

Addendum PVE Uitvraag Herprofileren

GVB RIB ,29-8-2024

Annex 1: TVS, Golfslijpen & Herprofileren Wissels & Kruisingen Metro Systeem Amsterdam

<i>par</i>	<i>Titel</i>	<i>Aanvulling/ verduidelijking</i>
1.1	Inleiding	Toelichting: Onder 'slijpen' wordt tevens verstaan 'frezen'.
1.1	Inleiding	Toevoeging voor alle hoofdstukken : ..slijpwerkzaamheden- "en freeswerkzaamheden"-
2.1	Definitie Slijpen	Toevoeging: (slijp-" en frees"-) werkzaamheden
2.2.2 lid e	Procesbeschrijving incl. proceseisen	Toevoeging: Herprofileren wissel(onder) delen –"met een hiervoor geschikte wisselslijpmachine."-
2.2.2 lid j	Procesbeschrijving incl. proceseisen	Toevoeging – ("nog in dienst zijnde"- ES lassen)
3.2	Spoorstaaftemperatuur	Toevoeging lid:-" d. Hitteopwekkende slijp- en frees werkzaamheden die met de hand gedaan worden en blijvende schade (o.a. oververhitting) veroorzaken aan wisselcomponenten dienen vermeden en/of hersteld te worden."
4.1	Aanvullende kwaliteitseisen	Toevoeging lid:-"h. Herprofileren van wisseldelen waar de machine niet bij kan komen, dient handmatig te worden gedaan om de beoogde levensduurverlenging van wissels te borgen."-

Annex 3 : Uitvoeringseisen Herprofileren spoorstaven en wissels Metro Systeem Amsterdam 2018

<i>par</i>	<i>Titel</i>	<i>Aanvulling/ verduidelijking</i>
1.1	Uitvoeringseisen werkzaamheden	Toevoeging: - "g. Bij het herprofileren van wissels dient gebruik gemaakt te worden van een wisselslijpmachine, welke beschikt over de juiste instelmogelijkheden en door een gecertificeerde wisselslijper op de voorgeschreven wijze kan worden bediend. Gebruik maken van lamellenschijven of vergelijkbaar is ongewenst." -
1.4	Werktijden (inclusief aan- en afrijdtijden)	Toevoeging :-"lid iv. de in lid iii geschatte netto werktijd van 3.15 uur, is afhankelijk van werklocatie en tijdsduur van het afschakelen en kortsluiten waarbij de kans bestaat op extra tijdverlies door externe factoren en transport."-