



**TN590341 Landelijk – Metingen relatieve spoorgeometrie en
kwaliteit bovenleiding**

**Annex 4.1.6 Specificatie levering Baan –
Spoorstaafdwarsprofiel**

Versie 1.0

Inhoudsopgave

1	Introductie	3
2	Referenties & Definities	3
3	Algemene eisen	3
4	Bestand: Spoorstaafdwaarsprofiel	4
4.1	Definitie bestand	4
4.2	Inhoud bestand	4
4.3	Toetsing	5
4.4	Bemonsteringsafstand	5

1 Introductie

Dit document bevat de eisen voor de aanlevering van de meetdataset Spoorstaafdwarsprofiel zoals gespecificeerd in Annex 2.1.6 Specificatie – Baan – Spoorstaafdwarsprofiel.

2 Referenties & Definities

De productcode voor deze dataset is: SPSTDWPR-T

De volgende algemene referenties (aangegeven met een A) gelden voor elke specifieke dataset.

[Ref.A1] Annex 4.0 Specificatie Levering - Algemeen

[Ref.A2] Annex 4.0.6 Bijlage Specificatie Codes en Lijsten

3 Algemene eisen

Geen aanvullende eisen.

4 Bestand: Spoorstaafdwarsprofiel

4.1 Definitie bestand

De naamcode voor de levering van dit bestand is: meetrun

4.2 Inhoud bestand

Elk geleverd databestand bevat de kolommen zoals gedefinieerd in onderstaande tabel.

Nr	Kolomnaam	Type variabele	Een - heid	Inhoud verplicht	Ongeldig (9999); NvT (9997) toegestaan	Controles
1 t/m X	De kolommen zoals beschreven in Ref.A1, hoofdstuk 6. X is het aantal kolommen wat daar gedefinieerd is.					
X+1	Railtype_L	Code	-	Ja	Ja; Ja	Volgens Ref.A2
X+2	Railtype_R	Code	-	Ja	Ja; Ja	Volgens Ref.A2
X+3	Railtype_L_Q	Code	-	Ja	Nee; Ja	Volgens Ref.A2, als Railtype_L=9997 dan is Railtype_L_Q=7
X+4	Railtype_R_Q	Code	-	JaTenzij Railtype_R is 9997 of 9999	Nee;Ja	Volgens Ref.A2 als Railtype_L=9997 dan is Railtype_L_Q=7
X+5	Spsthelling_L	Getal (2 dec.)	grad	ja	Ja; Ja	Absolute waarde $\leq 10^0$
X+6	Spsthelling_R	Getal (2 dec.)	grad	ja	Ja; Ja	Absolute waarde $\leq 10^0$
X+7	Kopslijtage_Hor_L	Getal (2 dec.)	mm	ja	Ja; Ja	≥ -5 en ≤ 25 mm
X+8	Kopslijtage_Hor_R	Getal (2 dec.)	mm	ja	Ja; Ja	≥ -5 en ≤ 25 mm
X+9	Kopslijtage_Vert_L	Getal (2 dec.)	mm	ja	Ja; Ja	≥ -5 en ≤ 30 mm
X+10	Kopslijtage_Vert_R	Getal (2 dec.)	mm	ja	Ja; Ja	≥ -5 en ≤ 30 mm
X+11	Kopslijtage_Hoek_L	Getal (1 dec.)	grad	ja	Ja; Ja	≥ -5 en $\leq 45^0$
X+12	Kopslijtage_Hoek_R	Getal (1 dec.)	grad	ja	Ja; Ja	≥ -5 en $\leq 45^0$
X+13	Kopslijtage_Hoek_L_Q	Code	-	Ja	Nee; Ja	Volgens Ref.A2, als Railtype_L=9997 dan is Kopslijtage_hoek_L_Q=7
X+14	Kopslijtage_Hoek_R_Q	Code	-	Ja	Nee; Ja	Volgens Ref.A2, als Railtype_R=9997 dan is Kopslijtage_hoek_R_Q=7
X+15	Referentiepunt_1_L	Getallenpaar (1 dec.)	mm	Ja	Ja; Ja	Y: ≥ 600 en ≤ 880 mm Z: ≥ -10 en ≤ 180 mm als Referentiepunt_1_L=9997 dan is Railtype_L_Q=7
X+16	Referentiepunt_2_L	Getallenpaar (1 dec.)	mm	Ja	Ja; Ja	Y: ≥ 600 en ≤ 880 mm Z: ≥ -10 en ≤ 180 mm als Referentiepunt_2_L=9997 dan is Railtype_L_Q=7

X+17	Referentiepunt_1_R	Getallenpaar (1 dec.)	mm	Ja	Ja; Ja	Y: ≥ 600 en ≤ 880 mm Z: ≥ -10 en ≤ 180 mm als Referentiepunt_1_R = 9997 dan is Railtype_R_Q=7
X+18	Referentiepunt_2_R	Getallenpaar (1 dec.)	mm	Ja	Ja; Ja	Y: ≥ 600 en ≤ 880 mm Z: ≥ -10 en ≤ 180 mm als Referentiepunt_2_R = 9997 dan is Railtype_R_Q=7
X+19 t/m X+19+n	Profielpunt_1_L t/m Profielpunt_n_L	Getallenpaar (1 dec.)	mm	Ja	Ja; Nee	Y: ≥ 600 en ≤ 880 mm Z: ≥ -10 en ≤ 180 mm Exact 512 getallenparen
X+20 t/m X+20+2 n	Profielpunt_1_R t/m Profielpunt_n_R	Getallenpaar (1 dec.)	mm	ja	Ja; Nee	Y: ≥ 600 en ≤ 880 mm Z: ≥ -10 en ≤ 180 mm Exact 512 getallenparen

4.3 Toetsing

ProRail maakt gebruik van interne toetsing om geleverde data te toetsen op contracteisen.

4.4 Bemonsteringsafstand

Nominaal: 3,0 meter.