



hoogheemraadschap
Hollands
Noorderkwartier

CE Plan

Auteur

R. Petiet, R. de Vries

Registratienummer

21.0964887 Vervangt versie 1.0 dd. 21 oktober 2009

Datum

1 september 2021

Versie

2.0

Status

Definitief

Afdeling

Ingenieursbureau, cluster Zuiveringen en Gemalen



Inhoudsopgave

1	Inleiding	3
2	Uitgangspunten	3
3	Normen en richtlijnen	3
4	Verantwoordelijkheden	4
5	Aanpak	5
5.1	Taken Opdrachtnemer	5
5.2	Taken Opdrachtgever	6
	Bijlage 1, Schema verantwoordelijkheden certificering	7
	Bijlage 2, Bepaling samenstel van machines	8



1 Inleiding

In het kader van de Arbo-wet is de opdrachtgever er verantwoordelijk voor dat arbeidsmiddelen voldoen aan de Europese richtlijnen.

De opdrachtgever heeft bij het opstellen van de uitvraag voor het project / de overeenkomst (verder Project) dit CE plan opgesteld. Dit plan geeft een beschrijving van de activiteiten en procedures om voor de in het kader van het Project te vervaardigen en te leveren samengestelde machines tot CE markering te komen. De verantwoordelijkheden van de diverse partijen wordt in dit document gedefinieerd.

2 Uitgangspunten

Om een CE plan te kunnen opstellen, is het van belang te weten welke partijen hierbij zijn betrokken. De volgende partijen zijn bij dit Project betrokken:

Organisatie	Naam	Afkorting
Opdrachtgever	Hoogheemraadschap Hollands Noorderkwartier	HHNK
Opdrachtnemer van het werk	Opdrachtnemer civieltechnische ontwerp- en/of uitvoeringswerkzaamheden	C
	Opdrachtnemer werktuigbouwkundige ontwerp- en/of uitvoeringswerkzaamheden	W
	Opdrachtnemer elektrotechnische ontwerp- en/of uitvoeringswerkzaamheden	E

3 Normen en richtlijnen

Voor het certificeren van een installatie is onder andere de volgende regelgeving van toepassing:

1. De Arbo-wet
2. De machinerichtlijn 2006/42/EG van 17 mei 2006, inclusief de normen ISO 13849-1 en NEN-EN 60204-1 voor besturingsinstallaties
3. De laagspanningsrichtlijn en de EMC richtlijn (2014/30/EG)
4. De richtlijn gastoestellen,
5. De richtlijn drukapparatuur
6. De richtlijn voor drukvaten van eenvoudige vorm
7. Atex regelgeving, inclusief de normen IEC60079-10-1 en IEC60079-14 en IEC61241-14
8. De richtlijn bouwproducten
9. De vigerende EU-richtlijnen en Nederlandse wet- regelgeving



4 Verantwoordelijkheden

De verantwoordelijkheid voor de CE-certificering is per onderdeel verschillend en moet worden ingevuld aan de hand van het in het in bijlage 1 bijgevoegd schema.

Voor de certificering conform de machinerichtlijn is het van belang dat de omvang van een samenstel van een machine goed en duidelijk is gedefinieerd. In bijlage 2 is een overzicht opgenomen waarop het samenstel van machines van deze opdracht in moet worden weergegeven.

Hierbij duidelijk de verantwoordelijke partijen aangegeven. Hierbij is rekening te houden met de veiligheidsrelaties met andere machines die een fysieke, ruimtelijke of procesmatige verbinding met elkaar hebben.

Deze verantwoordelijkheden moeten in de ontwerpfase worden vastgelegd.

Indien Opdrachtgever het ontwerp aanlevert zal er bij de uitvraag een project specifiek schema op hoofdlijnen zijn ingevuld. Dat dient dan door de Opdrachtnemer tijdens de detailengineering verder gedetailleerd te worden.

Indien Opdrachtnemer het ontwerp aanlevert zal deze gedurende de ontwerpfase een project specifiek schema moeten opstellen en bij Opdrachtgever ter acceptatie indienen.



5 Aanpak

Aan de hand van het in het voorgaande hoofdstuk genoemde ingevulde bijlage wordt aangegeven welke partij de CE-verklaring moet indienen. De stukken betreffende de nieuwe installatie worden door de Opdrachtnemer van dit Project verzameld en overgedragen aan de Opdrachtgever, die de stukken beoordeeld.

5.1 Taken Opdrachtnemer

De Opdrachtnemer moet conform het Besluit Machines (Machinerichtlijn), de EMC-richtlijn, de laagspanningsrichtlijn en de ATEX-richtlijn zorgdragen voor de CE-markering en moet een EG-verklaring van overeenstemming betreffende machines afgeven voor alle volgens de opdracht te leveren machines. Zie ook bijlage 2 "samenstel van machines".

De door de leverancier af te geven inbouwverklaring betreffende niet voltooide machines dient een vermelding te krijgen van alle toegepaste geharmoniseerde normen.

Leveranciers dienen bij het ontwerp en de uitvoering van de installatie minimaal gebruik te maken van de normen genoemd hoofdstuk 3 en de in de uitvraag en Algemene Technische Voorschriften vermelde normen.

- Elke afwijking van de bepalingen van een van deze normen, dienen vooraf schriftelijk aan de Opdrachtgever met redenen omkleed te worden gemeld;
- De kosten voor (deel)certificering zijn voor rekening van Opdrachtnemer;
- Het verwerken van voorschriften opgelegd door nevenaannemers behoort tot het werk;
- Op verzoek van Opdrachtgever moet het risicoanalyse rapport (risicobeoordeling, risicobeschrijving en risicoreductie) door Opdrachtnemer ter inzage worden voorgelegd;
- Alle in het kader van de certificering benodigde voorschriften moeten voor de ingebruikname op het werk zijn.

Tijdens de uitvoering van het werk dient de Opdrachtnemer zorg te dragen voor het verkrijgen van de conformiteitverklaringen van de Opdrachtnemer(s) van het Project, volgens bijlage II-A of II-B (inbouwverklaring) conform de Machinerichtlijn.

Indien de Opdrachtnemer het ontwerp heeft gemaakt dient deze aan het eind van de realisatiefase de eventuele restrisico's vast te stellen. Dit dient te geschieden door opnieuw een risico inventarisatie en evaluatie (RIE), inclusief de toetsing van de richtlijn arbeidsmiddelen, uit te voeren. Voor de restrisico's stelt de Opdrachtnemer maatregelen op om in principe te voldoen aan de eisen voor een CE markering en voert deze door.

Na afloop van de realisatiefase dient de Opdrachtnemer een technisch constructie dossier (TCD) samen te stellen waarin de relevante stukken, zoals hiervoor zijn genoemd inzake machineveiligheid zijn gebundeld. Dit dossier voldoet minimaal aan de eisen die conform de Machinerichtlijn gesteld worden. De Opdrachtnemer neemt zoveel als mogelijk de originele (niet overgetypte) teksten van de afzonderlijke leveranciers op in het dossier. De Opdrachtnemer draagt tenslotte zorg voor het verkrijgen van een verklaring volgens het II-A formulier over de gehele installatie waarvan Opdrachtnemer het ontwerp heeft gemaakt en welke is gerealiseerd. Op basis van deze verklaring dient de HHNK de geleverde installatie te kunnen CE markeren.



5.2 Taken Opdrachtgever

De Opdrachtgever dient de door de Opdrachtnemer opgestelde verklaringen te beoordelen en te toetsen aan de machinerichtlijn en de eerder door de ontwerpende partij uitgevoerde risicobeoordeling. Voorts controleert de Opdrachtgever of er volledige overeenstemming bestaat tussen de verklaring en de machine waarop de verklaring betrekking heeft.

Indien het ontwerp door Opdrachtgever is gemaakt dient deze zelf aan het eind van de realisatiefase de eventuele restrisico's vast te stellen. Dit dient te geschieden door opnieuw een risico inventarisatie en evaluatie (RIE), inclusief de toetsing van de richtlijn arbeidsmiddelen, uit te voeren. Eventueel kan het bepalen van de restrisico's en een advies voor de te nemen maatregelen van het Project bij de Opdrachtnemer worden neergelegd. Dit moet dan in de overeenkomst zo zijn opgenomen.

Voor het daadwerkelijk uitvoeren van de te nemen maatregelen zullen nadere afspraken moeten worden gemaakt zodat wordt voldaan aan de eisen voor een CE markering.

Na afloop van de realisatiefase wordt door de Opdrachtgever een technisch constructie dossier (TCD) samengesteld, waarin opgenomen de relevante stukken, zoals hiervoor zijn genoemd inzake machineveiligheid. Dit dossier dient minimaal te voldoen aan de gestelde eisen conform de Machinerichtlijn. De Opdrachtgever neemt zoveel als mogelijk de originele (niet overgetypte) teksten van de afzonderlijke leveranciers op in het dossier. De Opdrachtgever draagt tenslotte zorg voor het verkrijgen van een verklaring volgens het II-A formulier over de gehele installatie. Op basis van deze verklaring dient de HHNK de geleverde installatie te kunnen CE markeren.



Bijlage 1, Schema verantwoordelijkheden certificering

(Separaat bijgevoegd)



Bijlage 2, Bepaling samenstel van machines

(Separaat bijgevoegd)