



Dordthuis



Programma van Eisen

Dordthuis

Kenmerk:	250171GDD Grootkeuken Dordthuis
Afzender:	Projectteam Dordthuis - Grootkeuken
Datum:	15-12-2025
Status/versie:	Versie 1

Inleiding

Bestekbeschrijving

Datum 15-12-2025

Besteknummer DORTHUIS – Dordrecht - 2025/12

Instructies bij bestekbeschrijving, levering en plaatsing van installaties en keukenapparatuur.

Introductie

In Dordrecht wordt het duurzame gebouw Dordthuis ontwikkeld. Een plek waar diverse functies allen samen gaan komen onder één dak. In 2025 gaan de gemeente, de stadsbibliotheek, de Sociale Dienst Drechtsteden en de VVV zich vestigen in het Dordthuis. Tot die tijd wordt het, door het Deense architectenbureau Schmidt Hammer Lassen ontworpen gebouw, omgetoverd tot een unieke plek in Dordrecht.

Het Dordthuis wordt gerealiseerd ván en vóór de inwoners en bezoekers van de stad. Het gebouw wenst in deze ambitie te voorzien door verschillende faciliteiten te ontwikkelen die hierop aansluiten. Onder andere wordt er een *werkcafé* gecreëerd voor de medewerkers en (hun) gasten: een informele plek om te ontmoeten, verbinden, lunchen en werken.

Daarnaast worden de eet- en drink voorzieningen in het gebouw onder andere aangevuld met twee koffiebars en diverse koffie- en eethubs. Hiermee voorziet het Dordthuis de gehele dag en alle dagen van de week aan de wensen en behoeftes van de gebruikers en bezoekers.



Aflever adres

DORDTHUIS Dordrecht, Spuisingel 300, 3311 GR Dordrecht

Werkomschrijving

Het leveren, monteren en bedrijfsvaardig opleveren van de back of house op de begane grond, de bakery shop en de keuken in het restaurant op verdieping 2. De apparatuur voor de espressobar op de begane grond en verdieping 1 en apparatuur voor de diverse pantry's.

Het DORDTHUIS wordt gevestigd in een volledig nieuw gebouw nabij het historische centrum van Dordrecht.

U wordt hierbij gevraagd voor bovengenoemde keukens een concurrerende offerte te maken. Voor de details verwijzen wij u naar de meegeleverde ontwerptekeningen met positienummers, renvooilijsten en invullijst.

Tijdschema

Het hieronder getoonde tijdschema ten aanzien van de installatie van de keuken- en barinstallaties zijn indicatief, de momenten van afroep dienen nader afgestemd te worden. Hieraan kunnen geen rechten worden ontleend.

- | | |
|---------------------------------------|-------------------|
| ○ Bouwkundige oplevering Dordthuis is | 1 April 2026 |
| ○ Koel- en afzuiginstallaties | Mei 2026 |
| ○ Keuken- en bar apparatuur | Voor 25 juli 2026 |
| ○ Ingebruikname/Opening Dordthuis | 1 September 2026 |

Deurmaten

De inhuizing kan via de expeditie ingang van het Dordthuis, vervolgens door gebruik te maken van de goederenlift met de maatvoering ca. B.200 x D 200cm. Eventuele groter onderdelen kunnen via de centrale trap naar verdieping 2.

Duurzaamheid

Duurzaamheid is een belangrijk uitgangspunt voor het Dordthuis. Dat geldt niet alleen voor de bouw en het ontwerp van het gebouw, maar ook voor de inrichting, uitstraling en de manier waarop het dagelijks wordt gebruikt. We vragen ook van onze leveranciers om daarin mee te gaan en zoveel mogelijk in te zetten op duurzame en circulaire oplossingen.

Waar duurzame opties (laag energie- en chemicaliënverbruik, milieuvriendelijke materialen of processen, circulaire producten etc.) beschikbaar

zijn, moeten deze worden vermeld. Gelieve de opties toelichten op prestatie, energieverbruik en duurzaamheid.

Als er grote prijsverschillen zijn met het 'standaard' product, worden beide opties aangeboden. Ervaring met het binnenhalen van subsidies voor milieuvriendelijk materieel is een pluspunt. Duurzame voordelen mogen niet ten koste gaan van kwaliteit, levensduur of efficiëntie van een product.

Alternatieve opties

We staan open voor alternatieve suggesties voor producten, zolang ze van gelijke of betere kwaliteit, levensverwachting en uitvoercapaciteit zijn.

Deze alternatieven hebben betrekking op de kritische apparatuur, zoals; koeltechniek, afzuigtechniek, vaatwas techniek en kookapparatuur, waarbij de Total cost of ownership inzichtelijk gemaakt dient te worden.

Garantie

De garantie wordt gesteld op 2 jaar (24 maanden) geldig vanaf opleveringsdatum van de keukens, zowel op apparatuur als installatie. Dit betekent dat de gebreken welke geconstateerd worden binnen 2 jaren na oplevering door de keukenleverancier zonder doorberekening van materialen en uren worden verholpen.

De garantie dient van toepassing te zijn op al het materiaal onderdelen), installaties, constructie fouten en uitvoeringsfouten. De garantie sluit de noodzaak van preventief onderhoud niet uit.

Onderhoud

Wij vragen u om separaat een onderhoudscontract aan te bieden voor de 1^e vijf jaar, met als ingangsdatum 1 september 2026. En vervolging een aanbieding te doen voor een onderhoudsovereenkomst voor een verlenging met nogmaals de duur van 5 jaar.

Dit contract is onderdeel van de aanvraag en service level agreement en dient op onderdelen in detail beschreven te worden.

Waarbij het gewenst is om alle apparatuur op te nemen in een database zodat er adequaat gehandeld kan worden. Gelieve per apparaat een checklist delen waarin de kritische factoren beschreven staan.

Beschrijven welke werkzaamheden worden uitgevoerd en op basis van welke frequentie onderhoud per apparaat wordt uitgevoerd.

Beschrijven welke rapportage (digitaal) er gedeeld wordt waarbij de oorzaak van het defect is beschreven, bij voorkeur voorzien van beeldmateriaal.

Uitvoeren van de jaarlijkse NEN 3140 keuring op elektrische apparaten of machines, in het laagspanningsgebied.

Beschrijven wat de bereikbaarheid is van de servicedienst, welke responstijden van toepassing zijn, welke tarieven er van toepassing zijn gedurende werkdagen, avonden en weekenden.

Beschrijven welke responstijd er voor welke stuk apparatuur van toepassing, waarbij er differentiatie van toepassing is op cruciale apparatuur, waaronder de vaatwasmachine in de spoelkeuken, de kooklijn en de koelinstallatie.

Niet tot levering behoren

Het leggen of verleggen van leidingen voor gas, elektra, water en afvoer.
Levering wandcontactdozen, gaskranen, stopkranen, keerkleppen, afsluiters, etc.

Bouwkundige werkzaamheden zoals sloopwerkzaamheden, metselwerk, tegelwerk, schilderwerk, timmerwerk, het inzetten een uithalen van ruiten of geveldelen en het maken van doorvoeren en sparingen.

Onnauwkeurigheden

Dit document is met grote zorg samengesteld door Gemeente Dordrecht. Aan eventuele fouten kunnen echter geen rechten worden ontleend.

Documentatie en oplevering

Documentatie

De leverancier draagt bij oplevering zorg voor een complete set bijgewerkte tekeningen, alle gebruiksaanwijzingen in de Nederlandse taal, de documentatie van de apparatuur, een exemplaar van de tekst van de leveringsomvang, de eigen verklaringen (van de fabrikant) van conformiteit CE van de apparatuur en de garantiebepalingen zoals die gelden voor dit project.

Deze documenten dienen digitaal (DWG en PDF) aan geleverd te worden.

Oplevering

De gehele keuken dient bezemschoon en gebruiksklaar te worden opgeleverd. Apparatuur en maatwerk stofvrij en ontdaan van beschermfolie.

Het keukenpersoneel moet instructie krijgen omtrent werking van de apparatuur en dagelijks onderhoud.

Tijdens de oplevering vindt schouwing plaats van de geleverde installatie met minimaal één vertegenwoordiger van elk keukenleverancier en opdrachtgever.

Één der partijen stelt een lijst op met punten van onvolmaaktheden en herstel. Deze overeengekomen punten dienen binnen 14 dagen te worden uitgevoerd, tenzij anders overeengekomen.

Documentatie (zie beschrijving hierboven) wordt tijdens oplevering aan gebruiker/opdrachtgever overhandigd.

Omschrijving van de levering

Leveringsomvang

Inkoopvoorwaarden

Op de overeenkomst die voortvloeit uit de aanbesteding zijn de Algemene Inkoopvoorwaarden van de Drechtsteden 2020 inclusief de GIBIT van toepassing. Koop-, Leverings-, Betalings- en/of andere algemene voorwaarden - hoe dan ook genaamd - van Inschrijver worden uitdrukkelijk van de hand gewezen.

Indien u deelneemt aan de aanbesteding stelt u zich reeds garant voor een juiste en volledige uitvoering van de overeenkomst conform de aanbestedingsdocumentatie en uw inschrijving.

Voor uw Inschrijving gelden naast de technische en wettelijke vereisten de algemene aanbestedingsvoorwaarden zoals opgenomen in Bijlage A1 van deze leidraad.”

De levering omvat alle handelingen met betrekking tot de levering, montage en inbedrijfstelling van alle genoemde posities in het bestek. Tot uw werkzaamheden en levering behoren:

Het controleren van de aansluitpunten tekening, die reeds door Horeca Development is gemaakt. Bij opdracht dient deze tekening als eerste gecontroleerd te worden waarbij mutaties niet meer mogelijk zijn. Afwijkingen in het werk dienen afgestemd te worden met de projectleider fysieke inrichting Dordrecht

Het vervaardigen van de benodigde (aangepaste) installatietekeningen (aansluitpunten-tekening, wanden&achterhout-tekening).

Het verstrekken van productie-detailtekeningen met betrekking tot de levering van het maatwerk. Tekeningen dienen ter goedkeuring aan het Dordthuis en Horeca

Development te worden voorgelegd voordat productie van het speciaal werk plaatsvindt.

Het bijwonen van de voor het project noodzakelijke projectvergaderingen, werk- en coördinatie besprekingen. Hiervoor kunnen geen extra kosten in rekening gebracht worden en opdrachtgever bepaalt in redelijkheid de frequentie.

Het inmeten van de te leveren apparatuur en maatwerk zodat exacte maatvoering op vloer of tussen wanden gewaarborgd wordt.

Het controleren of de door de keukenleverancier opgegeven technische voorzieningen door derden op de juiste wijze zijn aangebracht.

Montage van de in dit bestek opgenomen apparatuur en maatwerk.

Alle apparatuur voorzien van snoer, slang, stekker, zodat apparatuur door keukenleverancier kan worden aangesloten op het afgemonteerde aansluitpunt. Niet afgemonteerde aansluitpunten (bijv. losse kabels en afvoeren) worden door E- of W-installateur aangesloten, waarbij de keukenleverancier in samenspraak met installateurs goedkeuring geeft op de gecertificeerde productaansluiting en werking.

De gehele koelinstallatie, als mede de overige gebruikers van de centrale koelinstallatie wordt koeltechnisch, elektrisch en waterzijdig aangesloten door keukenleverancier of zijn onderaannemer.

Testen en in bedrijfstellen van de in dit bestek opgenomen apparatuur en installatie.

Het op verantwoorde manier scheiden van de verpakkingsmaterialen en geproduceerd afval en afvoeren van dient te worden door de opdrachtnemer te worden verzorgd
Denk onder meer aan scheiding van plastic, papier, karton, glas, metaal en overig.

Levering van klein montagemateriaal dient inclusief te zijn. Levering van ander montage materiaal, welke noodzakelijk is voor goede installatie van keukens, is niet verrekenbaar.

Het elektrische gedeelte van de afzuiginstallatie wordt door E-installateur aangesloten in samenspraak met keukenleverancier of zijn onderaannemer.

Apparatuur

Alle apparaten dienen te voldoen aan de wettelijke eisen van veiligheid.
Alle apparaten moeten zijn voorzien van een CE-markering.

Apparatuur dient van hoogwaardige kwaliteit te zijn. Keukenleverancier zal naast prijs ook beoordeeld worden op zijn keuze van apparatuur in zijn aanbieding.

Alle apparaten dient waterpas te worden geplaatst en gemonteerd. Apparaten die samen een geheel vormen, zoals bakwanden, dienen onderling te worden gekoppeld tot één geheel.

Apparaten die tegen een muur worden geplaatst moeten aan de muurzijden worden gekit met zuurvrije, transparante siliconenkit.

Alle elektrische apparaten dienen te zijn voorzien van een voor dit apparaat geschikt snoer van voldoende lengte.

Voor 230-Volt apparaten geldt dat deze moeten zijn voorzien van een rubberen stekker met randaarde.

Voor 400-Volt apparaten geldt dat deze moeten zijn voorzien van of een stekker (Perilex of CEE-form) of een werkschakelaar om het apparaat spanningsloos te zetten.

Alle metalen delen van apparaten moeten zijn voorzien van een aardklem voor aansluiting op een aardleiding.

Kranen, en apparaten die water gebruiken zoals kookketels, afwasmachines, waterontharders en ovens moeten worden geleverd inclusief aansluitslangen. Voor apparaten die met een slang op de afvoer moeten worden aangesloten geldt dat deze slang moet worden bijgeleverd.

Maatwerk

Maatwerk moet in het werk worden gecontroleerd, alvorens dit in productie wordt gegeven. Kleine afwijkingen ten opzichte van de offertematen, kunnen geen meerwerk tot gevolg hebben.

Daar waar RVS staat wordt roestvast staal type AISI 304 bedoeld; dikte tenminste 1,5 mm voor werkbladen en 1,25 mm voor kasten, laden, plinten en profielen; rechtlijnig geslepen, korrel 320.

Alle roestvast staal moet worden afgebraamd en lassen moeten worden geslepen zodat een glad, veilig en goed te reinigen product geleverd wordt. Alle meubelen dienen waterpas te worden geplaatst en gemonteerd.

Werkbladen die samen een geheel vormen dienen onderling te worden gekoppeld met steeknaden en moeten ter plaatse worden tot samengelasd. Daarna slijpen en polijsten zodat visueel één geheel gevormd wordt.

Aan de muurzijden moet zich een opstaande rand van tenminste 40 mm hoog en 20 mm dik bevinden (blokprofiel). Alle zichtzijden van bladen zijn dicht afgewerkt met roestvast staal.

Alle werkbladen en bladen van spoeltafels zijn vervaardigd van roestvast staal aan de zichtzijden 40 mm naar beneden omgezet en voorzien van dripnose van ca. 15 mm.

Aan onderzijde moet het RVS minimaal tot aan kast of frame worden omgezet, zodat geen hout zichtbaar is. De hoeken zijn gelast en geslepen. Bladen worden onderlijmd met 18 mm watervast multiplex en uitgevuld met vullatten, voorzien van een waterafstotende, schimmelwerende coating.

Werktafels zijn vlak uitgevoerd. Spoeltafels zijn vlak uitgevoerd maar zijn ter plaatse van de spoelbakken voorzien van een ingeperst waterkeringsprofiel, tenzij in positienummer van dit bestek anders is omschreven.

Aan- en afvoertafels zijn voorzien van een korvengeleidingsprofiel en opstand aan muurzijden.

Spoelbakken moeten worden geleverd met een gemonteerde afvoerplug, syphon en een standpijp met overloop en zeef. Spoelbakken zijn rondom voorzien van ronde hoeken. Spoelbakken zijn naadloos ingelast in het blad.

Spoelbakken hebben aan zichtzijde een sierplaat van roestvast staal, behoudens in afwaskeukens, tenzij in de positie vermeldt.

Frames van werktafels zijn vervaardigd van roestvast stalen buis, 40/40mm Elk frame is voorzien van ten minste een roestvast stalen bodemschap, tenzij in de positie anders vermeld.

Meubels/werkbanken die tegen een muur worden geplaatst moeten aan de muurzijden worden afgekit met zuurvrije, transparante siliconenkit.

In dit project zijn plinten gevraagd, deze plinten zijn houtachterlijmd en lopen ca. 7cm terug van de bovenbouw. Plinten worden waterdicht op de vloer aangesloten met zuurvrije, transparante siliconenkit.

Plinten dienen zoveel mogelijk aaneengesloten geleverd worden, zodat een doorlopend geheel gevormd wordt tussen de verschillende keuken-componenten.

Wandkasten en schappen moeten worden opgehangen aan de muur met schroeven en pluggen van voldoende sterkte. Waar nodig heeft de bouwkundig aannemer, op basis van het ontwerp, reeds achterhout toegepast

Kasten en laden zijn vervaardigd van roestvast staal min.1,25mm dik, AISI 304. **Laden moeten op roestvast stalen telescoopgeleiders** worden gemonteerd met soft-close sluiting.

Kasten uitgevoerd **met aangelaste pin-scharnieren**. Indien kasten en laden moeten worden voorzien van een cilinderslot, wordt dit per positie aangegeven.

De bodemplaat van alle kasten moet op eenvoudige manier hygiënisch worden uitgevoerd. D.w.z. de bodemplaat moet zodanig gezet worden, dat een opstaande rand van minimaal 40mm wordt verkregen, zodat de naad van het bodemschap verhoogd ligt. Zij- en achterwanden rusten op deze opstaande rand. Ronde hygiënische hoeken niet nodig, tenzij dit geen meerprijs geeft.

Tussenschappen zijn in hoogte verstelbaar en uitneembaar uitgevoerd.

Achterwand demontabel uitgevoerd, daar waar op achterwand aansluitpunten bevinden.

Alle metalen delen van het maatwerk moeten zijn voorzien van een aardklem voor aansluiting op een aardleiding. Werkbladen zijn verbonden met hun onderstel (kasten of frame) met een deugdelijke aardverbinding.

Afzuigkappen moeten worden voorzien van aansluitflenzen en moeten zodanig worden opgehangen dat de onderzijde van de kap zich op 2050-2100 mm vanaf de vloer bevindt. De ruimte tussen de bovenkant van de afzuigkap en het systeemplafond moet worden opgevuld door een roestvast stalen koof.

KOELCEL

In dit project is er op de begane grond sprake van een centrale koelinstallatie waarop de beschreven koelcel aangesloten wordt.

Uitvoering panelen

Panelen opgebouwd uit een stevig sandwich van staalplaat met isolatie van polyurethaan, 100% CFK vrij. De panelen zijn gepoedercoat in witte RAL-kleur en voorzien van een antibacteriële coating.

De panelen, dikte 100 mm, volledig gesloten in elkaar passend d.m.v. tapse mes&groef verbinding en excentrische haaksloten. Dit geldt voor de wand- en plafondpanelen onderling, maar ook voor de wand/plafonddelen.

De constructie moet dusdanig zijn dat condensvorming door koude- bruggen wordt voorkomen. Plafonddelen mogen niet doorhangen en moeten voldoende sterk zijn om 2 man te kunnen dragen.

De interne hoogte dient minimaal 2400 mm te zijn. Op de posities waar geen stellingen ingetekend zijn en de deuren, op een hoogte van circa 200 en 900 mm, aanrijdbescherming aanbrengen. Uitgevoerd in polyethyleen, bevestigd met RVS schroeven van 6 mm met gefreesde kop.

Daarnaast op de hoeken RVS (vloer) steunen met een diameter van rond 60 mm opnemen.

Vloeren

Bij de positie koelcel wordt gevraagd “zonder vloer” te leveren. In dit geval moet keukenleverancier ervoor zorgen, dat de aannemer de keuken vloerafwerking door laat lopen tot in de cellen, zodat een drempelloos,

waterpas, vlak geheel ontstaat. De wandpanelen worden dan in een sanitaire U-profiel geplaatst, zodat een hygiënische afwerking ontstaat.

Ventilatie

Koelcel aansluitend op bouwkundige wanden max. 40mm. rondom vrijhouden voor ventilatie.

Deze ruimte staat in open verbinding met de vrije ruimte onder vloerpanelen, zodat een goed ventilerend geheel ontstaat.

Afwerking zichtzijden

Zichtzijde celvloer met rvs plint afwerken. Zichtzijde celwand/wand afwerken met staalplaat U-profiel overeenkomstig uitvoering panelen.

Aansluiting koelcel met (systeem plafond) wordt door aannemer gerealiseerd in samenspraak met koelcelleverancier/keukenleverancier.

Deuren

Tenzij per positie anders aangegeven, moeten de deurportalen ca. 900 mm breed en ca. 2000 mm hoog zijn. De deur van de koelcel dient draaiend gemonteerd te zijn.

Deuren zijn voorzien van minimaal twee scharnieren, zelfsluitend, met rvs pin en hard kunststof nokken. Deurhendel bij voorkeur in zogenaamde knevel- of knijpsluiting. De sluiting heeft een stevig cilinderslot en moet aan binnenkant voorzien zijn een fluorescerend veiligheidsvoorziening, zodat personeel niet kan worden ingesloten.

Aan boven- en zijkanten van de deur is een thermoplastische pakking aangebracht, welke goede en condensvrije sluiting garandeert. Aan de onderkant van de deur een afstelbare, rubberen pakking, welke goed aansluit op keukenvloer.

Verlichting

De koelcel voorzien van gesloten “LED”-armaturen volgens beschermingsklasse IP 65 met een lichtopbrengst van minimaal 400 Lux.

Kabelinvoer boven in het armatuur, afgewerkt en zoveel mogelijk uit zicht. Verlichting aangestuurd door deurschakelaar of bewegingssensor, tenzij anders aangegeven in de positie.

Verdamper

De verdamper in de koelcel moet aan het plafond worden gemonteerd in hygiënische omkasting. Indien koelcel wordt gebruikt voor opslag vis, zuren en zouten, dan dient verdamper tegen corrosie gecoat te zijn.

Verdampers zijn uitgevoerd met regeling voor temperatuur, ontdooiing, deurschakeling, ventilatorstop en magneetklep.

De condens afvoer van de verdampers worden zo kort mogelijk tot buiten de cel geleid naar het afvoerpunt buiten de cel.

Aansluiting inclusief syphon wordt door keukenleverancier gedaan middels zo min mogelijk beugels, voorzien van rvs schroeven en plaatsing van rozet bij wanddoorvoer.

Leidingen naar verdamper

Voorzien van expansieventiel, magneetafsluiter, 2 kogelafsluiters, 1 vloeistofdroger. Electrabetabling zoveel mogelijk uit het zicht weggewerkt en evt. voorzien van bescherm pijp en netjes hygiënisch gebeugeld.

Display

Regelpaneel voor temperatuur uitlezing moeten boven elke celdeur worden aangebracht. Sturing middels elektronisch geregeld thermostaat gekoppeld aan magneetklep. Regelpaneel in HACCP-uitvoering en kabels uit het zicht of weggewerkt in rvs u-profiel.

Het gehele systeem dient uitgerust te zijn met een logsysteem, waardoor het mogelijk is om dit digitaal te volgen, inclusief een registratie van de temperaturen uit het verleden lees geschiedenis)

Gebruikers

Alle koelgebruikers moeten worden voorzien van condens afvoer. Syphon aanbrengen op een zo gunstig mogelijk plaats, die ook later bereikt kan worden.

Alle koelgebruikers moeten worden uitgevoerd met een digitaal regelpaneel welke de unit koeltechnisch aanstuurt. Elke gebruiker voorzien van magneetklep, vloeistofdroger, inspuitventiel en 2 stuks kogelafsluiters zodat unit afgesloten kan worden van het centrale systeem bij storing of onderhoud.

CENTRALE KOELINSTALLATIE

Onder centrale koelinstallatie wordt verstaan: Condensor, schakelkast, koelleiding tracé en machineframe met een of meerdere compressoren zodanig aangesloten dat aan de koude vraag kan worden voldaan door het af en bij schakelen van compressoren al dan niet uitgevoerd met kleplichting en frequentie gestuurde compressor(en) om een gelijkmatigere zuigdruk te verkrijgen.

De centrale koelinstallatie is middels een gezamenlijke zuig- en vloeistof-leiding aangesloten op alle verbruikers, zie opgave bij de desbetreffende positie van dit bestek. Tevens moet de installatie uitgevoerd en gebouwd te zijn conform de wettelijke EG verordening NR: 842/2006 en de PED.

Opstelplaats in dit project van de compressoren en condensors is in technische ruimte, de afstand vanuit **het Dordthuis is +/- 15 meter**

Compressoren

De leverancier dient te omschrijven hoe de configuratie van de centrale compressor opstelling wordt opgebouwd. Waarbij wordt aangegeven welk soort systeem (frequentie gestuurd), welke vermogens, de capaciteit en wat de elektrische componenten zijn.

Condensor

De condensor dient minimaal hetzelfde aantal ventilatoren (of capaciteit-stappen) te hebben als het aantal compressoren van de aangesloten compressor set.

De condensorfabrikant moet (in offerte beschrijven wie de leveranciers is en keurmerk vermelden) aangesloten zijn bij het Eurovent keurmerk. De condensor(s) dienen van een weer- en zeeluchtbestendige coating te zijn voorzien.

De condensors dienen van het type 'silence unit' te zijn. Als het referentieniveau niet bekend is dienen de volgende waarden als uitgangspunt op 10m afstand zonder reflectie: max. 35 dB(A).

Koelleiding tracé

Het koelleiding tracé moet zo gunstig mogelijk gekozen worden tussen gebruikers en koelinstallatie. Hierboven is een opsomming gemaakt, deze berekening en lengtes zelf in DWG te controleren.

Doorvoer door wanden en vloeren met aannemer te overleggen en door aannemer uit te voeren. Denk aan mantelpijpen ter voorkoming van waterschade.

Brandafdichting bij brandscheidingen, dit alles door keukenleverancier te coördineren en door aannemer uit te voeren.

Leidingwerk

Leidingen zijn in roodkoperen uitvoering en naadloos getrokken. Leidingen worden voorzien beugels met rubberen kragen, zuigleidingen onder afschot gemonteerd, alles geïnstalleerd volgens de richtlijnen van EG verordening NR842/2006 + PED. Leidingen waar nodig voorzien van double risers en oliezakken, zodat continu olieretour naar compressor altijd gewaarborgd is.

De verbinding tussen de installatie en de diverse gebruikers tot stand brengen door naadloos getrokken roodkoperen zuig- en persleidingen, volgens DIN-1754 uitgevoerd als ringleidingnet. Per onderdeel wordt hiervan afgetakt en in iedere aftakking zijn handafsluiters opgenomen.

De leidingen monteren op ladderbanen of aan draadstangen met geïsoleerde beugels. Het leiding tracé dient in directe coördinatie te worden uitgevoerd met de W-installateur i.v.m. de beschikbare ruimte.

Leidingwerk voorzien van Armaflex isolatie met de juiste dikte, zodat condensatie onmogelijk is. De isolatie moet zowel langszijde als aan kopse zijde worden verlijmd volgens aanwijzingen van fabrikant.

Koelmiddel

Het koelmiddel voor alle koel- vriesinstallaties dient te voldoen aan de norm GWP < 500

ALGEMENE OMSCHRIJVINGEN

Apparatuur

Leverancier, de voorkeur van de klant staat hieronder beschreven. Gelieve deze producent/leverancier aan te houden ofwel een gelijkwaardig variant aan te bieden. Dit kan alleen als vermeldt staat “of gelijkwaardig”.

Om de kwaliteit van de apparatuur te verduidelijken dient u uit te gaan van A-kwaliteit, de apparatuur zal dagelijks intensief gebruikt worden door diverse teams van medewerkers.

Hieronder hebben wij de passende referenties aangegeven.

Artikel	Fabrikant
Koelcel	POLYCELL OF GELIJKWAARDIG
Stellingen	HUPFER OF CAMBRO
Vrieswerkbanken	IGLU OF GELIJKWAARDIG
Vrieskasten	GRAM OF GELIJKWAARDIG
Koelwerkbanken	IGLU OF GELIJKWAARDIG
Flessenkoelingen	GAMKO
Combisteamer	RATIONAL
Kooklijn apparatuur	E.G.O., MKN OF GELIJKWAARDIG
Kranen	ECHTERMANN OF GELIJKWAARDIG
Vacumeermachine	HENKELMAN
Ijsblokmachines	HOSHIZAKI
Vaatwasmachines	MEIKO OF GELIJKWAARDIG
Omgekeerde osmose	MEIKO OF GELIJKWAARDIG

Gelijkwaardig

Gelijkwaardige apparatuur zijn twee of meer apparaten die functioneel uitwisselbaar zijn, omdat ze dezelfde maatvoering, waarde, functie of prestatie leveren, hoewel ze mogelijk niet identiek zijn.

Het betekent niet dat de apparaten gelijk zijn, maar dat ze dezelfde doelen kunnen dienen en voldoen aan dezelfde normen of eisen.

Belangrijkste kenmerken:

- **Functie en prestatie:** Gelijkwaardige apparaten hebben dezelfde waarde of leveren dezelfde prestatie en hetzelfde energie label/verbruik hebben.
- **Uitwisselbaarheid:** Ze kunnen in een specifieke context voor dezelfde taken worden ingezet, dezelfde levensduur hebben en het demontabel/modulair is.
- **Geen exacte gelijkheid:** Gelijkwaardigheid betekent niet dat twee dingen identiek zijn, maar dat ze een gelijke impact of effect hebben.

Afzuiging

In de aanbieding uitgaan van een standaard, dubbelwandige, afzuigkap.

In de aanbieding als OPTIE een vanglucht kap opnemen, tevens als OPTIE de meerprijs van een vraag gestuurd systeem aanbieden.

Bij de berekening dient u ervan uit te gaan dat de hoogte van de afzuigkap nader te bepalen is. De afzuigkappen dienen volledig gelast en geslepen te worden en voorzien te worden van geïntegreerde LED verlichting.

De keukenleveranciers wordt gevraagd de gevraagde afzuigcapaciteit op te geven. De levering en plaatsing van de motor wordt verzorgd door de installateur.

Ter informatie, de firma Minimax uit Rotterdam zal na plaatsing van de afzuigkap een blussysteem aanbrengen. Hierin wordt u gevraagd proactief samen te werken om dit mogelijk te maken.

Spoelkeuken

De doorschuifmachine voor porselein, bestek en keukenmaterialen in de spoelkeuken dient uitgerust te zijn met:

- Een vrije invoerhoogte van 505 mm en een korfmaat van 500 x 500 mm.
- Uitgevoerd met een automatische kap.
- Een systeem met diverse wasprogramma's/cyclussen en snelheden, bijvoorbeeld snel en intensief.
- Voorzien van comfort air systeem voor energie terugwin systeem en lagere stoom afgifte.
- Een systeem dat zeepverbruik naar een minimum terugbrengt.
- De kap en inwendige componenten dienen eenvoudig te reinigen zijn.
- Eenvoudige bediening.

Opmerkingen:

De tekeningen en de daarbij behorende maatvoeringen in de spoelkeuken zijn gebaseerd op het toepassen van een Meiko M-iClean HM.

Voor de spoelkeuken wordt de feedback van leverancier/producent op prijs gesteld. De waterontharding wordt door de installateur verzorgd.

Koel-vries werkbanken

Alle koel- en vries werkbanken- en kasten stekkerklaar uitvoeren.

Stellingen

De posities van de stellingen zijn ingetekend op de plattegrond, de lengte maten zijn hiervan uit te bepalen.

Zogenaamde “hygiënische” stellingen zijn opgebouwd uit ALU staanders en jukken incl. verstelbare voeten. Schappen in kunststof voorzien van sleuven en uitneembaar. Schappen zodanig van afmeting dat ze in de spoelmachine passen.

Combisteamer

De diverse posities combisteamers offeren van het merk Rational, Model iCombi Classic.

Vacumeermachine

Vacumeermachine van het merk Henkelman, model Jumbo 42.