

**Bijlage 3**

**Beoordelingsformat EMVI-BPKV**

**tbv offerteaanvraag: aanbesteding 'leveren van twee hoogwerkers'**

BPKV Criterium	Subcriterium	Aandachtspunten waarop wordt beoordeeld	Maximaal te behalen punten	Doelstelling Opdrachtgever Beschrijving van het doel dat de opdrachtgever met dit criterium wil bereiken
<b>Plan van aanpak</b>	Gebruiksvriendelijkheid en kwaliteit	<p>A. Beschrijving gebruiksvriendelijkheid en kwaliteit. De inschrijver dient te beschrijven hoe gebruiksvriendelijk en van welke kwaliteit de aangeboden hoogwerkers zijn. Graag wil de opdrachtgever weten wat de onderscheidende kenmerken van de hoogwerkers zijn. Per hoogwerker worden de aandachtspunten getest en beoordeeld. De volgende onderdelen moet hierin beschreven worden:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Ergonomisch: de instelmogelijkheden voor de gebruiker;</li> <li>- Bedieningsgemak: overzicht en eenvoudige bediening;</li> <li>- Reactietijd; hoe snel reageert de hoogwerker nadat de hoogwerker een opdracht krijgt;</li> <li>- Andere punten waarop inschrijver zich kan onderscheiden.</li> </ul> <p>B. Gebruikersproef De opdrachtgever wil door een gebruikersproef kunnen verifiëren wat de gebruiksvriendelijkheid en kwaliteit van de hoogwerker is. De gebruikersproef zal bestaan uit:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Verificatie van de hierboven beschreven onderwerpen.</li> </ul>	600	De inschrijver dient een duidelijke en concrete beschrijving te geven van de gebruiksvriendelijkheid en kwaliteit van de aangeboden hoogwerkers. De opdrachtgever wil door een gebruikersproef kunnen verifiëren wat de gebruiksvriendelijkheid en de kwaliteit van de hoogwerkers zijn.
	Levering	De opdrachtgever hecht waarde aan een korte levertijd. De inschrijver met de kortste levertijd wil de opdrachtgever daarvoor belonen. De snelste levertijd krijgt de maximale score.	100	De opdrachtgever wil de kortste levertijd stimuleren vanuit de inschrijvers. De opdrachtgever wenst geen vertragingen bij het bepalen van de levertijd.
			<b>700</b>	