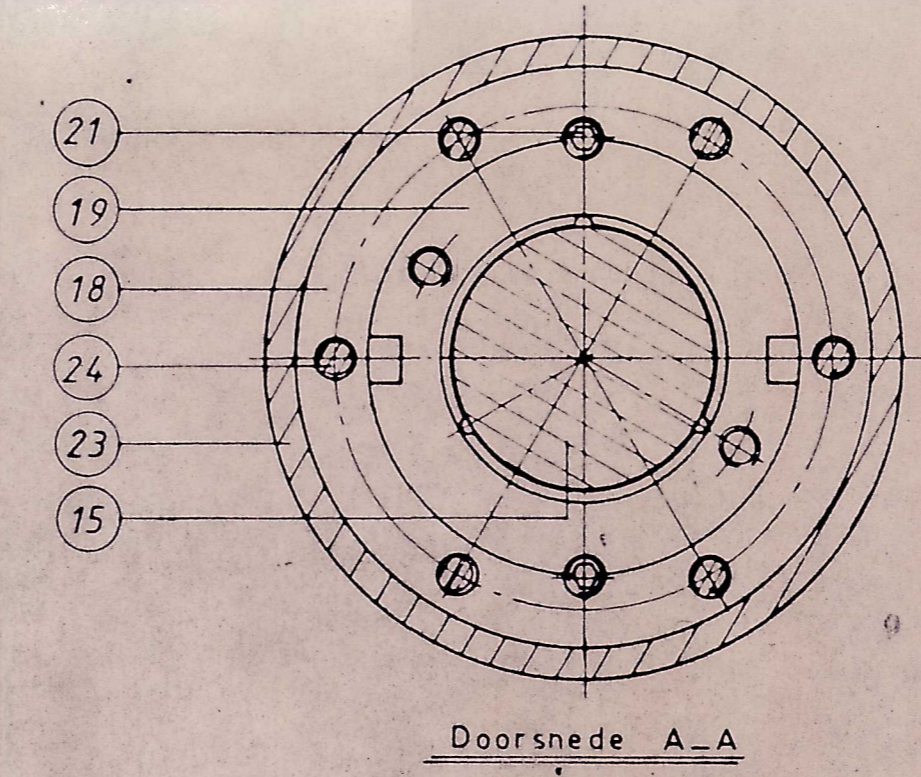


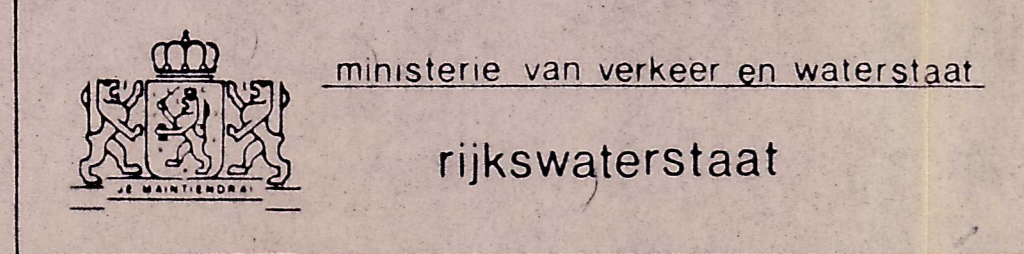
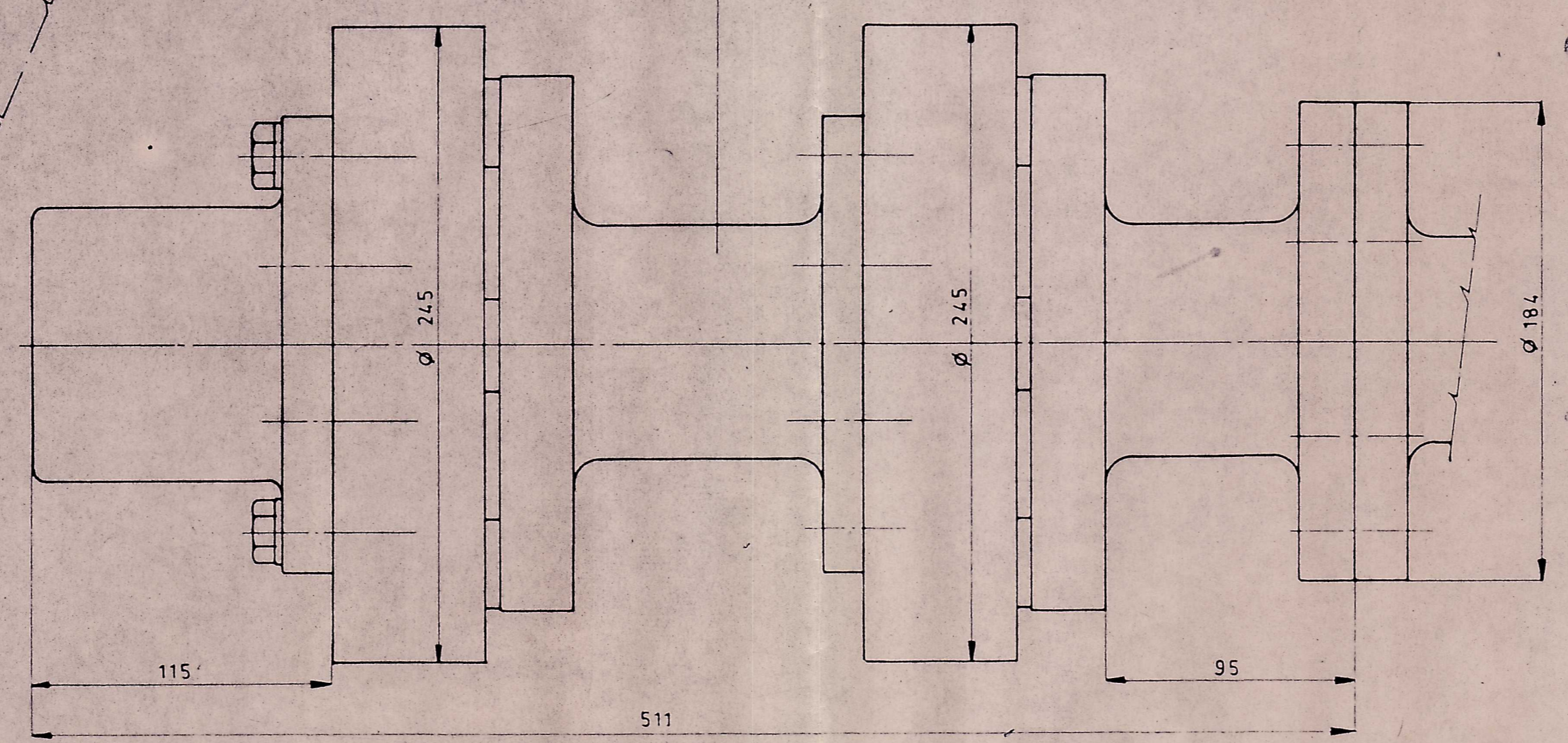
- Punten welke door de werf in acht dienen worden genomen i.v.m. het ingieten
- verwarming ter plaatse bij te lage temperatuur
  - de delen welke in aanraking komen met de CHOCKFAST ORANGE moeten schoon- en vetvrij zijn
  - stelbouten smetten met NON MELT GREASE
  - het instellen van de in te gieten busen / kokers
  - het in kennis stellen van de met inspectie belaste instanties
  - het inacht nemen van een uithardings periode van 48 uur na het gieten
  - stelbouten na het uitharden van de epoxyhars verwijderen, gaten doorboren tot in de bus en voorzien van inbusbouten zodat een extra mechanische borging ontstaat.



35			
34			
33			
32	1	Elastische koppeling	R.D. 203 SA
31	1	Flensmoer	C.35 Ø 74 x M30
30	1	Borgbout	r.v.s. A.2 M10x12 Din. 916
29	1	Inlegspie	C.60 16 x 10 x 60
28	1	Koppelflensnaaf	C.35 R.D. 103 203
27	3	Tapeind	r.v.s. A.4 M14 x 105
26	1	Pakking drukker	Bronz RG 7 Ø 165 x 55
25	4	Pakking ring	Rameh Ø 12,5 x 260
24	6	Inbusbout	St. 8.8 M10x90 Din. 912
23	6	Inbusbout	C.35 Ø 165 x 105
22	1	O-ring	Perbunan Ø 140 x 3
21	2	Borgbout	r.v.s. A.2 M10 x 30 Din. 916
20		Vervallen	
19	1	Glijlagerbus	Brons 90/10 Ø112/Ø100/Ø70 x 170
18	1	Voorste lagerhuis	St. 35 Ø149 x 245
17	1	Mantel bus	St. 35 Ø168,3 x 8 x lgt. 2335
16	1	Schroefaskoker	St. 35 Ø121 x 14,2 x lgt. 1987
15	1	Schroefas	St. Ceax 280 Ø 70 x lgt. 3123
14	2	Afdichtings ring	Kunststof Ø 20 Pavosilite
13	1	Achterste lagerhuis	St. 35 Ø 168 x 320
12	1	Glijlagerbus	Brons 90/10 Ø150/Ø100/Ø70 x 270
11	8	Stelbout	St. 8.8 M12 x 40 Din. 933
10		Vervallen	
9	1	Trossenbeschermkap	St. 35 Ø 168 x 78
8	4	Inbusbout	r.v.s. A.4 M12 x 40 Din. 912
7	1	Drukstuk	9013-95-10 Ø 135 x 40
6	1	Spant	Ø 13-95 C.35 62 x 18 x 4
5	1	Kompressie O-ring	Perbunan Ø 19 x 9 VA 70 A1
4	1	Scheepsschroef	Mn. Bronz Ø770 4bl. L.n.º
3	1	Inlegspie	r.v.s. 1.4401 18 x 11 x 145
2	1	Borgbout	r.v.s. A.2 M12 x 20 Din. 916
1	1	Opvoer	M.S. 58 Ø 120 x M42
		part no/number	name
			material
			dimensions
			cg. type

**SCHROEFASBEREKENING:**  $\text{Min. DIAMETER} = \left( 117 \times \sqrt[3]{\frac{P_s}{N_s} + \frac{D}{C}} \right) \times f = 66 \text{ mm}$

$P_s = 125 \text{ kW}$   
 $N_s = \frac{2000}{2,48} = 806 \text{ T.P.M.}$   
 $D = 750 \text{ mm}$   
 $C = 100$   
 $f = 0,93$



Vaargebied Ic-II: tot 15 mijl uit de Nederlandse kust

Ingenieursburo **MULDER**

**15m. Peil- en Meetvaartug R.W.S.**  
**Schroefasleiding**

Drawn: D.O. Date: Scale:  
 Checked: Yardno. 203 Drw.no. 62.01  
 Revisie 12-9-99 van Leest Scheepswaarden Description Date PO Box 444 4200AK Gorinchem Holland (0)1830-35711