

Programma van eisen

Veiligheidsregio Brabant-Noord

Aanbesteding I2025.079 Hoge- en lagedruk straalpijpen

Minimumeisen

Algemeen (voor zowel HD- als LD- straalpijp)

Eis 1	De hoge en lagedruk straalpijpen zijn van gelijk merk en van gelijke uitvoering waardoor er grote overeenkomsten zijn in de bediening.
Eis 2	De straalpijpen zijn voorzien van een garantietermijn van minimaal 2 jaar. Onder garantie wordt verstaan: de zekerheid, dat het product deugdelijk is en bij gebreken binnen een redelijke periode gratis wordt gerepareerd of vervangen.
Eis 3	De straalpijpen zijn uitgevoerd met een bovenafsluiter.
Eis 4	De straalpijp is uitgevoerd met een buisafsluiter.
Eis 5	De straal is getrapt in te stellen met minimaal de standen gebonden straal, nevelstraal 30 graden kegelhoek, nevelstraal 60 graden kegelhoek en volledig waterscherm.
Eis 6	Er zijn referentiepunten op de nozzle van de straalpijp aangebracht zodat blind kan worden gevoeld in welke stand de nozzle staat. Daarnaast dient bij het instellen bijv. doormiddel van klik/weerstand de verandering van instelling voelbaar te zijn.
Eis 7	De straalpijp is voorzien van een automatische nozzle, waardoor de karakteristiek van de straal en gekozen worplengte bij schommelingen in watertoevoer ongewijzigd blijft.
Eis 8	De straalpijp is voorzien van een flushstand.
Eis 9	Het verstellen van gebonden- naar nevelstraal is met één handbeweging te realiseren.
Eis 10	De koppeling straalpijp/slang dient kort en flexibel te zijn. Deze verbinding mag geen negatieve invloed hebben op de handelbaarheid tijdens snel bewegen ten behoeve van straalpijpvoering bij rookgaskoeling.

Bijlage 6 Programma van Eisen VRBN

Eis 11	De straalpijp heeft een goede Fog-nozzle voor rookgaskoeling. Deze nozzle dient uitgevoerd te zijn met een vaste tandenkrans teneinde een volledig gevulde conus te krijgen. De vaste tandenkrans is onderhoudsvrij en bestendigheidsproof.
Eis 12	Het raster van druppels in de nevel, bij gebruik in de nevelstand dient constant te zijn waarbij de volledige conus gevuld is met waterdruppels.
Eis 13	De druppelgrootte dient optimaal te zijn voor rookgaskoeling bij de opgegeven werkdruk.
Eis 14	De gebonden straal dient de kwaliteit van een massieve straal te benaderen.
Eis 15	De straalpijpen zijn te bedienen en instellen met blushandschoenen.
Eis 16	De bediening is mogelijk met zowel de linker- als rechterhand, zonder extra fysieke belasting of geforceerde werkhouding
Eis 17	De straalpijp moet zodanig zijn ontworpen dat direct letsel tijdens regulier gebruik wordt voorkomen.
Eis 18	De straalpijp moet zodanig zijn ontworpen en gespecificeerd dat veilige en effectieve reiniging en onderhoud mogelijk zijn.
Eis 19	De leverancier levert bij oplevering van de straalpijp onderhouds- en reinigingsinstructies.
Eis 20	De straalpijpen zijn geschikt voor de levering van zowel een gebonden straal als een nevelscherm.

Specifiek voor LD- straalpijp

Eis 21	De lagedruk straalpijp is geschikt voor een hydrostatische persdruk tot 12 bar (PN16).
Eis 22	De straalpijp heeft een minimaal debiet van 450 l/min.
Eis 23	De lagedruk straalpijp is geschikt en voorzien van aansluiting met een storz-koppeling nok 52.
Eis 24	Tussen de straalpijp en de koppeling nok 52 moet een (roterende koppeling) swivel zijn geplaatst.
Eis 25	De straalpijp is voorzien van een inlaat filter.

Specifiek voor HD-straalpijp

Eis 26	De hogedruk straalpijp is geschikt voor een hydrostatische persdruk tot 40 bar. (PN40)
Eis 27	De hogedruk straalpijp heeft een minimaal debiet van 125 l/min.
Eis 28	De hogedruk straalpijp is uitgevoerd met een aansluiting voor een RVS Oetiker-knikkoppeling waarbij het minimale debiet is gewaarborgd.

Opleiding/service/onderhoud

Eis 29	Opdrachtnemer verzorgt na gunning een opleiding op locatie van Veiligheidsregio Brabant-Noord voor minimaal 8 kerninstructeurs van de opdrachtgever.
Eis 30	Opdrachtnemer verzorgt na gunning een opleiding op locatie van Veiligheidsregio Brabant-Noord voor 6 onderhoudsmedewerkers. De inhoud van deze opleiding bevat: het zelfstandig uitvoeren van reparaties en afstellen volgens de fabrieksspecificaties.

Bijlage 6 Programma van Eisen VRBN

Eis 31	Onderhoud en revisie moet mogelijk zijn in eigen beheer VRBN.
Eis 32	Levertijd eerste bestelling is maximaal 3 maanden.
Eis 33	De levertijd van onderdelen is max. 5 werkdagen voor 90% van de onderdelen. Onderdelen zijn leverbaar gedurende de levensduur van de straalpijpen.
Eis 34	Levensduur van straalpijpen is minimaal 16 jaar.
Eis 35	Onderdelen zijn gedurende levensduur van de straalpijpen leverbaar.
Eis 36	Opdrachtnemer levert Nederlandstalige les- en leermiddelen, digitaal beschikbaar (PDF, MS Office), eenvoudig te openen en eigendom van de opdrachtgever na oplevering. Na gunning stemt de opdrachtnemer inhoud en planning af met team Vakbekwaamheid.
Eis 37	Opdrachtnemer voorziet minimaal in Nederlandstalige: <ul style="list-style-type: none">- Gebruiks- en instructiehandleiding (digitaal + 1 hardcopy per kerninstructeur)- Quick reference card (digitaal + hardcopy)- Lesplan voor kerninstructeurs (Word + hardcopy)- Presentatie conform lesplan (PowerPoint + hardcopy)- Alle benodigde informatie aan voor een E-Learning module voor eindgebruikers in het door VRBN gewenst format.