1. Koper

1.1 Koper

Officiële naam:	N.V. Nederlandse Gasunie
Rechtsvorm van de koper :	Overheidsonderneming
Activiteit van de aanbestedende instantie :	Productie, transport of distributie van gas of warmte

2. Procedure

2.1 Procedure

Titel:	Lasapparatuur voor gemechaniseerd lassen
Beschrijving:	Gasunie heeft assets waar gelast moet worden bij onderhoud en omleggingen. Regelmatig gebeurd dit bij gasvoerende / drukhoudende leidingen. Hiervoor heeft Gasunie lasapparatuur nodig voor gemechaniseerd lassen. De lassen die gemaakt worden zijn kritisch voor het gastransport in Nederland en worden uitgevoerd op leidingen die in bedrijf zijn. Deze lasapparatuur wordt ook ingezet in het geval van calamiteiten en onder zware omstandigheden in buitenopstelling. Voor het lasproces worden gevulde draden ingezet. Hierbij moeten de huidige lasmethode-kwalificaties kunnen worden uitgevoerd met het gemechaniseerde lassysteem. In het bijzonder voor het lassen van een split-T op een gasvoerende leiding, wordt gelast met een basische gevulde draad waarmee een doorlassing moet worden gerealiseerd. De hoek en afstand van de toorts moet tijdens het lassen instelbaar zijn via de aansturingssoftware om de vorm van het lasbad te kunnen optimaliseren. Zes lasapparaten voor gemechaniseerd lassen
Identificatiecode van de procedure:	73e51776-f556-4103-9622-6acfb3904e2c
Interne identificatiecode:	WS4471918461
Type procedure:	Onderhandelingsprocedure zonder voorafgaande oproep tot mededinging

2.1.1 Doel

Aard van het contract:	Leveringen
Belangrijkste classificatie (cpv):	42660000 Toestellen voor (hard)solderen en lassen, machines en uitrusting voor oppervlakteharden; machines en toestellen voor warmspuiten

2.1.2 Plaats van uitvoering

Land:	Nederland

Overal in het desbetreffende land

Aanvullende informatie:	Nederland

2.1.4 Algemene informatie

Rechtsgrondslag:

Richtlijn 2014/25/EU

5. Perceel

5.1 Technische ID van het kavel: LOT-0000

Titel:	Lasapparatuur voor gemechaniseerd lassen
	Gasunie heeft assets waar gelast moet worden bij onderhoud en omleggingen. Regelmatig gebeurd dit bij gasvoerende / drukhoudende leidingen. Hiervoor heeft Gasunie lasapparatuur nodig voor gemechaniseerd lassen. De lassen die gemaakt worden zijn kritisch voor het gastransport in Nederland en worden uitgevoerd op leidingen die in bedrijf zijn. Dat betekent dat de controle van de lasparameters en de nauwkeurigheid van de lasapparatuur van de hoogste kwaliteit moet zijn. Deze lasapparatuur wordt ook ingezet in het geval van calamiteiten en onder zware omstandigheden in buitenopstelling. Dit betekent dat de lasapparatuur robuust moet zijn. En in geval van storingen moet de opdrachtnemer in korte tijd ondersteuning kunnen bieden. Voor het lasproces worden gevulde draden ingezet. Hierbij moeten de huidige

Rijksoverheid

Beschrijving:	lasmethode-kwalificaties kunnen worden uitgevoerd met het gemechaniseerde lassysteem. In het bijzonder voor het lassen van een split-T op een gasvoerende leiding, wordt gelast met een basische gevulde draad waarmee een doorlassing moet worden gerealiseerd. Het systeem moet geschikt zijn voor het lassen van langsnaden (V-bevel 15 tot 60 mm plaatdikte) en rondnaden (hoeklas met open root, beenlengte van 10 mm tot 40 mm). Uitvoering van de bestaande LMK´s. Materiaal en toevoeg materiaal worden geleverd door Gasunie voor gasvoerend lassen (langsnaad 30 mm P460Q en rondnaad 20 mm P460Q). Hierbij moet het resultaat voldoen aan de kwalificatie-eisen van de NSW-04 rev.9. a. Voor langsnaden (PA,PE en PC) en rondnaden (PH) (vanaf DN450 – DN1400). In de uitvoering van de apparatuur mogen geen kwetsbare elementen, zoals onbeschermde printplaten, in de bug aanwezig zijn. Het systeem moet eenvoudig en robuust van opbouw zijn om gebruik in het veld mogelijk te maken. Het lassysteem moet dusdanig ingericht zijn dat de positie van de toorts afhankelijk van de klokpositie rond de pijp instelbaar is. De hoek en afstand van de toorts moet tijdens het lassen instelbaar zijn via de aansturingssoftware om de vorm van het lasbad te kunnen optimaliseren. De hanteerbaarheid van het systeem, gewicht en volume moet het ergonomisch verantwoord gebruik mogelijk maken. De afstand die tussen de stroombron en de te vervaardigen las is maximaal 25 meter. De lasapparatuur dient voorzien te zijn van een noodstop. Het systeem moet geleverd worden met certificaten, o.a. CE/3140, FAT certificaat en moet voldoen aan de machinerichtlijn. Inclusief opleiding in het Nederlands voor de lassers van Gasunie. Het systeem moet in 40 ft containers ingebouwd kunnen worden. Slijtonderdelen worden voor het eerste jaar toegevoegd. Uitvoeren van onderhoud en service is mogelijk. Software update(s) zijn minimaal voor 3 jaar bij deze aankoop inclusief. De geleverde software dient dezelfde levensduur te hebben als de lasapparatuur. Blokkeren van software tijdens de levensduur is niet toegestaan. 6 lasapparaten die minimaal voldoen aan de eisen in de bovenstaande omschrijving.
Interne identificatiecode:	1

5.1.1 Doel

Aard van het contract:	Leveringen
Belangrijkste classificatie (cpv):	42660000 Toestellen voor (hard)solderen en lassen, machines en uitrusting voor oppervlakteharden; machines en toestellen voor warmspuiten

5.1.2 Plaats van uitvoering

Land:	Nederland

Overal in het desbetreffende land

Aanvullende informatie:	Nederland

5.1.3 Geraamde duur

Begindatum:	10/09/2024
Einddatum van de duur:	10/09/2028

5.1.6 Algemene informatie

Aanbestedingsproject dat niet uit EU-fondsen wordt gefinancierd

De aanbesteding valt onder de Overeenkomst inzake overheidsopdrachten (GPA):	ja

5.1.7 Strategische aanbestedingen

Doel van strategische aanbestedingen:	Geen strategische aanbesteding

5.1.10 Gunningscriteria

Criterium:	
Type:	Prijs
Naam:	Prijs
Beschrijving:	Prijs

Rijksoverheid

Categorie van het gunningscriterium drempel:	Gewicht (punten, exact)
Gunningscriterium numerieke waarde:	100

5.1.15 Technieken

Raamovereenkomst:

Geen raamovereenkomst

Informatie over het dynamische aankoopsysteem:

Geen dynamisch aankoopsysteem

5.1.16 Nadere inlichtingen, bemiddeling en evaluatie

Organisatie voor beroepsprocedures:	N.V. Nederlandse Gasunie - Rechtbank Noord Nederland Groningen
Organisatie die nadere inlichtingen over de aanbestedingsprocedure verstrekt:	N.V. Nederlandse Gasunie
Organisatie die meer informatie geeft over beroepsprocedures:	N.V. Nederlandse Gasunie
Organisatie die het contract ondertekent:	N.V. Nederlandse Gasunie

6. Resultaten

Waarde van alle contracten toegekend in deze kennisgeving:	795 600 Euro
Onderhandse gunning:	
Rechtvaardiging voor onderhandse gunning:	De opdracht kan alleen door een bepaalde ondernemer worden uitgevoerd wegens het ontbreken van mededinging om technische redenen
Andere rechtvaardiging:	Gasunie beroept zich op artikel 3.36 lid 1 sub C onder 2 van de Aanbestedingswet om gebruik te maken van deze procedure: Lid 1 - Het speciale-sectorbedrijf kan de onderhandelingsprocedure zonder aankondiging toepassen indien: Sub C - de speciale-sectoropdracht slechts door een bepaalde ondernemer kan worden verricht, omdat: 2 - mededinging om technische redenen ontbreekt.

6.1 ID resultaat perceel: LOT-0000

Er is ten minste één winnaar gekozen.

6.1.2 Informatie over winnaars

Winnaar:

Officiële naam:	Vermaat Technics B.V.
Inschrijving:	
Identificatiecode van de inschrijving:	1
Identificatiecode van het perceel of de groep percelen:	LOT-0000
Waarde van de aanbesteding:	795 600 Euro
De inschrijving is gerangschikt:	neen

De inschrijving is een

Rijksoverheid

variant:	neen
Onderaanneming:	Neen
Informatie over het contract:	
Identificatiecode van het contract:	CON-0001
Titel:	P1 Lasapparatuur voor gemechaniseerd lassen
Datum van sluiting van het contract:	19/08/2024
Organisatie die het contract ondertekent:	N.V. Nederlandse Gasunie

6.1.4 Statistische informatie

Samenvatting van de door de koper ontvangen beroepen:

Aantal klagers:	0

Ontvangen inschrijvingen of verzoeken tot deelname:

Type van de ontvangen inschrijvingen:	Inschrijvingen
Aantal ontvangen inschrijvingen of verzoeken tot deelname:	1

8. Organisaties

8.1 ORG-0001

Officiële naam:	N.V. Nederlandse Gasunie
Registratienummer:	152182772
Postadres:	Concourslaan 17
Stad:	Groningen
Postcode:	9727 KC
Onderverdeling land (NUTS):	Overig Groningen (NL115)
Land:	Nederland
Contactpunt:	Antje van der Harst
E-mail:	a.van.der.harst@gasunie.nl
Telefoon:	+31 505219111
Internetadres:	http://www.gasunie.nl

Andere contactpunten:

Officiële naam:	Rechtbank Noord Nederland Groningen
Postadres:	Postbus 781
Stad:	Groningen
Postcode:	9700 AT
Onderverdeling land (NUTS):	Overig Groningen (NL115)
Land:	Nederland
E-mail:	info.rechtbanknoordnederland@rechtspraak.nl
Telefoon:	+31 883614444
Internetadres:	http://www.rechtspraak.nl

Rollen van deze organisatie:

Koper

Organisatie die nadere inlichtingen over de aanbestedingsprocedure verstrekt

Rijksoverheid

Organisatie voor beroepsprocedures

Organisatie die meer informatie geeft over beroepsprocedures

Organisatie die het contract ondertekent

8.1 ORG-0002

Officiële naam:	Vermaat Technics B.V.
Omvang van de ondernemer:	Micro, klein of middelgroot
Registratienummer:	24223988
Postadres:	Moolhoek 11
Stad:	Rockanje
Postcode:	3235XK
Onderverdeling land (NUTS):	Extra-Regio NUTS 3 (NLZZZ)
Land:	Nederland

Rollen van deze organisatie:

Inschrijver

Winnaar van deze percelen: LOT-0000

Informatie over een aankondiging

Identificatiecode/versie van de aankondiging:	0670235b-9229-4c9e-9e2d-279b7d709ab1 - 01
Type formulier:	Resultaat
Type aankondiging:	Aankondiging van een gegunde opdracht of concessie – standaardregeling
Verzenddatum van de aankondiging:	06/08/2026 11:50 +02:00
Talen waarin deze aankondiging officieel beschikbaar is:	Nederlands

Rijksoverheid