde) is: - 0,5 dB voor elke connector - 0,2 dB voor elke las - 3 dB per km kabel voor 850 Nm bron (Multi Mode vezel) - 1 dB per km kabel voor 1300 Nm bron (Multi Mode vezel) - 0,35dB per km kabel voor 1310 Nm bron (Single Mode vezel)		Vraagspecificatie eisen	Besteksdeel PA	Werkomshrijving / bestek		Testen	PA basiscontract 2018			1166

04	03	01	ZUI	AWZI			Ontwerpvoorwaarde			Realtime klok	Alle systemen dienen te zijn voorzien van een realtime clock. De realtime clock dient te worden gesynchroniseerd met een door de opdrachtgever aan te wijzen NTP-timeserver.		Vraagspecificatie eisen	Besteksdeel PA	Werkomshrijving / bestek		Testen	PA basiscontract 2018			1054
04	03	02	ZUI	AWZI			Aspect		Onderhoudbaarheid	Fabricaat PLC AWZI	Voor AWZI's PLC's en I/O toepassen van het fabricaat ABB en het type PLC AC800, of gelijkwaardig		Vraagspecificatie eisen	Besteksdeel PA	Werkomshrijving / bestek		Visuele inspectie	PA basiscontract 2018			1058
04	03	03	ZUI	Algemeen	Algemeen		Aspect		Onderhoudbaarheid	Afwijkend fabricaat PLC	Van een afwijkend fabricaat of type PLC of I/O dient schriftelijk de gelijkwaardigheid aan het voorkeursfabricaat (in ieder geval voldoet aan de performance-eisen in de aanvraag) te worden aangetoond.		Vraagspecificatie eisen	Besteksdeel PA	Werkomshrijving / bestek		Keuring	PA basiscontract 2018			1059
04	03	04	ZUI	Algemeen	Algemeen		Aspect		Onderhoudbaarheid	Gevolgen afwijkend fabricaat PLC	Het toepassen van een alternatief fabricaat of type PLC of I/O dient geen gevolgen te hebben voor de planning.		Vraagspecificatie eisen	Besteksdeel PA	Werkomshrijving / bestek		N.v.t.	PA basiscontract 2018			1060
04	03	05	ZUI	AWZI			Ontwerpvoorwaarde		Beschikbaarheid	Digitale I/O	De digitale ingangskaarten en digitale uitgangskaarten hebben 16 of 32 kanalen. De 32-kanaals ingangskaart heeft de voorkeur, maar op een installatie mogen geen 16- en 32-kanaals kaarten door elkaar worden gebruikt.		Vraagspecificatie eisen	Besteksdeel PA	Werkomshrijving / bestek		Inspectie	PA basiscontract 2018			1080
04	03	06	ZUI	AWZI			Ontwerpvoorwaarde		Beschikbaarheid	Reserveruimte I/O kaarten	Minimaal 15% reserve in- en uitgangen voor alle typen PLC I/O kaarten bij het einde van de detailengineering-fase aanwezig te zijn.		Vraagspecificatie eisen	Besteksdeel PA	Werkomshrijving / bestek		Door opdrachtnemer te bepalen	PA basiscontract 2018			1081
04	02	07	ZUI	Algemeen	Algemeen	Algemeen	Aspect			Veldbus installatie	Profibus of Profinet kabels moeten worden geïnstalleerd volgens de voorschriften van PROFIBUS & PROFINET International. Zie hiervoor de laatste versie Installation Guidelines van Profibus of profinet. Afwijkingen t.o.v. deze voorschriften en aanbevelingen mogen enkel in overleg met de betrokken PA worden aanvaard.		Vraagspecificatie eisen	Besteksdeel PA	Werkomshrijving / bestek						
04	03	07	ZUI	AWZI		Algemeen	Ontwerpvoorwaarde		Beschikbaarheid	Reserveruimte I/O	Bij het einde van de detailengineering-fase moet minimaal 20% reserve ruimte voor extra PLC I/O kaarten beschikbaar te zijn, met een minimum van twee (2) voor digitale ingangskaarten en een minimum van één (1) voor de andere typen kaarten.		Vraagspecificatie eisen	Besteksdeel PA	Werkomshrijving / bestek		Door opdrachtnemer te bepalen	PA basiscontract 2018			1082
04	03	08	ZUI	AWZI		Algemeen	Ontwerpvoorwaarde			Analoge I/O	De analoge ingangs- en uitgangskaarten hebben 8 analoge kanalen.		Vraagspecificatie eisen	Besteksdeel PA	Werkomshrijving / bestek		Inspectie	PA basiscontract 2018			1089
04	03	09	ZUI		AWTG		Ontwerpvoorwaarde			I/O AWTG	Voor AWTG's PLC's en I/O toepassen van het fabricaat T-box of gelijkwaardig		Vraagspecificatie eisen	Besteksdeel PA	Werkomshrijving / bestek		Inspectie	PA basiscontract 2018			1097
04	03	10	ZUI		AWTG		Aspect		Onderhoudbaarheid	Tbox	De TBox PLC dient voorzien te zijn van een SD-card met daarop het meest actuele programma.		Vraagspecificatie eisen	Besteksdeel PA	Werkomshrijving / bestek		Testen	PA basiscontract 2018			1106
04	03	11	ZUI	AWZI			Ontwerpvoorwaarde	Team automatisering		Fysieke servers	Per zuivering dienen de volgende fysieke servers (merk en type op te vragen bij opdrachtgever) in serverkast SRV-AL-01 te worden geïnstalleerd: - ESX-xx001-SRV01 - ESX-xx001-SRV02		Vraagspecificatie eisen	Besteksdeel PA	Werkomshrijving / bestek		Door opdrachtnemer te bepalen	PA basiscontract 2018			1110
04	03	12	ZUI	AWZI			Ontwerpvoorwaarde			Locatie thin clients	De locatie waar de opdrachtnemer de Thin-clients plaatst, is vermeld in het desbetreffende projectcontract.		Vraagspecificatie eisen	Besteksdeel PA	Werkomshrijving / bestek		N.v.t.	PA basiscontract 2018			1146
04	03	13	ZUI	AWZI		Algemeen	Ontwerpvoorwaarde			Kleur patchkabels	De kleuren van de patchkabels worden uitgevoerd zoals omschreven in de de bundel 'Coderingshandleiding Rijnlandse installaties'. Na goedkeuring op het PA configuratieschema mag de realisatie aanvangen.		Vraagspecificatie eisen	Besteksdeel PA	Werkomshrijving / bestek		Inspectie	PA basiscontract 2018			1186
04	03	14	ZUI	AWZI			Ontwerpvoorwaarde			Uitvoering serverkast	De serverkast dient als volgt uitgevoerd te worden: - Vloerstaande plaatstalen besturingskast van het merk Rittal met een zichtdeur aan de voorzijde en een deur aan de achterzijde. - Afmetingen: HxBxD = 2100 x 800 x 1000mm (42 HE hoog) - Zijwanden mogen niet van buitenaf te demonteren zijn; - Kastdeuren dienen afsluitbaar te zijn met een cilinderslot. Een enkelprofiel cilinderslot wordt aangeleverd door opdrachtgever; - Open-deur detectie op beide deuren. De detectie dient aangesloten te worden op de in de I/O lijst gedefinieerde I/O. Bij activering van de detectie dient een alarm gegenereerd te worden. Het overbruggen van de deurdetectie mag niet leiden tot het wegvallen van dit alarm; - Hoge temperatuur detectie. De detectie dient aangesloten te worden op de in de I/O lijst gedefinieerde I/O. Bij activering van de detectie dient een alarm gegenereerd te worden; - Koeling. De temperatuur in de kast mag nooit hoger zijn dan 35 graden Celsius bij een omgevingstemperatuur tussen de 5 en de 25 graden Celsius. De koelcapaciteit dient aangetoond te worden d.m.v. een warmtelast berekening; - Op het dak een dakventilatieunit voorzien met de mogelijkheid om uit te breiden. - In de sokkel aan de voor- en achterzijde van de kast een ventilatirooster voorzien - Hoofdschakelaar met voedingsverdeling (in de serverkast) t.b.v. de WCD's in de bedieningsruimte voor de voeding van het beeldscherm en de Thin-clients; - De voeding van een serverkast moet redundant worden uitgevoerd. De voeding moet van twee verschillende hoofdverdelers komen; - De server worden gevoed vanaf: - de UPS m.b.v. een 6-voudige WCD - "het Net" m.b.v. een 6-voudige WCD - De UPS dient aangesloten te worden via ethernet verbinding aan de BBS switch - De UPS dient zo te worden uitgevoerd dat een standtijd van minimaal 4 uur wordt gegarandeerd - In de serverkast dient ten behoeve van de voeding van de AOS en een		Vraagspecificatie eisen	Besteksdeel PA	Werkomshrijving / bestek		Door opdrachtnemer te bepalen	PA basiscontract 2018			1192

04	03	15	ZUI	AWZI			Ontwerpvoorwaarde		Aparatuur serverkast	In de serverkast dient de volgende apparatuur geplaatst te worden: - Firewall als 19" rack uitvoering. Deze firewall wordt aangeleverd door Opdrachtgever. Per AWZI één stuk te plaatsen in SRV-AL-01; - AOS als 19" rack-uitvoering. Indien niet nader genoemd in het projectcontract dienen twee AOS-en te worden ingebouwd. AOS-en worden aangeleverd door de opdrachtgever; - BBS Switch als Managed Ethernetswitch in 19" rack uitvoering met 230 VAC voeding t.b.v. het BBS-netwerk. De switch dient voorzien te zijn van potentiaal vrije storingscontacten. De storingscontacten dienen te worden aangesloten op de I/O module van de dichtstbijzijnde MRK; - PLC Switch als Managed Ethernetswitch in 19" rack uitvoering met 230 VAC voeding t.b.v. PLC-netwerk. De switch dient voorzien te zijn van potentiaal vrije storingscontacten. De storingscontacten dienen te worden aangesloten op de I/O module van de dichtstbijzijnde MRK; - KA Switch als Managed Ethernetswitch in 19" rack uitvoering met 230 VAC voeding t.b.v. het KA netwerk. Deze switch wordt aangeleverd door Opdrachtgever. Per AWZI één stuk te plaatsen in SRV-AL-01; - DSL router in tafel model, met 230 VAC voeding, plaatsen op een legbord. Indien het een Vodafone router betreft deze in 19"uitvoering. Per AWZI één stuk, te plaatsen in kast SRV-AL-01. De DSL router wordt aangeleverd door de opdrachtgever. - Backup-alarmmelder. Per AWZI één stuk, te plaatsen in kast SRV-AL-01. - UPS als 19" rack uitvoering t.b.v. het elektrisch voeden van de AOS-en, de BBS switch, de PLC switch en de KA switch. Eventueel noodzakelijke accupakketen dienen als 19" rack te worden uitgevoerd. De WCD's die aangesloten zijn op de UPS dienen rood van kleur te zijn. De UPS dient voorzien te zijn van potentiaalvrije storingscontacten. De storingscontacten dienen te worden aangesloten op een I/O module van de dichtstbijzijnde MRK - Patchpanelen als 19" uitvoering met voor ieder van de volgende netwerken: - BBS-netwerk; - PLC-netwerk; - KA-netwerk.		Vraagspecificatie eisen	Besteksdeel PA	Werkomshrijving / bestek		Door opdrachtnemer te bepalen	PA basiscontract 2018			1193
04	03	16	ZUI	AWZI			Ontwerpvoorwaarde		patchkabels serverkast	T.b.v. de serverkast dienen voldoende patchkabels geleverd te worden om de daarvoor bestemde apparatuur op één van de genoemde netwerken aan te sluiten.		Vraagspecificatie eisen	Besteksdeel PA	Werkomshrijving / bestek		Door opdrachtnemer te bepalen	PA basiscontract 2018			1226
04	03	17	ZUI	AWZI			Ontwerpvoorwaarde		Uitvoering PLC kast	De PLC kast dient als volgt uitgevoerd te worden: - Vloerstaande plaatstalen besturingskast van het merk Rittal met een zichtdeur aan de voorzijde. - Afmetingen: HxBxD = 2100 x 600 x 400mm - Zijwanden mogen niet van buitenaf te demonteren zijn - Kastdeuren dienen afsluitbaar te zijn met een cilinderslot. Een enkelprofiel cilinderslot wordt aangeleverd door opdrachtgever; - Open-deur detectie. De detectie dient aangesloten te worden op de in de I/O lijst gedefinieerde I/O. Bij activering van de detectie dient een alarm gegenereerd te worden. Het overbruggen van de deurdetectie mag niet leiden tot het wegvallen van dit alarm; - De 24 VDC voeding voor de PLC dient redundant uitgevoerd te worden - Hoofdschakelaar met voedingsverdeling; - Kastverlichting; - Service WCD. Deze WCD mag niet gecombineerd worden met de installatieautomaat van de kastverlichting; - Legbord voor het plaatsen van een programmeerlaptop, monteren in de deur, op een goed toegankelijke locatie bij de geopende deur; - Montageplaat voor het monteren van de apparatuur. Het toepassen van een In de PLC kast dient de volgende apparatuur geplaatst te worden: - Redundante PLC bestaande uit twee processor units die in staat zijn om aan de gestelde performance eisen te voldoen voorzien van een eigen ethernet aansluiting. De overgang tussen de processor units dient stootloos plaats te vinden. De PLC dient uitgerust te zijn met een interfacekaart voor remote I/O op basis van Profibus-DP type CI854. De PLC dient voorzien te worden van een SB822 rechargeable external battery als memory backup. De PLC dient gemonteerd te worden op de montageplaat; - Profibus-DP naar glasvezel converter van het merk Hirschmann t.b.v. het aansluiten van de remote I/O; - Glasvezel patchpanel met voldoende glasvezel patchkabels;- Managed Ethernetswitch gemonteerd op een DIN-rail t.b.v. het aansluiten van de PLC op het PLC-netwerk. Op de managed Ethernetswitch dient één RJ45 poort gereserveerd te worden t.b.v. het aansluiten van een laptop. Alle netwerk apparatuur dient te zijn voorzien van potentiaalvrije storingscontacten. De storingscontacten dienen gemonteerd te worden op een I/O module van de dichtstbijzijnde MRK.		Vraagspecificatie eisen	Besteksdeel PA	Werkomshrijving / bestek		Door opdrachtnemer te bepalen	PA basiscontract 2018			1228
04	03	18	ZUI	AWZI			Ontwerpvoorwaarde		Eisen PLC kast	In de PLC kast dient de volgende apparatuur geplaatst te worden: - Redundante PLC bestaande uit twee processor units die in staat zijn om aan de gestelde performance eisen te voldoen voorzien van een eigen ethernet aansluiting. De overgang tussen de processor units dient stootloos plaats te vinden. De PLC dient uitgerust te zijn met een interfacekaart voor remote I/O op basis van Profibus-DP type CI854. De PLC dient voorzien te worden van een SB822 rechargeable external battery als memory backup. De PLC dient gemonteerd te worden op de montageplaat; - Profibus-DP naar glasvezel converter van het merk Hirschmann t.b.v. het aansluiten van de remote I/O; - Glasvezel patchpanel met voldoende glasvezel patchkabels;- Managed Ethernetswitch gemonteerd op een DIN-rail t.b.v. het aansluiten van de PLC op het PLC-netwerk. Op de managed Ethernetswitch dient één RJ45 poort gereserveerd te worden t.b.v. het aansluiten van een laptop. Alle netwerk apparatuur dient te zijn voorzien van potentiaalvrije storingscontacten. De storingscontacten dienen gemonteerd te worden op een I/O module van de dichtstbijzijnde MRK.		Vraagspecificatie eisen	Besteksdeel PA	Werkomshrijving / bestek		Door opdrachtnemer te bepalen	PA basiscontract 2018			1229
04	03	19	ZUI	AWZI			Ontwerpvoorwaarde		Netwerk apparatuur PLC kast	Alle netwerk apparatuur in de PLC kast dient te zijn voorzien van potentiaalvrije storingscontacten. De storingscontacten dienen gemonteerd te worden op een I/O module van de dichtstbijzijnde MRK.		Vraagspecificatie eisen	Besteksdeel PA	Werkomshrijving / bestek		Door opdrachtnemer te bepalen	PA basiscontract 2018			1230
04	03	20	ZUI	Algemeen	Algemeen		Proceseis		Virusscanner	De AOS en BBS systemen worden standaard door de opdrachtgever geleverd met een virusscanner. Onder geen beding mag de geïnstalleerde virusscanner worden uitgeschakeld		Vraagspecificatie proces	Besteksdeel PA	Werkomshrijving / bestek			PA basiscontract 2018			1578
04	03	21	ZUI	Algemeen	Algemeen		Proceseis		Instelling virusscanner	Alvorens de AOS en de BBS systemen aan het netwerk van de opdrachtgever worden gekoppeld, dient het volgende te zijn zeker gesteld: - De virusdefinities van de geïnstalleerde virusscanner zijn bijgewerkt met de meest up-to-date definitiebestanden - De AOS- en BBS systemen vrij zijn van virussen of andere kwaadaardige code		Vraagspecificatie proces	Besteksdeel PA	Werkomshrijving / bestek			PA basiscontract 2018			1579
04	03	22	ZUI	Algemeen	Algemeen	Algemeen	Proceseis		Besturing van technologie leverancier	Indien een technologie leverancier een eigen besturing wil toepassen, dient de besturing en de communicatie te voldoen aan de eisen gesteld in de SOR (Technologie leveranciers)		Vraagspecificatie proces	Besteksdeel PA	Werkomshrijving / bestek			-	N.a.v. nieuwbouw HWP 2021	Nieuw	
04	03	23	ZUI	Algemeen	Algemeen	Algemeen	Proceseis		Configuratie van technologie leverancier	De systeemconfiguratie van de technologie leverancier dient uniform te zijn met de geldende standaard PA van HHR.		Vraagspecificatie proces	Besteksdeel PA	Werkomshrijving / bestek		Door opdrachtnemer te bepalen	-	N.a.v. nieuwbouw HWP 2021	Nieuw	

04	03	24	ZUI	Algemeen	Algemeen	Algemeen	Proceseis			Beoordeling besturing van technologie leverancier	De ontworpen configuratie van de technologie leverancier moet ter review en goedkeuring worden aangeboden aan de PA vertegenwoordiging van HHR en/of in overleg met een PA architect ontworpen te worden.		Vraagspe cificatie proces	Besteksde el PA	Werkomsc hrijving / bestek			-		N.a.v. nieuwbouw HWP 2021	Nieuw	
04	04	01	ZUI	AWZI			Ontwerpvoorwaarde			Programmeren AWZI	De opdrachtnemer dient de applicatiesoftware te programmeren voor de installatie. Voor de te programmeren applicatiesoftware gelden de volgende eisen: - De software moet gebaseerd zijn op het Functioneel Ontwerp, het Technisch Ontwerp, en het engineeringspakket. Waarbij het Functioneel Ontwerp voor gaat ten opzichte van het Technisch Ontwerp. - De applicatiesoftware moet worden opgebouwd met de bouwstenen uit de De opdrachtnemer genereert de software met de Automatische Programma Generator (APG) van Rijnland. Voor de te generen applicatie software van de AWTG gelden de volgende eisen: - De aanpassingen die de opdrachtnemer vervolgens op deze software uitvoert zijn in de bijlage 'Functioneel Ontwerp AWTG' en 'Oplegblad' voor elke individuele AWTG opgenomen - De opdrachtnemer configureert de software met gebruikmaking van de bestaande parameters		Vraagspe cificatie eisen	Besteksde el PA	Werkomsc hrijving / bestek		Testen	PA basiscontract 2018				0581
04	04	02	ZUI		AWTG		Ontwerpvoorwaarde			Automatische programma generator	De opdrachtnemer genereert de software met de Automatische Programma Generator (APG) van Rijnland. Voor de te generen applicatie software van de AWTG gelden de volgende eisen: - De aanpassingen die de opdrachtnemer vervolgens op deze software uitvoert zijn in de bijlage 'Functioneel Ontwerp AWTG' en 'Oplegblad' voor elke individuele AWTG opgenomen - De opdrachtnemer configureert de software met gebruikmaking van de bestaande parameters		Vraagspe cificatie eisen	Besteksde el PA	Werkomsc hrijving / bestek		Testen	PA basiscontract 2018			0585	
04	04	03	ZUI	Algemeen	Algemeen		Proceseis			Commentaar applicatie	De applicatiesoftware dient dusdanig van commentaar voorzien te zijn dat het de werking van de applicatie duidelijk maakt, zulks ter beoordeling van de opdrachtgever. Het commentaar moet in de Nederlandse taal zijn opgesteld. De applicatiesoftware dient te worden getest en ontwikkeld op een daarvoor ingerichte centrale ontwikkel- en testomgeving bij de opdrachtgever (OTAP). Deze ontwikkel- en testomgeving is afgescheiden van de productieomgeving. Personeel krijgt enkel toegang tot de door de opdrachtgever toegewezen delen van de applicatie		Vraagspe cificatie proces	Besteksde el PA	Werkomsc hrijving / bestek			PA basiscontract 2018			1787	
04	04	04	ZUI	Algemeen	Algemeen		Proceseis			Gebruik OTAP	De implementatie van de applicatiesoftware in de productieomgeving en het maken van wijzigingen dient plaats te vinden door of onder toezicht van een medewerker van de opdrachtgever		Vraagspe cificatie proces	Besteksde el PA	Werkomsc hrijving / bestek			PA basiscontract 2018			1571	
04	04	05	ZUI	Algemeen	Algemeen		Proceseis			P-omgeving	De implementatie van de applicatiesoftware in de productieomgeving en het maken van wijzigingen dient plaats te vinden door of onder toezicht van een medewerker van de opdrachtgever		Vraagspe cificatie proces	Besteksde el PA	Werkomsc hrijving / bestek			PA basiscontract 2018			1573	
04	04	06	ZUI	AWZI			Ontwerpvoorwaarde			Programma generator	Het gebruik door de opdrachtnemer van een eventueel door de opdrachtnemer ontwikkelde Programma Generator voor het ontwikkelen van de software applicatie van de AWZI vindt geheel plaats op risico van de opdrachtnemer. De opdrachtnemer kan hier geen rechten aan ontleen.		Vraagspe cificatie eisen	Besteksde el PA	Werkomsc hrijving / bestek		N.v.t.	PA basiscontract 2018			0580	
04	04	07	ZUI	Algemeen	Algemeen		Aspect	Onderh oudbaar heid	Eisen software gebruik		Opdrachtgever maakt voor de PA-installatie gebruik van een software standaard gebaseerd op de fabricaten AVEVA Wonderware, ABB en Cimpro (Tbox). Bij het toepassen van een ander fabricaat dient de opdrachtnemer op zijn kosten een gelijkwaardige en volledige bibliotheek te ontwikkelen en te testen. Hiervoor dient een periode van minimaal acht maanden te worden aangehouden. Consequenties op het gebied van financiën en planning zijn volledig voor de opdrachtnemer. De opdrachtnemer dient hierbij rekening te houden met:De hiervoor benodigde en te verrekenen tijdsbesteding van opdrachtgever en opdrachtnemer. Het leveren van reservedelen van minimaal één stuk per onderdeel van het alternatief.Het geven van extra trainingen aan onderhoudspersoneel en bedienend personeel om vertrouwd te raken met het nieuwe fabricaat.		Vraagspe cificatie eisen	Besteksde el PA	Werkomsc hrijving / bestek		Door opdrachtnem er te bepalen	PA basiscontract 2018			1061	
04	04	08	ZUI	Algemeen	Algemeen		Proceseis			Wijzigings- en configuratiebeheer	Tijdens de uitvoering van software werkzaamheden dient wijzigings- en configuratiebeheer toegepast te worden.		Vraagspe cificatie proces	Besteksde el PA	Werkomsc hrijving / bestek			PA basiscontract 2018			1550	
04	04	09	ZUI	Algemeen	Algemeen	Algemeen	Proceseis			Wijzigingsverzoek	Indien een wijziging in de standaard van HHR noodzakelijk is dan dient de opdrachtnemer een wijzigingsverzoek in ter goedkeuring bij de opdrachtgever. In dit wijzigingsverzoek is het volgende opgenomen: - Het geconstateerde probleem - De noodzakelijke wijziging - Op welke onderdelen de wijziging betrekking heeft - De impact van de wijziging, waarbij het volgende is betrokken bij het bepalen van de impact: - financiële gevolgen van de wijziging - benodigde tijd voor het uitvoeren van de wijziging - invloed van de wijziging op de informatiebeveiliging - overleg in het geval de wijziging niet wordt uitgevoerd.		Vraagspe cificatie proces	Besteksde el PA	Werkomsc hrijving / bestek			PA basiscontract 2018			1551	
04	04	10	ZUI	Algemeen	Algemeen	Algemeen	Proceseis			Besluit wijziging	De opdrachtgever zal binnen 10 werkdagen een besluit nemen over de voorgestelde wijziging. Indien de opdrachtnemer van mening is dat een sneller besluit nodig is dan zal hij dit bij de opdrachtgever aangeven.		Vraagspe cificatie proces	Besteksde el PA	Werkomsc hrijving / bestek			PA basiscontract 2018			1561	
04	04	11	ZUI	Algemeen	Algemeen	Algemeen	Proceseis			Goedkeuring wijziging	De opdrachtnemer voert de wijziging niet uit alvorens goedkeuring is verleend door de opdrachtgever.		Vraagspe cificatie proces	Besteksde el PA	Werkomsc hrijving / bestek			PA basiscontract 2018			1562	
04	04	12	ZUI	Algemeen	Algemeen	Algemeen	Proceseis			Gebruik utility software	Het is niet toegestaan om zonder toestemming van de opdrachtgever gebruik te maken van utility software.		Vraagspe cificatie proces	Besteksde el PA	Werkomsc hrijving / bestek			PA basiscontract 2018			1624	
04	04	13	ZUI	Algemeen	Algemeen		Proceseis			Beoordeling utility software	Bij de beoordeling of bepaalde utility software is toegestaan zal de opdrachtgever kijken naar de invloed die het gebruik heeft op de informatiebeveiliging. Indien met de utility software systeem- en toegangsbeheersmaatregelen kunnen worden gepasseerd dan zal de opdrachtgever per definitie geen toestemming geven		Vraagspe cificatie proces	Besteksde el PA	Werkomsc hrijving / bestek			PA basiscontract 2018			1625	
04	04	14	ZUI	Algemeen	Algemeen		Proceseis			Toegang broncode	De broncode van de applicatiesoftware is toegankelijk voor door de opdrachtgever geautoriseerd personeel van de aannemer.		Vraagspe cificatie proces	Besteksde el PA	Werkomsc hrijving / bestek			PA basiscontract 2018			1627	
04	04	15	ZUI	Algemeen	Algemeen		Proceseis			Opslaan broncode	De broncode dient alleen te worden opgeslagen op het door de opdrachtgever ter beschikking gestelde ontwikkelsysteem.		Vraagspe cificatie proces	Besteksde el PA	Werkomsc hrijving / bestek			PA basiscontract 2018			1628	
04	04	16	ZUI	Algemeen	Algemeen		Proceseis			eisen opslag broncode	De broncode mag alleen op andere systemen worden opgeslagen na uitdrukkelijke toestemming van de opdrachtgever. Indien deze toestemming wordt gegeven dan dient de broncode versleuteld te worden opgeslagen.		Vraagspe cificatie proces	Besteksde el PA	Werkomsc hrijving / bestek			PA basiscontract 2018			1629	
04	04	17	ZUI	Algemeen	Algemeen		Proceseis	Algeme en	Maken backups		Bij aanvang van de werkzaamheden dient een backup te worden gemaakt op basis waarvan gegevens kunnen worden hersteld of fouten worden opgelost.		Vraagspe cificatie proces	Besteksde el PA	Werkomsc hrijving / bestek			PA basiscontract 2018			1583	
04	04	18	ZUI	Algemeen	Algemeen		Proceseis		Vrijgave software		Alleen formeel door de opdrachtgever vrijgegeven applicatiesoftware mag door de opdrachtnemer worden toegepast.		Vraagspe cificatie proces	Besteksde el PA	Werkomsc hrijving / bestek			PA basiscontract 2018			1630	
04	04	19	ZUI	AWZI			Ontwerpvoorwaarde			Cyclustijdklassen	De CPU moet in de volgende drie klassen cyclustijden worden ingesteld: Klasse Fast: 100 ms Klasse Normal: 500 ms Klasse Slow: 1000 ms		Vraagspe cificatie eisen	Besteksde el PA	Werkomsc hrijving / bestek		Testen	PA basiscontract 2018			1067	

04	04	20	ZUI	Algemeen	Algemeen				Ontwerpvoorwaarde			Logging termijn	De door het procesautomatiseringssysteem gegenereerde log-gegevens dienen te worden opgeslagen voor een termijn van tenminste 6 maanden.		Vraagspecificatie eisen	Besteksdeel PA	Werkomshrijving / bestek			Door opdrachtnemer te bepalen	PA basiscontract 2018				1587
04	04	21	ZUI	AWZI					Ontwerpvoorwaarde			Cyclustijd instellen	Bij het indelen van de applicatie over de drie klassen cyclustijden geldt als uitgangspunt dat alle pulsingen (bijv. tellers, draaibewakingen, etc.) in de 'Fast' klasse worden geprogrammeerd. Overige onderdelen van de PLC applicatie worden in de 'Normal of Slow' klasse geprogrammeerd. Indien van dit uitgangspunt wordt afgeweken moet de afwijking in het Technisch Ontwerp worden gemotiveerd. Tevens moet in het Technisch Ontwerp aangegeven worden wat in de 'Normal of Slow' klasse is geprogrammeerd.		Vraagspecificatie eisen	Besteksdeel PA	Werkomshrijving / bestek			Testen	PA basiscontract 2018				1072
04	04	22	ZUI	Algemeen	Algemeen				Ontwerpvoorwaarde			Logging	Na 6 maanden dienen de log-gegevens te worden geanonimiseerd. De gegevens mogen dan niet meer herleidbaar zijn naar natuurlijke personen.		Vraagspecificatie eisen	Besteksdeel PA	Werkomshrijving / bestek			Door opdrachtnemer te bepalen	PA basiscontract 2018				1588
04	04	23	ZUI	AWZI					Aspect	Beschikbaarheid		Performance eis	Voor de AWZI PLC's gelden de volgende performance eisen: Processorload is maximaal 50% Memoryload is maximaal 40%.		Vraagspecificatie eisen	Besteksdeel PA	Werkomshrijving / bestek			Testen	PA basiscontract 2018				1074
04	04	24	ZUI	AWZI					Aspect	Beschikbaarheid		Performance berekening	De PLC performance eisen moeten in de ontwerpfase worden berekend en in het Technisch Ontwerp worden opgenomen.		Vraagspecificatie eisen	Besteksdeel PA	Werkomshrijving / bestek			Berekening	PA basiscontract 2018				1077
04	04	25	ZUI	Algemeen	Algemeen				Ontwerpvoorwaarde			Tijdsynchronisatie	De klokken van alle relevante informatiesystemen dienen te worden gesynchroniseerd met een door opdrachtgever aan te wijzen tijdserver.		Vraagspecificatie eisen	Besteksdeel PA	Werkomshrijving / bestek			Door opdrachtnemer te bepalen	PA basiscontract 2018				1622
04	04	26	ZUI	AWZI					Ontwerpvoorwaarde			Software AOS	De opdrachtnemer is verantwoordelijk voor de installatie van de volgende softwarepakketen op de AOS: - PLC OPC Server - Wonderware Archestra System Platform - Bootstrap module - Alarm logger.		Vraagspecificatie eisen	Besteksdeel PA	Werkomshrijving / bestek			Testen	PA basiscontract 2018				1126
04	04	27	ZUI	AWZI					Ontwerpvoorwaarde			Installeren software	De in het project ontwikkelde SCADA applicatie dient op de AOS-en en de BBS-en te worden geïnstalleerd.		Vraagspecificatie eisen	Besteksdeel PA	Werkomshrijving / bestek			Door opdrachtnemer te bepalen	PA basiscontract 2018				1131
04	04	28	ZUI	AWZI					Ontwerpvoorwaarde			Software BBS	De opdrachtnemer is verantwoordelijk voor de installatie van de volgende softwarepakketen op het BBS: - AVEVA Wonderware Archestra System Platform - Intouch Runtime Module; Versies van de software zijn op te vragen bij opdrachtnemer.		Vraagspecificatie eisen	Besteksdeel PA	Werkomshrijving / bestek			N.v.t.	PA basiscontract 2018				1136
04	04	29	ZUI	AWZI					Ontwerpvoorwaarde			Software touchpanel	Er dient Windows software (versie op te vragen bij opdrachtgever) op het touch panel te worden geïnstalleerd		Vraagspecificatie eisen	Besteksdeel PA	Werkomshrijving / bestek			testen	PA basiscontract 2018				1151
04	04	30	ZUI	AWZI					Ontwerpvoorwaarde			Communicatie touchpanel	De communicatie tussen touchpanel en SCADA dient plaats te vinden via een terminal sessie.		Vraagspecificatie eisen	Besteksdeel PA	Werkomshrijving / bestek			Testen	PA basiscontract 2018				1152
04	04	31	ZUI	Algemeen	Algemeen				Proceseis			Inkijkmomenten	De opdrachtgever heeft gedurende de looptijd van het project te allen tijde het recht, zich door middel van inkijkmomenten, ervan te overtuigen dat de opdrachtnemer de opdracht uitvoert conform de bepalingen in het contract, het Functioneel Ontwerp en het Technisch Ontwerp.		Vraagspecificatie proces	Besteksdeel PA	Werkomshrijving / bestek				PA basiscontract 2018				0939
04	04	32	ZUI	Algemeen	Algemeen				Proceseis			Eisen inkijkmomenten	Specifieke onderdelen die aan bod komen tijdens de inkijkmomenten zijn in ieder geval, doch niet uitsluitend: - Het controleren van het op een correcte wijze inrichten van de applicatie volgens de aangeleverde procesdecompositie - Het controleren op een correct gebruik van de aangeleverde typicals en het aangeleverde raamwerk - Het gebruikmaken van voldoende commentaar - Het op een begrijpelijke, eenduidige en uniforme wijze programmeren van de applicatie - Het controleren op herbruikbaarheid van door de opdrachtnemer geprogrammeerde projecttypicals		Vraagspecificatie proces	Besteksdeel PA	Werkomshrijving / bestek				PA basiscontract 2018			0940	
04	04	33	ZUI	Algemeen	Algemeen				Proceseis			Bevindingen inkijkmoment	Uiterlijk twee werkdagen na het plaatsvinden van het inkijkmoment zal de opdrachtgever de opdrachtnemer op de hoogte stellen van de bevindingen van het inkijkmoment. Indien het inkijkmoment hiertoe aanleiding heeft gegeven, dan al zal de opdrachtgever acties meegeven aan de opdrachtnemer. De opdrachtnemer dient deze acties uit te voeren. De opdrachtgever behoudt zich het recht voor om door middel van een extra inkijkmoment te controleren of de acties daadwerkelijk zijn uitgevoerd.		Vraagspecificatie proces	Besteksdeel PA	Werkomshrijving / bestek				PA basiscontract 2018			0948	
04	04	34	ZUI	Algemeen	Algemeen				Proceseis			Aantal inkijkmomenten	De opdrachtnemer dient rekening te houden met vier inkijkmomenten van elk vier uur gedurende het project. Ieder inkijkmoment wordt maximaal bezocht door tien personen. De kosten hiervoor dienen meegenomen te worden in de aanbieding. De kosten van extra inkijkmomenten, t.b.v. het controleren van door de opdrachtgever uitgezette acties, zijn voor rekening van de opdrachtnemer.		Vraagspecificatie proces	Besteksdeel PA	Werkomshrijving / bestek				PA basiscontract 2018			0950	
05	01	01	ZUI	Algemeen	Algemeen				Proceseis			Aanwijzingen veiligheid	De opdrachtnemer volgt de aanwijzingen van de opdrachtgever of Rijnlands toezichthouder betreffende de veiligheid en goede werking van de inrichting, direct en stipt op. De opdrachtnemer wijst zijn onderopdrachtnemers schriftelijk op de veiligheidseisen die op het werk van toepassing zijn en ziet erop toe dat de onderopdrachtnemers de regels naleven.		Vraagspecificatie proces	Algemeen deel contract	Werkomshrijving / bestek				PA basiscontract 2018			0469	
05	01	02	ZUI	Algemeen	Algemeen				Proceseis			Toezicht op de veiligheid	Tijdens de uitvoering zal er toezicht worden gehouden op de veiligheid. Op verzoek van de opdrachtgever moet men kunnen aantonen, dat men in het bezit is van een aanwijzing en een VCA certificaat heeft.		Vraagspecificatie proces	Algemeen deel contract	Werkomshrijving / bestek				PA basiscontract 2018			0471	
05	01	03	ZUI	Algemeen	Algemeen				Proceseis			Gedragsregels	Opdrachtnemer dient de verklaring 'gedragsregels bezoekers / derden Rijnland' te ondertekenen.		Vraagspecificatie proces	Algemeen deel contract	Werkomshrijving / bestek				PA basiscontract 2018			0472	
05	01	04	ZUI	Algemeen	Algemeen				Proceseis			Optredende risico's	Opdrachtnemer dient Opdrachtgever te informeren over de risico's die optreden bij de uitvoering van de werkzaamheden op locatie.		Vraagspecificatie proces	Algemeen deel contract	Werkomshrijving / bestek				PA basiscontract 2018			0477	
05	01	05	ZUI	Algemeen	Algemeen				Proceseis			Werkvergunning	Voordat opdrachtnemer werkzaamheden op locatie gaat uitvoeren dient bij de opdrachtgever een werkvergunning aangevraagd te worden.		Vraagspecificatie proces	Algemeen deel contract	Werkomshrijving / bestek				PA basiscontract 2018			0484	
05	02	01	ZUI	Algemeen	Algemeen				Proceseis			VGM coordinatie	De VG&M coördinatie is onderdeel van het werk van de opdrachtnemer en bestaat onder meer uit het opstellen en bijhouden van een V&G plan (inclusief RI&E) en van het V&G dossier.		N.v.t.	Algemeen deel contract	Werkomshrijving / bestek				PA basiscontract 2018		In UAV-gc is de opdrachtnemer hier sowieso voor verantwoordelijk	0968	
05	02	02	ZUI	Algemeen	Algemeen				Proceseis			VGM coordinatie derden	De opdrachtnemer is ook verantwoordelijk voor de VG&M coördinatie van werkzaamheden door hem ingeschakelde derden.		N.v.t.	Algemeen deel contract	Werkomshrijving / bestek				PA basiscontract 2018		In UAV-gc is de opdrachtnemer hier sowieso voor verantwoordelijk	0969	

05	02	03	ZUI	Algemeen	Algemeen		Proceseis			VG&M plan	Het VG&M plan moet ter acceptatie worden ingediend, gelijkijdig met het technisch ontwerp. De RI&E van het VG&M-plan moet gericht zijn op de bij de uitvoering van het project verwachte gevaren. Als een standaard tabel met gevaren en maatregelen wordt ingediend, wordt het VG&M plan niet geaccepteerd.		N.v.t.	Algemeen deel contract	Werkomsc hrijving / bestek			PA basiscontract 2018		In UAV-gc is de opdrachtnemer hier sowieso voor verantwoordelijk	0970
05	03	01	ZUI	Algemeen	Algemeen		Proceseis			Afsluiting werkterrein	De opdrachtnemer zorgt voor een deugdelijke afsluiting van het werkterrein buiten werkuren en voorkomt dat het werkterrein door onbevoegden wordt betreden. Op de afzetting van het werkterrein de nodige borden "Verboden Toegang. Art. 461 Wetboek van Strafrecht" plaatsen. De op de tekeningen ter informatie aangegeven maaiveldhoogten en waterpeilen kunnen geen aanleiding geven tot nadere verrekening.		Vraagspecificatie proces	Algemeen deel contract	Werkomsc hrijving / bestek	Als bedoeld in §16, lid 1 van de UAV		PA basiscontract 2018			0953
05	03	02	ZUI	Algemeen	Algemeen		Proceseis			Bouwketen	De bestaande bouwwerken mogen niet worden gebruikt voor huisvesting en/ of opslag, tenzij de opdrachtgever dit toestaat.		Vraagspecificatie proces	Algemeen deel contract	Werkomsc hrijving / bestek			PA basiscontract 2018			0954
05	03	03	ZUI	Algemeen	Algemeen		Proceseis			Schoonmaken	De bouwwerken, verhardingen en terreinen, die als gevolg van transporten en/ of werkzaamheden in verband met het werk zijn vervuild, direct schoonmaken.		Vraagspecificatie proces	Algemeen deel contract	Werkomsc hrijving / bestek			PA basiscontract 2018			0956
05	03	04	ZUI	Algemeen	Algemeen		Proceseis			Draagkracht wegen	De opdrachtnemer stelt zich terdege op de hoogte van de beperkingen t.a.v. de draagkracht van het werkterrein en de bestaande wegen en paden. Indien de opdrachtnemer voor transporten gebruik maakt van niet openbare wegen en paden moet hij hiervoor in het bezit zijn van een schriftelijke toestemming van de eigenaar of beheerder. Schade als gevolg van het gebruik van deze niet openbare wegen en paden moet hij op eerste aanzegging herstellen zonder verrekening.		Vraagspecificatie proces	Algemeen deel contract	Werkomsc hrijving / bestek			PA basiscontract 2018			0958
05	03	05	ZUI	Algemeen	Algemeen		Proceseis			Gebruik openbare wegen	De opdrachtnemer stelt zich terdege op de hoogte van de beperkingen t.a.v. de draagkracht van het werkterrein en de bestaande wegen en paden. Indien de opdrachtnemer voor transporten gebruik maakt van niet openbare wegen en paden moet hij hiervoor in het bezit zijn van een schriftelijke toestemming van de eigenaar of beheerder. Schade als gevolg van het gebruik van deze niet openbare wegen en paden moet hij op eerste aanzegging herstellen zonder verrekening.		Vraagspecificatie proces	Algemeen deel contract	Werkomsc hrijving / bestek			PA basiscontract 2018			0959
05	03	06	ZUI	Algemeen	Algemeen		Proceseis			Vrijwaring	De volgende aanvullingen en wijzigingen van de UAV zijn van toepassing op §15, lid 1 de laatste zin van aanvullen met: "Hij vrijwaart als dan de opdrachtgever en de opdrachtgever tegen alle vorderingen en aanspraken die ten gevolge van dat gebruik mochten worden ingesteld.		N.v.t.	Algemeen deel contract	Werkomsc hrijving / bestek	Aanvullend op §15, lid 1 de laatste zin van de UAV		PA basiscontract 2018			0960
05	03	07	ZUI	Algemeen	Algemeen		Proceseis			Gebruik werkplaats	Indien noodzakelijk kan opdrachtnemer in overleg met de opdrachtgever bepaalde werkzaamheden uitvoeren op de werkplaats van de desbetreffende locatie.		Vraagspecificatie proces	Algemeen deel contract	Werkomsc hrijving / bestek			PA basiscontract 2018			0962
05	03	08	ZUI	Algemeen	Algemeen		Proceseis			Aansprakelijkheid voor schade	De opdrachtnemer is volledig aansprakelijk voor de schade die door hem en/ of zijn onderopdrachtnemers wordt toegebracht aan rioleringen, verhardingen, kabels, leidingen, beplantingen en dergelijke op of nabij het werkterrein.		Vraagspecificatie proces	Algemeen deel contract	Werkomsc hrijving / bestek			PA basiscontract 2018			0966
05	03	09	ZUI	Algemeen	Algemeen		Proceseis			Opruimen terrein	De opdrachtnemer dient aan het eind van elke werkdag het werkterrein op te ruimen en afval te verwijderen.		N.v.t.	Algemeen deel contract	Werkomsc hrijving / bestek			PA basiscontract 2018		In UAV-gc is de opdrachtnemer hier sowieso voor verantwoordelijk	0971
05	03	10	ZUI	Algemeen	Algemeen		Proceseis			Legitimatieplicht	Eén ieder op de bouwplaats moet zich altijd kunnen legitimeren met een geldig legitimatiebewijs, zijnde een rijbewijs, identiteitskaart of paspoort.		N.v.t.	Algemeen deel contract	Werkomsc hrijving / bestek			PA basiscontract 2018		In UAV-gc is de opdrachtnemer hier sowieso voor verantwoordelijk	0972
05	03	11	ZUI	Algemeen	Algemeen		Informatie			Ter beschikking gestelde voorzieningen	Opdrachtgever stelt benodigde stroom-, water en andere voorzieningen ter beschikking.		Basisovereenkomst	Algemeen deel contract	Werkomsc hrijving / bestek			PA basiscontract 2018			0964
05	04	01	ZUI	Algemeen	Algemeen	Algemeen	Proceseis			In elkaar grijpende werkzaamheden	De opdrachtnemer wordt erop gewezen dat de navolgende werken in elkaar grijpen: - de normale bedrijfsactiviteiten van het Hoogheemraadschap van Rijnland - de in het contract beschreven andere werken.		Basisovereenkomst	Algemeen deel contract	Werkomsc hrijving / bestek	I.v.m. §31 lid 1 van de UAV		PA basiscontract 2018			0360
05	04	02	ZUI	Algemeen	Algemeen	Algemeen	Proceseis			Coördinatie van in elkaar grijpende werkzaamheden	De coördinatie van in elkaar grijpende werken geschiedt door de opdrachtnemer aan wie het werk krachtens dit contract en/ of de werkbeschrijving is opgedragen.		N.v.t.	Algemeen deel contract	Werkomsc hrijving / bestek			PA basiscontract 2018		In UAV-gc is de opdrachtnemer hier sowieso voor verantwoordelijk	0364
05	04	03	ZUI	Algemeen	Algemeen	Algemeen	Proceseis			Verplichtingen voor in elkaar grijpende werkzaamheden	De opdrachtnemer heeft de verplichting met betrekking tot werkzaamheden die ingrijpen op andere werken, om de opdrachtnemers van deze andere werken te verzoeken hem alle relevante informatie te doen toekomen verband houdende met deze werkzaamheden. De opdrachtnemer heeft tevens de verplichting met betrekking tot werkzaamheden die ingrijpen op andere werken, om op verzoek van een opdrachtnemer van andere werken aan die opdrachtnemer alle relevante informatie te verstrekken verband houdende met deze werkzaamheden (breng- en haalplicht). De kosten van wijzigingen als gevolg van het niet voldoen aan voornoemde verplichtingen komen voor rekening van de opdrachtnemer.		N.v.t.	Algemeen deel contract	Werkomsc hrijving / bestek			PA basiscontract 2018		In UAV-gc is de opdrachtnemer hier sowieso voor verantwoordelijk	0365
05	04	04	ZUI	Algemeen	Algemeen	Algemeen	Proceseis			Inpassen in elkaar grijpende werkzaamheden	De opdrachtnemer moet de door derden uit te voeren werkzaamheden en leveringen - voor zo ver bekend - in zijn ombouw- en inbedrijfstelplan inpassen. De opdrachtgever zal hiertoe een coördinatievergadering beleggen. Indien deze derden nog niet bekend zijn verplicht de opdrachtgever de hiervoor bedoelde derden zich te richten naar het ombouw- en inbedrijfstelplan. Indien het werk van de opdrachtnemer wordt vertraagd door te late aanvoer en/ of montage van door derden ten behoeve van de bouw te leveren en te monteren onderdelen, geeft dit de opdrachtnemer slechts recht op een verlenging van de uitvoeringstermijn met een tijdsduur gelijk aan de veroorzaakte vertraging, dit ter beoordeling van de opdrachtgever. Voor het overige kan de opdrachtnemer deswege geen aanspraak maken op enige vergoeding van de opdrachtgever.		N.v.t.	Algemeen deel contract	Werkomsc hrijving / bestek			PA basiscontract 2018		In UAV-gc is de opdrachtnemer hier sowieso voor verantwoordelijk	0366
05	04	05	ZUI	Algemeen	Algemeen	Algemeen	Proceseis			Medewerking verlenen	De opdrachtnemer is verplicht aan alle in dit contract en/ of de werkbeschrijving genoemde werkzaamheden door derden zijn volle medewerking te verlenen. In goed samenspel met de betrokken derden bevordert de opdrachtnemer - voor zoveel redelijkerwijs van hem kan worden verlangd - dat zijnerzijds de uitvoering van de werken van derden niet wordt gehinderd of belemmerd. De opdrachtnemer volgt de aanwijzingen van de opdrachtgever stipt op zonder dat hij jegens de opdrachtgever aanspraak op termijnverlenging of schadevergoeding kan doen gelden in verband met werken door derden.		N.v.t.	Algemeen deel contract	Werkomsc hrijving / bestek	I.v.m. §31 lid 1 van de UAV		PA basiscontract 2018		In UAV-gc is de opdrachtnemer hier sowieso voor verantwoordelijk	0367
05	04	06	ZUI	Algemeen	Algemeen		Proceseis			Constructies derden	Gebruik maken van door derden gestelde constructies is niet toegestaan. Voor werkzaamheden in de nabijheid van door derden gestelde constructies zodanige maatregelen treffen dat beschadiging of vervuiling wordt voorkomen. De opdrachtnemer stelt de betrokken derden in de gelegenheid de juiste positie en de standzekerheid van op te stellen, in te storten en/ of in te metselen onderdelen te controleren. De plaatsen waar werkzaamheden door derden worden verricht schoon, droog en goed toegankelijk maken en houden.		N.v.t.	Algemeen deel contract	Werkomsc hrijving / bestek			PA basiscontract 2018		In UAV-gc is de opdrachtnemer hier sowieso voor verantwoordelijk	0368

05	04	07	ZUI	Algemeen	Algemeen		Proceseis			Verrekenen hulp bij transport	De eventuele hulpverlening bij het lossen, bij het transport naar de opslagruimte en bij het eventuele transport op het werk, wordt door de betreffende derden rechtstreeks met de opdrachtnemer van dit contract verrekend. Het mechanisch verticaal transport van onderdelen van werken door derden met de op het werk aanwezige hijswerktuigen behoort tot dit contract. Het tijdstip van afvoeren van het hijsmateriael in overleg met betrokken derden bepalen.		N.v.t.	Algemeen deel contract	Werkomsc hrijving / bestek			PA basiscontract 2018		In UAV-gc is de opdrachtnemer hier sowieso voor verantwoordelijk	0369
05	05	01	ZUI	Algemeen	Algemeen	Algemeen	Proceseis			Goedkeur ombouwplan	Op basis van het gedetailleerde goedgekeurde Ombouw- en Inbedrijfstelplan moet de installatie worden omgebouwd en inbedrijf worden gesteld		Vraagspecificatie proces	Algemeen deel contract	Werkomsc hrijving / bestek			PA basiscontract 2018			0100
05	05	02	ZUI	Algemeen	Algemeen	Algemeen	Proceseis			Goedkeuring ombouwplan	De opdrachtnemer dient het ombouw- en inbedrijfstelplan ter goedkeuring in bij de opdrachtgever in te dienen. Hierbij draagt de opdrachtnemer zorg dat het ombouw- en inbedrijfstelplan uiterlijk vier weken voor aanvang van de ombouw door de opdrachtgever is goedgekeurd. Hierbij houdt de opdrachtnemer rekening met een beoordelingstermijn van 10 werkdagen.		Vraagspecificatie proces	Algemeen deel contract	Werkomsc hrijving / bestek			PA basiscontract 2018			0910
05	05	03	ZUI	Algemeen	Algemeen	Algemeen	Proceseis			Niet op tijd leveren ombouwplan	Eventuele gevolgen van het niet op tijd goedkeuren van het ombouw- en inbedrijfstelplan zijn, mits toe te rekenen aan de opdrachtnemer, voor rekening van de opdrachtnemer		N.v.t.	Algemeen deel contract	Werkomsc hrijving / bestek			PA basiscontract 2018			0911
05	05	04	ZUI	Algemeen	Algemeen	Algemeen	Proceseis			Eisen ombouwplan	Het ombouw- en inbedrijfstelplan dient in ieder geval de volgende onderwerpen bevatten: - Een lijst met daarin de voornaamste risico's die zich voordoen tijdens de ombouw, bij ieder risico moet vermeld worden: - welke maatregelen zijn genomen om de risico's te beheersen - wie de eigenaar is van het risico - Een fall-back scenario. Op welke wijze kan tijdens de ombouw terug worden gegaan naar de oude situatie - Een calamiteiten scenario. Hoe wordt omgegaan met calamiteiten tijdens de ombouw. Bij calamiteiten moet gedacht worden aan onverwachte situaties - Een ombouw scenario. Hoe wordt de installatie omgebouwd van de oude naar de nieuwe situatie		Vraagspecificatie proces	Algemeen deel contract	Werkomsc hrijving / bestek			PA basiscontract 2018			0912
05	05	05	ZUI	Algemeen	Algemeen	Algemeen	Proceseis			Vervroegde ingebruikname	Indien in dit contract een fasering van het werk is bepaald, gedooft de opdrachtnemer dat de installatie of onderdelen daarvan vervroegd in gebruik worden genomen		Vraagspecificatie proces	Algemeen deel contract	Werkomsc hrijving / bestek	Dit vindt plaats na na een opname volgens § 9 van de UAV		PA basiscontract 2018			0925
05	06	01	ZUI	Algemeen	Algemeen		Proceseis			Toestemming buiten gebruik stelling	Twee weken voorafgaand aan het moment van de buiten gebruik stelling van de installatie dient de opdrachtnemer bij de opdrachtgever toestemming te vragen voor het daadwerkelijk buiten gebruik stellen van de installatie. De opdrachtgever zal deze toestemming alleen in de volgende gevallen onthouden: - de verwachte weersomstandigheden laten buitengebruikstellen niet toe - door de buitengebruikstelling kan de opdrachtgever niet aan zijn wettelijke dan wel contractuele verplichting voldoen.		Vraagspecificatie proces	Algemeen deel contract	Werkomsc hrijving / bestek			PA basiscontract 2018			0355
05	06	02	ZUI	Algemeen	Algemeen		Proceseis			Intrekken toestemming buiten gebruik stelling	De opdrachtgever kan tot 24 uur voorafgaand aan de buitengebruikstelling, op basis van de weersvoorspelling, de eerder gegeven toestemming intrekken. Eventueel hierdoor ontstane kosten komen niet voor verrekening in aanmerking.		Vraagspecificatie proces	Algemeen deel contract	Werkomsc hrijving / bestek			PA basiscontract 2018			0358
05	06	03	ZUI	Algemeen	Algemeen		Proceseis			Verstoren bestaande installatie	Indien werkzaamheden worden uitgevoerd op een reeds in bedrijf zijnde installatie dan mag de werking van deze installatie niet meer dan strikt noodzakelijk worden aestoord.		Vraagspecificatie proces	Algemeen deel contract	Werkomsc hrijving / bestek			PA basiscontract 2018			0371
05	06	04	ZUI	Algemeen	Algemeen	Algemeen	Proceseis			Voorkomen verstoringen	Voorkomen moet worden dat bedrijfsvoering in het weekend geconfronteerd wordt met "bouw" gerelateerde storingen. Het starten van de ombouw van een kast c.q. het vervangen een PLC moet daarom bij voorkeur plaatsvinden op maandag of de eerste werkdag van de week.		Vraagspecificatie proces	Algemeen deel contract	Werkomsc hrijving / bestek			PA basiscontract 2018			0372
05	06	05	ZUI	Algemeen	Algemeen	Algemeen	Proceseis			Kortstondige onderbrekingen	Kortstondige onderbrekingen in verband met aanpassingen aan bijvoorbeeld de voeding of het PLC / SCADA netwerk zijn alleen toegestaan na overleg met en toestemmina van de opdrachtgever.		Vraagspecificatie proces	Algemeen deel contract	Werkomsc hrijving / bestek			PA basiscontract 2018			0373
05	06	06	ZUI	Algemeen	Algemeen	Algemeen	Proceseis			Langdurige onderbrekingen	Langdurige onderbrekingen zijn ruim vooraf ingepland en gebaseerd op het door de opdrachtnemer op te stellen ombouw- en inbedrijfstelplan.		Vraagspecificatie proces	Algemeen deel contract	Werkomsc hrijving / bestek			PA basiscontract 2018			0374
05	06	07	ZUI	Algemeen	Algemeen		Proceseis			Hinderen bedienend personeel	Het bedienend personeel van de installatie, waar de werkzaamheden worden uitgevoerd, mag niet meer dan strikt noodzakelijk worden gehinderd tijdens hun werkzaamheden ten behoeve van de reguliere bedrijfsvoering.		Vraagspecificatie proces	Algemeen deel contract	Werkomsc hrijving / bestek			PA basiscontract 2018			0375
05	06	08	ZUI	Algemeen	Algemeen		Proceseis			Aansluiten nieuw installatiedeel	De aansluiting van een nieuw te maken installatiedeel mag pas na goedkeuring van de opdrachtgever worden aangesloten op de reeds bestaande installatie. Hierbij gelden de volgende uitgangspunten: - Kortstondige onderbrekingen in verband met aanpassingen aan bijvoorbeeld, doch niet uitsluitend, de voeding of het PLC/SCADA netwerk zijn alleen toegestaan na overleg met en toestemming van de opdrachtgever - Langdurige onderbrekingen zijn ruim vooraf ingepland en gebaseerd op het door de opdrachtnemer PA op te stellen ombouw- en inbedrijfstelplan - Het starten van de ombouw van een kast c.q. het vervangen van een PLC mag alleen op maandag starten		Vraagspecificatie proces	Algemeen deel contract	Werkomsc hrijving / bestek			PA basiscontract 2018			0376
05	06	09	ZUI	Algemeen	Algemeen	Algemeen	Proceseis			Stagnatie werkzaamheden	Bij stagnatie of onderbreking van de werkzaamheden dienen deze zoveel als mogelijk afgerond te worden.		Vraagspecificatie proces	Algemeen deel contract	Werkomsc hrijving / bestek			PA basiscontract 2018			0380
05	06	10	ZUI	Algemeen	Algemeen		Proceseis			Uit bedrijf nemen	Indien het naar het oordeel van de opdrachtgever voor de goede uitvoering van het werk noodzakelijk is, kan de installatie geheel of gedeeltelijk uit bedrijf worden genomen. Hierbij zijn de volgende voorwaarden van toepassing: - De periode 24 uur voorafgaande aan de buiten bedrijfstelling tot twaalf uur na het einde van de buiten bedrijfstelling moet vrij zijn van neerslag - Indien zich onvoorziene omstandigheden voordoen dan dient het mogelijk te zijn om de installatie binnen een zo kort mogelijke periode weer in bedrijf te nemen - Bij buiten bedrijfstelling is een schriftelijke toestemming van Rijnland vooraf benodigd met vermelding van de betreffende onderdelen en de maximale tijdsduur - Wachturen veroorzaakt door bovengenoemde omstandigheden zijn voor rekening van de opdrachtnemer. De precieze voorwaarden zijn uitgewerkt in het desbetreffende projectcontract.		Vraagspecificatie proces	Algemeen deel contract	Werkomsc hrijving / bestek			PA basiscontract 2018			0381
05	06	11	ZUI	Algemeen	Algemeen		Proceseis			Duur uitbedrijfname algemeen	Voor het uitbedrijf nemen van de installatie mag de opdrachtnemer uitgaan van de volgende uitbedrijf tijden: - AWZI per procesdeel conform de tijden zoals vermeld in het projectcontract - AWTG maximaal twee dagen		Vraagspecificatie proces	Algemeen deel contract	Werkomsc hrijving / bestek			PA basiscontract 2018			0389

05	06	12	ZUI	Algemeen	Algemeen		Proceseis			Duur uitbedrijfname onbenoemd	Indien delen van de installatie die niet specifiek in het projectcontract staan vermeld uitbedrijf moeten worden genomen, dan geldt een maximale uitbedrijftijd van vier uur. Tijdens de uitvoering stemt de opdrachtnemer dit verder af met de opdrachtgever.		Vraagspe cificatie proces	Algemeen deel contract	Werkomsc hrijving / bestek				PA basiscontract 2018				0392
05	06	13	ZUI	Algemeen	Algemeen		Proceseis			Duur uitbedrijfname indicatief	De genoemde uitbedrijfsteltijden zijn indicatief. Voor de aanvang van het werk stemt de opdrachtnemer de daadwerkelijke benodigde uitbedrijfsteltijden af met de bedrijfsvoering en de opdrachtgever. De daadwerkelijke uitbedrijfstelling kan alleen plaats vinden na toestemming van de opdrachtgever.		Vraagspe cificatie proces	Algemeen deel contract	Werkomsc hrijving / bestek				PA basiscontract 2018				0393
05	06	14	ZUI	AWZI			Proceseis			Overschrijding uitbedrijf tijd	Bij een overschrijding van de maximale uitbedrijf tijd van een PLC ontstaat een ernstige verstoring van het zuiveringsproces en is buffering van o.a. slib niet meer mogelijk. De hieruit voortvloeiende kosten zijn, mits verwijtbaar, voor rekening van de opdrachtnemer. Hieronder zijn mede begrepen de kosten voor tijdelijke voorzieningen om het slib te verwerken dan wel op te slaan.		Vraagspe cificatie proces	Algemeen deel contract	Werkomsc hrijving / bestek				PA basiscontract 2018				0394
05	06	15	ZUI	Algemeen	Algemeen		Proceseis			Ernstige overschrijding uitbedrijf tijd	Bij een ernstige overschrijding van de maximale uitbedrijf tijd is de boetebepaling van dit contract van toepassing.		Vraagspe cificatie proces	Algemeen deel contract	Werkomsc hrijving / bestek				PA basiscontract 2018				0395
05	06	16	ZUI	Algemeen	Algemeen		Proceseis			Deactiveren vervallen delen	Indien tijdens de werkzaamheden procesdelen worden overgezet van de bestaande PA-installatie naar een nieuwe PA-installatie, zullen twee PA-installaties actief zijn. Om gedurende de ombouw de bedrijfsvoering te ondersteunen deactiveert de opdrachtnemer de vervallen procesdelen op het bestaande BBS. Daarnaast deactiveert de opdrachtnemer de nog niet overgezette procesdelen op het nieuwe BBS. Deactivatie bestaat in ieder geval uit het volgende: - Het duidelijk aangeven op het BBS dat bediening van het procesdeel niet mogelijk is. Bijvoorbeeld door het betreffende procesdeel grijs te maken of af te kruisen - De PLC's die niet benaderbaar zijn via het netwerk niet opnemen in de communicatiestructuur tussen PLC's onderling en tussen PLC en SCADA - Het voorkomen dat alarmen optreden van verwijderde- of nog niet in bedrijf zijnde procesdelen		Vraagspe cificatie proces	Algemeen deel contract	Werkomsc hrijving / bestek				PA basiscontract 2018				0397
05	06	17	ZUI	Algemeen	Algemeen		Proceseis			Aanpassen bestaande applicatie	De opdrachtnemer dient de bestaande software applicatie aan te passen t.b.v. de ombouw en/of nieuwbouw. De opdrachtgever stelt een zgn. "ontwikkel en testomgeving (OTA omgeving) beschikbaar incl. besturingstypicals om de applicatiesoftware te ontwikkelen en te testen. Voor het SCADA deel (AVEVA) dient de opdrachtnemer zelf te beschikken over de juiste develop licenties. Daarnaast zorgt de opdrachtnemer, t.b.v. de procesvoering, voor een set met P&ID's waarop duidelijk is aangegeven welke procesdelen via welke PA-installatie bediend kunnen worden.		Vraagspe cificatie proces	Algemeen deel contract	Werkomsc hrijving / bestek				PA basiscontract 2018				0401
05	06	18	ZUI	Algemeen	Algemeen	Algemeen	Proceseis			P&ID's	Ten behoeve van het spanningsloos maken van installatiedelen wordt de schakelbevoegdheid, middels het formulier in bijlage \$\$\$, overgedragen aan de opdrachtnemer.		Vraagspe cificatie proces	Algemeen deel contract	Werkomsc hrijving / bestek				PA basiscontract 2018				0402
05	06	19	ZUI	Algemeen	Algemeen		Proceseis			Schakelbevoegdheid	De opdrachtnemer dient tijdelijke voorzieningen te leveren en aan te brengen, indien de fasering van het project dit noodzakelijk maakt. In het desbetreffende projectbestek is dit nader omschreven.		Vraagspe cificatie proces	Algemeen deel contract	Werkomsc hrijving / bestek				PA basiscontract 2018				0403
05	06	20	ZUI	Algemeen	Algemeen		Proceseis			Tijdelijke voorzieningen	De kosten voor het leveren en aanbrengen van de tijdelijke voorzieningen zijn voor rekening van de opdrachtnemer.		Vraagspe cificatie proces	Algemeen deel contract	Werkomsc hrijving / bestek				PA basiscontract 2018				0504
05	06	21	ZUI	Algemeen	Algemeen		Proceseis			Kosten tijdelijke voorzieningen	Wanneer het niet mogelijk is om de werkzaamheden aan de bestaande installatie binnen de gestelde maximale uitbedrijf tijd uit te voeren, dan kan de opdrachtnemer, wanneer de opdrachtgever hiermee instemt, kiezen voor het aanbrengen van een tijdelijke voorziening.		Vraagspe cificatie proces	Algemeen deel contract	Werkomsc hrijving / bestek				PA basiscontract 2018				0505
05	06	22	ZUI	Algemeen	Algemeen		Proceseis			Reden tijdelijke voorziening	Alvorens te starten met de ombouwwerkzaamheden test de opdrachtnemer de tijdelijke voorzieningen op een juiste werking en laat deze accepteren door de opdrachtgever.		Vraagspe cificatie proces	Algemeen deel contract	Werkomsc hrijving / bestek				PA basiscontract 2018				0506
05	06	23	ZUI	Algemeen	Algemeen		Proceseis			Start ombouw	Eventuele gevolgen voortvloeiend uit een onjuiste werking van de tijdelijke voorzieningen zijn voor rekening van de opdrachtnemer.		Vraagspe cificatie proces	Algemeen deel contract	Werkomsc hrijving / bestek				PA basiscontract 2018				0507
05	06	24	ZUI	Algemeen	Algemeen		Proceseis			Onjuiste tijdelijke voorziening	De opdrachtnemer dient rekening te houden met de aanwezigheid van kabels en leidingen en treft de nodige voorzorgsmaatregelen opdat deze niet worden beschadigd. De juiste ligging van de kabels en leidingen is, voor zover bij de opdrachtgever bekend, aangegeven op de contractstekeningen. Voor precieze plaatsbepaling pleegt de opdrachtnemer vooraf overleg met de desbetreffende instanties. In twijfelgevallen dient de opdrachtnemer, op eigen kosten, proef sleuven te graven.		Vraagspe cificatie proces	Algemeen deel contract	Werkomsc hrijving / bestek				PA basiscontract 2018				0508
05	07	01	ZUI	Algemeen	Algemeen		Proceseis			Kabels en leidingen	De opdrachtnemer is verplicht om zorgvuldig te graven overeenkomstig de 'Richtlijn zorgvuldig graafproces' van het CROW.		Vraagspe cificatie proces	Algemeen deel contract	Werkomsc hrijving / bestek				PA basiscontract 2018				0421
05	07	02	ZUI	Algemeen	Algemeen		Proceseis			Klic-melding	In de onmiddellijke nabijheid van kabels en leidingen mag geen gebruik worden gemaakt van graafmachines.		Vraagspe cificatie proces	Algemeen deel contract	Werkomsc hrijving / bestek				PA basiscontract 2018				0422
05	07	03	ZUI	Algemeen	Algemeen		Proceseis			Richtlijn zorgvuldig graafproces	Het herstel van eventuele door de opdrachtnemer veroorzaakte schade zal voor rekening van de opdrachtnemer door de betrokken leidingbeheerders plaats vinden.		Vraagspe cificatie proces	Algemeen deel contract	Werkomsc hrijving / bestek				PA basiscontract 2018				0423
05	07	04	ZUI	Algemeen	Algemeen		Proceseis			Gebruik graafmachines	Blootliggende watervoerende leidingen moeten worden beschermd tegen bevriezing.		Vraagspe cificatie proces	Algemeen deel contract	Werkomsc hrijving / bestek				PA basiscontract 2018				0424
05	07	05	ZUI	Algemeen	Algemeen		Proceseis			Herstel graafschade	Brandkranen, sifons, afsluiters, putafdekkingen en andere door de opdrachtgever aan te wijzen objecten moeten altijd bereikbaar en bedienbaar zijn.		Vraagspe cificatie proces	Algemeen deel contract	Werkomsc hrijving / bestek				PA basiscontract 2018				0425
05	07	06	ZUI	Algemeen	Algemeen		Proceseis			Bescherming watervoerende leidingen	Binnen een afstand van 2,00 m van kabels en leidingen mag geen opslag van materialen plaats vinden.		Vraagspe cificatie proces	Algemeen deel contract	Werkomsc hrijving / bestek				PA basiscontract 2018				0426
05	07	07	ZUI	Algemeen	Algemeen		Proceseis			Bereikbaarheid objecten	Ten behoeve van het vastleggen van het definitief tracé van kabels op tekening dient de opdrachtnemer, voordat de sleuf aangevuld wordt, de kabelloop digitaal in te meten.		Vraagspe cificatie proces	Algemeen deel contract	Werkomsc hrijving / bestek				PA basiscontract 2018				0427
05	07	08	ZUI	Algemeen	Algemeen		Proceseis			Opslag materialen	De gegevens van de inmeting dienen digitaal te worden verwerkt waarbij in ieder geval de volgende gegevens vermeld dienen te worden: - kabelnummer - kabelloop (maatvoering in coördinaten rijsdriehoeknet en t.o.v. nabijgelegen bestaande bebouwing/ installatiedelen) - hoogteligging van de kabel (binnenonderkant) ten opzichte van NAP - lengte van kabel - materiaal, diameter en functie van de kabel - plaats en wijze van aansluiten		Vraagspe cificatie eisen	Besteksde el PA	Werkomsc hrijving / bestek			Door opdrachtnem er te bepalen	PA basiscontract 2018				0431
05	07	10	ZUI	Algemeen	Algemeen		Proceseis			Gegevens inmeting	De opdrachtnemer dient rekening te houden met de aanwezigheid van kabels en leidingen en treft de nodige voorzorgsmaatregelen opdat deze niet worden beschadigd. De juiste ligging van de kabels en leidingen is, voor zover bij de opdrachtgever bekend, aangegeven op de contractstekeningen. Voor precieze plaatsbepaling pleegt de opdrachtnemer vooraf overleg met de desbetreffende instanties. In twijfelgevallen dient de opdrachtnemer, op eigen kosten, proef sleuven te graven.		Vraagspe cificatie proces	Algemeen deel contract	Werkomsc hrijving / bestek			Door opdrachtnem er te bepalen	PA basiscontract 2018				0432

05	07	11	ZUI	Algemeen	Algemeen		Proceseis		Nauwkeurigheid inmeting	De inmeting van kabels en leidingen dient uitgevoerd te worden met een nauwkeurigheid van 25 mm in het horizontale vlak en 10 mm in het verticale vlak.		Vraagspecificatie proces	Algemeen deel contract	Werkomshrijving / bestek				PA basiscontract 2018			0440
05	07	12	ZUI	Algemeen	Algemeen		Proceseis		Aanvullen sleuf	Met het aanvullen van de sleuf mag pas begonnen worden nadat de gegevens voor de revisie zijn opgenomen en voor akkoord zijn getekend door de opdrachtgever.		Vraagspecificatie proces	Algemeen deel contract	Werkomshrijving / bestek				PA basiscontract 2018			0441
05	07	13	ZUI	Algemeen	Algemeen		Proceseis		Revisie tekening inmeting	De op de tekening verwerkte revisie gegevens dienen binnen veertien dagen te worden overhandigd aan de opdrachtgever. Tekeningen dienen tevens digitaal aangeleverd te worden in DWG dan wel DXF formaat.		Vraagspecificatie proces	Algemeen deel contract	Werkomshrijving / bestek				PA basiscontract 2018			0442
05	07	14	ZUI	Algemeen	Algemeen		Proceseis		Juistheid veldschetsen	De opdrachtnemer blijft volledig aansprakelijk voor de juistheid van de door hem of namens hem op de veldschetsen verstrekte gegevens. Derhalve is de opdrachtnemer ook aansprakelijk voor schade welke het gevolg is van onjuiste dan wel onvolledige weergave op deze revisietekeningen.		N.v.t.	Algemeen deel contract	Werkomshrijving / bestek	In afwijking van par. 12 lid 1 van de UAV			PA basiscontract 2018			0443
05	07	15	ZUI	Algemeen	Algemeen		Proceseis		Tekortkomingen revisietekeningen	Tekortkomingen of onjuistheden in de verstrekte revisietekeningen naar aanleiding van graafwerkzaamheden worden aangemerkt als verborgen gebrek.		N.v.t.	Algemeen deel contract	Werkomshrijving / bestek	In de zin van paragraaf 12 van de UAV			PA basiscontract 2018			0444
05	08	01	ZUI	Algemeen	Algemeen		Proceseis		Bouwstoffen	Indien de opdrachtgever aan de opdrachtnemer bouwstoffen ter beschikking stelt, dan dient hiervan in het desbetreffende projectcontract een lijst te zijn opgenomen met het type bouwstof en de producent of leverancier waar de opdrachtnemer deze bouwstoffen dient te betrekken.		Vraagspecificatie proces	Algemeen deel contract	Werkomshrijving / bestek				PA basiscontract 2018			0511
05	08	02	ZUI	Algemeen	Algemeen		Proceseis		Opgave bouwstoffen	De opdrachtnemer dient de opdrachtgever schriftelijk opgave te verstrekken van die bouwstoffen die 2 weken voor de dag van verwerking nog niet zijn aangevoerd, doch wel tijdig zijn afgeleverd.		Vraagspecificatie proces	Algemeen deel contract	Werkomshrijving / bestek				PA basiscontract 2018			0512
05	08	03	ZUI	Algemeen	Algemeen		Proceseis		Aflevering bouwstoffen	Bij de aflevering dient de opdrachtnemer het bewijs van ontvangst te ondertekenen en dient dit bij de opdrachtgever in. Het ondertekende bewijs van ontvangst vormt de verklaring van de opdrachtnemer dat de door derden afgeleverde bouwstof aanwezig is op het werk conform de hoeveelheid vermeld, op het bewijs van ontvangst.		Vraagspecificatie proces	Algemeen deel contract	Werkomshrijving / bestek				PA basiscontract 2018			0513
05	08	04	ZUI	Algemeen	Algemeen		Proceseis		Bouwstoffen UAV	De volgende aanvulling en wijziging van de UAV is van toepassing voor § 1, lid 1 met betrekking tot "bouwstoffen" moet in plaats van "installaties" worden gelezen: "installaties of onderdelen daarvan";		N.v.t.	Algemeen deel contract	Werkomshrijving / bestek	Aanvullend en gewijzigd voor § 1, lid 1 van de UAV			PA basiscontract 2018			0525
05	09	01	ZUI	Algemeen	Algemeen		Proceseis		Geluidsproductie	De opdrachtnemer treft de noodzakelijke maatregelen om de geluidsproductie van de stationaire installaties zodanig te beperken dat het equivalente geluidsniveau (LAeq), veroorzaakt door op de bouwplaats aanwezige geluidsbronnen en door te verrichten werkzaamheden, niet meer bedraagt dan: - 50 dB(A) tussen 07:00 uur en 19:00 uur (dag) - 45 db(A) tussen 19:00 uur en 23:00 uur (avond) - 40 dB(A) tussen 23:00 uur en 07:00 uur (nacht) Incidentele verhogingen, voor zover deze het gevolg zijn van de op de bouwplaats aanwezige werkzaamheden, zijn toegestaan mits de gemeten maximale waarde niet groter is dan 20 dB(A) boven de getalwaarde hierboven.		Vraagspecificatie proces	Algemeen deel contract	Werkomshrijving / bestek				PA basiscontract 2018			0494
05	09	02	ZUI	Algemeen	Algemeen		Proceseis		Geluid op zondag	Indien de werkzaamheden op een zondag of een algemeen erkende feestdag plaats vinden dan is het toegestane equivalente geluidsniveau gelijk aan het equivalente geluidsniveau voor de nachtperiode.		Vraagspecificatie proces	Algemeen deel contract	Werkomshrijving / bestek				PA basiscontract 2018			0498
05	09	03	ZUI	Algemeen	Algemeen		Proceseis		Beoordelingsplaats geluidsmeting	De beoordelingsplaats voor het vaststellen van het equivalente geluidsniveau ligt voor de gevel van de dichtstbijzijnde woning, maar maximaal op een afstand van 100m buiten de werkzone.		Vraagspecificatie proces	Algemeen deel contract	Werkomshrijving / bestek				PA basiscontract 2018			0500
05	09	04	ZUI	Algemeen	Algemeen		Proceseis		Uitvoering geluidsmeting	Metingen moeten worden uitgevoerd en beoordeeld volgens de Handleiding Meten en Rekenen Industrielawaai 1999, uitgegeven door het Ministerie van Volksgezondheid en Milieuhygiëne in het kader van de I.C.G. reeks.		Vraagspecificatie proces	Algemeen deel contract	Werkomshrijving / bestek				PA basiscontract 2018			0501
05	09	05	ZUI	Algemeen	Algemeen		Proceseis		Equivalent geluidsniveau	Het equivalente geluidsniveau zal eventueel worden beoordeeld aan de hand van de Handleiding Industrieel Lawaai (IR-HR-13-01).		Vraagspecificatie proces	Algemeen deel contract	Werkomshrijving / bestek				PA basiscontract 2018			0502
05	10	01	ZUI	Algemeen	Algemeen		Ontwerpvoorwaarde		Bebording	Bebordingen en pictogrammen dienen uitgevoerd te worden volgens de eisen en richtlijnen in het gegeven, niet uitputtend overzicht: - Arbeidsomstandighedenregeling - Hoofdstuk 8 Veiligheids- en gezondheidsignalering - Bijlage XVIII - NEN 3011, veiligheidskleuren en veiligheidstekens		Vraagspecificatie algemeen	Algemeen deel contract	Werkomshrijving / bestek		Visuele inspectie	PA basiscontract 2018			0458	
05	10	02	ZUI	Algemeen	Algemeen		Ontwerpvoorwaarde		Samengestelde borden	Samengestelde borden moeten in overeenstemming zijn met het bordenboek van het Hoogheemraadschap van Rijnland. Dit is ter inzage bij de opdrachtgever.		Vraagspecificatie algemeen	Algemeen deel contract	Werkomshrijving / bestek		Visuele inspectie	PA basiscontract 2018			0464	
06	01	01	ZUI	Algemeen	Algemeen	Algemeen	Proceseis		Te amoveren onderdelen	Te amoveren onderdelen moeten altijd worden aangeboden aan Rijnland. De opdrachtgever moet vooraf geïnformeerd worden dat de sloop gaat starten. Er zal beoordeeld worden welke materialen zorgvuldig apart moeten worden gehouden.		Annex v: Vrijgekomen materialen	Algemeen deel contract	Werkomshrijving / bestek	Aanvulling §21 lid 1 van de UAV			PA basiscontract 2018			0529
06	01	02	ZUI	Algemeen	Algemeen	Algemeen	Proceseis		Apart houden te amoveren delen	De opdrachtnemer moet ten minste de volgende vrijgekomen materialen zorgvuldig apart houden: - PLC-rekken met processorkaarten, voedingskaarten, netwerkkaarten, etc. - IO-kaarten - Netwerk apparatuur voor o.a. Ethernet, Profibus, Glasvezelnetwerken - PC's, beeldschermen, muizen en toetsenborden, KVM apparatuur - Printers - Alarm meldsystemen - Netsnoeren, patchkabels		Annex V: Vrijgekomen materialen	Besteksdeel PA	Werkomshrijving / bestek				PA basiscontract 2018			0530
06	01	03	ZUI	Algemeen	Algemeen	Algemeen	Proceseis		Vrijgekomen materialen	Van alle vrijgekomen materialen welke eventueel hergebruikt worden moet de opdrachtnemer vooraf een opgave doen en dit ter goedkeuring aan de opdrachtgever voorleggen.		Annex v: Vrijgekomen materialen	Algemeen deel contract	Werkomshrijving / bestek				PA basiscontract 2018			0538
06	01	04	ZUI	Algemeen	Algemeen		Proceseis		Kosten verwerkingsinrichting	De kosten die de verwerkingsinrichting in rekening brengt voor het accepteren van de vrijgekomen materialen zijn voor rekening van de opdrachtnemer.		Annex v: Vrijgekomen materialen	Algemeen deel contract	Werkomshrijving / bestek				PA basiscontract 2018			0540
06	01	05	ZUI	Algemeen	Algemeen		Proceseis		Afvoeren vrijgekomen materialen	Indien en voor zover vrijgekomen materialen worden afgevoerd naar een bestemming, anders dan een bewerkings-, verwerkings- of eindverwerkingsinrichting, dient de opdrachtnemer aan te tonen dat de afzet van het materiaal voldoet aan de wettelijke eisen die daarvoor worden gesteld en tevens een bewijs van ontvangst c.q. acceptatie te overleggen.		Annex V: Vrijgekomen materialen	Algemeen deel contract	Werkomshrijving / bestek				PA basiscontract 2018			0542

06	01	06	ZUI	Algemeen	Algemeen		Proceseis		Bewijs afvoeren vrijgekomen materialen	De opdrachtnemer verstrekt een afschrift van het gedateerde en ondertekende bewijs van ontvangst c.q. acceptatie van vrijgekomen materialen binnen vijf werkdagen aan de opdrachtgever.		Annex v: Vrijgekomen materiale	Algemeen deel contract	Werkomsc hrijving / bestek			PA basiscontract 2018			0543
06	01	07	ZUI	Algemeen	Algemeen		Proceseis		Ontbreken bewijs	Indien blijkt dat een of meer bewijzen van ontvangst c.q. acceptatie van vrijgekomen materialen, zoals omschreven in dit contract omschreven, zijn vernietigd of zoekgeraakt, zal hiervoor een bedrag van EUR 1.000,00 per bon in mindering worden gebracht. Deze korting wordt verbeurd zonder dat deswege een inbrekestelling nodig is.		Annex v: Vrijgekomen materiale	Algemeen deel contract	Werkomsc hrijving / bestek			PA basiscontract 2018			0544
06	02	01	ZUI	Algemeen	Algemeen		Proceseis		Afval	Bouw-, sloop- en overig afval, ook afkomstig van werken door derden, naar soort gescheiden opslaan en periodiek afvoeren.		Vraagspecificatie proces	Algemeen deel contract	Werkomsc hrijving / bestek			PA basiscontract 2018			0955
06	02	02	ZUI	Algemeen	Algemeen		Proceseis		Verbranding	Verbranden van vuil, afval en andere materialen op het werkterrein is niet toegestaan.		Vraagspecificatie proces	Algemeen deel contract	Werkomsc hrijving / bestek			PA basiscontract 2018			0957
07	01	01	ZUI	Algemeen	Algemeen		Proceseis		Beveiligingsprocedures volgen	De opdrachtnemer draagt zijn personeel dat betrokken is bij de uitvoering van de werkzaamheden op de door opdrachtgever aangegeven beveiligingsprocedures en huisregels in acht te nemen. Opdrachtgever informeert opdrachtnemer tijdig over deze procedures en regels.		Vraagspecificatie proces	Besteksdeel PA	Werkomsc hrijving / bestek			PA basiscontract 2018			0346
07	01	02	ZUI	Algemeen	Algemeen		Proceseis		Bekendheid met beveiligingsprocedures	Personeel van de opdrachtnemer dat betrokken is bij de uitvoering van de werkzaamheden dient een verklaring te ondertekenen dat men bekend is met de beveiligingsprocedures en huisregels.		Vraagspecificatie proces	Besteksdeel PA	Werkomsc hrijving / bestek			PA basiscontract 2018			0347
07	01	03	ZUI	Algemeen	Algemeen		Proceseis		Beveiligingsprocedures niet volgen	Indien personeel van de opdrachtnemer in strijd handelt met de bepalingen uit beveiligingsprocedures en huisregels, dan kan opdrachtgever aan opdrachtnemer verzoeken om het betrokken personeelslid te vervangen. Opdrachtnemer dient aan dit verzoek gehoor te geven.		Vraagspecificatie proces	Besteksdeel PA	Werkomsc hrijving / bestek			PA basiscontract 2018			0348
07	01	04	ZUI	Algemeen	Algemeen		Proceseis		Volgen beveiligingsbeleid	Personeel van de opdrachtnemer en door haar ingeschakelde derden dienen het beveiligingsbeleid van de opdrachtgever te volgen en na te leven		Vraagspecificatie proces	Besteksdeel PA	Werkomsc hrijving / bestek			PA basiscontract 2018			1565
07	01	05	ZUI	Algemeen	Algemeen	Algemeen	Proceseis		Kwetsbaarheid informatiebeveiliging	Indien een kwetsbaarheid in de informatiebeveiliging wordt geconstateerd of wanneer zich een incident met betrekking tot de informatiebeveiliging voordoet, dan dient dit zo spoedig mogelijk bij optreden te worden gemeld aan de opdrachtgever op het moment dat hij bekend raakt met de kwetsbaarheid of het incident. De opdrachtgever bepaalt vervolgens in samenspraak welke acties worden ondernomen om de gevolgen van de kwetsbaarheid of het incident te mitigeren.		Vraagspecificatie proces	Besteksdeel PA	Werkomsc hrijving / bestek			PA basiscontract 2018			1567
07	01	06	ZUI	Algemeen	Algemeen		Proceseis		Geautoriseerd personeel	De opdrachtnemer dient bij de uitvoering van de werkzaamheden alleen personeel in te zetten dat vooraf door opdrachtgever is geautoriseerd.		Vraagspecificatie proces	Besteksdeel PA	Werkomsc hrijving / bestek			PA basiscontract 2018			0342
07	01	07	ZUI	Algemeen	Algemeen		Proceseis		VOG	Uiterlijk drie dagen voor aanvang van de werkzaamheden dient opdrachtnemer verklaringen omtrent het gedrag van het bij de uitvoering van de opdracht betrokken personeel te overleggen.		Vraagspecificatie proces	Besteksdeel PA	Werkomsc hrijving / bestek			PA basiscontract 2018			0343
07	01	08	ZUI	Algemeen	Algemeen		Proceseis		Term geheimhouding	Waar de term geheimhoudingsverklaring staat, moet worden gelezen 'Integriteitsverklaring Opdrachtnemer en Gedragsregels Derden Rijnland '. Deze worden toegeleverd door opdrachtgever.		Vraagspecificatie proces	Besteksdeel PA	Werkomsc hrijving / bestek			PA basiscontract 2018			0335
07	01	09	ZUI	Algemeen	Algemeen		Proceseis		Geheimhoudingsverklaring tekenen	Voorafgaand aan de start van de uitvoering van de in dit contract beschreven werkzaamheden tekent de opdrachtnemer de bij dit contract gevoegde geheimhoudingsverklaring.		Vraagspecificatie proces	Besteksdeel PA	Werkomsc hrijving / bestek			PA basiscontract 2018			0336
07	01	10	ZUI	Algemeen	Algemeen		Proceseis		Geheimhoudingsverklaring tekenen derden	Indien de opdrachtnemer voor de uitvoering van de werkzaamheden gebruik maakt van derden dan dient de opdrachtnemer de in dit contract genoemde geheimhoudingsverklaring onverkort op te nemen in de overeenkomst tussen de opdrachtnemer en deze derden.		Vraagspecificatie proces	Besteksdeel PA	Werkomsc hrijving / bestek			PA basiscontract 2018			0337
07	01	11	ZUI	Algemeen	Algemeen		Proceseis		Geheimhoudingsverklaring niet getekend	Indien de opdrachtnemer niet voorafgaand aan de start van de uitvoering van de in dit contract beschreven werkzaamheden de bij dit contract gevoegde geheimhoudingsverklaring heeft getekend, dan is de opdrachtnemer niet gerechtigd om de werkzaamheden door de derde partij uit te laten voeren.		Vraagspecificatie proces	Besteksdeel PA	Werkomsc hrijving / bestek			PA basiscontract 2018			0338
07	01	12	ZUI	Algemeen	Algemeen		Proceseis		Kosten schending geheimhouding	Indien de opdrachtnemer gebruik maakt van derden en niet de in dit contract genoemde geheimhoudingsverklaring heeft opgenomen in de overeenkomst tussen de opdrachtnemer en deze derden en toch werkzaamheden laat uitvoeren, dan zijn eventuele kosten die voortvloeien uit een schending van de geheimhouding door de derde partij voor zijn rekening.		Vraagspecificatie proces	Besteksdeel PA	Werkomsc hrijving / bestek			PA basiscontract 2018			0339
07	01	13	ZUI	Algemeen	Algemeen		Proceseis		Veiligheidsonderzoek	Opdrachtgever kan personeel van opdrachtnemer of door de opdrachtnemer ingeschakelde derden onderwerpen aan een veiligheidsonderzoek overeenkomstig de bij opdrachtgever gebruikelijke regels. Opdrachtnemer verleent aan dit onderzoek zijn volledige medewerking. Opdrachtgever kan op grond van een dergelijk veiligheidsonderzoek de inzet van het betrokken personeelslid bij de uitvoering van de overeenkomst zonder opgave van redenen		Vraagspecificatie proces	Besteksdeel PA	Werkomsc hrijving / bestek			PA basiscontract 2018			0344
07	01	14	ZUI	Algemeen	Algemeen	Algemeen	Proceseis		Afvoeren informatiedragers	Het afvoeren of vernietigen van apparatuur of informatiedrager dient te worden geregistreerd. De opdrachtgever kan desgewenst deze registratie opvragen		Vraagspecificatie proces	Besteksdeel PA	Werkomsc hrijving / bestek		Door opdrachtnemer te bepalen	PA basiscontract 2018			1704
07	01	15	ZUI	Algemeen	Algemeen	Algemeen	Proceseis		Hergebruik informatiedragers	Het is onder geen beding toegestaan om apparatuur of informatiedragers die gebruikt zijn voor de uitvoering van de werkzaamheden te hergebruiken zonder schriftelijke toestemming van de opdrachtgever.		Vraagspecificatie proces	Besteksdeel PA	Werkomsc hrijving / bestek		Door opdrachtnemer te bepalen	PA basiscontract 2018			1705
07	01	16	ZUI	Algemeen	Algemeen	Algemeen	Proceseis		Menemen apparatuur	Het niet toegestaan om zonder toestemming van de opdrachtgever apparatuur, informatie en programmatuur van de locatie van de opdrachtgever mee te nemen.		Vraagspecificatie proces	Besteksdeel PA	Werkomsc hrijving / bestek			PA basiscontract 2018			1707
07	02	01	ZUI	Algemeen	Algemeen		Ontwerpvoorwaarde		Hardening	De apparatuur dient gehardend te zijn. Dit houdt het volgende in: - Software die niet is geëist door de opdrachtgever en niet noodzakelijk is voor het functioneren van het systeem wordt verwijderd van de apparatuur - Niet gebruikte communicatie poorten worden uitgeschakeld. Dit zijn in ieder geval, maar niet uitsluitend, ongebruikte usb-poorten, bluetooth en wifi-Niet gebruikte poorten op switches en routers worden uitgeschakeld - Per systeem lokaal softwarematig de drives deinstalleren voor de volgende randapparatuur: optische drives, media memory card readers, USB opslag en media randapparatuur. Deze randapparatuur zullen niet meer herkend worden en zullen niet meer werken. USB toetsenbord en muis blijven werken - Om de configuratie van de systemen vanuit een centrale plek flexibel te beheren, vanuit de Active Directory Group Policies Objecten definiëren om de volgende randapparatuur uit te schakelen: optische drives, media memory card readers, USB opslag en media randapparatuur. Dit is per persoon/groep/systeem/systemen in te stellen.		Vraagspecificatie eisen	Besteksdeel PA	Werkomsc hrijving / bestek		Door opdrachtnemer te bepalen	PA basiscontract 2018			1665

07	02	02	ZUI	Algemeen	Algemeen		Ontwerpvoorwaarde			Handleiding hardening	De handelingen die noodzakelijk zijn om het systeem te hardenen dienen in een handleiding (incl. screenshots) te worden vastgelegd.		Vraagspecificatie eisen	Besteksdeel PA	Werkomshrijving / bestek		Door opdrachtnemer te bepalen	PA basiscontract 2018			1683
07	02	03	ZUI	Algemeen	Algemeen		Ontwerpvoorwaarde			Uitschakelen poorten	Indien het niet mogelijk is om ongebruikte poorten uit te schakelen, moet ervoor worden gezorgd dat fysiek toegang tot de poorten niet mogelijk is.		Vraagspecificatie eisen	Besteksdeel PA	Werkomshrijving / bestek		Door opdrachtnemer te bepalen	PA basiscontract 2018			1682
07	02	04	ZUI	Algemeen	Algemeen		Ontwerpvoorwaarde			Netwerkdetectie	De PA systemen detecteren, zover dat technisch mogelijk is, of zich ongeautoriseerde systemen op het netwerk bevinden.		Vraagspecificatie eisen	Besteksdeel PA	Werkomshrijving / bestek		Door opdrachtnemer te bepalen	PA basiscontract 2018			1695
07	02	05	ZUI	Algemeen	Algemeen		Ontwerpvoorwaarde			Automatische vergrendeling	De procesautomatiseringssystemen dienen dusdanig geconfigureerd te zijn, dat na een periode van 15 minuten inactiviteit bedieningen op procesinformatiesystemen automatisch worden vergrendeld. Schermen met daaronder statusinformatie blijven actief.		Vraagspecificatie eisen	Besteksdeel PA	Werkomshrijving / bestek		Door opdrachtnemer te bepalen	PA basiscontract 2018			1716
07	02	06	ZUI	Algemeen	Algemeen		Ontwerpvoorwaarde			Eisen ontgrendelen	Om de systemen te ontgrendelen dienen in ieder geval gebruikersnaam en wachtwoord te worden gebruikt.		Vraagspecificatie eisen	Besteksdeel PA	Werkomshrijving / bestek		Door opdrachtnemer te bepalen	PA basiscontract 2018			1717
07	02	07	ZUI	Algemeen	Algemeen		Ontwerpvoorwaarde			Automatische log-off	Na een periode van vier uur inactiviteit dient een ingelogde gebruiker automatisch uitgelogd te worden.		Vraagspecificatie eisen	Besteksdeel PA	Werkomshrijving / bestek		Door opdrachtnemer te bepalen	PA basiscontract 2018			1718
07	02	08	ZUI	Algemeen	Algemeen		Ontwerpvoorwaarde			Verwijderen tijdelijke accounts	Nadat de installatie succesvol inbedrijf is gesteld, echter voordat oplevering aan de opdrachtgever plaats vindt, dienen de tijdelijke gebruikersaccounts en de standaard fabrieksaccounts te zijn verwijderd van de apparatuur		Vraagspecificatie eisen	Besteksdeel PA	Werkomshrijving / bestek		Door opdrachtnemer te bepalen	PA basiscontract 2018			1720
07	02	09	ZUI	Algemeen	Algemeen		Ontwerpvoorwaarde			Uitschakelen tijdelijke accounts	Nadat de installatie succesvol is inbedrijf gesteld, en voor de oplevering, zorgt de aannemer dat de tijdelijke gebruikersaccounts en standaard fabrieksaccounts zijn verwijderd van de apparatuur. Indien het verwijderen van deze accounts niet mogelijk is dan dienen deze accounts te zijn uitgeschakeld.		Vraagspecificatie eisen	Besteksdeel PA	Werkomshrijving / bestek		Door opdrachtnemer te bepalen	PA basiscontract 2018			1721
07	03	01	ZUI	Algemeen	Algemeen		Ontwerpvoorwaarde			Eisen draagbare media	Wanneer draagbare media wordt toegepast voor de opslag en transport van vertrouwelijke informatie dan dienen de volgende maatregelen te worden genomen: - De informatie op de draagbare media dient versleuteld te worden opgeslagen - De draagbare media dient bij voorkeur persoonlijk bij de ontvanger te worden afgeleverd - Indien de digitale media per post of koeriersdienst wordt verstuurd, dan dient gebruik gemaakt te worden van verpakkingsmateriaal waaraan te zien is of getracht is het te openen - Indien mogelijk wordt de vertrouwelijke informatie verdeeld over meerdere digitale media en worden zendingen ongeenlitet.		Vraagspecificatie eisen	Besteksdeel PA	Werkomshrijving / bestek		Door opdrachtnemer te bepalen	PA basiscontract 2018			1685
07	03	01	ZUI	Algemeen	Algemeen		Ontwerpvoorwaarde			Eisen draadloze industriële apparatuur	Indien industriële draadloze apparatuur wordt toegepast, dan dient deze te zijn gebaseerd op de ISA 100 norm of de WirelessHART norm. Andere technieken zijn niet toegestaan, tenzij de opdrachtgever hiervoor toestemming geeft. De opdrachtgever geeft alleen zijn toestemming wanneer de opdrachtnemer kan aantonen dat het toepassen geen gevaar oplevert voor de informatiebeveiliging.		Vraagspecificatie eisen	Besteksdeel PA	Werkomshrijving / bestek		Door opdrachtnemer te bepalen	PA basiscontract 2018			1732
07	03	02	ZUI	Algemeen	Algemeen	Algemeen	Ontwerpvoorwaarde			Verwijderen informatie dragers	Bij het verwijderen van apparatuur of informatiedragers waarop gevoelige informatie staat dient, alvorens de apparatuur of informatiedragers af te voeren, de gevoelige informatie verwijderd te worden. Onder gevoelige informatie wordt in ieder geval maar niet uitsluitend het volgende verstaan: - configuratiegegevens - netwerkgegevens, zoals IP-adressen - gebruikersaccounts - broncode - applicatiesoftware		Vraagspecificatie eisen	Besteksdeel PA	Werkomshrijving / bestek		Door opdrachtnemer te bepalen	PA basiscontract 2018			1697
07	03	03	ZUI	Algemeen	Algemeen	Algemeen	Ontwerpvoorwaarde			Verwijderen gevoelige informatie	Als het verwijderen van gevoelige informatie niet mogelijk is dan dient de apparatuur of informatiedrager fysiek te worden vernietigd.		Vraagspecificatie eisen	Besteksdeel PA	Werkomshrijving / bestek		Door opdrachtnemer te bepalen	PA basiscontract 2018			1703
07	03	04	ZUI	Algemeen	Algemeen		Ontwerpvoorwaarde			Detectiekabelbreuk	De PA systemen zijn zodanig door de opdrachtnemer geconfigureerd dat een kabelbreuk van kabels voor communicatie van dataverkeer wordt gedetecteerd en gemeld.		Vraagspecificatie eisen	Besteksdeel PA	Werkomshrijving / bestek		Door opdrachtnemer te bepalen	PA basiscontract 2018			1694
07	03	05	ZUI	Algemeen	Algemeen		Ontwerpvoorwaarde			KA netwerk	Het is niet toegestaan om apparatuur met het KA-netwerk van het HHR te verbinden.		Vraagspecificatie eisen	Besteksdeel PA	Werkomshrijving / bestek		Door opdrachtnemer te bepalen	PA basiscontract 2018			1724
07	03	06	ZUI	Algemeen	Algemeen		Ontwerpvoorwaarde			Netwerkscheiding	De voorgeschreven netwerkscheiding dient door de opdrachtnemer strikt gehanteerd te worden: - Het is niet toegestaan om een directe verbinding tot stand te brengen tussen het BBS-netwerk, het PLC-netwerk en het Veldbus-netwerk - Het is niet toegestaan om apparatuur aan te sluiten op een ander netwerk dan is aangegeven in het netwerk configuratieschema.		Vraagspecificatie eisen	Besteksdeel PA	Werkomshrijving / bestek		Door opdrachtnemer te bepalen	PA basiscontract 2018			1725
07	03	07	ZUI	Algemeen	Algemeen	Algemeen	Ontwerpvoorwaarde			Draadloze netwerkapparatuur	Het is niet toegestaan om draadloze netwerkapparatuur toe te passen.		Vraagspecificatie eisen	Besteksdeel PA	Werkomshrijving / bestek		Door opdrachtnemer te bepalen	PA basiscontract 2018			1729
07	03	08	ZUI	Algemeen	Algemeen	Algemeen	Ontwerpvoorwaarde			Draadloze industriële apparatuur	Het toepassen van draadloze industriële apparatuur is niet toegestaan, tenzij de opdrachtgever hiervoor toestemming heeft gegeven.		Vraagspecificatie eisen	Besteksdeel PA	Werkomshrijving / bestek		Door opdrachtnemer te bepalen	PA basiscontract 2018			1731
07	04	01	ZUI	Algemeen	Algemeen	Algemeen	Proceseis			Afsluiten E&PA kasten	Er dient er voor te worden gezorgd dat E&PA kasten en ruimtes worden afgesloten op het moment dat deze onbeheerd worden achtergelaten.		Vraagspecificatie eisen	Besteksdeel PA	Werkomshrijving / bestek			PA basiscontract 2018			1634
07	04	02	ZUI	Algemeen	Algemeen	Algemeen	Ontwerpvoorwaarde			Demontage wanden	Bij kasten met daarin PA apparatuur dienen maatregelen te zijn genomen om de demontage van wanden van buitenaf te voorkomen.		Vraagspecificatie eisen	Besteksdeel PA	Werkomshrijving / bestek		Visuele inspectie	PA basiscontract 2018			1650
07	04	03	ZUI	Algemeen	Algemeen		Ontwerpvoorwaarde			Afschermen PA apparatuur	Indien de PA apparatuur en niet PA apparatuur zijn gecombineerd in één kast dan dienen maatregelen te zijn genomen om de PA apparatuur af te schermen van de niet PA apparatuur.		Vraagspecificatie eisen	Besteksdeel PA	Werkomshrijving / bestek		Visuele inspectie	PA basiscontract 2018			1649

07	04	04	ZUI	Algemeen	Algemeen		Ontwerpvoorwaarde		Eisen bestaande kasten voor PA apparatuur	Wanneer PA-apparatuur wordt geplaatst in een bestaande kast met uitsluitend PA apparatuur en die onvoldoende is uitgelegd op ongeoorloofde toegang, dan dienen de volgende maatregelen te worden genomen: - De wanden van de kasten dienen zodanig gemonteerd te worden dat demontage van buitenaf wordt voorkomen - Indien de PA-kast deel uitmaakt van meerdere secties dient er een tussenwand geplaatst te worden tussen de PA-kast en de naastgelegen secties. Deze tussenwand dient zo goed mogelijk aan te sluiten op de bestaande kast		Vraagspecificatie eisen	Besteksdeel PA	Werkomshrijving / bestek		Visuele inspectie	PA basiscontract 2018			1653
07	04	05	ZUI	Algemeen	Algemeen		Ontwerpvoorwaarde		Eisen bestaande E-kasten voor PA apparatuur	Indien PA-apparatuur in een bestaande kast wordt geplaatst waarin zich ook E-apparatuur bevindt, dan dienen de volgende maatregelen te worden genomen: - De wanden van de kasten dienen zodanig gemonteerd te worden dat demontage van buitenaf wordt voorkomen - De PA-apparatuur dient achter een doorzichtige slagvaste (perspex) scharnierende kap gemonteerd te worden. Deze kap dient aan de boven- en onderkant omgezet te zijn om zoveel mogelijk aan te sluiten op de achterliggende apparatuur. Deze kap is met een slot afsluitbaar - Het slot dient geschikt te zijn voor een enkelvoudige cilinder. De enkelvoudige cilinder wordt door het HHR geplaatst. De cilinder dient te passen op een PA-sleutel - Er dient een deurcontact gemonteerd te worden die aan de PLC signaleert wanneer de perspex kap geopend wordt - Ter beschadiging van de randen, zowel aan de boven- als onderzijde de deur		Vraagspecificatie eisen	Besteksdeel PA	Werkomshrijving / bestek		Visuele inspectie	PA basiscontract 2018			1657
07	04	06	ZUI	Algemeen	Algemeen		Ontwerpvoorwaarde		Deursensor	Kasten dienen te zijn voorzien van sensoren waarmee het openen van een kast deur of het verwijderen van een wand gedetecteerd kan worden. Deze sensoren genereren een alarm op het moment dat de deur geopend wordt of wanneer een wand wordt verwijderd. Het overbruggen van de sensoren mag niet leiden tot het wegvallen van een alarm.		Vraagspecificatie eisen	Besteksdeel PA	Werkomshrijving / bestek		Visuele inspectie	PA basiscontract 2018			1651
07	04	07	ZUI	Algemeen	Algemeen		Proceseis		PA sleutels	Er worden voor aanvang van het werk PA sleutels in bruikleen overhandigd die nodig zijn voor het uitvoeren van zijn werkzaamheden.		Basisovereenkomst	Besteksdeel PA	Werkomshrijving / bestek			PA basiscontract 2018			1637
07	04	08	ZUI	Algemeen	Algemeen		Proceseis		Retourneren PA sleutels	De in bruikleen overhandigde sleutels dienen door de opdrachtnemer op eerste verzoek van de opdrachtgever of uiterlijk 5 werkdagen na de oplevering aan de opdrachtgever worden geretourneerd. Indien hierin niet wordt geslaagd, dan wordt een boete verbeurd van € 1000,- per dag met een maximum van € 50.000,- voor iedere dag dat de sleutels niet zijn ingeleverd.		Vraagspecificatie proces	Besteksdeel PA	Werkomshrijving / bestek			PA basiscontract 2018			1638
07	04	09	ZUI	Algemeen	Algemeen		Proceseis		Autorisatie PA sleutels	De sleutels dienen alleen ter beschikking te worden gesteld aan personeel dat door de opdrachtgever is geautoriseerd om werkzaamheden uit te voeren.		Vraagspecificatie proces	Besteksdeel PA	Werkomshrijving / bestek			PA basiscontract 2018			1639
07	04	10	ZUI	Algemeen	Algemeen		Proceseis		Registratie PA sleutels	Er dient een registratie van de ter beschikking gestelde sleutels te worden bijgehouden. Deze registratie bevat in ieder geval: - De naam van het personeelslid van de opdrachtnemer of door de opdrachtnemer ingeschakelde derden - Het nummer van de verstrekte sleutel - De datum wanneer de sleutel is verstrekt		Vraagspecificatie proces	Besteksdeel PA	Werkomshrijving / bestek			PA basiscontract 2018			1640
07	04	11	ZUI	Algemeen	Algemeen		Proceseis		Inzage in registratie PA sleutels	De opdrachtgever dient op eerste verzoek inzage te krijgen in de administratie van de ter beschikking gestelde sleutels		Vraagspecificatie proces	Besteksdeel PA	Werkomshrijving / bestek			PA basiscontract 2018			1645
07	04	12	ZUI	Algemeen	Algemeen		Proceseis		Verlies PA sleutel	Indien een sleutel wordt verloren, dan dient dit direct te worden gemeld aan de opdrachtgever. De gevolgen van het verlies van beheer zijn voor rekening van de opdrachtnemer.		Vraagspecificatie proces	Besteksdeel PA	Werkomshrijving / bestek			PA basiscontract 2018			1646
08	01	01	ZUI	Algemeen	Algemeen		Proceseis		Afname protocollen	De bij de afnames volgens IEC 62381 behorende protocollen worden door de opdrachtnemer opgesteld en aangeleverd.		Vraagspecificatie proces	Besteksdeel PA	Werkomshrijving / bestek			PA basiscontract 2018			0610
08	01	02	ZUI	Algemeen	Algemeen		Proceseis		Kosten hernieuwde afname	Alle kosten voortvloeiende uit een eventueel hernieuwde afname zijn voor rekening van de opdrachtnemer. Onder deze kosten worden begrepen de betrokken opdrachtgeverkosten, kosten van hulp door de opdrachtgever en de kosten van de aanwending van energie, water en andere hulpmiddelen, alsmede de kosten die door derden, in samenhang met de hernieuwde opname worden gemaakt.		N.v.t.	Besteksdeel PA	Werkomshrijving / bestek	In afwijking van §8.a van de UAV		PA basiscontract 2018			0612
08	01	03	ZUI	Algemeen	Algemeen		Proceseis		Kosten keuringen	Alle uit keuringen en beproevingen voortvloeiende kosten, ook voor het verkrijgen van fabrieks- of materiaalcertificaten, alsmede reis- en verblijfkosten naar/ van en in het buitenland, zijn voor rekening van de opdrachtnemer.		Vraagspecificatie proces	Besteksdeel PA	Werkomshrijving / bestek			PA basiscontract 2018			0613
08	01	04	ZUI	Algemeen	Algemeen		Proceseis		Gebreken keuring	De opdrachtnemer dient de geconstateerde gebreken die volgen uit een inspectie of een keuring kosteloos te verhelpen.		Vraagspecificatie proces	Besteksdeel PA	Werkomshrijving / bestek			PA basiscontract 2018			0634
08	01	05	ZUI	Algemeen	Algemeen	Algemeen	Proceseis		Schade door gebreken	Gebreken die schade of gevaar kunnen opleveren dienen direct te worden verholpen. Voor de overige gebreken geldt als hersteltermijn uiterlijk 2 weken na plaatsvinden van de keuring / inspectie.		Vraagspecificatie proces	Besteksdeel PA	Werkomshrijving / bestek			PA basiscontract 2018			0635
08	01	07	ZUI	Algemeen	Algemeen	Algemeen	Proceseis		Gebruik SPoC	Voor het ontwikkelen, testen en uitrollen van de applicatiesoftware maakt de opdrachtgever verplicht gebruik van een Single Point of Configuration (SPoC) omgeving, tenzij er dringende redenen zijn om hiervan af te wijken.. Deze omgeving voorziet in een scheiding tussen de ontwikkel-, de test, de acceptatie (OTA) en de productieomgeving. (P-omgeving).		Vraagspecificatie proces	Besteksdeel PA	Werkomshrijving / bestek			PA basiscontract 2018			0591
08	01	08	ZUI	Algemeen	Algemeen	Algemeen	Proceseis		Acceptatie software	Na een succesvolle test vindt er acceptatie plaats van de opdrachtgever. (OTAP)		Vraagspecificatie proces	Besteksdeel PA	Werkomshrijving / bestek			PA basiscontract 2018			0594
08	01	09	ZUI	Algemeen	Algemeen	Algemeen	Proceseis		Implementatie software	Het implementeren van de applicatiesoftware in de productieomgeving vindt plaats door of onder toezicht van personeel van de opdrachtgever. (OTAP)		Vraagspecificatie proces	Besteksdeel PA	Werkomshrijving / bestek			PA basiscontract 2018			0595
08	01	10	ZUI	Algemeen	Algemeen	Algemeen	Proceseis		Niet voldoen aan startvoorwaarden	Indien blijkt dat op de geplande FAT-, SAT- of SIT-datum niet aan de desbetreffende startvoorwaarden is voldaan, dan zal de test geen aanvang vinden en zal een nieuwe FAT-, SAT- of SIT-datum worden vastgesteld.		Vraagspecificatie proces	Besteksdeel PA	Werkomshrijving / bestek			PA basiscontract 2018			0681
08	01	11	ZUI	Algemeen	Algemeen	Algemeen	Proceseis		Kosten hertest	Eventuele kosten die voortvloeien uit het verplaatsen van de start van de FAT-, SAT of SIT door toedoen van de opdrachtnemer, zijn voor rekening van de opdrachtnemer.		Vraagspecificatie proces	Besteksdeel PA	Werkomshrijving / bestek			PA basiscontract 2018			0682
08	01	12	ZUI	Algemeen	Algemeen	Algemeen	Proceseis		Planning testen	De opdrachtnemer dient het tijdstip van de testen zo te plannen, dat onder geen enkele omstandigheid de opleveringsdatum in gevaar kan komen, en minimaal twee weken voor het herstel van fouten en het uitvoeren van opnieuw testen beschikbaar zijn.		Vraagspecificatie proces	Besteksdeel PA	Werkomshrijving / bestek			PA basiscontract 2018			0717
08	01	13	ZUI	Algemeen	Algemeen	Algemeen	Proceseis		Gebrekenlijst FAT	In overeenstemming met de IEC 62381 dienen de tijdens de FAT, SAT of SIT geconstateerde gebreken of afwijkingen t.o.v. de voorgeschreven functionaliteit te worden bijgehouden in een gebrekenlijst.		Vraagspecificatie proces	Besteksdeel PA	Werkomshrijving / bestek			PA basiscontract 2018			0722

08	01	14	ZUI	Algemeen	Algemeen	Algemeen	Proceseis			Eisen gebrekenlijst	De gebrekenlijst bevat in ieder geval de volgende items: - Referentie naar de betreffende test van het testplan - Omschrijving van het gebrek of afwijking - De datum wanneer het geconstateerde gebrek of afwijking is geconstateerd - De persoon die verantwoordelijk is voor de oplossing - Omschrijving van de (voorgestelde) oplossing - De datum wanneer het geconstateerde gebrek of afwijking is / wordt opgelost - Categorie van het gebrek of afwijking - Status van het gebrek of afwijking (open, herbestaanend, gesloten)		Vraagspecificatie proces	Besteksdeel PA	Werkomshrijving / bestek			PA basiscontract 2018			0723
08	01	15	ZUI	Algemeen	Algemeen	Algemeen	Proceseis			Geschillen categorie gebrek	Bij geschillen over de toewijzing van categorieën bepaalt de test manager van de opdrachtgever uiteindelijk de definitieve categorie van het gebrek of afwijking. Indien nodig wordt hij of zij hierbij ondersteund door het Technisch Management.		Vraagspecificatie proces	Besteksdeel PA	Werkomshrijving / bestek			PA basiscontract 2018			0760
08	01	16	ZUI	Algemeen	Algemeen	Algemeen	Proceseis			Planning FAT/SAT/SIT	De FAT, SAT en SIT data van PA moeten zijn opgenomen in de algemene planning van het project. Minimaal 2 weken tevoren moet de uitnodiging ontvangen zijn door de betrokken PA vertegenwoordiger.		Vraagspecificatie eisen	Besteksdeel PA	Werkomshrijving / bestek						
08	02	01	ZUI	Algemeen	Algemeen	Algemeen	Proceseis			OTDR meting	Voor iedere glasvezelverbinding, inclusief de reserve fibers, dient een reflectie (backscatter) meting met behulp van een Optical Time Domain Reflectometer (OTDR) te worden uitgevoerd op beide golflengtes (850 nm + 1300nm) waaruit blijkt dat de verbinding binnen de fabrieksspecificatie functioneert. Verbindingen die buiten de specificaties vallen worden niet geaccepteerd. voor de meting van de glasvezeldekking dient gebruik te worden gemaakt van:		Vraagspecificatie proces	Besteksdeel PA	Werkomshrijving / bestek			PA basiscontract 2018			0616
08	02	02	ZUI	Algemeen	Algemeen	Algemeen	Proceseis			Apparatuur OTDR meting	- een geschikte gekalibreerde voor- en naspanhaspel met ieder een minimumlengte van 200 meter afgemonteerd met hoogwaardige glasvezelconnectoren		Vraagspecificatie proces	Besteksdeel PA	Werkomshrijving / bestek			PA basiscontract 2018			0617
08	02	03	ZUI	Algemeen	Algemeen	Algemeen	Aspect		Betrouwbaarheid	Meetrapport OTDR meting	van de OTDR meting dient een meetrapport te worden opgemaakt met daarin opgenomen: - De gehanteerde keurcriteria voor de verbinding - Met welke apparatuur de reflectiemeting is uitgevoerd. (incl. afschrift van de certificering van deze meetapparatuur) - Voor elke te testen verbinding: het kabelnummer, het vezelnummer, begin- en eindlocatie- De testresultaten: - Lengte van de verbinding - Connector en lastverliezen - Eventuele netwerkfouten - De demping per verbinding(-skabel) De reflectie van de glasvezelverbinding		Vraagspecificatie eisen	Besteksdeel PA	Werkomshrijving / bestek		Keuring	PA basiscontract 2018			0619
08	02	04	ZUI	Algemeen	Algemeen		Proceseis			Onafhankelijke partij	De opdrachtnemer dient het door hem aangelegde koper- en/of glasvezeldatanetwerk door een onafhankelijke partij te laten onderwerpen aan een controle en inspectie om vast te stellen of het netwerk voldoet aan de gestelde eisen.		Vraagspecificatie proces	Besteksdeel PA	Werkomshrijving / bestek			PA basiscontract 2018			0631
08	02	05	ZUI	Algemeen	Algemeen		Proceseis			Randvoorwaarde onafhankelijke partij	De onafhankelijke partij die een inspectie uitvoert mag onderdeel uitmaken van dezelfde onderneming als de opdrachtnemer, mits de bedoelde keurende partij niet betrokken is geweest bij de installatie dan wel het ontwerp van het netwerk.		Vraagspecificatie proces	Besteksdeel PA	Werkomshrijving / bestek			PA basiscontract 2018			0632
08	02	06	ZUI	Algemeen	Algemeen		Proceseis			Keuring netwerken	De keuring van de netwerken dient plaats te vinden nadat het installatiewerk is voltooid en dient voor aanvang van de SAT afgerond te zijn.		Vraagspecificatie proces	Besteksdeel PA	Werkomshrijving / bestek			PA basiscontract 2018			0633
08	02	07	ZUI	Algemeen	Algemeen		Aspect		Betrouwbaarheid	Keuringsrapport datanetwerk	Van de keuring van een datanetwerk dient een keuringsrapport te worden opgemaakt. Het keuringsrapport dient zowel op papier als digitaal aan de opdrachtgever te worden verstrekt.		Vraagspecificatie eisen	Besteksdeel PA	Werkomshrijving / bestek		Keuring	PA basiscontract 2018			0636
08	03	01	ZUI	Algemeen	Algemeen		Proceseis			Pre-FAT	Voorafgaand aan de FAT dient de opdrachtnemer zich te overtuigen van een correcte werking van de installatie.		Vraagspecificatie proces	Besteksdeel PA	Werkomshrijving / bestek			PA basiscontract 2018			0660
08	03	02	ZUI	Algemeen	Algemeen		Proceseis			Eisen pre-FAT	Het bepalen van een correcte werking van de installatie bestaat in ieder geval uit het geheel zelfstandig, door de opdrachtnemer, uit voeren van het FAT-protocol. (zon. voorafgaande test / pre-FAT)		Vraagspecificatie proces	Besteksdeel PA	Werkomshrijving / bestek			PA basiscontract 2018			0661
08	03	03	ZUI	Algemeen	Algemeen		Proceseis			Aanwezigheid bij pre-FAT	De opdrachtgever kan besluiten aanwezig te zijn bij de tests voorafgaand aan de FAT, de opdrachtnemer nodigt de opdrachtgever hiervoor uit.		Vraagspecificatie proces	Besteksdeel PA	Werkomshrijving / bestek			PA basiscontract 2018			0662
08	03	04	ZUI	Algemeen	Algemeen		Aspect		Betrouwbaarheid	Vastleggen pre-FAT	Na afloop van de voorafgaande test dient de opdrachtnemer de resultaten vast te leggen in: - Rapport overeenkomstig het gestelde in paragraaf 5.4.1 van de IEC 62381. - Documentatie overeenkomstig het gestelde in paragraaf 5.4.1 van de IEC 62381.		Vraagspecificatie eisen	Besteksdeel PA	Werkomshrijving / bestek			PA basiscontract 2018			0664
08	03	05	ZUI	Algemeen	Algemeen		Proceseis			Indienen resultaten pre-FAT	De opdrachtnemer dient het rapport en de documentatie van de voorafgaande test uiterlijk een vijf werkdagen voorafgaand aan de geplande datum van de FAT aan de opdrachtgever verstrekken. Op basis hiervan bepaalt de opdrachtgever of de geplande FAT doorgang kan vinden.		Vraagspecificatie proces	Besteksdeel PA	Werkomshrijving / bestek			PA basiscontract 2018			0669
08	03	06	ZUI	Algemeen	Algemeen		Proceseis			Aantal fouten pre-FAT	De voorafgaand aan de FAT uitgevoerde testen mogen niet meer dan vijf routen bevatten, daarnaast mogen de gevonden fouten de werking de installatie niet beïnvloeden. Indien meer dan vijf fouten zijn gevonden, of indien de gevonden fouten de werking van de installatie beïnvloeden, dan zal FAT geen doorgang vinden.		Vraagspecificatie proces	Besteksdeel PA	Werkomshrijving / bestek			PA basiscontract 2018			0671
08	04	01	ZUI	Algemeen	Algemeen		Proceseis			FAT	Er moet een Factory Acceptance Test (FAT) worden uitgevoerd		Vraagspecificatie proces	Besteksdeel PA	Werkomshrijving / bestek			PA basiscontract 2018			0104
08	04	02	ZUI	Algemeen	Algemeen	Algemeen	Proceseis			Scope FAT HW	De scope van de hardware FAT bestaat uit de volgende items: - PLC kasten en PLC's - RIO kasten, I/O kaarten en VARIO faces - Serverkasten en Servers - BBS (monitor + clients) - Touchscreens (MMI) - Netwerk en netwerkapparatuur - Interfaces met package units		Annex XIV: Informatie	Besteksdeel PA	Werkomshrijving / bestek			PA basiscontract 2018			0686

08	04	03	ZUI	Algemeen	Algemeen	Algemeen	Proceseis			Scope FAT SW	De scope van de software FAT bestaat uit de volgende items: - Applicatie software PLC - BBS software SCADA - PLC's, (deels virtueel) opgesteld in de SPoC - AO Servers, (virtueel) opgesteld in SPoC (Data collector en host voor (proces) alarmen) - Clients, (virtueel) opgesteld in SPoC		Annex XIV: Informatie	Besteksdeel PA	Werkomshrijving / bestek			PA basiscontract 2018			0694
08	04	04	ZUI	Algemeen	Algemeen		Proceseis			Opbouw FAT SW	De software FAT testen bestaan uit de volgende items (deze worden in het FAT AWZI / FAT AWTG testplan verder uitgewerkt): - BBS schermindeling - Schermindeling, gebruik van symbolen - Raamwerk; Configuratie van SCADA en PLC en algemene zaken zoals alarmfunctionaliteit en autorisatie - Functionaliteit AWZI / AWTG; ieder segment uit het Functioneel ontwerp van de AWZI en AWTG wordt getest deze categorie bevat ook het apparaat niveau. Deze categorie zal in de FAT de meeste tijd in beslag nemen - PA configuratie - Performance testen, interfaces tussen PLC en servers		Annex XIV: Informatie	Besteksdeel PA	Werkomshrijving / bestek			PA basiscontract 2018			0702
08	04	05	ZUI	Algemeen	Algemeen		Proceseis			software testen in de OTAP	De opdrachtnemer dient de applicatiesoftware te testen in de testomgeving (OTAP).		Vraagspecificatie proces	Besteksdeel PA	Werkomshrijving / bestek		N.v.t.	PA basiscontract 2018			0593
08	04	06	ZUI	Algemeen	Algemeen		Proceseis			Testomgeving	De opdrachtgever stelt een testomgeving (hoofdkantoor Leiden) ter beschikking voor het uitvoeren van de software FAT. Het is de verantwoordelijkheid van de opdrachtnemer om deze testomgeving in te richten zodat de FAT hierop uitgevoerd kan worden.		Vraagspecificatie proces	Besteksdeel PA	Werkomshrijving / bestek			PA basiscontract 2018			0656
08	04	07	ZUI	Algemeen	Algemeen	Algemeen	Proceseis			Hardware FAT	Voor de FAT van de hardware is de opdrachtnemer verantwoordelijk voor het verzorgen van de testopstelling.		Vraagspecificatie proces	Besteksdeel PA	Werkomshrijving / bestek			PA basiscontract 2018			0657
08	04	08	ZUI	Algemeen	Algemeen	Algemeen	Proceseis			FAT van de hardware	De FAT van de hardware dient plaats te vinden op een adres in Nederland.		Vraagspecificatie proces	Besteksdeel PA	Werkomshrijving / bestek			PA basiscontract 2018			0715
08	04	09	ZUI	Algemeen	Algemeen	Algemeen	Proceseis			Gereedheid hardware FAT	De opdrachtnemer dient zorg te dragen dat de installatie gereed is voor het uitvoeren van de hardware-FAT. Dit houdt ook dat de opdrachtnemer zorg dient te dragen voor alle apparatuur en voorzieningen benodigd voor deze hardware-FAT.		Vraagspecificatie proces	Besteksdeel PA	Werkomshrijving / bestek			PA basiscontract 2018			0719
08	04	10	ZUI	Algemeen	Algemeen	Algemeen	Proceseis			Apparatuur hardware FAT	De bij de hardware FAT te gebruiken apparatuur en voorzieningen dienen toereikend te zijn voor de uitvoering van de volledige test.		Vraagspecificatie proces	Besteksdeel PA	Werkomshrijving / bestek			PA basiscontract 2018			0720
08	04	11	ZUI	Algemeen	Algemeen	Algemeen	Proceseis			FAT startvoorwaarden	De FAT kan pas uitgevoerd worden indien aan de volgende FAT startvoorwaarden is voldaan: - De scope van de desbetreffende hard- en/of software van de installatie is gereed - Alle testapparatuur is aanwezig en geeft danwel gecertificeerd- De testopstelling is gecontroleerd en functioneert - De opdrachtnemer heeft de voorgeschreven voorafgaande testen met goed gevolg uitgevoerd en de resultaten aan de opdrachtgever verstuurd - Het uitgewerkte FAT protocol met alle testbladen is goedgekeurd - De engineeringdocumenten incl. schermafdrukken zijn door de opdrachtgever goedgekeurd		Vraagspecificatie proces	Besteksdeel PA	Werkomshrijving / bestek			PA basiscontract 2018			0674
08	04	12	ZUI	Algemeen	Algemeen		Proceseis			Fasering FAT	Afhankelijk van de planning kan de opdrachtgever besluiten om de FAT gefaseerd uit te voeren. Indien de opdrachtgever hiertoe besluit dan stelt de opdrachtgever de opdrachtnemer hiervan op de hoogte zodat deze het kan uitvoeren. Het kan ook de mogelijkheid zijn om de FAT gefaseerd uit te voeren op basis van de locatie van de gebreken, van de categorie onmiddellijk op te lossen (O), Tijdens de FAT op te lossen (T) of Herhaling van de FAT op een opgelost gebrek (H), niet tijdens de geplande datum kunnen worden opgelost dient in overleg met de opdrachtgever een nieuwe datum voor de FAT te worden vastgesteld.		Vraagspecificatie proces	Besteksdeel PA	Werkomshrijving / bestek			PA basiscontract 2018			0683
08	04	13	ZUI	Algemeen	Algemeen		Proceseis			Categorie gebreken FAT	Onmiddellijk, Tijdens of Herhaling. Tevens heeft een review plaatsgevonden op de uitgevoerde wijzigingen van de categorie (V) tussen de afloop van de FAT en de start van de SAT.		Vraagspecificatie proces	Besteksdeel PA	Werkomshrijving / bestek			PA basiscontract 2018			0758
08	04	14	ZUI	Algemeen	Algemeen	Algemeen	Aspect		Betrouwbaarheid	Resultaten FAT	Na afloop van de FAT dient de opdrachtnemer de resultaten vast te leggen in: - FAT-rapport overeenkomstig het gestelde in paragraaf 5.4.1 van de IEC 62381 - FAT documentatie overeenkomstig het gestelde in paragraaf 5.4.2 van de IEC 62381		Vraagspecificatie eisen	Besteksdeel PA	Werkomshrijving / bestek			PA basiscontract 2018			0763
08	04	15	ZUI	Algemeen	Algemeen	Algemeen	Proceseis			Gebrekenlijst bij de FAT	De actuele gebrekenlijst dient bij het FAT-rapport te worden gevoegd.		Vraagspecificatie proces	Besteksdeel PA	Werkomshrijving / bestek			PA basiscontract 2018			0759
08	04	16	ZUI	Algemeen	Algemeen	Algemeen	Proceseis			FAT Afgerond	De FAT wordt als afgerond beschouwd indien alle testen uit het FAT protocol zijn uitgevoerd en er geen gebreken meer aanwezig zijn van de categorie Onmiddellijk, Tijdens of Herhaling. Tevens heeft een review plaatsgevonden op de uitgevoerde wijzigingen van de categorie (V) tussen de afloop van de FAT en de start van de SAT.		Vraagspecificatie proces	Besteksdeel PA	Werkomshrijving / bestek			PA basiscontract 2018			0769
08	04	17	ZUI	Algemeen	Algemeen	Algemeen	Proceseis			Ondertekening FAT resultaten	Na een succesvolle afronding van de FAT dienen het FAT-rapport en de testresultaten ondertekend te worden door de opdrachtgever en een geautoriseerde vertegenwoordiger van de opdrachtnemer. Na ondertekening mag de installatie naar de locatie getransporteerd worden.		Vraagspecificatie proces	Besteksdeel PA	Werkomshrijving / bestek			PA basiscontract 2018			0770
08	05	01	ZUI	Algemeen	Algemeen	Algemeen	Proceseis			SAT	Er moet een Site Acceptance Test (SAT) worden uitgevoerd		Vraagspecificatie proces	Besteksdeel PA	Werkomshrijving / bestek			PA basiscontract 2018			0105
08	05	02	ZUI	Algemeen	Algemeen	Algemeen	Proceseis			Scope SAT	De scope van de SAT test bestaat uit de volgende items: - Looptesten zoals het testen van alle I/O vanaf het veld tot aan de PLC / het BBS, alle reguliere I/O en alle package units - PA hardware testen zoals redundantie, performance en alarmmelder / uitbellen alarmen - Functionele testen zoals testen die tijdens de FAT zijn doorgeschoven naar de SAT, hertest van geselecteerde delen van de FAT, trending van analoge signalen of samengestelde testen, energie-uitval en terugkomst, - scenariotesten om de zuivering te testen, zoals DWA/RWA, uitval van een redundant zuiveringsonderdeel en PA Informatiebeveiliging.		Annex XIV: Informatie	Besteksdeel PA	Werkomshrijving / bestek			PA basiscontract 2018			0784

08	05	03	ZUI	Algemeen	Algemeen	Algemeen	Proceseis			SAT Startvoorwaarden	De SAT kan pas uitgevoerd worden indien aan de volgende SAT startvoorwaarden is voldaan: - De hard- en software van de installatie op locatie is geïnstalleerd - De opdrachtnemer heeft de FAT met goed gevolg afgerond. Het FAT-rapport en de testresultaten zijn ondertekend door de opdrachtgever en een geautoriseerde vertegenwoordiger van de opdrachtnemer - Alle openstaande gebreken, zoals vastgelegd op de gebrekenlijst, zijn aantoonbaar opgelost. Een uitzondering hierop zijn de gebreken van de categorie 'op locatie' - Een review heeft plaats gevonden op uitgevoerde wijzigingen tussen de afloop van de FAT en de start van de SAT - Het uitgewerkte SAT protocol met alle testbladen is goedgekeurd - De opdrachtnemer zich overtuigd heeft van een goede werking van de door indien blijkt dat geconstateerde gebreken, van de categorie Onmiddellijk op te lossen (O), Tijdens de SAT op te lossen (T) of Herhaling van de SAT op een opgelost gebrek (H), niet tijdens de geplande datum kunnen worden opgelost dient in overleg met de opdrachtgever een nieuwe datum voor de SAT te worden vastgesteld.		Vraagspe cificatie proces	Besteksde el PA	Werkomsc hrijving / bestek			PA basiscontract 2018			0774
08	05	04	ZUI	Algemeen	Algemeen	Algemeen	Proceseis			Categorie gebreken SAT	De SAT wordt als afgerond beschouwd indien alle testen uit het SAT protocol zijn uitgevoerd (of met redenen omkleed zijn afgevoerd) en er geen gebreken meer aanwezig zijn van de categorie Onmiddellijk, Tijdens of Herhaling.		Vraagspe cificatie proces	Besteksde el PA	Werkomsc hrijving / bestek			PA basiscontract 2018			0830
08	05	05	ZUI	Algemeen	Algemeen	Algemeen	Aspect		Betrou wbaarh eid	Resultaten SAT	Na afloop van de SAT dient de opdrachtnemer de resultaten vast te leggen in: - SAT-rapport overeenkomstig het gestelde in paragraaf 6.4.1 van de IEC 62381 - SAT documentatie overeenkomstig het gestelde in paragraaf 6.4.2 van de IEC 62381		Vraagspe cificatie eisen	Besteksde el PA	Werkomsc hrijving / bestek			PA basiscontract 2018			0833
08	05	06	ZUI	Algemeen	Algemeen	Algemeen	Proceseis			Gebrekenlijst bij de SAT	De actuele gebrekenlijst dient bij het SAT-rapport te worden gevoegd		Vraagspe cificatie proces	Besteksde el PA	Werkomsc hrijving / bestek			PA basiscontract 2018			0831
08	05	07	ZUI	Algemeen	Algemeen	Algemeen	Proceseis			SAT Afgerond	De SAT wordt als afgerond beschouwd indien alle testen uit het SAT protocol zijn uitgevoerd (of met redenen omkleed zijn afgevoerd) en er geen gebreken meer aanwezig zijn van de categorie Onmiddellijk, Tijdens of Herhaling.		Vraagspe cificatie proces	Besteksde el PA	Werkomsc hrijving / bestek			PA basiscontract 2018			0839
08	05	08	ZUI	Algemeen	Algemeen	Algemeen	Proceseis			Ondertekening SAT resultaten	Na een succesvolle afronding van de SAT worden het SAT-rapport en de test resultaten ondertekend door de opdrachtgever en een geautoriseerde vertegenwoordiger van de opdrachtnemer.		Vraagspe cificatie proces	Besteksde el PA	Werkomsc hrijving / bestek			PA basiscontract 2018			0840
08	06	01	ZUI	Algemeen	Algemeen		Proceseis			SIT	Er moet een Site Integration Test (SIT) worden uitgevoerd		Vraagspe cificatie proces	Besteksde el PA	Werkomsc hrijving / bestek			PA basiscontract 2018			0106
08	06	02	ZUI	AWZI			Proceseis			Scope SIT	De scope van de SIT bestaat uit: - AWZI - Alle bij de AWZI behorende AWTG's - Verbinding tussen de AWZI en de CPK - Verbinding tussen de CPK en alle bij het gebied behorende AWTG's - Verbinding tussen de AWZI en alle bij het gebied behorende AWTG's - Verbinding, indien van toepassing, tussen de AWTG's onderling		Annex XIV: Informati e	Besteksde el PA	Werkomsc hrijving / bestek			PA basiscontract 2018			0854
08	06	03	ZUI	AWZI			Proceseis			Opbouw SIT	De SIT testen bestaan uit de volgende items: - Bediening vanaf de CPK van het hele gebied - Bediening vanaf de AWZI van het hele gebied - Functionaliteit communicatie tussen AWTG's onderling - Testen die vanuit de SAT's zijn doorgeschoven naar de SIT - Hertest van geselecteerde delen van de SAT's, met nadruk op de scenariotesten		Annex XIV: Informati e	Besteksde el PA	Werkomsc hrijving / bestek			PA basiscontract 2018			0861
08	06	04	ZUI	Algemeen	Algemeen		Proceseis			SIT startvoorwaarden	De SAT kan pas uitgevoerd worden indien aan de volgende SAT startvoorwaarden is voldaan: - De opdrachtnemer heeft de SAT van de awzi en AWTG met goed gevolg afgerond. De SAT-rapporten en de testresultaten zijn ondertekend door de opdrachtgever en een geautoriseerde vertegenwoordiger van de opdrachtnemer - Alle openstaande gebreken, zoals vastgelegd op de gebrekenlijst, zijn aantoonbaar opgelost - Een review heeft plaats gevonden op uitgevoerde wijzigingen tussen de afloop van de SAT en de start van de SIT - Het uitgewerkte SIT protocol met alle testbladen is goedgekeurd - De CPK is in bedrijf gesteld en operationeel - De AWZI en alle bij het gebied behorende AWTG's zijn juist aangesloten op het gebied		Vraagspe cificatie proces	Besteksde el PA	Werkomsc hrijving / bestek			PA basiscontract 2018			0843
08	06	05	ZUI	Algemeen	Algemeen		Proceseis			Catgorie gebreken SIT	Indien blijkt dat geconstateerde gebreken, van de categorie Onmiddellijk op te lossen (O), Tijdens de SIT op te lossen (T) of Herhaling van de SIT op een opgelost gebrek (H), niet tijdens de geplande datum kunnen worden opgelost dient in overleg met de opdrachtgever een nieuwe datum voor de SIT te worden vastgesteld.		Vraagspe cificatie proces	Besteksde el PA	Werkomsc hrijving / bestek			PA basiscontract 2018			0896
08	06	06	ZUI	Algemeen	Algemeen		Aspect		Betrou wbaarh eid	Resultaten SIT	Na afloop van de SIT dient de opdrachtnemer de resultaten vast te leggen in: - SIT-rapport overeenkomstig het gestelde in paragraaf 7.4.1 van de IEC 62381 - SIT documentatie overeenkomstig het gestelde in paragraaf 7.4.2 van de IEC 62381		Vraagspe cificatie eisen	Besteksde el PA	Werkomsc hrijving / bestek			PA basiscontract 2018			0899
08	06	07	ZUI	Algemeen	Algemeen		Proceseis			Gebrekenlijst bij de SIT	De actuele gebrekenlijst wordt bij het SIT-rapport gevoegd.		Vraagspe cificatie proces	Besteksde el PA	Werkomsc hrijving / bestek			PA basiscontract 2018			0897
08	06	08	ZUI	Algemeen	Algemeen		Proceseis			SIT Afgerond	De SIT wordt als afgerond beschouwd indien alle testen uit het SIT protocol zijn uitgevoerd en er geen gebreken meer aanwezig zijn van de categorie Onmiddellijk, Tijdens of Herhaling.		Vraagspe cificatie proces	Besteksde el PA	Werkomsc hrijving / bestek			PA basiscontract 2018			0905
08	06	09	ZUI	Algemeen	Algemeen		Proceseis			Ondertekening SIT resultaten	Na een succesvolle afronding van de SIT worden het SIT-rapport en de test resultaten ondertekend door de opdrachtgever en een geautoriseerde vertegenwoordiger van de opdrachtnemer.		Vraagspe cificatie proces	Besteksde el PA	Werkomsc hrijving / bestek			PA basiscontract 2018			0906
08	07	01	ZUI	Algemeen	Algemeen	Algemeen	Proceseis			Beproeving	Er moet een Beproevingperiode worden doorlopen		Vraagspe cificatie proces	Besteksde el PA	Werkomsc hrijving / bestek			PA basiscontract 2018			0107
08	07	02	ZUI	Algemeen	Algemeen	Algemeen	Proceseis			Beproeving	De opdrachtgever voert een beproeving uit. Indien naar aanleiding van de beproeving blijkt dat de installatie of onderdelen daarvan, niet voldoet aan hetgeen is overeengekomen, dient de opdrachtnemer de nodige verbeteringen aan te brengen. Daarna zal een nieuwe beproeving plaatsvinden.		Vraagspe cificatie proces	Besteksde el PA	Werkomsc hrijving / bestek			PA basiscontract 2018			0923

08	07	03	ZUI	Algemeen	Algemeen	Algemeen	Proceseis	Kosten hernieuwde beproeving	Alle kosten voortvloeiende uit een eventueel hernieuwde complete beproeving komen voor rekening van de opdrachtnemer. Onder deze kosten worden begrepen de betrokken opdrachtgeverkosten, kosten van hulp door de opdrachtgever en de kosten van de aanwending van energie, water en andere hulpmiddelen, alsmede de kosten die door derden, in samenhang met de hernieuwde beproevingen worden gemaakt. Indien na één of meer hernieuwde beproevingen blijkt dat de installatie, of een onderdeel daarvan, niet zodanig te verbeteren is, dat aan de gestelde eisen kan worden voldaan, is de opdrachtnemer verplicht op eerste aanzegging van de opdrachtgever dit onderdeel te vervangen. Tot het ogenblik van vervanging heeft de opdrachtgever het recht de niet geaccepteerde installatie, of onderdelen daarvan, te gebruiken zonder dat de opdrachtnemer deswege recht heeft op enige vergoeding. Na een algehele acceptatie van de installatie kan deze als		Vraagspecificatie proces	Besteksdeel PA	Werkomshrijving / bestek	In afwijking van § 8.a van de UAV		PA basiscontract 2018		0924
08	08	01	ZUI	Algemeen	Algemeen		Proceseis	Opneming	Nadat de complete beproevingsperiode is verstreken kan de opdrachtnemer de opdrachtgever verzoeken het werk op te nemen. Het tijdstip van opname stelt de opdrachtgever in overleg met de opdrachtnemer vast.		Vraagspecificatie proces	Algemeen deel contract	Werkomshrijving / bestek		PA basiscontract 2018		0926	
08	08	02	ZUI	Algemeen	Algemeen	Algemeen	Proceseis	Visuele inspectie	Alvorens een opneming plaatsvindt, dient de installatie visueel en door metingen en beproevingen te zijn geïnspecteerd om, voor zover van toepassing, vast te stellen of aan de bepalingen van de NEN 1010 deel 6 is voldaan.		Vraagspecificatie proces	Algemeen deel contract	Werkomshrijving / bestek		PA basiscontract 2018		0600	
08	08	03	ZUI	Algemeen	Algemeen		Proceseis	Voorwaarden opneming	De opdrachtgever zal pas overgaan tot opneming wanneer: - De resultaten van de SAT, SIT en de beproeving door de opdrachtgever zijn goedgekeurd - Alle voorgeschreven keuringen met goed gevolg zijn afgerond - Alle openstaande restpunten naar behoren zijn opgelost - Alle goedgekeurde "as built" einddocumentatie conform de Bundel "ADC" is opgeleverd - Alle auteursrechten en licenties aan de opdrachtgever zijn overgedragen		Vraagspecificatie proces	Algemeen deel contract	Werkomshrijving / bestek	Opneming bedoeld als in §9 van de UAV		PA basiscontract 2018		0928
08	08	04	ZUI	Algemeen	Algemeen	Algemeen	Proceseis	Ingebruikname	Indien de installatie in gebruik dient te worden genomen voordat deze opgeleverd is dan is §10 lid 3 UAV onverkort van toepassing.		N.v.t.	Algemeen deel contract	Werkomshrijving / bestek	Aanvullend §10 lid 3 UAV van toepassing verklaard voor een situatie	PA basiscontract 2018		0936	
08	09	01	ZUI	Algemeen	Algemeen		Proceseis	Proces verbaal van oplevering	Bij een oplevering stelt de opdrachtgever een zogenaamd "proces-verbaal van in oplevering" inclusief een actuele gebrekenlijst op.		Vraagspecificatie proces	Algemeen deel contract	Werkomshrijving / bestek	Oplevering als bedoeld in §10 UAV.	PA basiscontract 2018		0935	
09	01	01	ZUI	Algemeen	Algemeen		Proceseis	Opleidingen	Opdrachtnemer dient de op zijn leveringsomvang betrekking hebbende opleidingen te verzorgen.		Vraagspecificatie proces	Algemeen deel contract	Werkomshrijving / bestek		PA basiscontract 2018		1005	
09	01	02	ZUI	Algemeen	Algemeen	Algemeen	Proceseis	Extra opleidingen	Indien opdrachtnemer andere opleidingen noodzakelijk acht, dan dient hij dit onder bijvoeging van alle relevante informatie bij de inschrijving te melden en deze opleidingen op te nemen in de aanneemsom.		Vraagspecificatie proces	Algemeen deel contract	Werkomshrijving / bestek		PA basiscontract 2018		1006	
09	01	03	ZUI	Algemeen	Algemeen	Algemeen	Proceseis	Taal opleiding procesvoerders	De trainingen vinden plaats in de Nederlandse taal.		Vraagspecificatie proces	Algemeen deel contract	Werkomshrijving / bestek		PA basiscontract 2018		1016	
09	02	01	ZUI	Algemeen	Algemeen	Algemeen	Proceseis	Procesvoerders opleiden	Er moeten tussen de twee en vier procesvoerders opgeleid worden, zodat zij de operationele bediening via het PA-systeem zelfstandig kunnen uitvoeren		Vraagspecificatie proces	Besteksdeel PA	Werkomshrijving / bestek		PA basiscontract 2018		0111	
09	02	02	ZUI	Algemeen	Algemeen		Proceseis	Tijdstip opleiding procesvoerders	Uiterlijk vier weken voor aanvang van de eerste inbedrijfstelwerkzaamheden, maar na het afronden van de FAT dient de opdrachtnemer een opleiding verzorgen voor de procesvoerders van het HHR.		Vraagspecificatie proces	Besteksdeel PA	Werkomshrijving / bestek		PA basiscontract 2018		1008	
09	02	03	ZUI	Algemeen	Algemeen		Proceseis	Doel opleiding procesvoerders	De training heeft als doel om de procesvoerders voor te bereiden op hun taken met behulp van het nieuwe PA-systeem specifiek voor het nieuwe PA-systeem. De training moet ingaan op: - de bediening - de presentatie - de alarmering		Vraagspecificatie proces	Besteksdeel PA	Werkomshrijving / bestek		PA basiscontract 2018		1009	
09	02	04	ZUI	Algemeen	Algemeen		Proceseis	Eisen uitvoering opleiding procesvoerders	De training voor procesvoerders vindt plaats op de opstelling die is gebruikt voor de FAT. In overleg met de opdrachtgever is het mogelijk om de opleiding plaats te laten vinden op de daadwerkelijke installatie.		Vraagspecificatie proces	Besteksdeel PA	Werkomshrijving / bestek		PA basiscontract 2018		1014	
09	02	05	ZUI	Algemeen	Algemeen		Proceseis	Hoeveel procesvoerders opleiden	De opdrachtnemer dient rekening te houden met twee groepen van ieder vijf personen. Waarbij voor iedere groep rekening moet worden gehouden met drie dagen van acht uur.		Vraagspecificatie proces	Besteksdeel PA	Werkomshrijving / bestek		PA basiscontract 2018		1015	
09	02	06	ZUI	Algemeen	Algemeen		Proceseis	Opleidingsboek procesvoerders	De opdrachtnemer overhandigt voorafgaand aan de training voor procesvoerders een opleidingsboek aan de deelnemers aan de training. Dit opleidingsboek is opgesteld in de Nederlandse taal en bevat al het lesmateriaal, inclusief de behandelende stof, aangevuld met specifiek HHR voorbeelden. Het opleidingsboek moet een zodanig detailniveau hebben dat het ook toegepast kan worden voor zelfeducatie en dient geschikt te zijn om junior-procesvoerders wegwijs te maken in alle functies van het MMI.		Vraagspecificatie proces	Besteksdeel PA	Werkomshrijving / bestek		PA basiscontract 2018		1017	
09	03	01	ZUI	Algemeen	Algemeen		Proceseis	PA beheerders opleiden	Er moeten \$\$\$ PA beheerders opgeleid worden, zodat zij het PA systeem zelfstandig kunnen beheren		Vraagspecificatie proces	Besteksdeel PA	Werkomshrijving / bestek		PA basiscontract 2018		0112	
09	03	02	ZUI	Algemeen	Algemeen		Proceseis	Tijdstip opleiding PA beheer	Uiterlijk twee weken voor aanvang van de eerste inbedrijfstelwerkzaamheden, maar na het afronden van de FAT moet de opdrachtnemer een opleiding verzorgen voor de PA-beheerders van het HHR.		Vraagspecificatie proces	Besteksdeel PA	Werkomshrijving / bestek		PA basiscontract 2018		1019	
09	03	03	ZUI	Algemeen	Algemeen		Proceseis	Doel opleiding PA beheer	De training voor de PA-beheerders heeft als doel om de PA-beheerders voor te bereiden op hun beheerstaken specifiek voor het nieuwe PA-systeem. Na de training moeten de PA-beheerders in staat zijn om zelfstandig: - complexe en minder complexe storingen op te lossen - onderhoud en beheer kunnen plegen aan de systemen en de applicaties - het technisch ontwerp en alle relevante documentatie kunnen doorgronden - het maken van een back-up - het maken van kleine aanpassingen in de applicatiesoftware - het efficiënt omgaan met revisiebeheer		Vraagspecificatie proces	Besteksdeel PA	Werkomshrijving / bestek		PA basiscontract 2018		1020	
09	03	04	ZUI	Algemeen	Algemeen		Proceseis	Eisen uitvoering opleiding PA beheer	De training voor PA beheer vindt plaats op de opstelling die is gebruikt voor de FAT.		Vraagspecificatie proces	Besteksdeel PA	Werkomshrijving / bestek		PA basiscontract 2018		1027	
09	03	05	ZUI	Algemeen	Algemeen		Proceseis	Hoeveel PA beheerders opleiden	De opdrachtnemer dient voor de PA-beheerders rekening te houden met twee groepen van ieder vijf personen. Waarbij voor iedere groep rekening moet worden gehouden met drie dagen van acht uur.		Vraagspecificatie proces	Besteksdeel PA	Werkomshrijving / bestek		PA basiscontract 2018		1028	

09	03	06	ZUI	Algemeen	Algemeen		Proceseis			Opleidingsboek PA beheer	De opdrachtnemer overhandigt voorafgaand aan de training voor de PA-beheerders een opleidingsboek aan de deelnemers aan de training. Dit opleidingsboek is opgesteld in de Nederlandse taal en bevat al het lesmateriaal, inclusief de behandelende stof, aangevuld met specifieke HHR voorbeelden. Het opleidingsboek moet een zodanig detailniveau hebben dat het ook toegepast kan worden voor zelfeducatie voor beginnende PA-beheerders.		Vraagspe cificatie proces	Besteksde el PA	Werkomsc hrijving / bestek			PA basiscontract 2018			1030
10	01	01	ZUI	Algemeen	Algemeen		aspect		Veilighe id	Conformiteitsverkla ring	De opdrachtnemer is niet verantwoordelijk voor de CE markering van de gehele zuivering, deze valt buiten de scope van zijn werkzaamheden. De opdrachtnemer dient wel een conformiteitsverklaring in te dienen voor zijn		Vraagspe cificatie eisen	Besteksde el PA	Werkomsc hrijving / bestek		Keuring	PA basiscontract 2018			0546
11	01	01				Algemeen	Proceseis			Installatie hardware WS	Er moet op basis van het P&ID en de standaard E typicals het volgende geleverd worden t.b.v. de kunstwerken (s): installeren en documenteren van de hardware		Vraagspe cificatie eisen	Besteksde el PA	Werkomsc hrijving / bestek						
11	01	02				Algemeen	Proceseis			E kast WS	Er moeten elektrotechnische installatie onderdelen, zoals de besturingskast(en) en netwerken t.b.v. de kunstwerken geleverd, geïnstalleerd en bedrijfswaardig opgeleverd worden		Vraagspe cificatie eisen	Besteksde el PA	Werkomsc hrijving / bestek						
11	01	03				Algemeen	Proceseis			PLC WS	Per kunstwerk dienen PLC's van Phoenix Contact geïnstalleerd worden van het type: AXC F 3152 bij Cat. A gemalen AXC F 2152 bij Cat. B, C of D gemalen		Vraagspe cificatie eisen	Besteksde el PA	Werkomsc hrijving / bestek						
11	01	04				Algemeen	Proceseis			Touch panel WS	Per kunstwerk dienen touch panels van Phoenix Contact geïnstalleerd worden van het type: WP 6156-WHPS bij Cat. A gemalen WP 6101-WXPS bij Cat. B, C of D gemalen		Vraagspe cificatie eisen	Besteksde el PA	Werkomsc hrijving / bestek						
11	01	05				Algemeen	Proceseis			Switch WS	Per kunstwerk dienen switches van Hirschmann geïnstalleerd worden van het type: Phoenix contact FL SWITCH 2208 - Industrial Ethernet Switch of gelijkwaardig		Vraagspe cificatie eisen	Besteksde el PA	Werkomsc hrijving / bestek						
11	01	06				Algemeen	Proceseis			Digitale I/O WS	De digitale ingangskaarten en digitale uitgangskaarten hebben 16 kanalen.		Vraagspe cificatie eisen	Besteksde el PA	Werkomsc hrijving / bestek						
11	01	07				Algemeen	Proceseis			IO kaarten WS	IO kaarten dienen te zijn van de types AXL F DI16/1, DO16/1 2H, AXL F AO8 1F, AXL F AI8 1F of gelijkwaardig		Vraagspe cificatie eisen	Besteksde el PA	Werkomsc hrijving / bestek						
11	01	08				Algemeen	Proceseis			Hardware levering WS	PLC's, touch panels en IO kaarten worden door opdrachtgever geleverd voor installatie aan de opdrachtnemer.		Vraagspe cificatie eisen	Besteksde el PA	Werkomsc hrijving / bestek						
11	01	09				Algemeen	Proceseis			Profinet WS	Frequentie Omvormers dienen te worden voorzien van profinet kaarten, welk via het netwerk verbonden zijn met de PLC d.m.v. een patch kabel.		Vraagspe cificatie eisen	Besteksde el PA	Werkomsc hrijving / bestek						
11	01	10				Algemeen	Proceseis			Afstemming WS	Opdrachtnemer is verantwoordelijk voor de afstemming tussen opdrachtnemer en opdrachtgever rond het koppelvlak tussen software en hardware.		Vraagspe cificatie eisen	Besteksde el PA	Werkomsc hrijving / bestek						
11	01	11				Algemeen	Proceseis			Software kunstwerk	Opdrachtgever is verantwoordelijk voor het specifiek maken van de standaard software van het kunstwerk		Vraagspe cificatie eisen	Besteksde el PA	Werkomsc hrijving / bestek						
11	01	12				Algemeen	Proceseis			Software standaard	Opdrachtnemer krijgt onder geen enkele omstandigheid toegang tot de standaard PLC software.		Vraagspe cificatie eisen	Besteksde el PA	Werkomsc hrijving / bestek						
11	01	13				Algemeen	Proceseis			Opleverdossier WS	De documenten in het opleverdossier bevatten naast de in andere eisen genoemde documenten, minimaal de Instellingen Metingen, een P&ID, een IO lijst en fabrieks- en onderhoudsdocumentatie van de gebruikte hardware.		Vraagspe cificatie eisen	Besteksde el PA	Werkomsc hrijving / bestek						
11	01	14				Algemeen	Proceseis			pre-SAT WS	Er dient een pre-SAT PA uitgevoerd te worden voordat de SAT plaats mag vinden. Deze momenten kunnen op dezelfde dag zijn.		Vraagspe cificatie eisen	Besteksde el PA	Werkomsc hrijving / bestek						
11	01	15				Algemeen	Proceseis			pre-SAT veiligheid	Voordat de pre-SAT PA plaats mag vinden moet er eerst een akkoord zijn op de NEN1010 documentatie vanuit de opdrachtgever.		Vraagspe cificatie eisen	Besteksde el PA	Werkomsc hrijving / bestek						
11	01	16				Algemeen	Proceseis			Beproeversperiode WS	Tijdens de beproevingsperiode is de opdrachtnemer als eerst verantwoordelijk voor storingsopvolging. Indien ondersteuning nodig is vanuit de opdrachtgever rond de werking van de PA, de betrokken vakspecialist het eerste aanspreekpunt. Buiten werktijd kan ook de PA wachtdienst benadert worden.		Vraagspe cificatie eisen	Besteksde el PA	Werkomsc hrijving / bestek						

Fasering

Initiatieffase
Definitiefase
Uitvoeringsfase ontwerp
Uitvoeringsfase voorbereiding
Uitvoeringsfase realisatie
Afrondingsfase
Gebruikersfase

Termen

Functionele eis
Aspecteis
Proceseis
Ontwerpvoorwaarde
Ontwerpbesluit
Raakvlak

Werkpakket (dit snap ik niet)
Verificatie

Validatie

Informatie

Definities

Aanvangssituatie
Basisspecificatie

Aspect
Contractspecificatie

Eis

Functie
Functieanalyse

Functieboom

Functional Breakdown Structure (FBS)
Klant Eisen Specificatie (KES)

Object
Objecttype
Objectenboom
Gebruiksfasen

Ontwerp

Raakvlak

Realisatiefase
Specificatie

Specificeren

Systeem

System Breakdown Structure (SBS)
Work Breakdown Structure (WBS)

PMC beschrijving (deze dan ook toevoegen voor een compleet overzicht)

Eis aan beoogde werking en/of verrichting van een systeem.

De beschrijving van de gevraagde prestatie van een systeem aangaande een aspect.

Eis aan de wijze waarop (elkaar beïnvloedende) activiteiten tot een eindproduct leiden.
eis die de ontwerpvrijheid beperkt

Besluit over wat de oplossing is en hoe iets dat gemaakt wordt, eruit ziet.

Onderlinge verbinding (associatie, drager, kanaal) tussen tweestystemen/systeemdelen, waarlangs een (soms dynamische) wisselwerking of interactie tussen die systemen/systeemdelen kan plaatsvinden.

Set van samenhangende activiteiten met gedefinieerde input en output.

HEEL: Bevestiging dat aan gespecificeerde eisen is voldaan door het verschaffen van objectief bewijs.

HEEL: Bevestiging door verkrijgen formele vaststelling dat de oplossing voldoet aan het specifiek beoogde gebruik of toepassing.

Dit is geen eis, maar is informatie in het kader van het contract

Situatie bij start van de Werkzaamheden.

HEEL: Een basis voor een (eisen)specificatie van een (deel)systeem; voorstel voor decompositie, structuur en eisen als beginpunt voor een projectspecifieke eisenset voor de ontwikkeling van het (deel)systeem

Specifieke eigenschap van het te ontwikkelen systeem.

HEEL: Contractdocument waarin de uitvraag van een opdrachtgever aan (potentiële) opdrachtnemer(s) wordt geuit. Dit gaat dus om het contractdocument waarin de eisen zijn opgenomen. Binnen contracten wordt dit ook wel de vraagspecificatie of output-specificatie genoemd

Beschrijving van de gevraagde eigenschap van het te leveren product of de te leveren dienst.

Beoogde werking en verrichting van een systeem.

HEEL: Proces dat op complete wijze de functies en hun relaties identificeert en beschrijft, en deze functies systematisch karakteriseert, classificeert en evalueert.

HEEL: De hiërarchische structuur van de functies. Functies komen voor in hiërarchieën (afgebeeld als functieboomen), waar binnen functies uiteenvallen in subfuncties.

Zie Functieboom.

HEEL: Document dat de klantvraag geordend weergeeft in vorm van klantwensen of -eisen, gekoppeld aan de projectdoelstellingen.

Afzonderlijk identificeerbaar onderdeel van een fysiek geheel.

Hiërarchische objectstructuur van het systeem.

De periode waarin het nieuw te realiseren systeem in gebruik is beginnend op de datum van oplevering.

De in documenten vastgelegde uitwerking van de oplossing van een systeem, als onderdeel van de systeemspecificatie.

Onderlinge verbinding (associatie, drager, kanaal) tussen tweestemen/systeemdelen, waarlangs een (soms dynamische) wisselwerking of interactie tussen die systemen/systeemdelen kan plaatsvinden.

Periode vanaf aanvang Werkzaamheden tot aan de datum van oplevering.

Document met daarin de verzameling geordende eisen en beschrijving van de beschikbare oplossingsruimte dan wel de gekozen oplossing met de oplossingsmarge die gelden voor een systeem (product of dienst)

HEEL: Het proces om met interactie tussen analyseren, structureren, alloceren en ontwerpen te komen tot de vastlegging van de eisen en de beschikbare oplossingsruimte dan wel de gekozen oplossing met de oplossingsmarge

Een, afhankelijk van het gestelde doel, binnen de totale werkelijkheid te onderscheiden verzameling elementen, die onderlinge relaties hebben.

HEEL: Systeemdecompositie. Hiërarchische objectstructuur van het systeem.

HEEL: Hiërarchische opdeling van een project in activiteiten.

Tijdsbestek tussen ingebruikname en
uitgebruikname waarin een object zijn
functie vervult.

Onderstaande INFO verwerken
Begrip

Aspecteisen

Beschikbaarheid

Betrouwbaarheid

Duurzaamheid

Ergonomie

Gezondheid

Omgevingshinder

Onderhoudbaarheid

Sloopbaarheid

Toekomstvastheid

Veiligheid

Vormgeving

Beheerbaarheid

Uitvoerbaarheid

Definitie

De waarschijnlijkheid dat de vereiste functie op een gegeven willekeurig moment kan worden uitgevoerd onder gegeven omstandigheden.

De waarschijnlijkheid dat de vereiste functie wordt uitgevoerd onder gegeven omstandigheden gedurende een bepaald tijdsinterval.

De mate waarin het object beslag legt op schaarse hulpbronnen, zowel nu als in de toekomst (denk bv aan water, grondstoffen, energie, ruimte, etc.).

De mate waarin rekening wordt gehouden met menselijke fysiologische en psychologische capaciteiten, beperkingen en behoeften in relatie tot de menselijke omgeving, in het bijzonder de werkplek, bij het ontwerpen en creëren van de ruimten, voorwerpen en systemen die door de mate van welzijn van personen die een relatie hebben tot het systeem. Tot het aspect gezondheid worden geen zaken gerekend die onder het aspect veiligheid vallen.

De mate van hinder die het systeem of het gebruik van het systeem oplevert voor zijn omgeving (denk bv aan stof, geluid, trillingen en stank).

De waarschijnlijkheid dat onderhoud kan worden uitgevoerd binnen de hiervoor vastgestelde tijden onder gegeven omstandigheden. Met onderhoud wordt hier bedoeld: Activiteiten die worden uitgevoerd met het doel de functies van een systeem gedurende de gebruiksduur op het gemak waarmee grondstoffen teruggewonnen, materialen gerecycled en ruimte vrijgemaakt kan worden bij het slopen van het systeem. Met slopen wordt hier bedoeld: Activiteiten gericht op het ontmantelen van een object dat zijn functie niet meer kan of hoeft. De mate waarin het systeem geschikt is of geschikt te maken is voor toekomstig gebruik.

De mate waarin iemand (of iets) is gevrijwaard van (de effecten van) gevaarlijke situaties.

De mate van esthetische kwaliteit van het systeem in samenhang met zijn omgeving en passend bij de gewenste ambitie.

De mate van een systeem om in operationele staat te brengen en te houden.

De mate waarin een systeem fysiek en binnen geldende regels en normen (wetten) te realiseren is.

De waarschijnlijkheid dat de vereiste functie op een willekeurig moment kan worden uitgevoerd onder gegeven
De waarschijnlijkheid dat de vereiste functie wordt uitgevoerd onder gegeven

Availability

Reliability

De benodigde onderhoudsvoorzieningen om het systeem te laten

Verificatiemethoden

Analyse

Audit

Beproeven

Berekening

Certificering

Demonstratie

Documentbeoordeling

Factory Acceptance Test (FAT)

Factory Intergratieon Test (FIT)

Inspectie

Gecertificeerde inspectie

Meting

Modelering

Monitoring

Referentie

Review

Schouw

Simulatie

Site Acceptance Test (SAT)

Site Integration Test (SIT)

Steekproef

Test

Toets

Verificatie te bepalen door ON

Het gebruik van analytische gegevens of simulaties onder voor gedefinieerde omstandigheden om aan te tonen dat aan de eisen wordt voldaan.

aan de hand van een duurtest moet blijken dat installatieonderdelen voldoen aan de gestelde eis

Cijfermatige onderbouwing van de werking of van de eigenschappen van systemen of processen door specialisten.

Verificatie door een onafhankelijke en terzake deskundig 3e partij via een voorgeschreven procedure.

Een specifieke, globale of risico gestuurde controle van de documentatie door specialisatie aan de hand van impliciete criteria / expert judgement.
ntb

nb

Aan de hand van een meting, uitgevoerd met een [geregistreerd](#) gekalibreerd meetinstrument, wordt aangetoond dat de meetwaarde

Continue in de tijd lopende controle van het systeem, met als output een kwalitatieve of kwantitatieve waardering van het systeem.

Verwijzing naar eerder projecten of gerealiseerde systemen door ervaringsdeskundigen/specialisten.

Review op product dat gerelateerd is aan de output van het ontwerpproces om zo overeenstemming te krijgen met het ontwerpdocument.

Simulatie van een systeem/ontwerp om aan te tonen dat de prestatie van het (sub)systeem voldoet.

steekproef voor o.a. continue proceseisen

Methodische aanpak door [middel van het](#) uitvoeren van testprotocollen om het juist functioneren van een (sub)systeem/ ontwerp aan te tonen. **de opdrachtgever kan bij de testen aanwezig zijn.**

Een specifieke (globaal, risicogestuurd of steekproefgewijze) controle van de documentatie door specialisten aan de hand van vastgestelde criteria.

De opdrachtnemer dient zelf een voorstel te doen voor een verificatiemethode of verificatievoorschrift.

RWS: controle op compleetheid, consistentie/consequentie, correctheid, overeenstemming op de eisen.
Fabrieks Afname Test van het betreffende installatie(deel)

Visuele controle installatie(deel).

NB. Inspectie wordt in de praktijk veelal gecombineerd met het testen van de functionele werking.

Inspectie door gecertificeerd inspecteur conform specifiek te benoemen norm(en).

~~Gecertificeerd inspecteur: onderricht ervaren inspecteur met kennis van de regelgeving voor betreffende installatie(deel).~~

Inspectie type

- 0-inspectie ter verificatie uitvoering gerealiseerd installatie(deel) op conditie (schoon, onbeschadigd, geschikt voor de condities) met focus
- periodieke inspectie binnen vast gesteld tijdsinterval ter vaststelling conditie en veiligheid installatie(deel)

Inspectiemethode

- Algehele inspectie betreffende installatie(deel)
- Representatieve steekproef

Inspectieniveau

- Visueel, globale inspectie ter vaststelling staat van installatie(deel) zonder dat toegangsdeuren/deksels worden geopend.
- Nauwkeurig, als visueel met inspectie van in behuizingen opgenomen installatiedelen door openen toegangsdeur & deksels.
- Gedetailleerd, als nauwkeurig waarbij ook deksels worden opengeschroefd, instellingen van apparatuur worden gecontroleerd.

~~RWS: Controle van systemen waaruit een kwantitatieve waarding volgt, eventueel met behulp van meetapparatuur op eventueel vooraf~~
Definitie RWS: Naabootsing via een afspiegeling van de werkelijkheid in een fysiek schaalmodel of softwarematig model dat is opgezet door specialisten.

Definitie RWS: Gebruik making van een bestaande techniek of elders toegepaste oplossing, al dan niet gecertificeerd.

Definitie RWS: Review ophalen van meningen, beelden, zonder dat er expliciet tegen eisen wordt getoetst. Betreft een impliciete methode, waardoor deze wijze niet gezien moet worden als verificatie.

Definitie RWS: Visuele controle van (wel/niet op vooraf vastgestelde punten van het systeem wen waaruit een kwalitatieve (beschrijvende) waardering van de schouwer volgt.

Definitie RWS: Nabootsing van de werkelijkheid, via een software model.

Definitie RWS: Stapsgewijze controle van het gehele systeem op functionaliteit, beveiliging en veiligheid in aanwezigheid van de klant / toekomstige beheerders tijdens de gebruiksomstandigheden om aan te tonen dat het systeem volgens de gestelde eisen functioneert.

Definitie RWS: Stapsgewijze controle van deelsystemen op intergrale werking, deelfunctionaliteit, beveiliging en veiligheid in aanwezigheid van specialisten tijdens de gebruiksomstandigheden om aan te tonen dat de samenhangende systeemdelen op correcte wijze, zonder

RWS: Het gebruik van analytische gegevens om aan te tonen dat aan Voorbeelden

- FTA Fault Tree Analysis (foutenboom analyse)
- FME(C)A Failure Mode Effect (Cause) Analysis
- Sterkte analyse
- Betrouwbaarheidsanalyse
- Faalkans analyse
- Onderhoudbaarheid analyse
- Veiligheidsanalyse,
- MKBA Maatschappelijke-Kosten-Baten-Analyse

RWS: Controle door gekwalificeerde auditoren of te verifiëren of werkzaamheden volgens plannen, procedures, normen, standaarden en ontwerpen worden uitgevoerd. Vaak als onderdeel van het kwaliteitsmanagement systeem. Het audit programma verloopt door de gehele projectenlevenscyclus

RWS: Een kwalitatieve voorstelling van de functionele prestatie van een systeem, of een onderdeel van het systeem.

RWS: Keuring (test) op relevante subsystemen of componenten, voor levering, om aan te tonen dat aan de eisen voldaan wordt.

RWS: Kwantitatieve en/of kwalitatieve test op werking van modulair geleverde deelsystemen, voor levering.

~~RWS: Controles / metingen / tests of toezicht houden.~~

Zie regel 42.

Opbouw nummering PA eisen

Gr.nr	Groepsnaam
01	Algemeen
02	Organisatie project
03	Opstellen engineering documenten
04	Levering
05	Organisatie bouw
06	Amoveren
07	Security
08	Acceptatie
09	Opleiding
10	CE markering

[Naar boven springen](#)

Sub nr
01
02
03
01
02
03
04
05
06
07
08
01
01
02
03
04
01
02
03
04
05
06
07
08
09
10
01
02
01
02
03
04
01
02
03
04
05
06
07
08
09
01
02
03
01

Subgroep naam
Normen en voorschriften
Scope
Verzekering
Algemeen
Ooverlegstructuur
Tijdschema
Financien
Garantie
Onderhoudscontract
Onderaanneming
Personeel wissel
Algemeen
Algemeen
Netwerk
PA hardware
PA software
Gedrag
VG&M
Algemeen
Derden
Ombouwplan
Ombouw werkzaamheden
Graafwerkzaamheden
Bouwstoffen
Geluid
Bebording
Vrijgekomen materialen
Afval
Procedure / personeel
Software
PA hardware
Afscherming
Algemeen
Netwerken
Voorafgaande testen (pre-FAT)
FAT
SAT
SIT
Beproeving
Opneming
Oplevering
Algemeen
Procesvoerders
PA beheer
Algemeen

Inhoud

[Handleiding](#)

[Filtering zetten voor eisen t.b.v. een UAV-gc contract](#)

[Filtering zetten voor eisen t.b.v. een multidisciplinair UAV contract](#)

[Filtering zetten voor eisen t.b.v. een monodisciplinair contract](#)

[Achtergronden](#)

[Plaats van basisbestekseisen eisen in de verschillende contractvormen](#)

[Keuzelijsten voor tabblad Toepisen en systeemeisen](#)

Handleiding

De eisen die zijn benoemd in het tabblad Toepisen en Systeemeisen kunnen worden gebruikt voor 3 soorten contracten:

- UAV-gc
- UAV als onderdeel van een multidisciplinaire opdrachtomvang
- UAV monodisciplinair contract (alleen PA werkzaamheden of als directielevering t.b.v. een ander contract).

Filtering zetten voor eisen t.b.v. een UAV-gc contract

[Naar boven springen](#)

Sorteer eerst op eis nummer

Zet in het filter van kolom "Plaats in UAV-gc Vraagspec" de optie "N.v.t." uit.

Selecteer alle regels vanaf regel 1.

Kies "Sorteren en filteren" en kies hierin de optie "Aangepast sorteren".

Er verschijnt een submenu. Vink aan "Mijn gegevens bevatten kopteksten" en vul in volgorde de volgende sorteervelden in:

- "Plaats in UAV-gc Vraagspecificatie", sorteren op "Celwaarden" in de volgorde "A tot Z".
- "Gr. nr", sorteren op "Celwaarden" in de volgorde "A tot Z".
- "Subnr", sorteren op "Celwaarden" in de volgorde "A tot Z".
- "Volgnr", sorteren op "Celwaarden" in de volgorde "A tot Z".

Als de popup "Waarschuwing bij sorteren"verschijnt, kies dan steeds de optie "Alles wat op een getal lijkt, sorteren als een getal".

Filteren van de typen eisen

Als de vraagspecificatie voor voor zowel de AWZI als de AWTG's geldt, hoef je niets extra's te doen. Zet in geval van een vraagspecificatie voor alleen een AWZI in kolom "Installatie alleen AWZI" de opties "algemeen" en "AWZI" aan. Zet in geval van een vraagspecificatie voor alleen AWTG('s) in kolom "Installatie alleen AWTG" de opties "algemeen" en "AWTG" aan.

Zet in kolom "Plaats in UAV-gc Vraagspec" de (bovenste regel) alleen de optie "N.v.t." en "lege cellen" aan.

Verwijder (dus niet knippen) alle regels tekst vanaf regel 2.

De eisen die nu overblijven, hebben allemaal een bestemming in een onderdeel van de vraagspecificatie. De verschillende typen die mogelijk zijn, zijn in de tabel van "Keuzelijsten voor tabblad Topeisen en systeemeisen" onder elkaar gegeven.

Filter in kolom "Plaats in UAV-gc Vraagspec" alleen het eerste onderdeel: "Annex V: Vrijgekomen materialen".

Kopieer de eisen die er nu staan naar het contractdeel "Annex V" van de vraagspecificatie.

Controleer per onderdeel of de bijlage verwijzingen vanuit de eisen kloppen. Alle in te vullen bijlagen hebben het nummer \$\$\$ (zoek op "\$\$\$").

Herhaal dit voor ieder onderdeel van de vraagspecificatie.

Filtering zetten voor eisen t.b.v. een multidisciplinair UAV contract

[Naar boven springen](#)

Sorteer eerst op eis nummer

Zet in het filter van kolom "Plaats in UAV bestek" de optie "N.v.t." uit.

Selecteer alle regels vanaf regel 1.

Kies "Sorteren en filteren" en kies hierin de optie "Aangepast sorteren".

Er verschijnt een submenu. Vink aan "Mijn gegevens bevatten kopteksten" en vul in volgorde de volgende sorteervelden in:

- "Plaats in UAV bestek", sorteren op "Celwaarden" in de volgorde "A tot Z".
- "Gr. nr", sorteren op "Celwaarden" in de volgorde "A tot Z".
- "Subnr", sorteren op "Celwaarden" in de volgorde "A tot Z".
- "Volgnr", sorteren op "Celwaarden" in de volgorde "A tot Z".

Als de popup "Waarschuwing bij sorteren"verschijnt, kies dan steeds de optie "Alles wat op een getal lijkt, sorteren als een getal".

Filteren van de typen eisen

Opmerking vooraf: in de eisen wordt niet gesproken over directie UAV maar over opdrachtgever. Doe zoek en vervang "Opdrachtnemer" in "Directie".

Als de vraagspecificatie voor voor zowel de AWZI als de AWTG's geldt, hoeft je niets extra's te doen. Zet in geval van een vraagspecificatie voor alleen een AWZI in kolom "Installatie alleen AWZI" de opties "algemeen" en "AWZI" aan. Zet in geval van een vraagspecificatie voor alleen AWTG('s) in kolom "installatie alleen AWTG" de opties "algemeen" en "AWTG" aan.

Zet in kolom "Plaats in UAV bestek" de (bovenste regel) allen de optie "N.v.t." en "lege cellen" aan.

Verwijder (dus niet knippen) alle regels tekst vanaf regel 2.

De eisen die nu overblijven, hebben allemaal een bestemming in een onderdeel van het bestek. De verschillende typen die mogelijk zijn, zijn in de tabel van "Keuzelijsten voor tabblad Topeisen en systeemeisen" onder elkaar gegeven.

Filter kolom "Plaats in UAV bestek" alleen het eerste onderdeel: "Algemeen deel contract".

Kopieer de eisen die er nu staan naar het algemene deel van het bestek. Zorg ervoor dat de kolom "Toevoeging UAV artikelen" ook wordt meegekopieerd, omdat daar specifieke UAV verwijzingen in staan.

Controleer per onderdeel of de bijlage verwijzingen vanuit de eisen kloppen. Alle in te vullen bijlagen hebben het nummer \$\$\$ (zoek op "\$\$\$").

Herhaal dit voor het andere onderdeel van het bestek.

Filtering zetten voor eisen t.b.v. een monodisciplinair contract

[Naar boven springen](#)

Sorteer eerst op eis nummer

Zet in het filter van kolom "Plaats in mono discipl. bestek" de optie "N.v.t." uit.

Selecteer alle regels vanaf regel 1.

Kies "Sorteren en filteren" en kies hierin de optie "Aangepast sorteren".

Er verschijnt een submenu. Vink aan "Mijn gegevens bevatten kopteksten" en vul in volgorde de volgende sorteervelden in:

- "Plaats in mono discipl. bestek", sorteren op "Celwaarden" in de volgorde "A tot Z"
- "Gr. nr", sorteren op "Celwaarden" in de volgorde "A tot Z".
- "Subnr", sorteren op "Celwaarden" in de volgorde "A tot Z".
- "Volgnr", sorteren op "Celwaarden" in de volgorde "A tot Z".

Als de popup "Waarschuwing bij sorteren"verschijnt, kies dan steeds de optie "Alles wat op een getal lijkt, sorteren als een getal".

Filteren van de typen eisen

Opmerking vooraf: in de eisen wordt niet gesproken over directie UAV maar over opdrachtgever. Doe zoek en vervang "Opdrachtnemer" in "Directie".

Als de vraagspecificatie voor voor zowel de AWZI als de AWTG's geldt, hoef je niets extra's te doen. Zet in geval van een vraagspecificatie voor alleen een AWZI in kolom "Installatie alleen AWZI" de opties "algemeen" en "AWZI" aan. Zet in geval van een vraagspecificatie voor alleen AWTG('s) in kolom "Installatie alleen AWTG" de opties "algemeen" en "AWTG" aan.

Zet in kolom "Plaats in mono discipl. bestek" de (bovenste regel) allen de optie "N.v.t." en "lege cellen" aan.

Verwijder (dus niet knippen) alle regels tekst vanaf regel 2.

De eisen die nu overblijven, hebben allemaal een bestemming in een onderdeel van het bestek. De verschillende typen die mogelijk zijn, zijn in de tabel van "Keuzelijsten voor tabblad Topeisen en systeemeisen" onder elkaar gegeven.

Filter in kolom "Plaats in mono discipl. bestek" alleen het eerste onderdeel: "Werkomschrijving/ bestek".

Kopieer de eisen die er nu staan naar het bestek. Zorg ervoor dat de kolom "Toevoeging UAV artikelen" ook wordt meegekopieerd, omdat daar specifieke UAV verwijzingen in staan.

Controleer per onderdeel of de bijlage verwijzingen vanuit de eisen kloppen. Alle in te vullen bijlagen hebben het nummer \$\$\$ (zoek op "\$\$\$").

Plaats van basisbestekseisen eisen in de verschillende contractvormen

[Naar boven springen](#)

UAV-gc contract	Type eis uit origineel basisbestek
Basisovereenkomst (zonder verwijzing UAV)	A: algemene zaken (betaling, vergaderen, etc)
Vraagspecificatie algemeen	A: algemene zaken (betaling, vergaderen, etc)
Vraagspecificatie proces	A: algemene zaken (betaling, vergaderen, etc)
Vraagspecificatie eisen	B: leveringsomvang en aspect eisen
Annex III: Acceptatie	C: FAT/ SAT/ SIT eisen
Annex V: Vrijgekomen materialen	Specifiek vrijgekomen materialen
Annex XII: Garanties (zonder verwijzing UAV)	Specifiek garanties

Annex XIV: Informatie	D: Bundel PA (hoe werkt de PA / hoe is de PA georganiseerd, Standaard PA documenten)
Annex XIV: Informatie	E: Generieke eisen aan de PA (technische eisen algemeen, AWZI, AWTG en proceseisen)

UAV contract multidisciplinair	Welke eis waar
Algemeen deel contract	A: algemene zaken (betaling, vergaderen, etc)
Besteksdeel PA	B: leveringsomvang en aspect eisen
Besteksdeel PA	C: FAT/ SAT/ SIT eisen
Bijlage Besteksdeel PA	D: Bundel PA (hoe werkt de PA / hoe is de PA georganiseerd, Standaard PA documenten)
Bijlage Besteksdeel PA	E: Generieke eisen aan de PA (technische eisen algemeen, AWZI, AWTG en proceseisen)

UAV bestek / werkomschrijving monodisciplinair (PA)*	Welke eis waar
Werkomschrijving / bestek	A: algemene zaken (betaling, vergaderen, etc)
Werkomschrijving / bestek	B: leveringsomvang en aspect eisen
Werkomschrijving / bestek	C: FAT/ SAT/ SIT eisen
Bijlage Werkomschrijving / bestek	D: Bundel PA (hoe werkt de PA / hoe is de PA georganiseerd, Standaard PA documenten)
Bijlage Werkomschrijving / bestek	E: Generieke eisen aan de PA (technische eisen algemeen, AWZI, AWTG en proceseisen)

Keuzelijsten voor tabblad Topeisen en systeemeisen

[Naar boven springen](#)

De teksten in de onderstaande lijsten worden gebruikt in de kolommen M, N en O van het tabblad Topeisen en Systeemeisen t.b.v. vooringesteld waarden. De omkadering is tevens de begrenzing van de huidige keuzelijst.

Basisovereenkomst	Algemeen deel contract	Werkomschrijving / bestek
Vraagspecificatie algemeen	Besteksdeel PA	Bijlage Werkomschrijving / bestek
Vraagspecificatie proces	Bijlage Besteksdeel PA	N.v.t.
Vraagspecificatie eisen	N.v.t.	
Annex III: Acceptatie		
Annex V: Vrijgekomen materialen		
Annex XII: Garanties		
Annex XIV: Informatie		
N.v.t.		