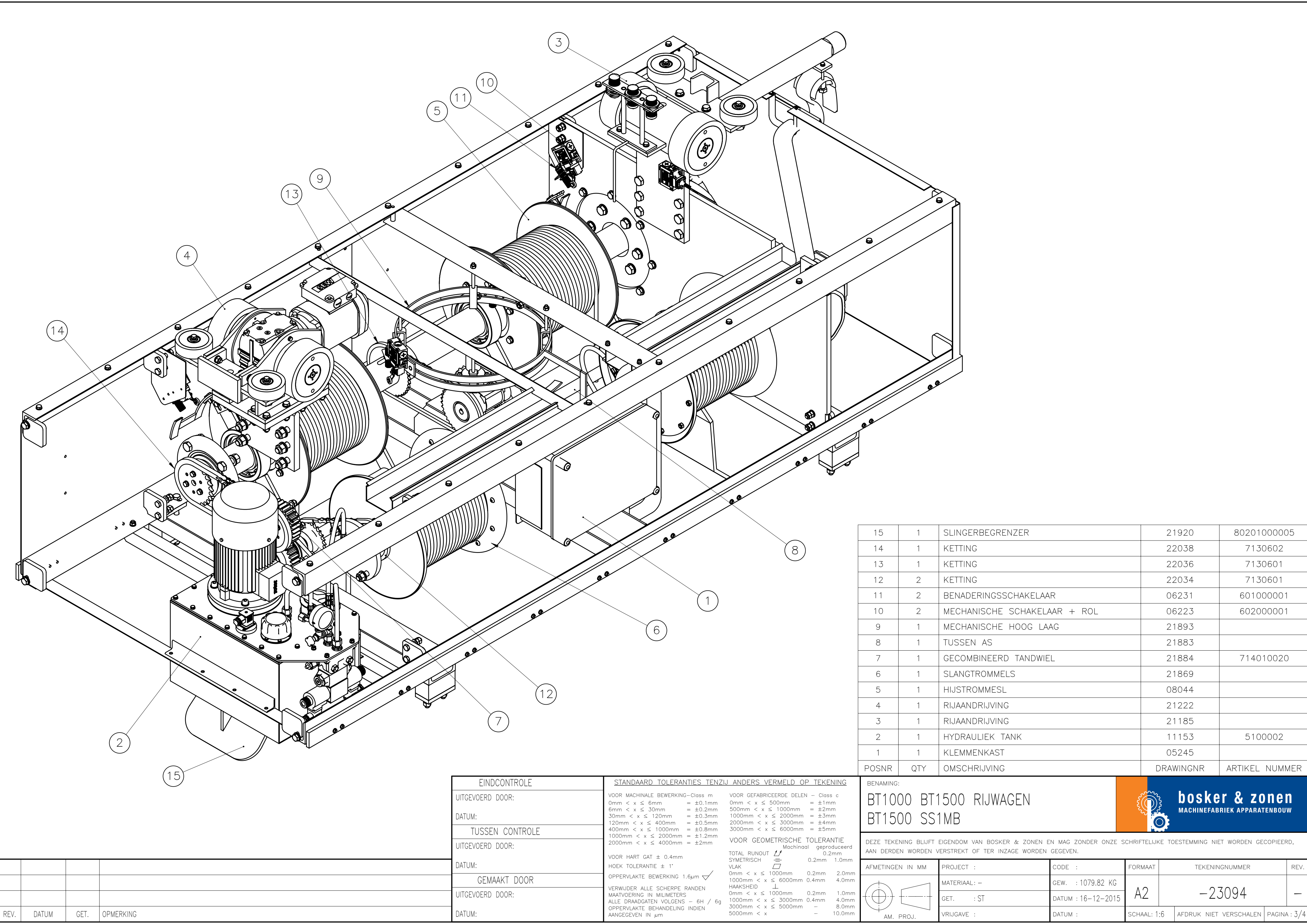


Tab 8: Reservedelen lijst

- | | |
|-----------------|---------------------------|
| • -23094 rev. - | Tekening rijwagen BT1000 |
| • -08044 rev. 3 | Samenstelling hijstommels |
| • -21920 rev. 2 | Slingerbegrenzer |
| • -21893 rev. 3 | Mechanisch hoog laag |
| • -21869 rev. 2 | Slangtommels |
| • -21762 rev. 3 | Hydrauliekunit blauw |



15	1	SLINGERBEGRENZER	21920	80201000005
14	1	KETTING	22038	7130602
13	1	KETTING	22036	7130601
12	2	KETTING	22034	7130601
11	2	BENADERINGSSCHAKELAAR	06231	601000001
10	2	MECHANISCHE SCHAKELAAR + ROL	06223	602000001
9	1	MECHANISCHE HOOG LAAG	21893	
8	1	TUSSEN AS	21883	
7	1	GECOMBINEERD TANDWIEL	21884	714010020
6	1	SLANGTROMMELS	21869	
5	1	HIJSTROMMESL	08044	
4	1	RIJAANDRIJVING	21222	
3	1	RIJAANDRIJVING	21185	
2	1	HYDRAULIEK TANK	11153	5100002
1	1	KLEMMENKAST	05245	
POSNR	QTY	OMSCHRIJVING	DRAWINGNR	ARTIKEL NUMMER

EINDCONTROLE	STANDAARD TOLERANTIES TENZIJ ANDERS VERMELD OP TEKENING	
UITGEVOERD DOOR:	VOOR MACHINALE BEWERKING—Class m	VOOR GEFABRICEEERDE DELEN — Class c
DATUM:	0mm < x ≤ 6mm = ±0.1mm	0mm < x ≤ 500mm = ±1mm
TUSSEN CONTROLE	6mm < x ≤ 30mm = ±0.2mm	500mm < x ≤ 1000mm = ±2mm
UITGEVOERD DOOR:	30mm < x ≤ 120mm = ±0.3mm	1000mm < x ≤ 2000mm = ±3mm
DATUM:	120mm < x ≤ 400mm = ±0.5mm	2000mm < x ≤ 3000mm = ±4mm
GEMAAKT DOOR	400mm < x ≤ 1000mm = ±0.8mm	3000mm < x ≤ 6000mm = ±5mm
UITGEVOERD DOOR:	1000mm < x ≤ 2000mm = ±1.2mm	
DATUM:	2000mm < x ≤ 4000mm = ±2mm	
	VOOR HART GAT ± 0.4mm	
	HOEK TOLERANTIE ± 1°	
	OPPERVLAKTE BEWERKING 1.6µm ✓	
	VERWIJDER ALLE SCHERPE RANDEN	
	MAATVOERING IN MILIMETERS	
	ALLE DRAADGATEN VOLGENS — 6H / 6g	
	OPPERVLAKTE BEHANDELING INDIEN AANGEGEVEN IN µm	
	TOTAL RUNOUT	Machinaal 0.2mm
	SYMETRISCH	geproduceerd 1.0mm
	VLAK	
	0mm < x ≤ 1000mm 0.2mm	2.0mm
	1000mm < x ≤ 6000mm 0.4mm	4.0mm
	HAAKSHEID	
	0mm < x ≤ 1000mm 0.2mm	1.0mm
	1000mm < x ≤ 3000mm 0.4mm	4.0mm
	3000mm < x ≤ 5000mm —	8.0mm
	5000mm < x —	10.0mm

BENAMING:

BT1000 BT1500 RIJWAGEN

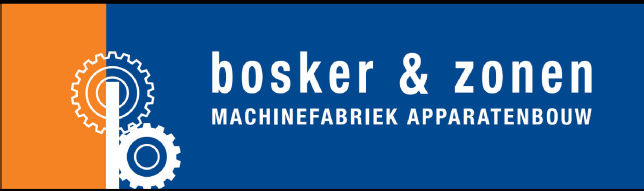
BT1500 SS1MB

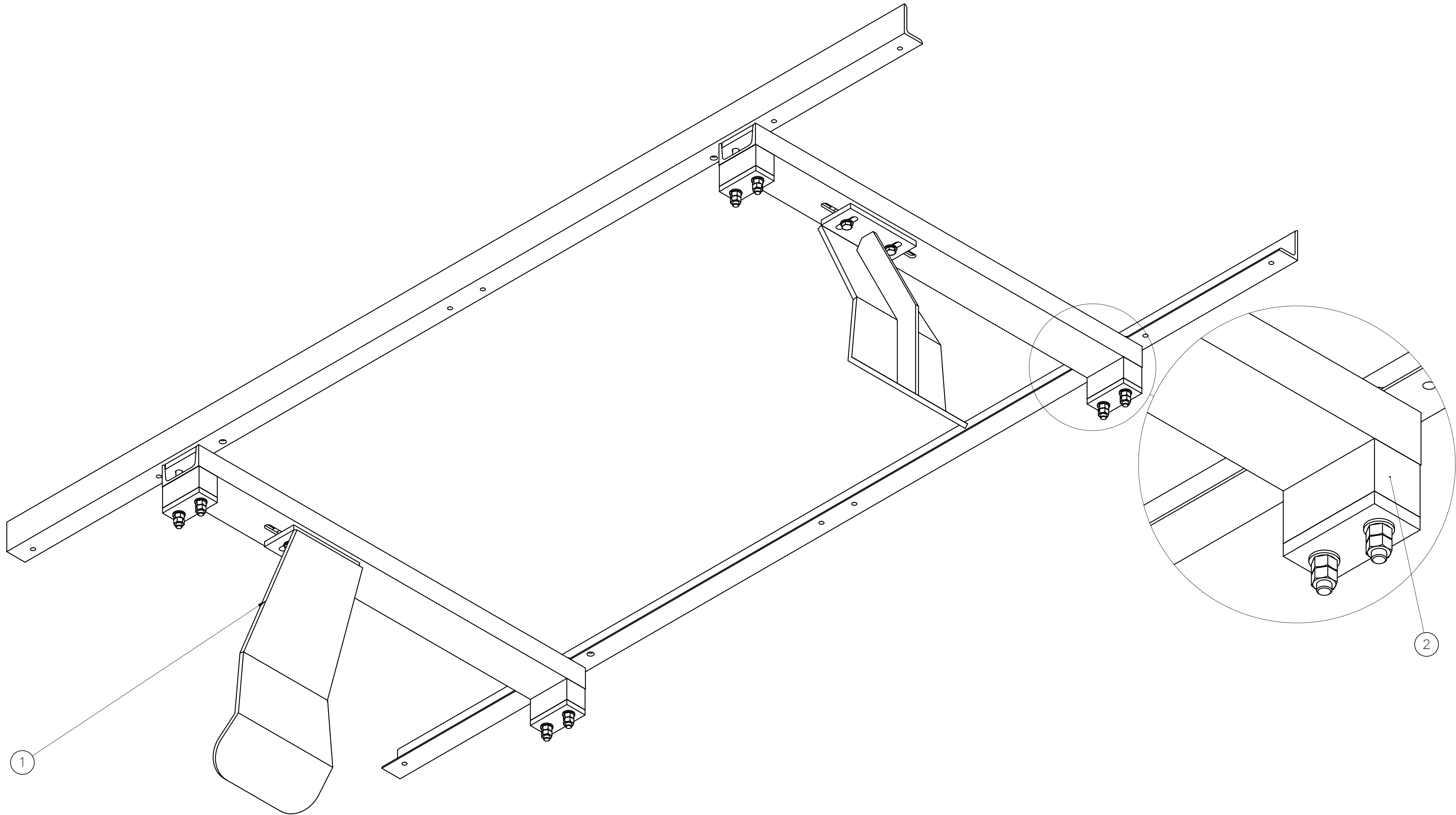
bosker & zonen

MACHINEFABRIEK APPARATENBOUW

DEZE TEKENING BLIJFT EIGENDOM VAN BOSKER & ZONEN EN MAG ZONDER ONZE SCHRIFTELIJKE TOESTEMMING NIET WORDEN GECOPIEERD, AAN DERDEN WORDEN VERSTREKT OF TER INZAGE WORDEN GEGEVEN.

AFMETINGEN IN MM	PROJECT :	CODE :	FORMAAT	TEKENINGNUMMER	REV.
AM. PROJ.	MATERIAAL: –	GEW. : 1079.82 KG	A2	–23094	–
	GET. : ST	DATUM : 16–12–2015			
	VRIJGAVE :	DATUM :	SCHAAL: 1:6	AFDRUK NIET VERSCHALEN	PAGINA : 3/4



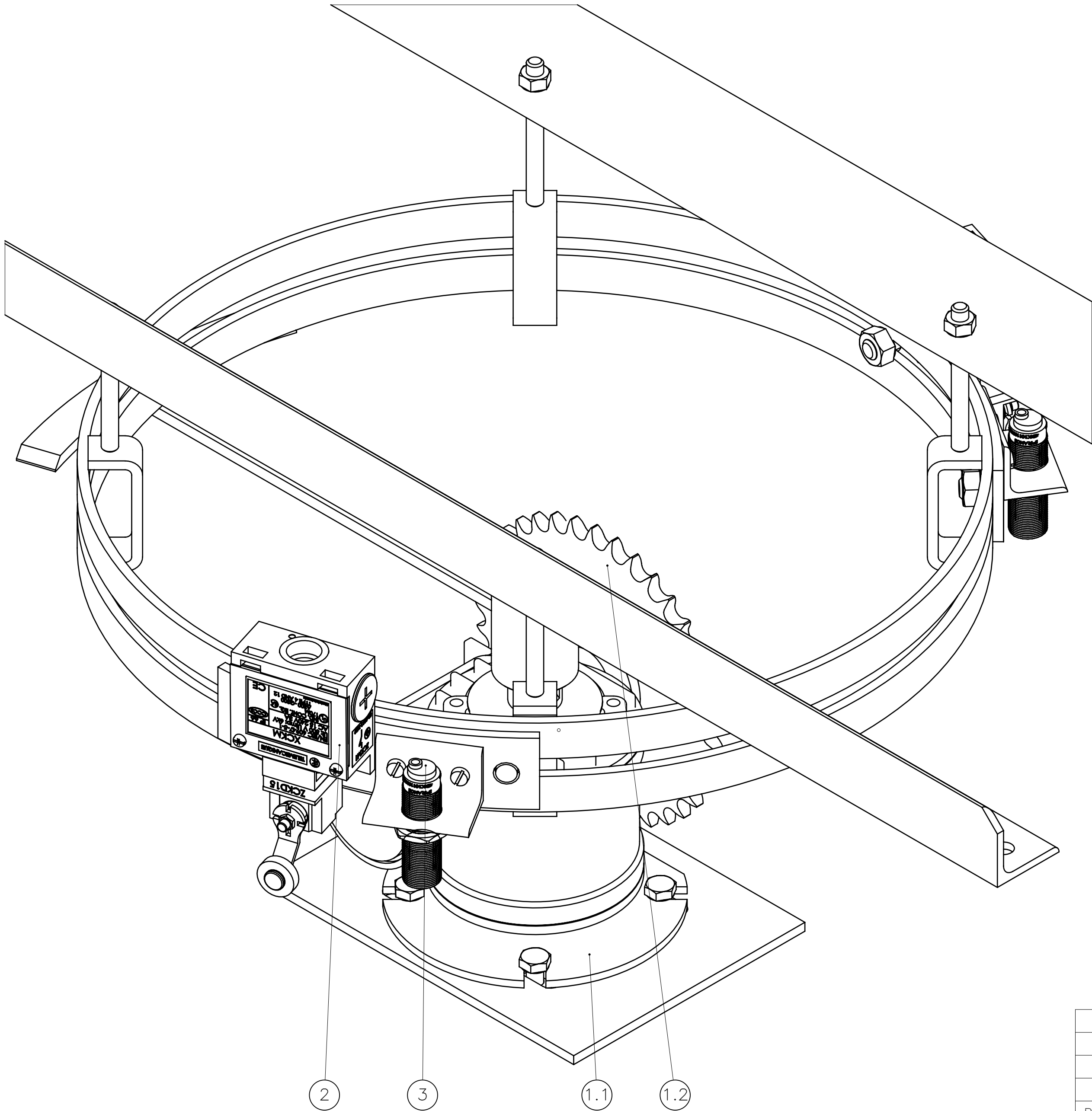


2	4	VEERSET	19761	804060005
1	2	SLINGERBEGRENZER	04180	8020100005
POSNR	QTY	OMSCHRIJVING	TEKENINGNR	ARTIKEL NUMMER

EINDCONTROLE	STANDAARD TOLERANTIES TENZIJ ANDERS VERMELD OP TEKENING	
UITGEVOERD DOOR:	VOOR MACHINALE BEWERKING – Class m	VOOR GEFABRICEEERDE DELEN – Class c
DATUM:	0mm < x ≤ 6mm = ±0.1mm	0mm < x ≤ 500mm = ±1mm
TUSSEN CONTROLE	6mm < x ≤ 30mm = ±0.2mm	500mm < x ≤ 1000mm = ±2mm
UITGEVOERD DOOR:	30mm < x ≤ 120mm = ±0.3mm	1000mm < x ≤ 2000mm = ±3mm
DATUM:	120mm < x ≤ 400mm = ±0.5mm	2000mm < x ≤ 3000mm = ±4mm
GEMAAKT DOOR	400mm < x ≤ 1000mm = ±0.8mm	3000mm < x ≤ 6000mm = ±5mm
UITGEVOERD DOOR:	1000mm < x ≤ 2000mm = ±1.2mm	
DATUM:	2000mm < x ≤ 4000mm = ±2mm	
	VOOR HART GAT ± 0.4mm	
	HOEK TOLERANTIE ± 1°	
	OPPERVLAKTE BEWERKING 1.6µm ✓	
	VERWIJDER ALLE SCHERPE RANDEN	
	MAATVOERING IN MILIMETERS	
	ALLE DRAADGATEN VOLGENS – 6H / 6g	
	OPPERVLAKTE BEHANDELING INDIEN	
	AANGEGEVEN IN µm	

BENAMING:		SLINGERBEGRENZER BT1000/1500		STANDAARD GRIJPER	
DEZE TEKENING BLIJFT EIGENDOM VAN BOSKER & ZONEN EN MAG ZONDER ONZE SCHRIFTELIJKE TOESTEMMING NIET WORDEN GECOPIEERD, AAN DERDEN WORDEN VERSTREKT OF TER INZAGE WORDEN GEGEVEN.		bosker & zonen		MACHINEFABRIEK APPARATENBOUW	
AFMETINGEN IN MM	PROJECT :	CODE :	FORMAAT	TEKENINGNUMMER	REV.
	MATERIAAL: –	GEW. : 57.94 KG	A2	–21920	2
	GET. : ST	DATUM : 14–10–2015			
	VRIJGAVE : ST	DATUM : 09–02–2016			
AM. PROJ.			SCHAAL: 1:5	AFDRUK NIET VERSCHALEN	PAGINA : 3/4

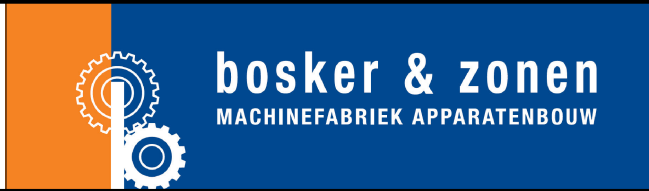
1	20–10–2015	ST	OK
2	09–02–2016	ST	OK
REV.	DATUM	GET.	OPMERKING



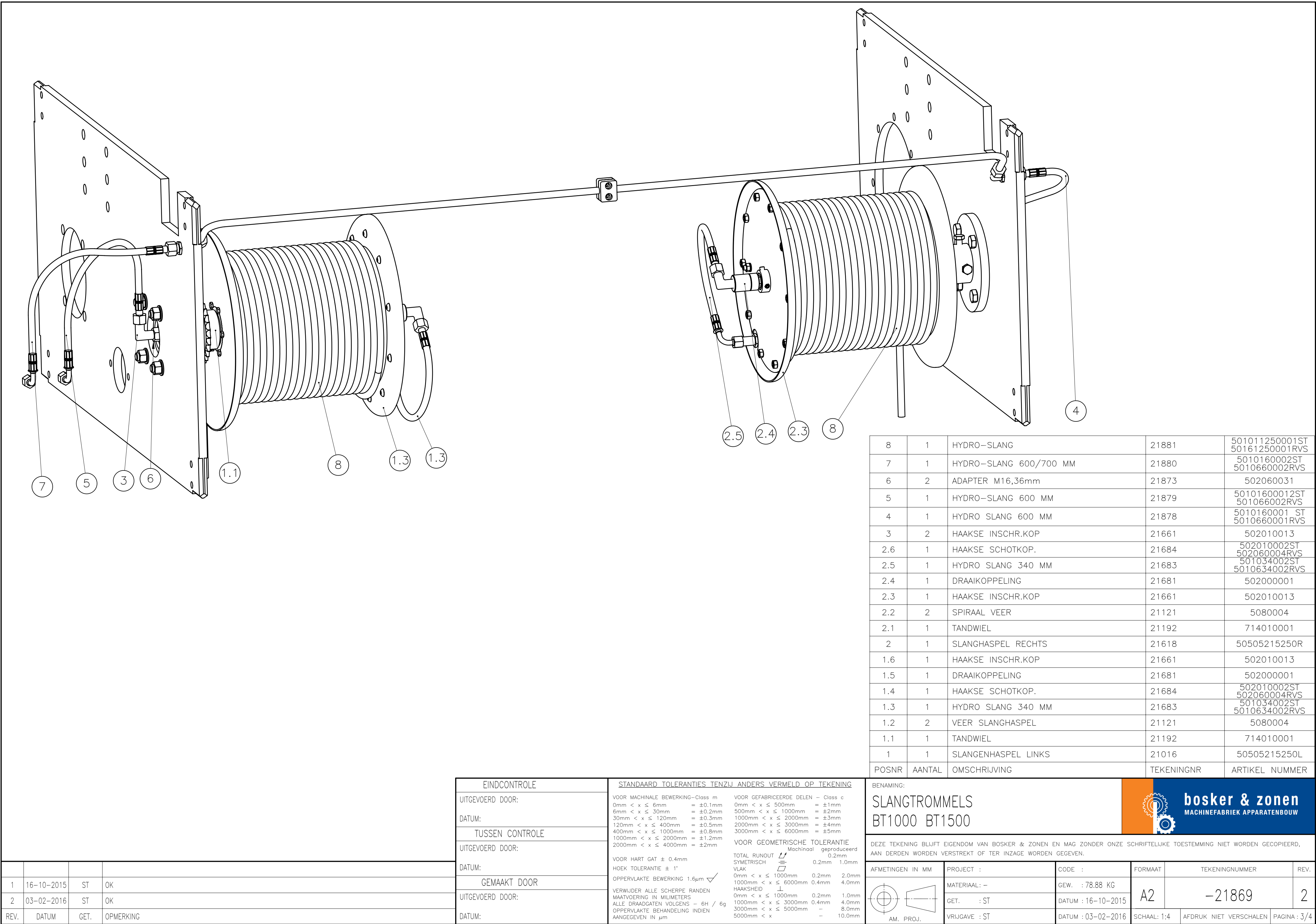
3	2	BENADERINGSCHAKELAAR	06231	601000001
2	2	MECHANISCHE SCHAKELAAR + ROL	06223	602000001
1.2	1	KETTINGWIEL	21614	714010013
1.1	1	REDUCTOR	21716	72100...:1
POSNR	AANTAL	OMSCHRIJVING	TEKENINGNR	ARTIKEL NUMMER

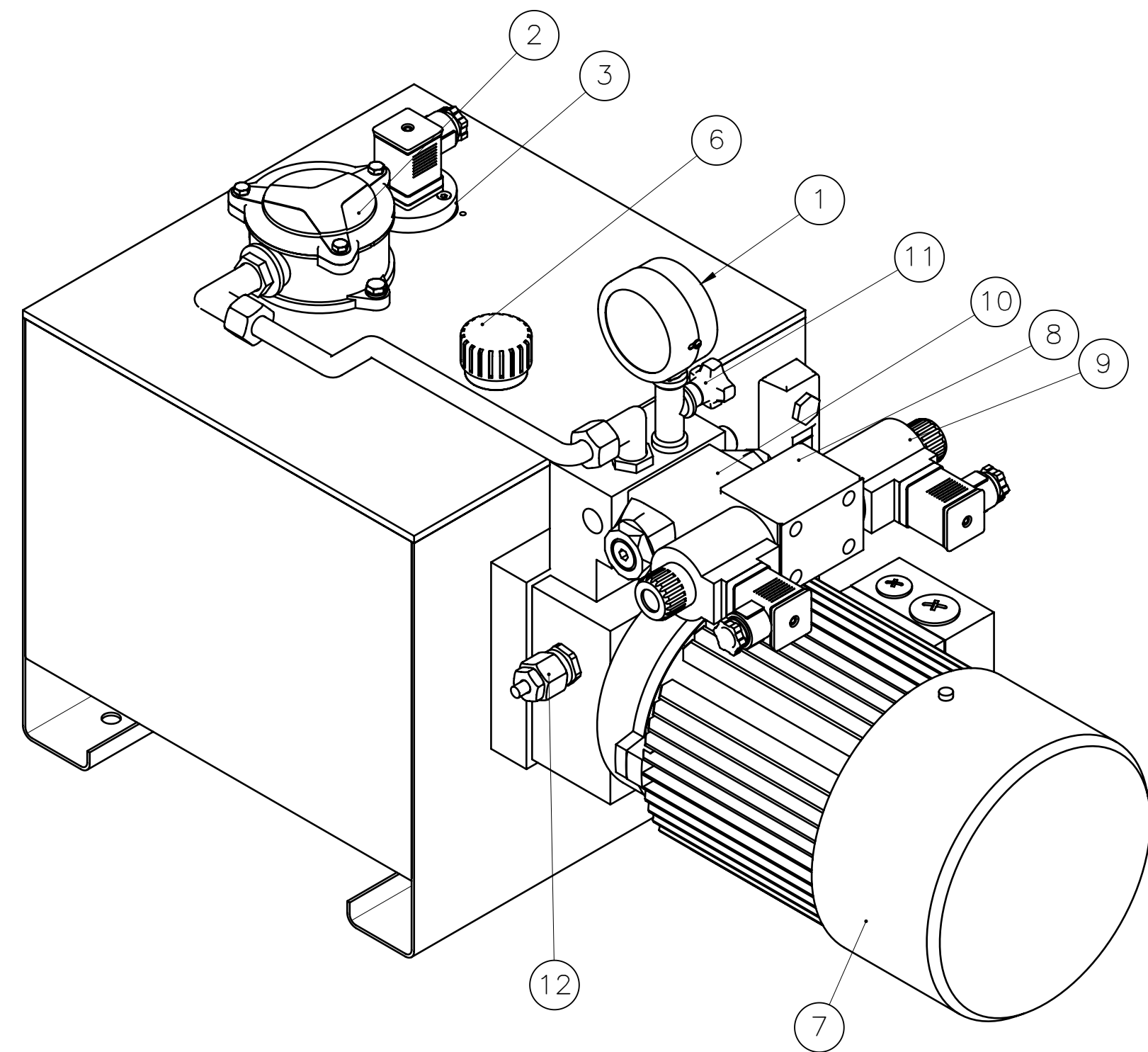
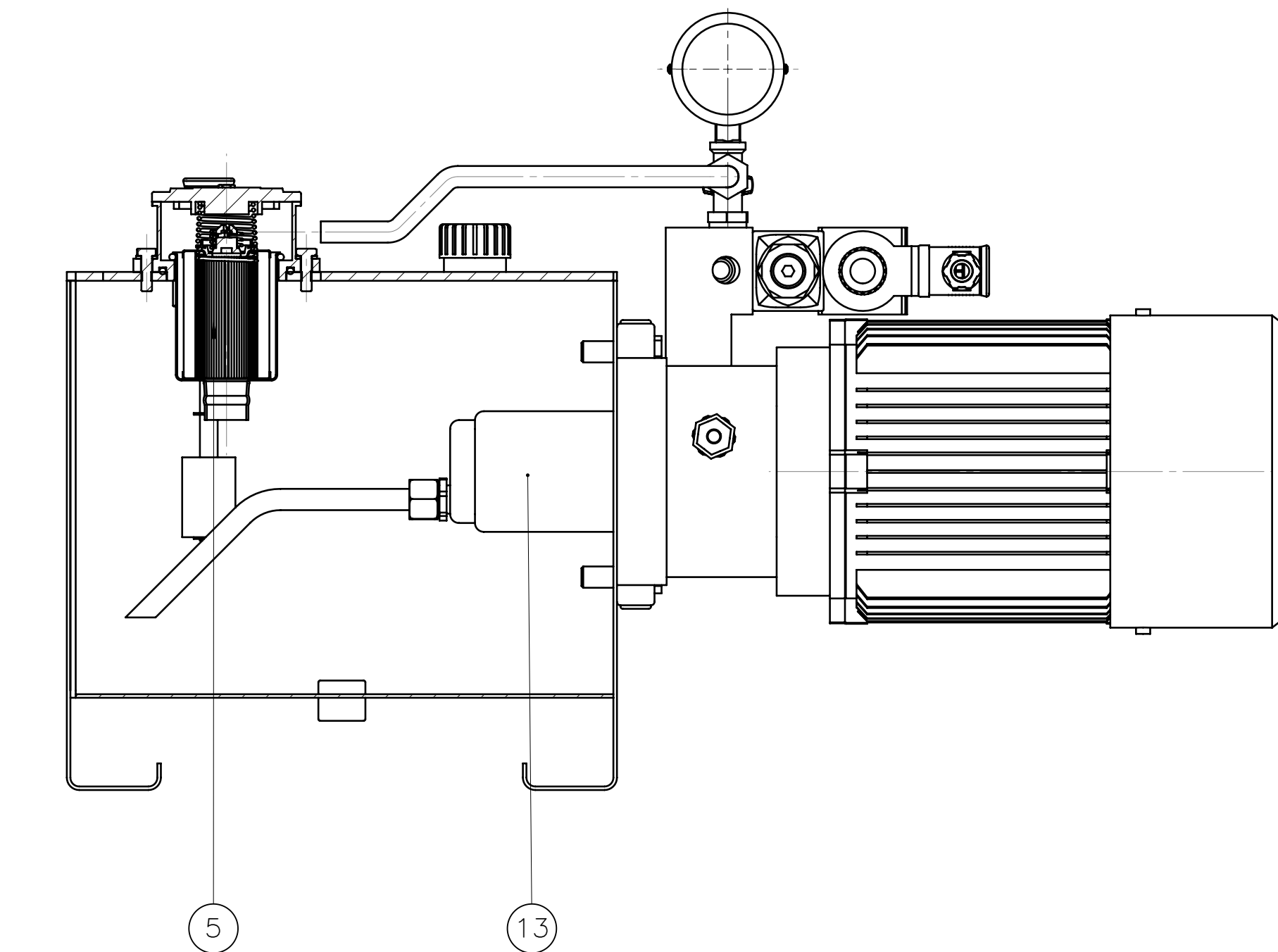
EINDCONTROLE	STANDAARD TOLERANTIES TENZIJ ANDERS VERMELD OP TEKENING	
UITGEVOERD DOOR:	VOOR MACHINALE BEWERKING – Class m	
DATUM:	0mm < x ≤ 6mm = ±0.1mm	
TUSSEN CONTROLE	6mm < x ≤ 30mm = ±0.2mm	
UITGEVOERD DOOR:	30mm < x ≤ 120mm = ±0.3mm	
DATUM:	120mm < x ≤ 400mm = ±0.5mm	
GEMAAKT DOOR	400mm < x ≤ 1000mm = ±0.8mm	
UITGEVOERD DOOR:	1000mm < x ≤ 2000mm = ±1.2mm	
DATUM:	2000mm < x ≤ 4000mm = ±2mm	
	VOOR HART GAT ± 0.4mm	
	HOEK TOLERANTIE ± 1°	
	OPPERVLAKTE BEWERKING 1.6µm ✓	
	VERWIJDER ALLE SCHERPE RANDEN	
	MAATVOERING IN MILIMETERS	
	ALLE DRAADGATEN VOLGENS – 6H / 6g	
	OPPERVLAKTE BEHANDELING INDIEN	
	AANGEGEVEN IN µm	
	VOOR GEFABRICEEDE DELEN – Class c	
	0mm < x ≤ 500mm = ±1mm	
	500mm < x ≤ 1000mm = ±2mm	
	1000mm < x ≤ 2000mm = ±3mm	
	2000mm < x ≤ 3000mm = ±4mm	
	3000mm < x ≤ 6000mm = ±5mm	
	VOOR GEOMETRISCHE TOLERANTIE	
	TOTAL RUNOUT  0.2mm 1.0mm	
	SYMETRISCH  0.2mm 1.0mm	
	VLAK  0.2mm 2.0mm	
	0mm < x ≤ 1000mm 0.2mm 2.0mm	
	1000mm < x ≤ 6000mm 0.4mm 4.0mm	
	HAAKSHEID  0.2mm 1.0mm	
	0mm < x ≤ 1000mm 0.2mm 1.0mm	
	1000mm < x ≤ 3000mm 0.4mm 4.0mm	
	3000mm < x ≤ 5000mm – 8.0mm	
	5000mm < x – 10.0mm	

BENAMING:		MECHANISCHE HOOG-LAAGSTAND		GRIJPER BT1000 BT1500	
DEZE TEKENING BLIJFT EIGENDOM VAN BOSKER & ZONEN EN MAG ZONDER ONZE SCHRIFTELIJKE TOESTEMMING NIET WORDEN GECOPIEERD, AAN DERDEN WORDEN VERSTREKT OF TER INZAGE WORDEN GEGEVEN.		AFMETINGEN IN MM		PROJECT :	
MATERIAAL: –		GEW. : 6.34 KG		FORMAAT	
GET. : ST		DATUM : 16-10-2015		TEKENINGNUMMER	
VRIJGAVE : ST		DATUM : 03-02-2016		AFDRUK NIET VERSCHALEN	
AM. PROJ.		SCHAAL: 1:3		PAGINA : 3/5	



1	16-10-2015	ST	OK
2	03-02-2016	ST	SPARE PARTS TEKENING TOEGEVOEGD
3	03-02-2016	ST	OK
REV.	DATUM	GET.	OPMERKING





BENAMING:

HYDRAULIEK UNIT BOSKER BLAUW

**bosker & zonen**
MACHINEFABRIEK APPARATENBOUW

DEZE TEKENING BLIJFT EIGENDOM VAN BOSKER & ZONEN EN MAG ZONDER ONZE SCHRIFTELIJKE TOESTEMMING NIET WORDEN GECOPIEERD, AAN DERDEN WORDEN VERSTREKT OF TER INZAGE WORDEN GEGEVEN.

AFMETINGEN IN MM	PROJECT :	CODE :	FORMAAT	TEKENINGNUMMER	REV.
 AM. PROJ.	MATERIAAL: –	GEW. : 28.33 KG	A2	–21762	3
	GET. : ST	DATUM : 29–10–2015			
	VRIJGAVE : ST	DATUM : 03–02–2016	SCHAAL: 1:3	AFDRUK NIET VERSCHALEN	PAGINA: 1/3