



Marktconsultatiedocument

Levering CNC draai-/freemachine (ATD Avans Hogeschool)
Ter voorbereiding op een meervoudig onderhandse aanbestedingsprocedure

Datum: 30-01-2026

Onderwerp: Marktconsultatie CNC draai-/freemachine t.b.v. Academie voor Technologie en Design (ATD)

Voorwoord

Avans Hogeschool (hierna: Avans) is voornemens een CNC-draai-/freesmachine aan te schaffen voor de Academie voor Technologie en Design (ATD). Het doel van deze aanschaf is om studenten praktijkgericht op te leiden in CNC-verspaning. Dit apparaat is essentieel voor onze onderwijsdoeleinden en draagt bij aan het versterken van praktijkgericht leren.

Om de voorgenomen aanschaf zorgvuldig voor te bereiden, organiseren wij een marktconsultatie. Het doel van deze consultatie is input te verkrijgen van marktpartijen over de technische en praktische haalbaarheid van de eisen en wensen voor deze machine, zoals beschreven in het bijgevoegde concept Programma van Eisen.

In deze marktconsultatie wordt nadrukkelijk **geen** prijsinformatie gevraagd. Wij vragen u uitsluitend om een beoordeling van de technische en praktische haalbaarheid op basis van het concept Programma van Eisen en uw expertise.

De input uit deze consultatie stelt ons in staat het concept Programma van Eisen te valideren en waar nodig aan te passen. Na afronding van de marktconsultatie zullen wij besluiten welke inkoopprocedure het meest passend is om de CNC-draai-/freesmachine aan te schaffen.

Wij nodigen alle geïnteresseerde marktpartijen uit om deel te nemen aan deze consultatie en hun inzichten met ons te delen. Uw feedback is van groot belang om ervoor te zorgen dat de beoogde CNC-draai-/freesmachine optimaal aansluit bij onze onderwijsbehoeften. Wij danken u bij voorbaat voor uw bijdrage en wij zien uit naar een constructieve dialoog tijdens dit proces.

Inhoudsopgave

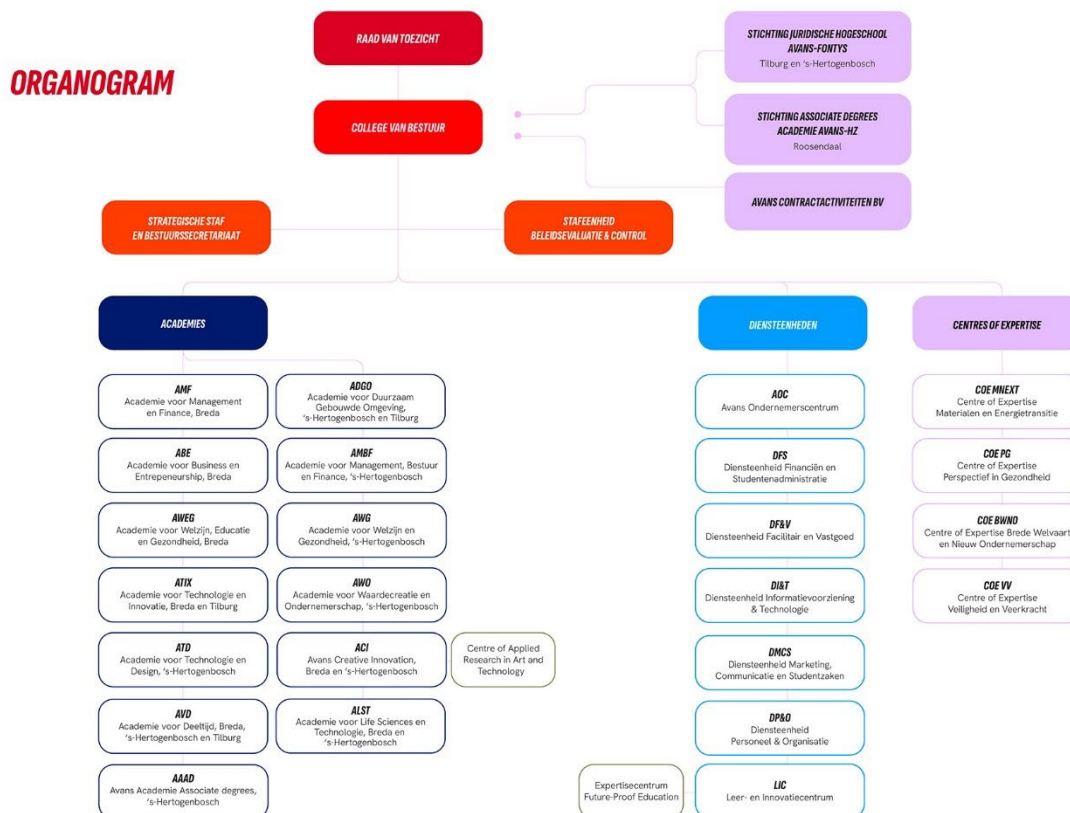
Inhoudsopgave.....	3
1. Inleiding.....	4
1.1 Algemene informatie Avans	4
1.2 Strategie Avans.....	5
1.3 Introductie Organisatieonderdeel	5
2. Doelstelling en uitgangspunten	6
2.1 Aanleiding	6
2.2 Doelstelling van marktconsultatie	6
2.3 Uitgangspunten van de eventuele aanbesteding	7
2.4 Binnen scope + eventueel buiten scope.....	7
2.5 Omvang	8
3. Procedure en invulling marktconsultatie	9
3.1 Juridische en procedurele aspecten rond marktconsultatie	9
3.2 Contactpersonen Avans.....	9
3.3 Inrichting en vormgeving marktconsultatie	9
3.4 Eindrapport.....	9
3.5 Planning	10
3.6 Vertrouwelijkheid	10
3.7 Nederlandse taal	10
4. Vragen	11

1. Inleiding

1.1 Algemene informatie Avans

Avans behoort met ruim 30.000 studenten, 65 hbo-opleidingen en ruim 3.500 medewerkers tot de grotere hogescholen van Nederland. Avans heeft locaties in Breda, 's-Hertogenbosch, Roosendaal en Tilburg.

De studenten volgen les bij 11 academies. Ter ondersteuning van de academies en het College van Bestuur zijn er 7 ondersteunende diensteenheden en 2 stafeenheden. Daarnaast heeft Avans 4 Centres of Expertise en 2 expertisecentra en meer dan 31 lectoraten. Lectoren, docenten en studenten doen hier praktijkgericht onderzoek. Aanvullende informatie over de organisatiestructuur staat op de website: avans.nl/over-avans/organisatie.



1.2 Strategie Avans

Missie

Wendbare en veerkrachtige professionals opleiden, die zich een leven lang ontwikkelen en bijdragen aan een duurzame toekomst.

Visie

De maatschappij, de arbeidsmarkt en onze student verandert. We leven in een wereld die continu in beweging is en nooit stilstaat. Dat vraagt om flexibiliteit en samenwerken. Om vraaggericht werken met ondersteuning van data en technologie. Met wendbare medewerkers. Zo blijven we van waarde, voor onze studenten, het werkveld én onze samenleving. Voor nu en straks.

Ambitie 2025

Avans heeft een ambitie geformuleerd "Wendbaar & Veerkrachtig". De wereld om ons heen verandert steeds sneller. Dit vraagt om wendbaarheid en veerkracht van onze studenten maar ook van onze medewerkers. Digitalisering, robotisering, kunstmatige intelligentie, blockchain - het zijn ontwikkelingen die ons dagelijks leven radicaal veranderen. Avans moet daarom sneller kunnen schakelen, ook op de werkvloer.

[Lees hier de volledige Ambitie 2025 van Avans.](#)

Kernwaarden

Om onze ambities waar te maken blijven wij trouw aan onze waarden: maatschappelijk betrokken, ambitieus en persoonlijk. Deze 3 eigenschappen zijn typerend voor de identiteit van Avans. Ze vormen ons dna.

We zetten altijd net dat stapje verder. Dat doen we bij Avans bovendien op basis van vertrouwen, verantwoording, persoonlijk leiderschap en lerend vermogen. In een kleinschalige omgeving waar we elkaar zien, herkennen en erkennen.

1.3 Introductie Organisatieonderdeel

Eén van de academies van Avans is de Academie voor Technologie en Design (hierna ATD). Binnen deze academie wordt de aanstaande overeenkomst belegd. ATD is gehuisvest in 's-Hertogenbosch en bestaat uit een zestal studierichtingen:

- Communication & Multimedia Design
- Elektrotechniek
- Informatica
- Technische Bedrijfskunde
- Technische Informatica
- Werktuigbouwkunde

De CNC draai-/freemACHINE zal voornamelijk worden ingezet binnen de studierichting Werktuigbouwkunde (WTB). De studenten worden binnen deze studierichting (en verwante technische opleidingen) opgeleid tot constructeur werktuigbouwkunde. De voltijdopleiding duurt 4 jaar en telt circa 400 studenten. Het praktijkonderwijs binnen WTB en ATD richt zich op het ontwikkelen van technische vaardigheden en het vertrouwd raken met industriële productieprocessen.

2. Doelstelling en uitgangspunten

2.1 Aanleiding

De aanleiding voor deze marktconsultatie is de behoefte van ATD om de huidige, verouderde conventionele draaibank te vervangen door een moderne CNC draai-/freesmachine (hierna: CNC-draaibank), die aansluit op de hedendaagse onderwijsdoelstellingen.

Onderwijsdoelstelling: Leren werken met CNC-verspaning in een realistische praktijkomgeving

De inzet van een nieuwe CNC-draaibank ondersteunt het onderwijs aan hbo-studenten door hen te laten werken met moderne industriële verspaningstechnologieën. Studenten doen praktijkervaring op in het voorbereiden, programmeren en uitvoeren van verspanende bewerkingen zoals draaien, boren en frezen. Zij leren zelfstandig complete bewerkingsprocessen in te richten en uit te voeren, inclusief:

- het schrijven en simuleren van CNC-programma's;
- het instellen van snijgereedschappen en het kiezen van geschikte opspanmiddelen;
- het bewerken van uiteenlopende materialen zoals staal, aluminium, RVS en kunststoffen;
- het controleren van maatvoering en eindkwaliteit.

Studenten leren hoe een efficiënte bewerkingsvolgorde en opspanning kunnen bijdragen aan nauwkeurigheid en productiviteit. Zij krijgen inzicht in de overwegingen die nodig zijn om werkstukken met zo min mogelijk handelingen en instelwerk te produceren.

Deze praktijkervaring versterkt de koppeling tussen theorie en toepassing. Studenten ontwikkelen technische en procesmatige vaardigheden die direct aansluiten bij actuele industriële eisen, en worden zo beter voorbereid op functies in de maakindustrie, zoals productietechniek, werktuigbouwkunde of industriële automatisering.

2.2 Doelstelling van marktconsultatie

De doelstelling van deze marktconsultatie is om Avans te voorzien van marktinformatie en feedback om (1) de haalbaarheid van het concept Programma van Eisen en Wensen te toetsen, (2) mogelijke onduidelijkheden of onbedoeld marktbeperkende eisen te identificeren en (3) de basis te leggen voor de keuze van een passende inkoopprocedure.

Avans vraagt marktpartijen daarom om inhoudelijk te reageren op de vragen in hoofdstuk 4 en aan te geven of het haalbaar is een CNC-draaibank te leveren die voldoet aan de eisen en wensen in bijlage 1.

Het verstrekken van prijsinformatie of offerte-inhoud is uitdrukkelijk niet gewenst in deze fase. Wel ontvangt Avans graag uw inschatting of levering binnen het maximale all-in budget van €150.000 inclusief btw haalbaar is. Dit bedrag is inclusief levering, installatie, benodigde software, trainingsvoorzieningen en eventuele accessoires.

2.3 Uitgangspunten van de eventuele aanbesteding

Bij de uitvoering van de aan te besteden opdracht zijn de volgende uitgangspunten en kerncompetenties van belang:

- De inschrijver beschikt over een Nederlandstalig serviceapparaat (supportorganisatie) van waaruit Avans wordt geholpen bij het oplossen van storingen, het onderhouden van de machine en het uitvoeren van reparaties.
- De inschrijver kan een opleidingstraject voor de gebruikers (docenten en studenten) aanbieden, passend bij het beoogde gebruik binnen een onderwijsomgeving.
- De inschrijver is in staat de machine turn-key op te leveren, waaronder wordt verstaan: leveren, plaatsen, aansluiten en volledig inbedrijfstellen. Hierbij dient ook rekening te worden gehouden met het verplaatsen en herplaatsen van een bestaande CNC-freesmachine van het type Micro-cut MCU-5X op de locatie van Avans.
- Onderdeel van de opdracht is het inruilen/retour nemen en afvoeren van de bestaande CNC-draaibank Feeler PTC-20L (Fanuc-besturing). Deze inruilmachine wordt aangeboden "as-is, where-is". Inschrijver neemt in het aanbod expliciet de restwaarde/inruilwaarde van de inruilmachine op en verwerkt deze als afzonderlijke post in de prijsopbouw (met vermelding of dit een aftrekpost op de aanschafprijs is). Eventuele kosten voor demontage, transport en afvoer/verwerking worden eveneens expliciet opgenomen, zodat een netto totaalprijs (aanschafprijs nieuw, minus inruilwaarde, plus bijkomende kosten) eenduidig kan worden vergeleken.
- De machine is CE-gekeurd en voorzien van alle noodzakelijke beveiligingen voor veilig gebruik in een onderwijsomgeving.
- De communicatie tijdens de aanbesteding, alsook de documentatie, gebruikershandleidingen en support, kan in het Nederlands plaatsvinden, aangezien de doelgroep voornamelijk Nederlandstalig is.

Avans besluit na afronding van deze marktconsultatie welke inkoopprocedure het meest passend is. Avans streeft naar een rechtmatige en doelmatige procedure, met transparante communicatie en gelijke behandeling van marktpartijen. Bij een eventuele aanbesteding verklaart Avans in beginsel haar algemene inkoopvoorwaarden van toepassing (zie vraag 2.1).

2.4 Binnen scope + eventueel buiten scope

De opdracht betreft de turnkey levering van één CNC-draaibank voor de locatie van Avans. Onder turnkey verstaat Avans: het volledig verzorgen van alle noodzakelijke werkzaamheden en leveringen om de CNC-draaibank volledig gebruiksklaar op te leveren.

Binnen scope

De volgende onderdelen vallen binnen de scope van de opdracht:

- Transport en levering tot op locatie (conform Delivered Duty Paid-condities);
- Plaatsen, aansluiten en volledig in bedrijf stellen van de CNC-draaibank;
- Het leveren van geschikte gereedschapshouders conform de toepassingen zoals beschreven in het Programma van Eisen;

- Het leveren en installeren van de benodigde software en/of licenties voor bediening en programmering;
- Het verzorgen van instructie of opleiding aan gebruikers (docenten en studenten) voor veilig en effectief gebruik van de machine binnen een onderwijsomgeving;
- Het verplaatsen van een bestaande CNC-freesmachine van het type *Micro-cut MCU-5X* binnen dezelfde ruimte op de locatie van Avans, inclusief herplaatsing, aansluiting en opnieuw in bedrijf stellen. Dit is een onlosmakelijk onderdeel van de opdracht en dient volledig te worden uitgevoerd.

Buiten scope

De volgende onderdelen vallen buiten de scope van de opdracht:

- Eventuele infrastructurele aanpassingen aan het gebouw van Avans, zoals aanpassingen aan elektra, perslucht of fundering.
Er zijn momenteel geen bijzondere beperkingen op het gebied van installatiefaciliteiten; standaard aansluitingen zoals 400V 50A krachtstroom en perslucht zijn aanwezig of eenvoudig realiseerbaar. Aanpassingen hiervoor zijn in principe niet noodzakelijk.

2.5 Omvang

Avans heeft het budget voor de uitvoering van deze opdracht vooralsnog gebudgetteerd op € 124.000, -- exclusief BTW (ongeveer € 150.000, -- inclusief BTW). Binnen dit budget verwacht Avans een compleet geconfigureerde en volledig werkende CNC-draaibank aan te schaffen, zoals beschreven in de scope van de opdracht.

Het budget is bedoeld voor de volledige turn-key oplevering van de machine, inclusief:

- alle noodzakelijke tooling en gereedschapshouders;
- benodigde software en/of licenties;
- levering, plaatsing, aansluiting en inbedrijfstelling;
- opleiding voor gebruikers (docenten);
- en het verplaatsen en opnieuw in bedrijf stellen van de bestaande CNC-freesmachine (*Micro-cut MCU-5X*).

Avans streeft ernaar om, indien binnen het budget mogelijk, de machine verder te complementeren met aanvullende opties of toebehoren die de educatieve inzetbaarheid versterken. Denk hierbij aan extra gereedschapshouders, softwarelicenties of uitbreidingen in functionaliteit.

De uiteindelijke samenstelling van het op te nemen pakket en de specificaties is afhankelijk van de reacties op deze marktconsultatie en de mogelijkheden binnen het beschikbare budget.

3. Procedure en invulling marktconsultatie

3.1 Juridische en procedurele aspecten rond marktconsultatie

Deelname aan deze marktconsultatie is vrijblijvend en schept geen rechten of aanspraken op opdrachtverlening. Er kunnen geen rechten worden ontleend aan deze marktconsultatie of aan de informatie die in dit kader is of wordt verstrekt. Partijen hebben in het kader van deze marktconsultatie geen recht op vergoeding van kosten van welke aard dan ook.

Avans benadrukt dat deelname wél van invloed kan zijn op de bekendheid van uw organisatie bij Avans. Indien Avans na afronding van deze marktconsultatie besluit tot een meervoudig onderhandse aanbestedingsprocedure, dan nodigt Avans in dat geval zelf minimaal 3 en maximaal 5 marktpartijen uit om een inschrijving in te dienen. Wanneer u niet deelneemt aan deze marktconsultatie, kan het voorkomen dat u in een dergelijk scenario geen uitnodiging tot inschrijving ontvangt, eenvoudigweg omdat het bestaan van uw organisatie en/of uw leveringsprogramma bij Avans (nog) niet bekend is. Deelname aan de marktconsultatie leidt overigens niet tot een voorkeurspositie bij beoordeling in een eventuele aanbesteding; alle genodigde partijen worden in dat geval gelijk en transparant behandeld.

3.2 Contactpersonen Avans

Correspondentie over deze marktconsultatie vindt uitsluitend via TenderNed plaats.

De contactpersoon aangaande deze marktconsultatie is:

Eric Marcelissen
Strategisch adviseur inkoop en contactmanagement

Het is niet toegestaan buiten de contactpersoon om te communiceren met medewerk(st)ers van Avans (en/of andere betrokkenen) over deze marktconsultatie.

3.3 Inrichting en vormgeving marktconsultatie

Deze marktconsultatie bestaat uit een schriftelijk gedeelte. Deelnemende partijen beantwoorden de vragen uit hoofdstuk 4 en leveren hun reactie aan via TenderNed.

Indien Avans daartoe aanleiding ziet, kan Avans deelnemende partijen uitnodigen voor een verdiepend gesprek in de week van 02-02- 2026. Een uitnodiging voor een gesprek is uitsluitend bedoeld ter verduidelijking en vormt geen vooraankondiging of garantie voor een opdracht.

3.4 Eindrapport

Avans publiceert geen inhoudelijk verslag van de marktconsultatie, maar een verslag m.b.t. de procedure. Alle inhoudelijke relevante informatie vanuit de marktconsultatie wordt verwerkt in de beoogde aanbestedingsstukken. Avans borgt hiermee het gelijkheidsbeginsel en zorgt dat de mededinging niet verstoord wordt.

3.5 Planning

Publicatie marktconsultatie op TenderNed	02-02-2026
Indienen schriftelijke antwoorden door deelnemende partijen via de berichtenmodule in TenderNed	23-02-2026
(Optioneel) Uitnodiging voor verdiepend gesprek	27-02-2026
(Optioneel) Verdiepende gesprekken – mondelingen toelichting	Kalenderweek 10, 2026
Verwachte start aanbestedingsprocedure (publicatie Aanbestedingsdocumenten)	Maart 2026

Bovenstaande planning is indicatief, hieraan kunnen door partijen geen rechten worden ontleend.

3.6 Vertrouwelijkheid

Alle reacties zullen binnen Avans vertrouwelijk behandeld worden en uitsluitend beschikbaar zijn voor direct betrokkenen bij de opdracht.

3.7 Nederlandse taal

Avans verzoekt deelnemers hun schriftelijke reactie aan te leveren via de berichtenmodule in TenderNed.

De procedure van deze marktconsultatie wordt gevoerd in de Nederlandse taal. Voor zover Avans niet anders aangeeft zal de communicatie, zowel schriftelijk als mondeling, alsook de reactie op de marktconsultatie worden gevoerd in de Nederlandse taal.

Om de reacties goed vergelijkbaar te houden, verzoekt Avans u de beantwoording bondig en SMART te formuleren (specifiek, meetbaar waar mogelijk, acceptabel/haalbaar, relevant en tijdgebonden) en zoveel mogelijk aan te sluiten bij de nummering van de vragen in hoofdstuk 4. Waar passend volstaat een kort en eenduidig antwoord (bijvoorbeeld "ja" of "nee"), eventueel aangevuld met een korte toelichting.

De totale omvang van de reactie is bij voorkeur maximaal 10 pagina's A4 (exclusief productbrochures/datasheets als bijlage). Voor de beantwoording per vraag geldt als richtlijn: maximaal 200 woorden per vraag (dit komt in de praktijk overeen met ongeveer ½ A4 per vraag), tenzij Avans expliciet om meer detail vraagt.

Indien u verwijst naar productdocumentatie, verzoeken wij u dat concreet te doen (bijvoorbeeld door paginanummer/hoofdstuk te noemen) en uitsluitend de meest relevante bijlagen toe te voegen.

Let op: Avans verzoekt u geen prijsinformatie (prijzen, prijsindicaties, kortingen of uurtarieven) op te nemen in uw reactie of bijlagen.

4. Vragen

1. Vragen over interesse in de opdracht	
1.1	Na bestudering van het (concept) Programma van Eisen (bijlage 1): acht u deelname aan een eventuele vervolgaanbesteding passend en haalbaar voor uw organisatie? Licht kort toe waarom wel of waarom niet, en geef indien van toepassing aan welke onderdelen van het Programma van Eisen voor uw organisatie mogelijk belemmerend of juist kansrijk zijn. Deze input helpt Avans om waar nodig knelpunten in een vervolgaanbesteding te voorkomen.
1.2	Bent u de fabrikant/producent van de aangeboden CNC-draaibank, of levert u deze als (exclusief) distributeur of vertegenwoordiger namens een derde partij? Licht uw rol toe en vermeld de naam van de fabrikant en het merk van de machine.
1.3	Kunt u referenties (onderzoeksinstituten/industrie) delen waar vergelijkbare apparatuur is geleverd? (Namen mogen geanonimiseerd als dat nodig is)
1.4	Avans wil in het kader van deze opdracht de bestaande CNC-freesmachine (Micro-cut MCU-5X) binnen dezelfde ruimte verplaatsen, opnieuw laten aansluiten en in bedrijf stellen. Beschikt uw organisatie over de kennis en capaciteit om deze werkzaamheden uit te voeren als onderdeel van de levering van de nieuwe CNC-draaibank? En zo niet: zou dit voor u aanleiding zijn om niet in te schrijven op een eventuele aanbesteding? Licht uw antwoord kort toe.
1.5	Welke mogelijkheden ziet u voor het inruilen van de huidige draaibank van Avans bij aanschaf van een nieuwe CNC-draaibank? Het betreft een Feeler PTC-20L draaibank met Fanuc-besturing, inclusief beschikbare gereedschappen. Kunt u aangeven of inruil mogelijk is en, indien ja, wat een globale waarde of compensatie zou kunnen zijn? (Op basis van de uitkomsten van deze marktconsultatie bepaalt Avans of en hoe dit aspect wordt opgenomen in het definitieve Programma van Eisen.)

2. Vragen over de algemene inkoopvoorwaarden

2.1	Avans verklaart bij haar aanbestedingen haar Algemene Inkoopvoorwaarden (zie onderstaande link) van toepassing. Kunt u akkoord gaan met deze Algemene Inkoopvoorwaarden? Indien dit niet het geval is, kunt u aangeven met welke artikelen u niet akkoord kan gaan en hiervoor een aangepaste suggestietekst opgeven? Algemene Inkoopvoorwaarden Avans Hogeschool
-----	---

3. Vragen over concept Programma van Eisen (bijlage 1)

3.1	Kunt u bevestigen dat u bijlage 1 (concept Programma van Eisen) heeft bestudeerd en begrijpt voor welke onderwijskundige en praktijkgerichte doeleinden Avans de CNC-draaibank wil inzetten? Op basis van uw expertise: acht u de in bijlage 1 opgenomen specificaties passend en toereikend om deze doelstellingen te realiseren? Indien van toepassing, geef aan waar volgens u aanpassingen of aanvullingen wenselijk zijn.
3.2	Welke eisen/wensen zijn naar uw inzicht onduidelijk, onnodig beperkend of niet marktconform? Doe waar mogelijk een concreet tekstvoorstel voor verbetering.
3.3	Welke aanvullende eisen, wensen of aandachtspunten adviseert u, gelet op het beoogde gebruik in het onderwijs (praktijkgericht verspanen, diverse materiaalsoorten, produceren van onderdelen in een realistische leeromgeving)?

4. Vragen over levering, installatie en service

4.1	Wat is de indicatieve levertijd na opdracht (bandbreedte) en welke factoren beïnvloeden deze?
-----	--

4.2	Met het oog op het zorgvuldig en realistisch opstellen van de aanbestedingsstukken, vraagt Avans u om inzicht te geven in de praktische uitvoering van deze opdracht. Kunt u aangeven: • Wat de verwachte doorlooptijd is voor de levering, plaatsing, aansluiting en inbedrijfstelling van de nieuwe CNC-draaibank op de locatie van Avans in 's-Hertogenbosch; • Hoeveel tijd u nodig acht voor het verplaatsen, herplaatsen en opnieuw in bedrijf stellen van de bestaande CNC-freesmachine (Micro-cut MCU-5X) binnen dezelfde ruimte; • Welke tijdsinvestering u verwacht voor de gebruikersinstructie of training (bijvoorbeeld aantal dagdelen, groepsgrootte, trainingsvorm); • Of er specifieke voorbereidingen, randvoorwaarden of bouwkundige voorzieningen zijn die Avans vooraf moet treffen en die van invloed zijn op de uitvoerbaarheid of planning van de opdracht. Uw antwoorden helpen Avans om realistische eisen, planningen en verantwoordelijkheden op te nemen in de aanbestedingsstukken. Licht waar nodig kort toe.
4.3	Avans hanteert op al haar inkopen, conform de algemene inkoopvoorwaarden, als uitgangspunt een minimale garantietermijn van 24 maanden op geleverde goederen en diensten. In hoeverre is het mogelijk deze garantietermijn te verlengen, gelet op het feit dat de CNC-draaibank in een onderwijsomgeving naar verwachting minder intensief wordt gebruikt dan in een industriële setting? Biedt uw organisatie (tegen meerprijs) verlengde garanties of onderhoudscontracten aan, en zo ja: welke opties bestaan er en welke rol speelt het beperkte gebruik (in draaiuren per jaar) daarbij?
4.4	Avans acht het van groot belang dat bij storingen of technische problemen snel en adequaat ondersteuning geboden kan worden, zodat de continuïteit van het praktijkonderwijs niet in het geding komt. Daarom zal Avans in het definitieve Programma van Eisen als eis opnemen dat leveranciers beschikken over een serviceorganisatie die ondersteuning op locatie kan bieden binnen redelijke termijnen, in de Nederlandse taal en vanaf een afstand die adequate dienstverlening op de locatie van Avans in 's-Hertogenbosch mogelijk maakt. Kunt u bevestigen dat uw organisatie aan deze eis kan voldoen?

5. Vragen over de vergoeding

5.1	Avans verzoekt u in deze marktconsultatie geen prijsinformatie of prijsindicaties te verstrekken. U kunt wel aangeven welke eisen/wensen (bijlage 1) volgens u een grote impact hebben op doorlooptijd, complexiteit of TCO, zonder bedragen te noemen.
------------	---

6. Vragen over het onderscheidend innovatief vermogen

6.1	Welke relevante ontwikkelingen of innovaties ziet u in de markt voor CNC-draaibanken die volgens u van meerwaarde zijn in een onderwijsomgeving, zoals bij Avans? Denk hierbij aan aspecten als gebruikersveiligheid, intuïtieve bediening, onderhoudsgemak, software-integratie, energie-efficiëntie en IoT-toepassingen (zoals monitoring, datalogging of remote support). Zijn er specifieke eigenschappen of functionaliteiten waarin uw oplossing zich onderscheidt van andere aanbieders? Licht toe.
------------	--

7. Tot slot

7.1	Heeft u nog overige aandachtspunten of suggesties voor Avans bij het opstellen van de aanbestedingsstukken?
7.2	Kunt u aangeven of uw organisatie openstaat voor een eventueel verdiepend gesprek in de week van 02-03-2026, indien Avans daartoe aanleiding ziet en u uitnodigt