



RWS INFORMATIE

VSP Bijlage 6 – Overzicht Verificatie- en Validatiemethoden

Project	MPV-50
Zaaknummer	31199153
Datum	21 september 2026
Versie	1.0
Status	Definitief

Overzicht Verificatie en Validatiemethoden (V&V)

V&V-methode	Validatie	Verificatie	Beschrijving
Analyse	X	X	Het gebruik van analytische gegevens of simulaties onder voor gedefinieerde omstandigheden om aan te tonen, dat aan de eisen wordt voldaan. Voorbeeld: Failure Mode Effect Analyse of een sterkte analyse
Berekening		X	Cijfermatige onderbouwing van werking of eigenschappen van systemen of processen. Een berekening kan een onderdeel zijn van een analyse.
Referentie	X	X	Gebruik making van een bestaande techniek of oplossing toegepast elders, al dan niet gecertificeerd.
Certificering	X	X	Verificatie van processen/producten door onafhankelijke deskundige via voorgeschreven procedure. Wanneer een product/ deelsysteem gecertificeerd is, hoeft deze vaak niet meer apart getest te worden.
Documentbeoordeling	X	X	Gestructureerde controle van documentatie door specialisten op compleetheid, consistentie/consequentie, correctheid en overeenstemming met eisen.
Simulatie	X		Nabootsing van de werkelijkheid, vaak met een model (zie ook modellering).
Factory Acceptance Test (FAT) (Aanvaardingstest)	X		Keuring of test (op locatie) op relevante subsystemen of componenten daarvan, vóór levering, om aan te tonen dat aan eisen wordt voldaan wordt (zie ook test).

V&V-methode	Validatie	Verificatie	Beschrijving
Harbour Acceptance Test (HAT) (Aanvaardingstest)	X		Keuring of test (in de haven) op relevante subsystemen of componenten daarvan, vóór levering, om aan te tonen dat aan eisen voldaan wordt. (zie ook test).
Sea Acceptance Test (SAT) (Aanvaardingstest)	X		Stapsgewijze controle van het gehele systeem op functionaliteit, beveiliging en veiligheid in aanwezigheid van de toekomstige gebruikers / toekomstige beheerders tijdens de gebruiksomstandigheden om aan te tonen dat het systeem volgens de gestelde eisen functioneert (zie ook test).
Test	X		Methodische aanpak op het juist functioneren van systemen aan te tonen.
Modellering	X	X	Nabootsing via een afspiegeling van de werkelijkheid in een fysiek of softwarematig model dat is opgezet door specialisten.
Meting		X	Controle van systemen waaruit een kwantitatieve waardering volgt, eventueel met behulp van meetapparatuur op eventueel vooraf vastgestelde punten van het systeem.
Inspectie	X	X	Controles/metingen/tests of toezicht houden.
Schouw	X		Visuele controle van (wel/niet op vooraf vastgestelde) punten van het systeem en waaruit een kwalitatieve (beschrijvende) waardering van de schouwer volgt.
Tekening	X	X	Een gestandaardiseerde, op schaal getekende weergave, van een object of installatie, voorzien van maten, symbolen, lijnen en annotaties waarmee ontwerp, fabricage,

V&V-methode	Validatie	Verificatie	Beschrijving
			montage of inspectie kan worden uitgevoerd.
Review	X		Review ophalen van meningen, beelden, zonder dat er expliciet tegen eisen wordt getoetst. Dit is een impliciete methode, waardoor deze wijze niet gezien moet worden als verificatie.