1. Koper

1.1 Koper

Officiële naam:	Universiteit Twente
Rechtsvorm van de koper:	Publiekrechtelijke instelling
Activiteit van de aanbestedende dienst:	Onderwijs

2. Procedure

2.1 Procedure

Titel:	Ex Ante Multi-nozzle multi-material chip-based extruder with real-time parameter adaptation
Beschrijving:	UT takes the position that the contract can be awarded directly to REGENHU SA due to the absence of competition for technical reasons within the meaning of Article 2.32 paragraph 1 sub b bullet 2 Public Procurement Act 2012. According to UT, there is also no reasonable alternative or substitute within the meaning of Article 2.32 paragraph 3 Public Procurement Act 2012 that can meet the reasonable requirements of UT, as stated below: Requirements 1. Microfluidic Approach: Chip-based print head for customized microfluidic chips, with at least 4 reservoirs and flow control precision of at least 200 nl/s. 2. Real-time Parameter Adaptation: Capability to adjust printing parameters in real-time during process. 3. High-Performance Robotic Platform: Minimum resolution of 1 µm in each direction. 4. High Process Automation: To minimize manual operations and operator-related risks. 5. Built-in Calibration Procedures: To enhance process outcome quality. 6. Wide range of dispensing technologies: The system should be able to accommodate different deposition technologies that can be combined in a single process, including extrusion, drop-on-demand, electrospinning/writing from solution and melt, core-shell, and multi-material mixing . Modular architecture would be needed, to implement flexible configurations. 7. User Interface: Simplified for printing complex structures. 8. Customization Capabilities: Readiness for future integration of custom printheads and software solutions with the existing system. 9. Temperature Control Management: Independent temperature control for printheads and work zone. 10. Laminar Flow and HEPA Filtering: To ensure sterile environment. 11. Maximum Printing Speed: Not inferior to 50 mm/s. 12. Printing Stage Dimensions: At least 130 mm x 90 mm x 60 mm.
Identificatiecode van de procedure:	85f2898d-dda7-4172-99e8-589180476c85
Eerdere aankondiging :	3f5263be-57ae-4fb8-be1f-885b6a95768d-01
Interne identificatiecode:	EB -OUT 6607
Type procedure:	Onderhandelingsprocedure zonder voorafgaande oproep tot mededinging

2.1.1 Doel

Aard van het contract :	Leveringen
Belangrijkste classificatie (cpv):	38000000 Laboratoriuminstrumenten, optische en precisie-instrumenten (uitgezonderd brillen)

2.1.2 Plaats van uitvoering

Land:	Nederland
Overal in het desbetreffende land	
Aanvullende informatie:	Zie documentatie

2.1.3 Waarde

Geraamde waarde exclusief btw:	240 000 Euro

2.1.4 Algemene informatie

Rijksoverheid

Oproep tot mededinging is beëindigd

Rechtsgrondslag:

Richtlijn 2014/24/EU

5. Perceel

5.1 Technische ID van het kavel: LOT-0000

Titel:	Ex Ante Multi-nozzle multi-material chip-based extruder with real-time parameter adaptation
Beschrijving:	UT takes the position that the contract can be awarded directly to REGENHU SA due to the absence of competition for technical reasons within the meaning of Article 2.32 paragraph 1 sub b bullet 2 Public Procurement Act 2012. According to UT, there is also no reasonable alternative or substitute within the meaning of Article 2.32 paragraph 3 Public Procurement Act 2012 that can meet the reasonable requirements of UT, as stated below: Requirements 1. Microfluidic Approach: Chip-based print head for customized microfluidic chips, with at least 4 reservoirs and flow control precision of at least 200 nl/s. 2. Real-time Parameter Adaptation: Capability to adjust printing parameters in real-time during process. 3. High-Performance Robotic Platform: Minimum resolution of 1 µm in each direction. 4. High Process Automation: To minimize manual operations and operator-related risks. 5. Built-in Calibration Procedures: To enhance process outcome quality. 6. Wide range of dispensing technologies: The system should be able to accommodate different deposition technologies that can be combined in a single process, including extrusion, drop-on-demand, electrospinning/writing from solution and melt, core-shell, and multi-material mixing . Modular architecture would be needed, to implement flexible configurations. 7. User Interface: Simplified for printing complex structures. 8. Customization Capabilities: Readiness for future integration of custom printheads and software solutions with the existing system. 9. Temperature Control Management: Independent temperature control for printheads and work zone. 10. Laminar Flow and HEPA Filtering: To ensure sterile environment. 11. Maximum Printing Speed: Not inferior to 50 mm/s. 12. Printing Stage Dimensions: At least 130 mm x 90 mm x 60 mm.
Interne identificatiecode:	EB -OUT 6607

5.1.1 Doel

Aard van het contract :	Leveringen
Belangrijkste classificatie (cpv):	38000000 Laboratoriuminstrumenten, optische en precisie-instrumenten (uitgezonderd brillen)

5.1.2 Plaats van uitvoering

Land:	Nederland

Overal in het desbetreffende land

Aanvullende informatie:	Zie documentatie

5.1.5 Waarde

Geraamde waarde exclusief btw:	240 000 Euro

5.1.6 Algemene informatie

Aanbestedingsproject dat niet uit EU-fondsen wordt gefinancierd

De aanbesteding valt onder de Overeenkomst inzake overheidsopdrachten (GPA):	neen

5.1.7 Strategische aanbestedingen

5.1.10 Gunningscriteria

Criterium:

Rijksoverheid

Type:	Kwaliteit
Naam:	eisen
Beschrijving:	voldoet aan eisen
Categorie van het gunningscriterium drempel:	Volgorde van belang
Gunningscriterium numerieke waarde:	1
Rechtvaardiging voor het niet vermelden van de weging van de gunningscriteria:	Opbasis van de behaalde eisen

5.1.15 Technieken

Raamovereenkomst:

Geen raamovereenkomst

Informatie over het dynamische aankoopsysteem:

Geen dynamisch aankoopsysteem

5.1.16 Nadere inlichtingen, bemiddeling en evaluatie

Organisatie voor beroepsprocedures:	Rechtbank Overijssel
Informatie over de termijnen voor beroep:	Deadline voor bezwaar was 29 januari
Organisatie die het contract ondertekent :	Universiteit Twente

6. Resultaten

Waarde van alle contracten toegekend in deze kennisgeving:	240 000 Euro

Onderhandse gunning:

Rechtvaardiging voor onderhandse gunning:	De opdracht kan alleen door een bepaalde ondernemer worden uitgevoerd wegens het ontbreken van mededinging om technische redenen
Andere rechtvaardiging:	Zie Motivatie

6.1 ID resultaat perceel: LOT-0000

Er is ten minste één winnaar gekozen.

6.1.2 Informatie over winnaars

Winnaar:

Officiële naam:	REGENHU SA

Inschrijving:

Identificatiecode van de inschrijving:	EB-OUT 6607
Identificatiecode van het perceel of de groep percelen:	LOT-0000
Waarde van de aanbesteding:	320 000 Euro

Rijksoverheid

Onderaanneming:	Neen

Informatie over het contract:

Identificatiecode van het contract:	EB-OUT 6607
Titel:	Multi-nozzle multi-material chip-based extruder with real-time parameter adaptation
Datum waarop de winnaar is gekozen:	07/01/2025
Organisatie die het contract ondertekent :	Universiteit Twente

6.1.4 Statistische informatie

Samenvatting van de door de koper ontvangen beroepen:

Aantal klagers:	0

Ontvangen inschrijvingen of verzoeken tot deelname:

Type van de ontvangen inschrijvingen:	Inschrijvingen
Aantal ontvangen inschrijvingen of verzoeken tot deelname:	1

8. Organisaties

8.1 ORG-0001

Officiële naam:	Universiteit Twente
Registratienummer:	50130536
Postadres:	Drienerlolaan 5
Stad:	Enschede
Postcode:	7522NB
Onderverdeling land (NUTS):	Twente (NL213)
Land:	Nederland
Contactpunt:	Camilio Delfgaauw
E-mail:	c.delfgaauw@utwente.nl
Telefoon:	+31534891512
Internetadres:	https://www.utwente.nl
Kopersprofiel:	https://s2c.mercell.com/buyer/16033

Rollen van deze organisatie:

Koper

Organisatie die het contract ondertekent

8.1 ORG-0002

Officiële naam:	Rechtbank Overijssel
Registratienummer:	82940525
Stad:	Almelo
Postcode:	7607 GB
Onderverdeling land (NUTS):	Twente (NL213)
Land:	Nederland
E-mail:	communicatie.rb-ove@rechtspraak.nl

Rijksoverheid

Telefoon:	(+31)0883611042
Rollen van deze organisatie:	
Organisatie voor beroepsprocedures	

8.1 ORG-0003

Officiële naam:	REGENHU SA
Omvang van de ondernemer:	Micro, klein of middelgroot
Registratienummer:	CHE-113.959.941 TVA
Stad:	Villaz-ST-Pierre
Postcode:	1690
Onderverdeling land (NUTS):	Fribourg / Freiburg (CH022)
Land:	Zwitserland
E-mail:	sales@regenhu.com
Telefoon:	+41266537220
Rollen van deze organisatie:	
Inschrijver	
Winnaar van deze percelen:	LOT-0000

Informatie over een aankondiging

Identificatiecode /versie van de aankondiging:	b1baa306-2927-4db8-8ea3-ee752088071e - 02
Type formulier:	Resultaat
Type aankondiging:	Aankondiging van een gegunde opdracht of concessie – standaardregeling
Verzenddatum van de aankondiging:	02/07/2025 12:44 +00:00
Aankondiging datum verzending (eSender) :	02/07/2025 12:44 +00:00
Talen waarin deze aankondiging officieel beschikbaar is:	Nederlands Engels

Rijksoverheid