EISEN PERSLEIDINGEN

d.d. 30-03-2026

ONTWERP

a) Bij de berekeningen is het niet toegestaan de inwendige druk, die als zodanig de weerstand tegen vervorming gunstig beïnvloedt, in mindering te brengen op de spanning veroorzaakt door grond- en verkeersbelasting.
b) **PVC-buis persleidingen moeten voldoen aan de** NEN 7029 / KOMO IWA buis), drukklasse SN 8 (klasse 34). Voorzien van trekvaste hulpstukken.
c) HDPE-persleidingen moeten voldoen aan de NEN-EN 12201-1 t/m 5 - Kunststofleidingsystemen van PE voor drinkwater, afvalwater en drukriolering en KOMO-certificaat K17145 – PE-drukleidingen voor transport van afvalwater
d) Elektrolasfittingen en drukleidingsystemen moeten voldoen aan KIWA BRL 5607 / 5608

AANLEG

a) Zowel boven als onder de persleiding 10 cm cunetzand aanbrengen.
b) Persleidingen aanleggen met een minimale dekking van 1,00 m boven de bovenzijde van de buis.
c) "De persleiding omhullen met minimaal 10 cm cunetzand boven en 10 cm onder
d) Boven de persleiding, op 0,50 m beneden het maaiveld, een groen waarschuwingslint aanbrengen met het opschrift "rioolpersleiding".
e) Wegkruisingen uitvoeren met een door raketpersing aangebrachte stalen mantelbuis, tenzij in overleg met de opdrachtgever een alternatieve methode wordt toegestaan.
f) De persleiding in de mantelbuis centreren met afstandhouders. De uiteinden van de stalen mantelbuis afsluiten met PUR-schuim.
g) Kruisingen van grote wegen, watergangen en kanalen uitvoeren met behulp van boogzinkers of gestuurde boringen (HDD). Gestuurde boringen uitvoeren met HDPE-buizen.
h) Ontluchtingsvoorzieningen aanbrengen op alle hoge punten van de persleiding en vóór zinkers (zie detailtekening).
i) Aansluiting persleiding op de pompput realiseren met een E-stuk, Waflex-koppeling, Plassonkoppeling of flensverbinding.

BEPROEVING

a) De uiteinden van de leiding afstempelen. Op beide uiteinden van de te beproeven leiding een manometer aanbrengen, één van de manometers moet zelfregistrerend zijn.
b) De persleiding mag tussentijds in gedeelten worden beproefd. Daarnaast is een eindbeproeving over de volledige leidinglengte verplicht.
c) De niet-registrerende manometer moet een nauwkeurigheid hebben van 10 kPa en een meetbereik van 10 tot 1000 kPa
d) De beproeving uitvoeren met schoon water. Drinkwater is niet vereist.

e) Indien een persleiding is samengesteld uit PVC en HDPE, het HDPE deel apart beproeven.

f) Beproeving van de leiding als geheel is altijd verplicht.

BEPROEFING PVC-persleiding:

1. De beproevingsdruk bedraagt 1,5 × de maximale werkdruk van de leiding (op te geven door de pompenleverancier), met een minimum van 0,3 MPa.
2. De leiding geleidelijk op de beproevingsdruk brengen met een snelheid van 100 kPa/uur.
3. Na het bereiken van de beproevingsdruk volgt een stabilisatieperiode van 12 uur.
4. Na de stabilisatieperiode de druk weer op de beproevingsdruk brengen.
5. Twee uur na het aanbrengen van de beproevingsdruk de aanwezige druk in de leiding controleren.
6. De druk in de leiding moet ten minste 95% van de beproevingsdruk bedragen. In dat geval voldoet de leiding aan de beproevingseis.
7. Indien niet aan de beproevingsdruk is voldaan, de oorzaak opsporen, verhelpen en de beproeving herhalen.

BEPROEVING HDPE-persleiding:

1. De beproevingsdruk bedraagt 1,5 × de maximale werkdruk van de leiding (op te geven door de pompenleverancier), met een minimum van 0,3 MPa.
2. De leiding geleidelijk op de beproevingsdruk brengen met een snelheid van 100 kPa/uur.
3. Na het bereiken van de beproevingsdruk volgt een stabilisatieperiode van 12 uur.
4. Na een stabilisatieperiode van 12 uur de druk opvoeren met een snelheid van ca. 100 kPa/uur tot de verlangde beproevingsdruk is bereikt. Deze druk 24 uur handhaven.
5. De eerste 12 uur mag om de twee uur de druk tot de beproevingsdruk worden aangevuld.
6. De volgende 12 uur moet de druk zonder aanvullen constant blijven.
7. Indien de leiding aan de beproevingseis heeft voldaan kan de beproeving beëindigd worden.
8. Indien niet aan de beproevingsdruk is voldaan, de oorzaak opsporen en verhelpen, waarna de beproeving herhaald dient te worden.