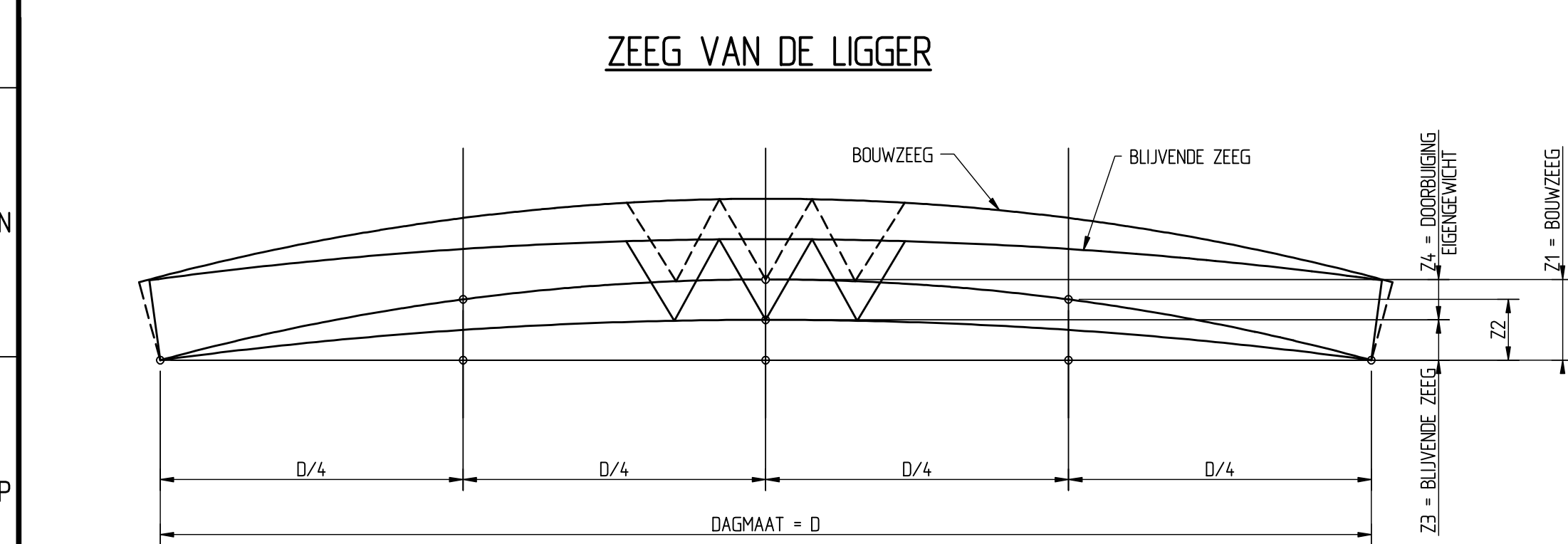
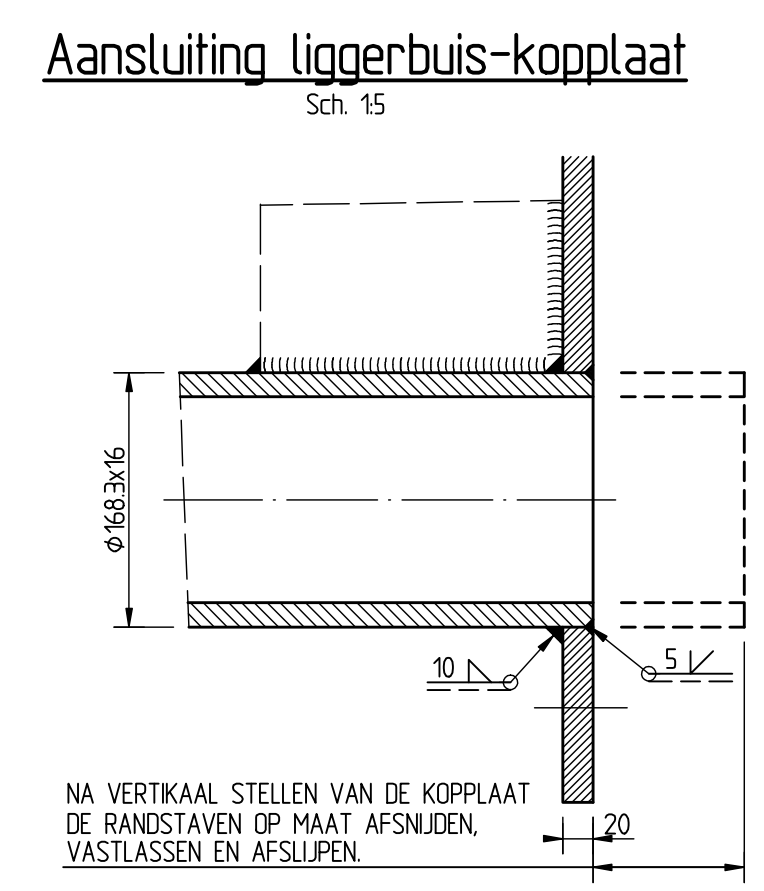
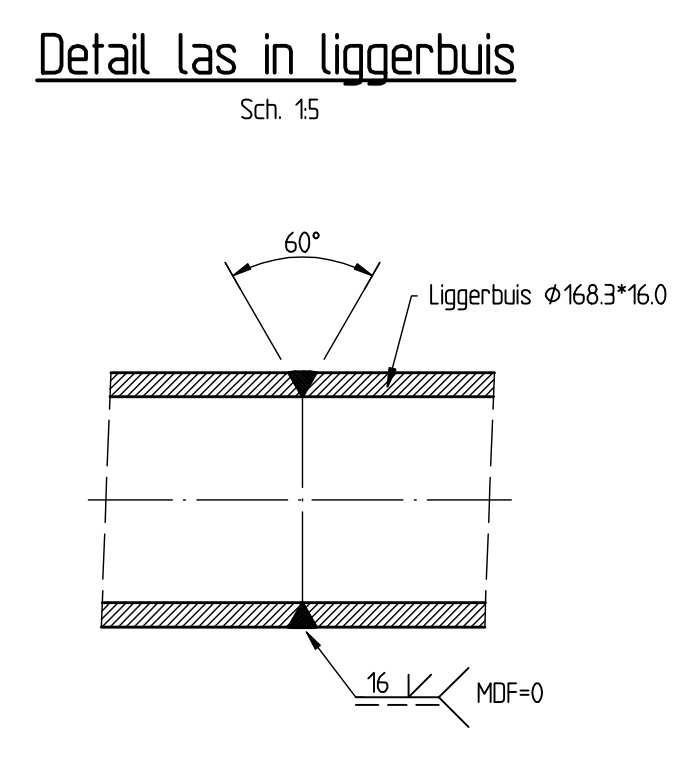
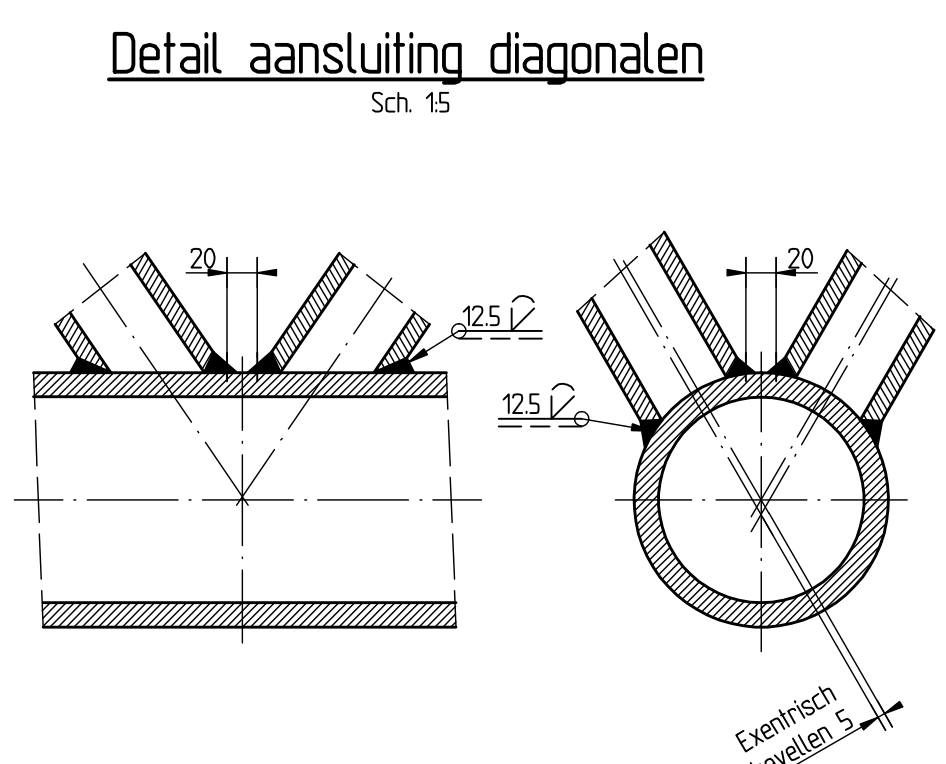
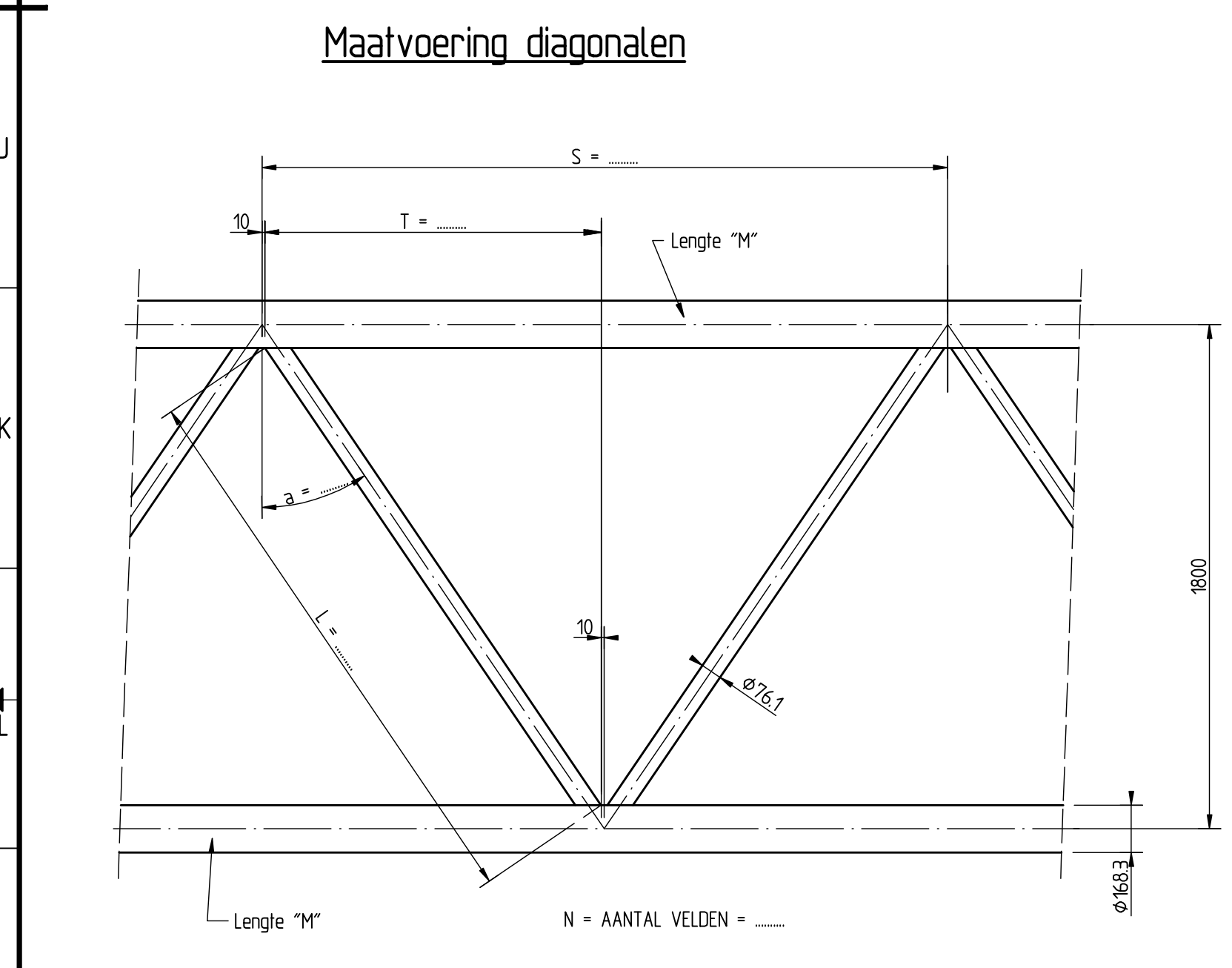
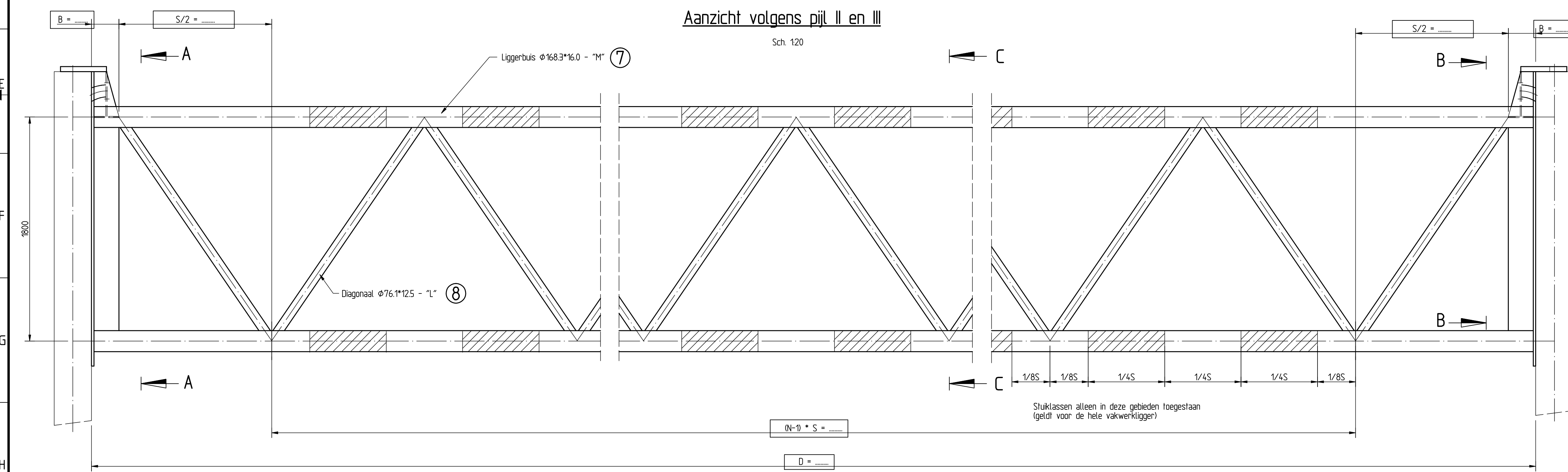
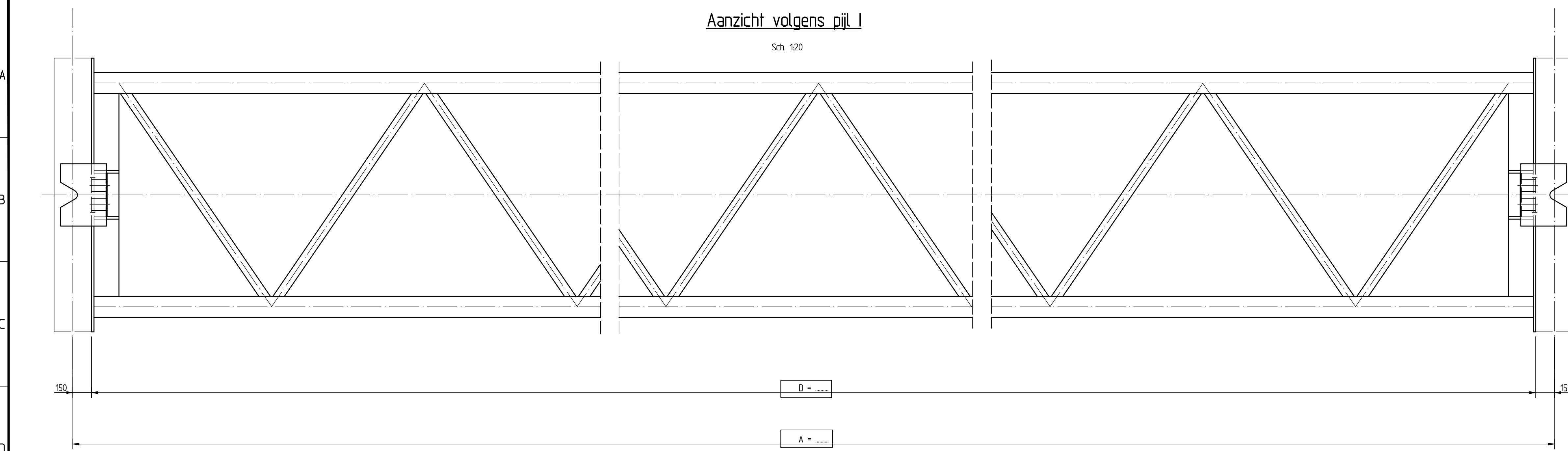




D	B	S	T	N	a	L	M	TOT. GEW.	Z1	Z2	Z3	Z4
40500	226	2503	12315	16	34.91	2046	40700	12344	265	138	81	184
41000	220	2535	12475	16	35.28	2055	41000	12451	270	141	82	188
41500	230	2565	12625	16	35.62	2065	41700	12560	274.5	144	83	1915
42000	226	2444	1202	17	34.23	2028	42200	12819	279.5	147	84	195.5
42500	221	2474	1217	17	34.57	2037	42700	12927	284.5	150	85	199.5
43000	224.5	2503	12315	17	34.91	2046	43000	13035	289.5	152.5	86	203.5
43500	228	2532	1246	17	35.24	2055	43700	13143	294.5	155.5	87	207.5
44000	220	2420	1190	18	33.94	2021	44200	13404	299	158.5	88	211
44500	227	2447	12025	18	34.26	2029	44700	13511	304	161.5	89	215
45000	225	2475	12175	18	34.59	2037	45200	13617	309	164.5	90	219
45500	223	2503	12315	18	34.91	2046	45700	13726	314	167.5	91	223
46000	221	2531	12455	18	35.23	2054	46200	13833	319	170.5	92	227
46500	228	2558	1259	18	35.54	2062	46700	13940	323.5	173	93	230.5
47000	225	2450	1205	19	34.30	2030	47200	14002	328.5	176	94	234.5
47500	228	2476	1218	19	34.60	2038	47700	14100	333.5	179	95	238.5
48000	2215	2503	12315	19	34.91	2046	48200	14148	338.5	182	96	242.5
48500	224.5	2529	1244.5	19	35.21	2054	48700	14255	343.5	185	97	246.5
49000	227.5	2555	1257.5	19	35.50	2061	49200	14361	348	187.5	98	250
49500	220	2453	1206.5	20	34.33	2030	49700	14891	353	190.5	99	254
50000	220	2478	1219	20	34.62	2038	50200	15000	358	193.5	100	258

MAATVOERING ZEEG

De blijvende zeeg is de boog van de portaalligger in de bedrijfsituatie.

De bouwzeeg is de blijvende zeeg vermeerderd met de doorbuigingen door eigengewicht van de ligger en panelen.

De ligger moet door de aannemer in de bouwzeeg gemaakt worden.

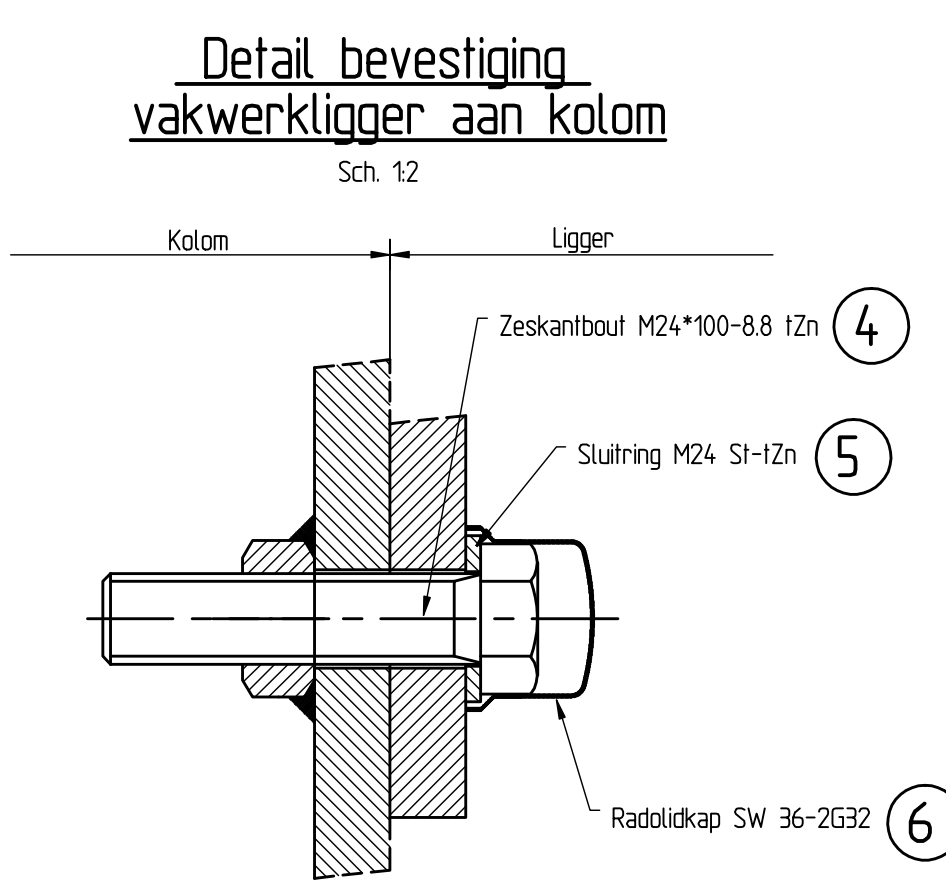
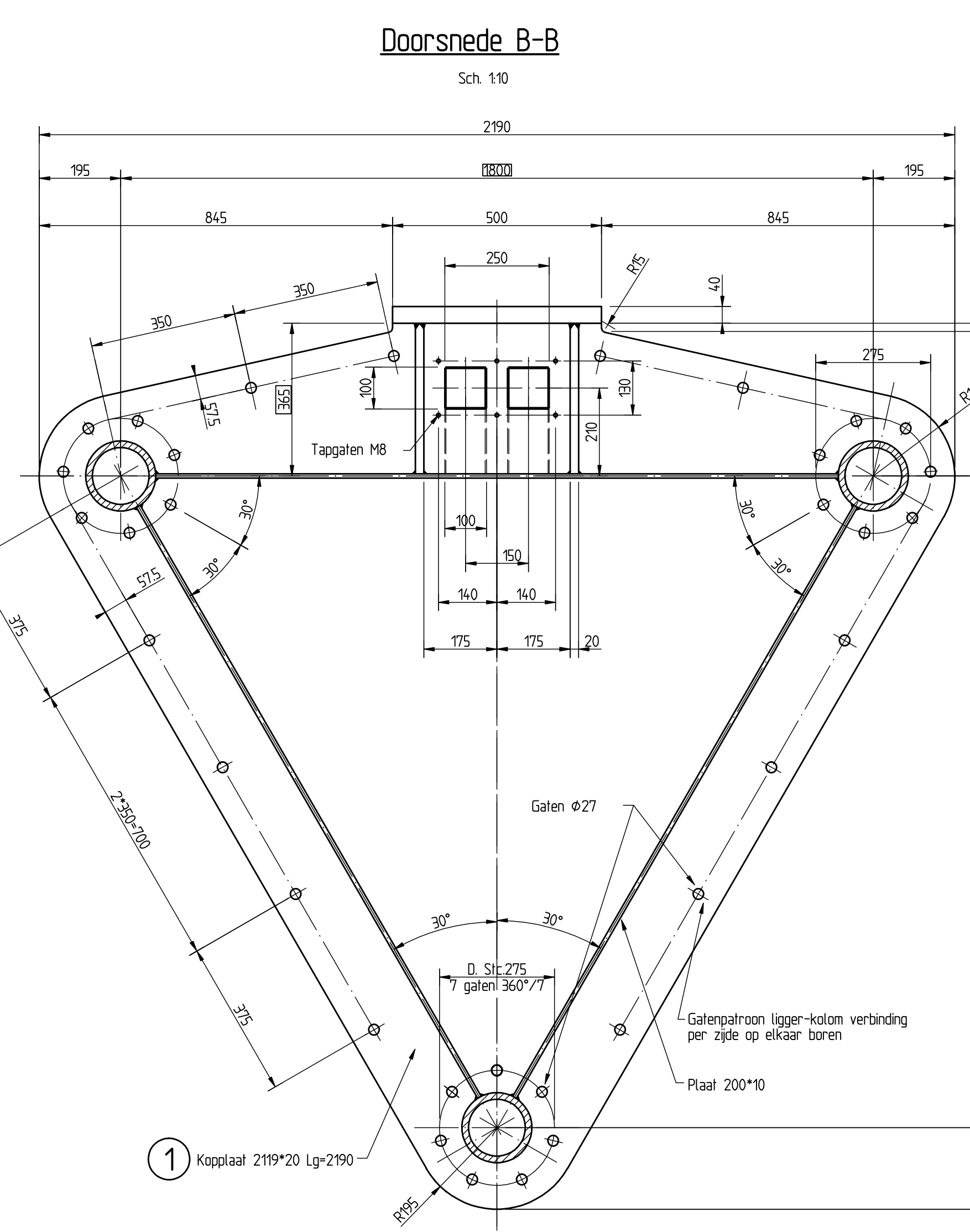
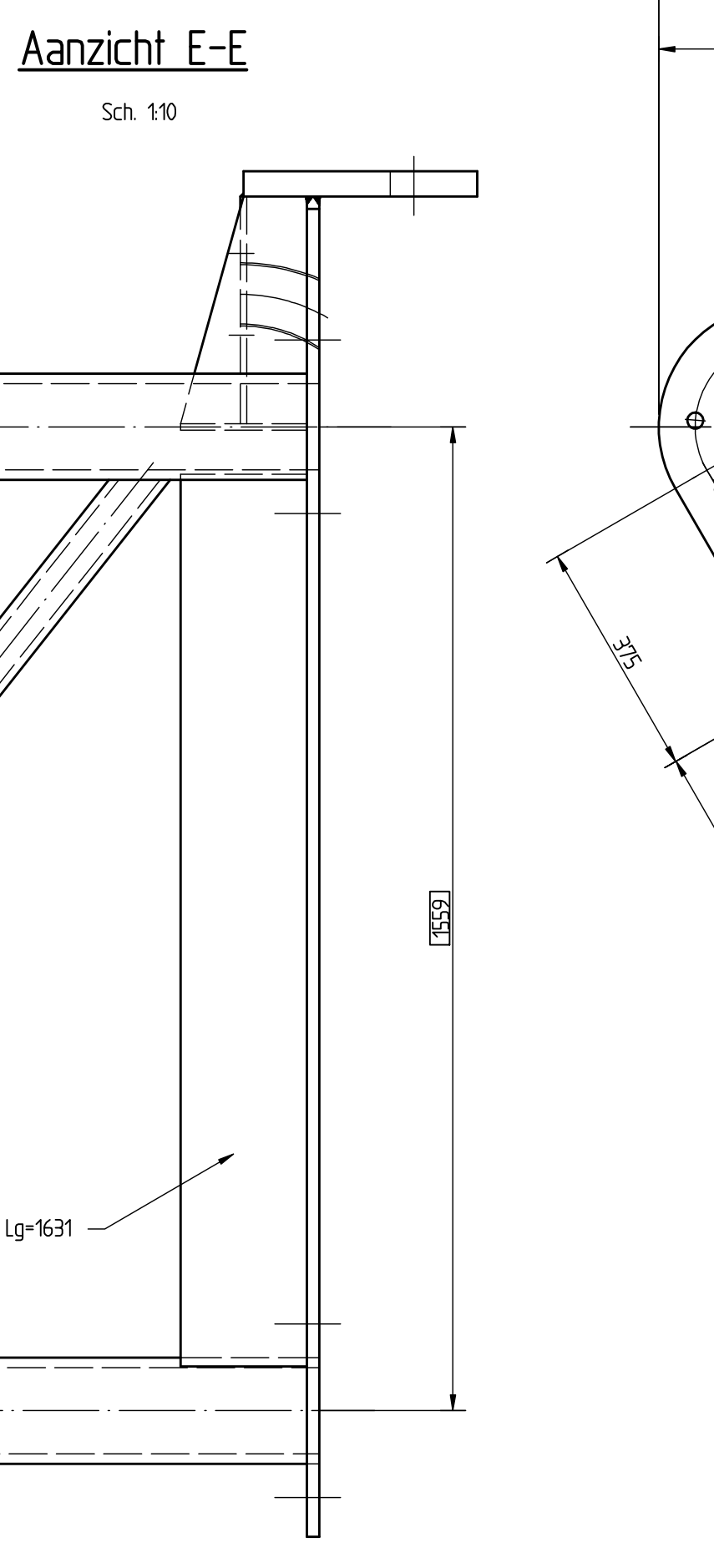
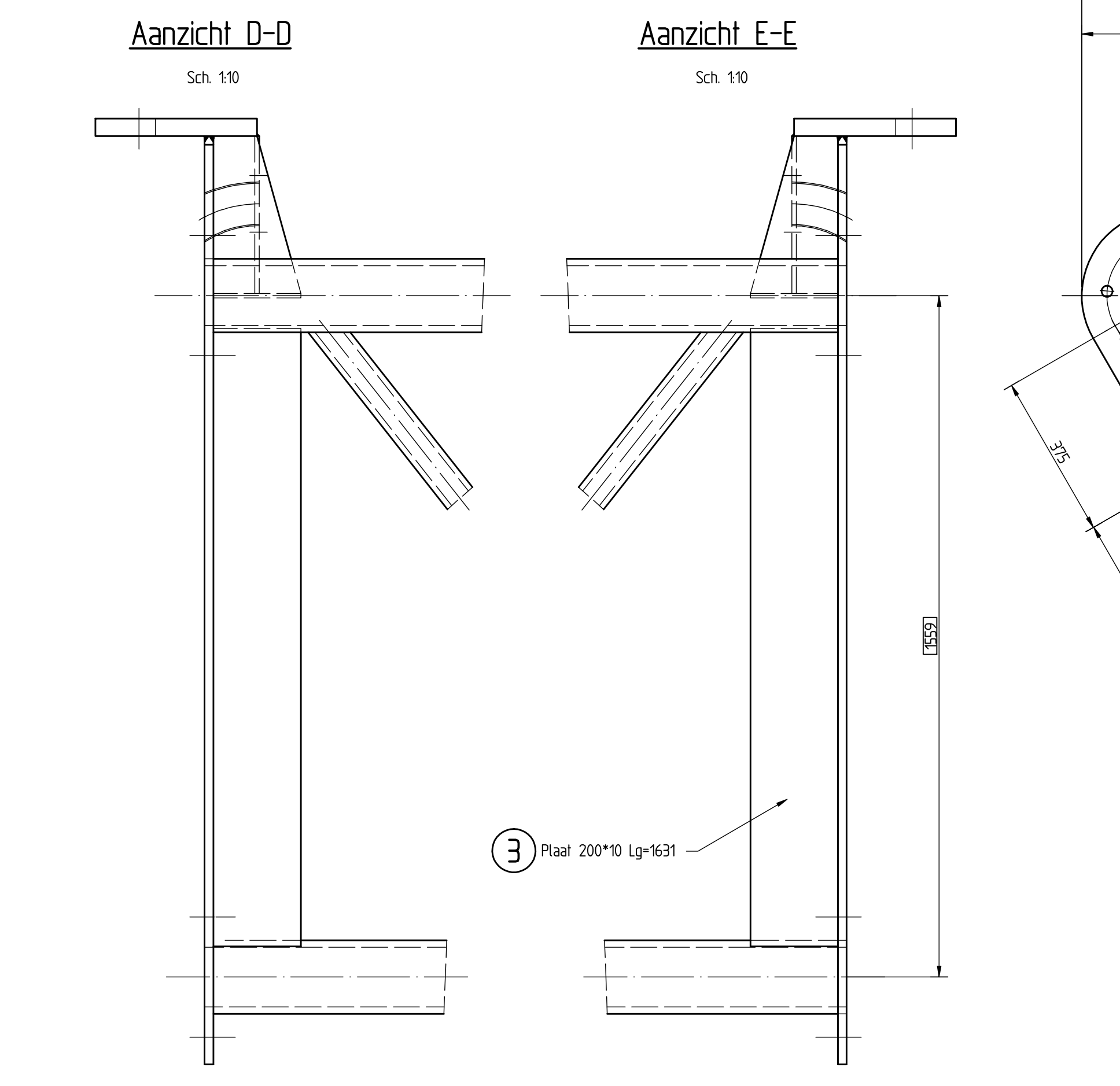
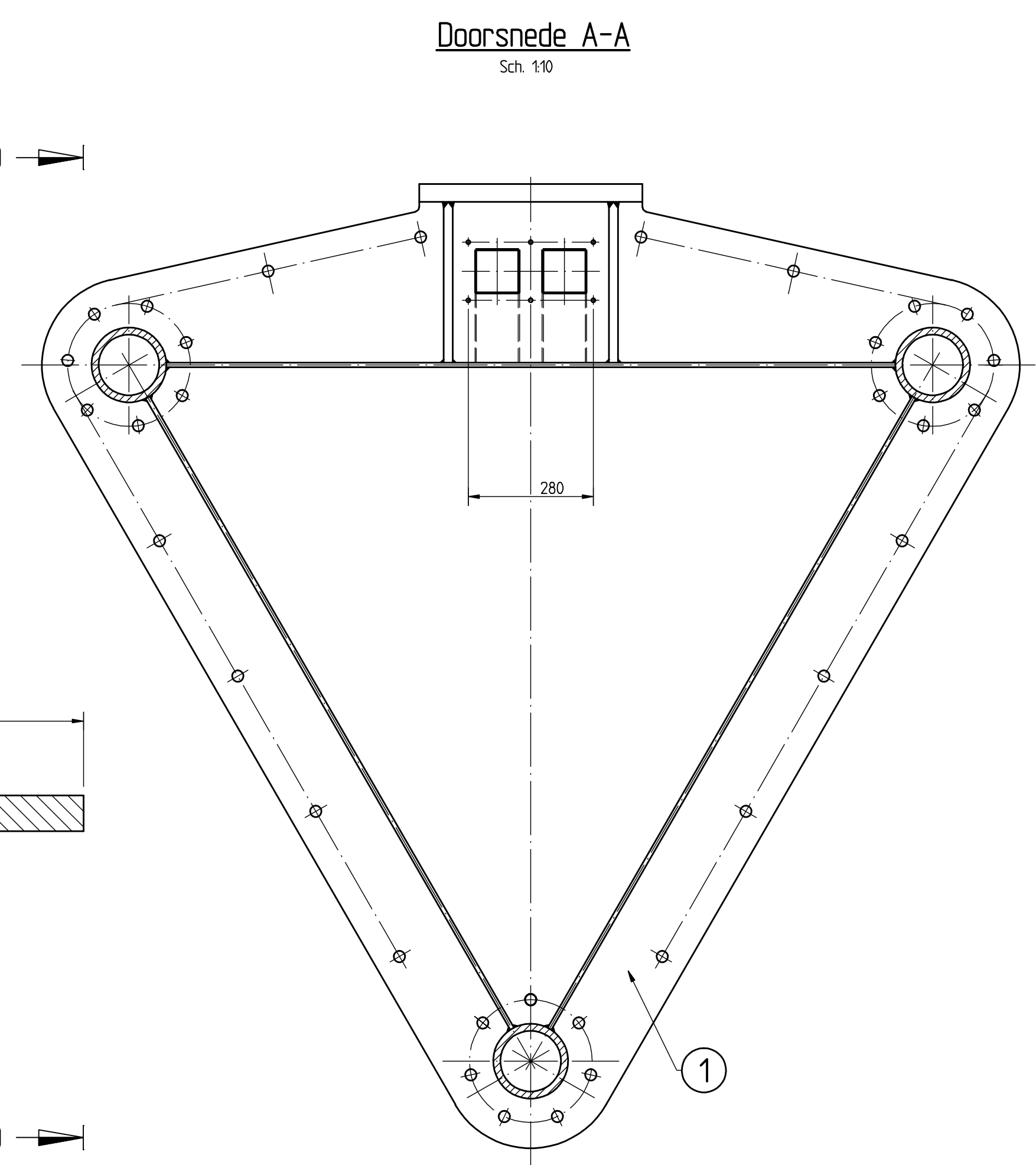
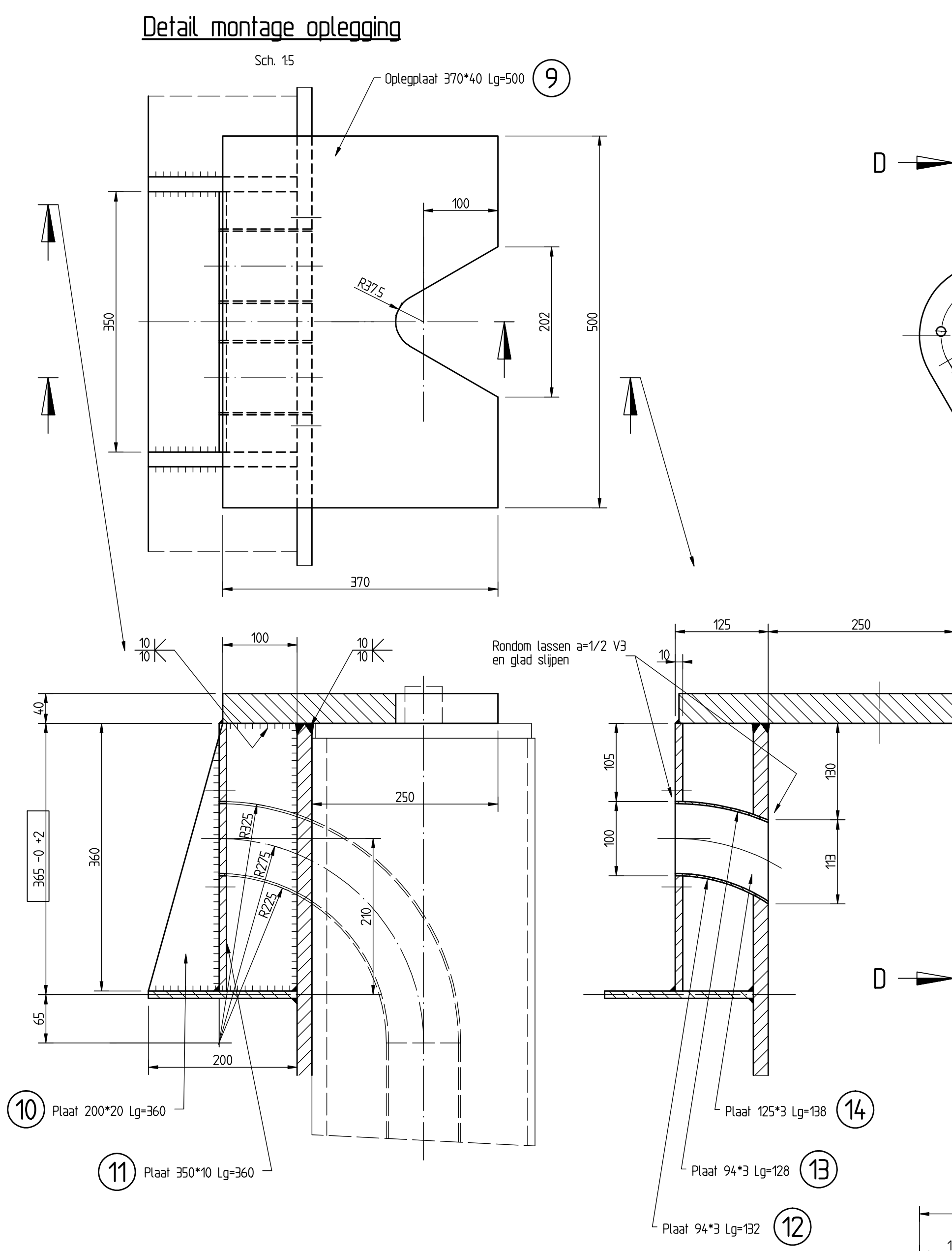
Tijdens de fabricage moet de ligger ondersteund worden op een door de aannemer op te geven manier en voldoen aan de maten Z1 en Z2 uit de tabel.

De aannemer moet de ligger in een zodanige volgorde samen lassen dat de uiteindelijke bouwzeeg minder dan 5% van de tabel afwijkt.

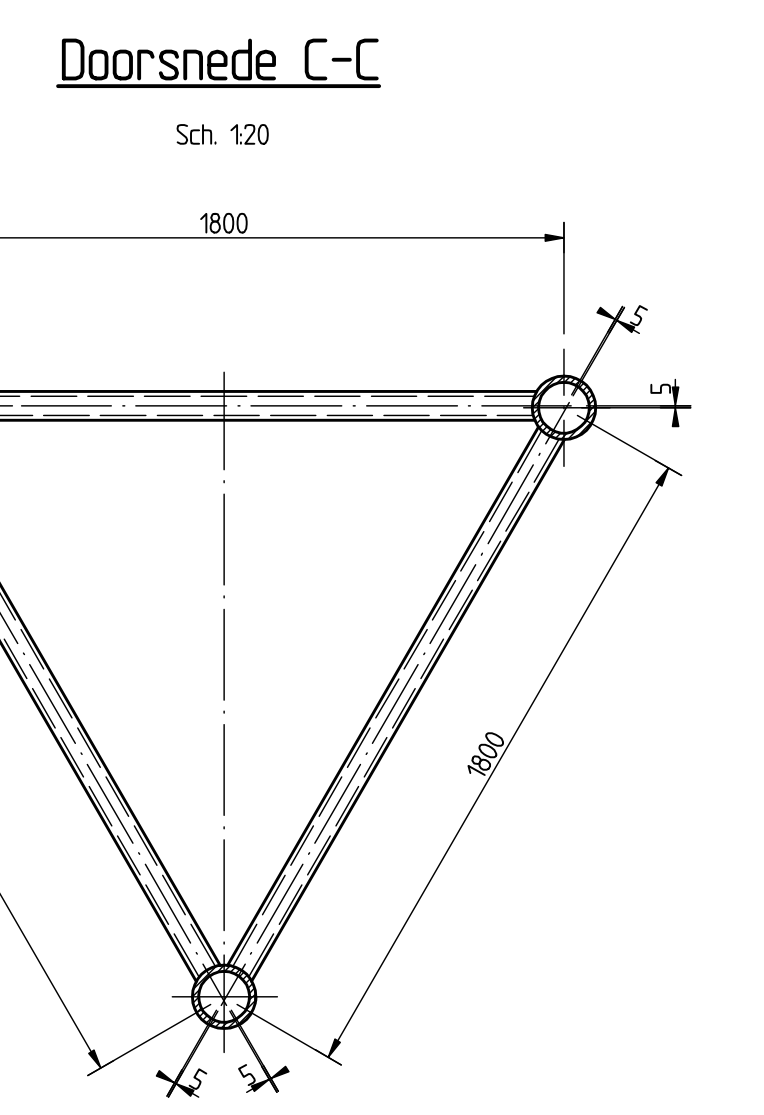
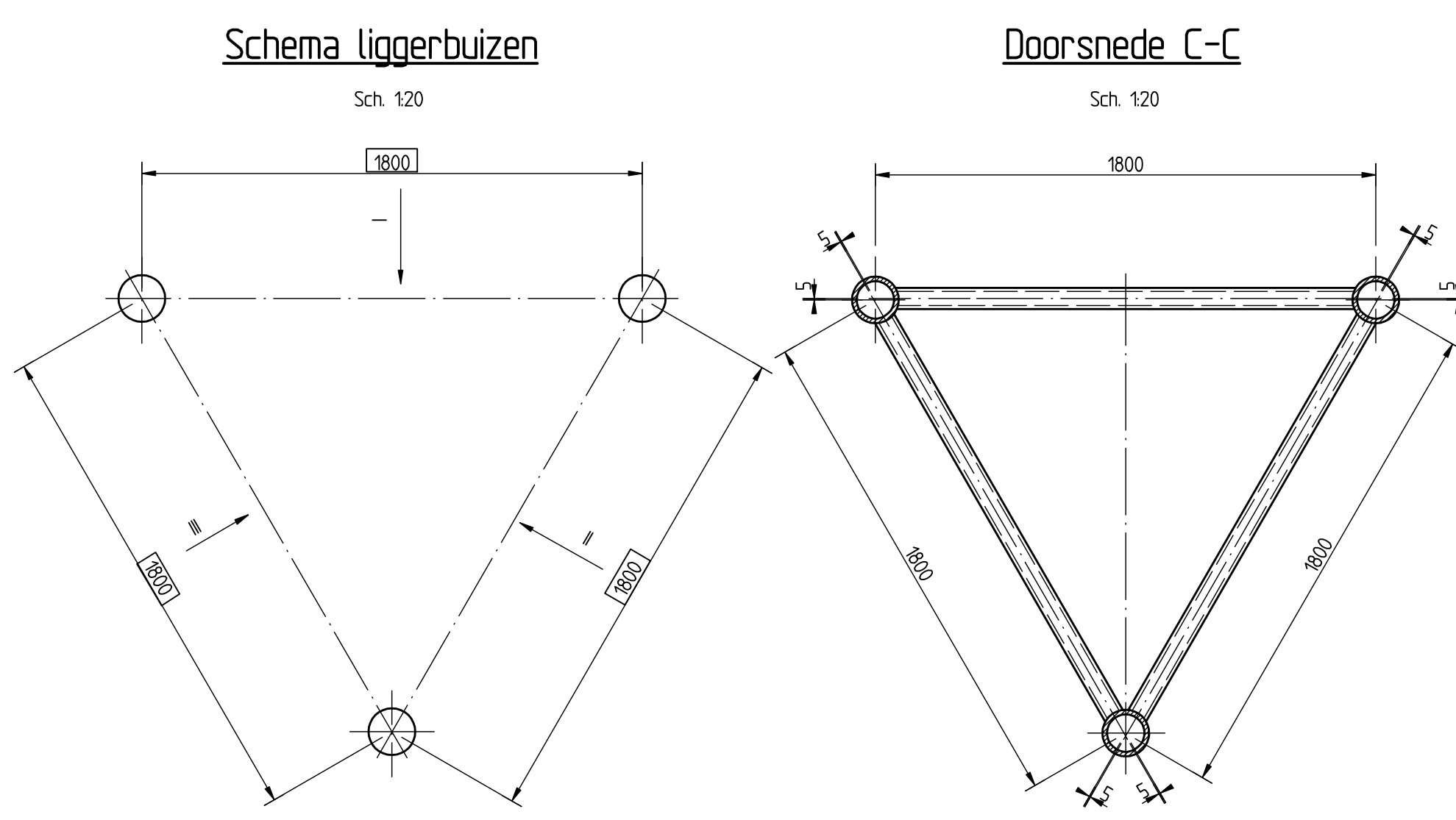
In de maatvoering is geen rekening gehouden met taskrimp.

Na fabricage van de ligger moet hij ondersteund aan de uiteinden horizontaal opgesteld worden.

De kopplaten moeten tenstolte weerszijden zuiver verticaal aan de ligger gefast worden.



- Conservering: Volgens PVE Verkeerskundige draagconstructies
- Scherpe kanten breken i.v.m. duurzaamheid van de conservering.
- Alle lassen a= 5mm, tenzij anders vermeld.
- MDF=0 Maximale Doorslas Fout = 0
- Alle lassen rondom aflassen.
- Maten generkt met ☐ zijn hoofdmaten.



POS.	AANT.	BENAMING	AANDELIJNG/MATERIAAL	GEWICHT (KG)	OPMERKING
1	2	Pl. 2119 * 20 Lg2190	S355J2G3		
2			S355J2G3		
3	6	Pl. 200 * 10 Lg1631	S355J2G3		
4	66	M 24 * 100	8.8 12h		
5	66	Sluitring M 24	S1+12h		
6	66	Beschermkap	Polyethyleen LD-PE		
7	3	Buis 168,3 * 16,0 - 7M	S355J2G3		HFCHS
8	6N	Buis 168,3 * 125 - 1"	S355J2G3		HFCHS
9	2	Pl. 370 * 40 Lg500	S355J2G3		
10	4	Pl. 200 * 20 Lg360	S355J2G3		
11	2	Pl. 350 * 10 Lg360	S355J2G3		
12	4	Pl. 94 * 3 Lg192	S355J0		
13	4	Pl. 94 * 3 Lg128	S355J0		
14	8	Pl. 125 * 3 Lg198	S355J0		

hoofdafdeling		bureau uitbesteding	
afdeling		PT Structura	
Standaardisatie portalen standaard 2011		40m l/m 50m portal voor DRIP en diamondgrade panelen	
Ligger		als: per:	
getekend: ADS EE		per: d.d. 01-09-2011	
gecontroleerd: PT Structura		per: d.d.	
vrijgegeven: RWS 2011		per: d.d.	
status		A	
reg.nr. 116187		schaal 1:20	