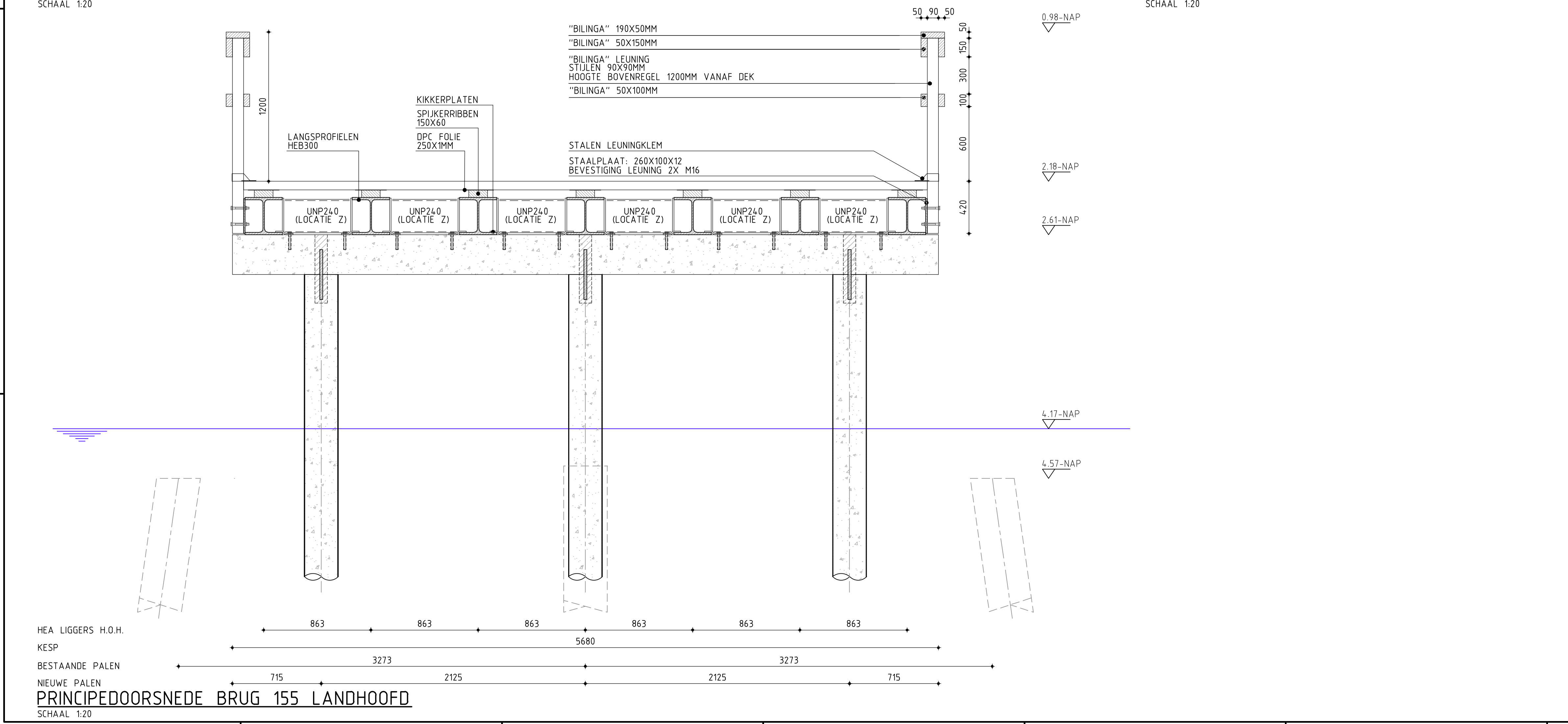


PRINCIPEDOORSNEDE BRUG 155 MIDDENDEEL
SCHAAL 1:20



PRINCIPEDOORSNEDE BRUG 155 LANDHOOFD
SCHAAL 1:20

ALGEMENE OPMERKINGEN

- ALLE MATEN IN mm, TENZIJ ANDERS AANGEGEVEN
- HOOGTEMATEN IN MILLIMETERS T.O.V. NAP
- VAN DEZE TEKENING MAG NIET WORDEN GEMETEN
- ALLE MATEN IN HET WERK TE CONTROLEREN

STAALCONSTRUCTIE

- DE AANNEMER IS VERANTWOORDELIJK VOOR DE DETAIL-ENGINEERING VAN DE CONSTRUCTIE EN VERANKERING.
- DE AANNEMER IS VERANTWOORDELIJK VOOR DE STABILITEIT VAN DE CONSTRUCTIE TIJDENS DE BOUWFASE.
- BEREKENING EN TEKENINGEN ANKERS STAALCONSTRUCTIE DOOR LEVERANCIER
- BELASTINGEN EN VERVORMINGEN VOLGENS NEN-EN-1991.
- DOORGAANDE BALKEN EN KOLOMMEN, WAAR NODIG, VOORZIEN VAN VERSTEVIGINGSSCHOTTEN.

STAALSOORT : NEN-EN 10027-1:2005 (NEN-EN 10025:2004) S235JR G2 S235JR G2 WARMGEWALST WARMGEWALST	■ PROFIELSTAAL ■ PLAATSTAAL ■ PROFIELSTAAL ■ KOKERS	NAAST DE GELDENDE BESTEKBEPAALING DIENEN ALLE DOOR DE AANNEMER GEMAAKTE WERKTEKENINGEN EN BEREKENINGEN IN 2-VOUD VOOR DE AANVANG VAN DE FABRICAGE, TE WORDEN OVERLEGD AAN:
BEHANDELING VAN HET STAAL ■ THERMISCH VERZINKT ■ COATINGSYSTEEM: - LEUNINGKLEM RAL 7006 - STAALWERK RAL 7006 EXCL. 5 TUSSENLIIGERS HEB300	ALLE TE LASSEN VERBINDINGEN RONDOM LASSEN (ELECTRISCH) a = KEELDOORSNEDE LAS a MAX. = 0.7t t = DUNSTE AANSLUITENDE PLAAT DIKTE PLAAT TOT 12mm: a MIN. = 4mm DIKTE PLAAT 12 - 20mm: a MIN. = 5mm DIKTE PLAAT 20 - 40mm: a MIN. = 6mm	
B.K.S. = BOVENKANT STAAL O.K.S. = ONDERKANT STAAL	- BOUTKWALITEIT 8.8 (NEN-EN-ISO 898-1:2008) - ANKERKWALITEIT 4.6 - ANKERS EN BOUTEN, THERMISCH VERZINKT VOLGENS NEN-EN-ISO 10684:2004 - MOEREN KWALITEIT 8 (NEN-EN-ISO 898-2:2010) - BOUTEN EN DRAADEINDEN AFZAGEN OP 10MM - STAALWERK VOORZIEN VAN GATEN IN VERBAND MET UITWEG ZINK. PLAATS VAN GATEN BEPAALD DE AANNEMER, I.O.M. DIRECTIE	

BETONCONSTRUCTIES

* UITVOERING VOLGENS NEN 5950, NEN 6720 EN NEN 6722 * ALLE ZICHTHOEKEN VAN EEN VELLINGKANT 15x15mm. VOORZIEN				
BETONSTERKTEKLASSE: C25/30 MILIEUKLASSE: XA3 BETONSTAALKWALITEIT: * FeB500		BETONDEKKING OP DE BUITENSTE WAPENING IN MM, TENZIJ ANDERS AANGEGEVEN		
D _{nom} = 315mm KORRELVERDELINGSGEBIED TUSSEN: A EN B CONSISTENTIEGEBIED: 3	<div>W.C.F. = 0,55</div>			
AANDUIDING WAPENINGSTAVEN:	BOVEN		LAAG	
			LAAG	
			LAAG	
	ONDER		LAAG	
PLAATS STA AFLASSEN:				
BOVENWAP. TUSSEN OPLEGGING				
ONDERWAP. BOVEN OPLEGGING				
LAS- EN VERANKERINGSLENGTE (l ₁ en l ₂)	ALGEMEEN		BOVEN	
ALGEMEEN:	Ø 8 = 300	Ø 20 = 800	Ø 8 = 400	Ø 20 = 1000
BETONDEKKING OP	Ø 10 = 400	Ø 25 = 1000	Ø 10 = 500	Ø 25 = 2500
HOOFDWAPENINGSTAVEN	Ø 12 = 500	Ø 32 = 1500	Ø 12 = 600	Ø 32 = 1850
INDIEN Ø _s ≤ 25mm	Ø 16 = 600	Ø 40 = 1900	Ø 16 = 800	Ø 40 = 2400
INDIEN Ø _s > 25mm				
B.K.B. O.K.B.	BOVENKANT BETON ONDERKANT BETON		<div>l₁ en l₂ beugels</div> <div>≥ 15 Ø_s k</div> <div></div>	
- VOOR ALLE IN HET ZICHT BLIJVENDE HOEKEN EEN VELLINGKANT 20X20 MM TOEPASSEN - - DE AANNEMER DIENT ZORG TE DRAGEN VOOR VOLDOENDE CONTROLEMOGELIJKHEID OP DE KWALITEIT VAN BETON - WAPENING TER PLAATSE VAN BALKENDEN OMZETTEN EN MINIMAAL 300MM VERANKEREN, FLANKWAPENING TER PLAATSE VAN BALKENDEN HORIZONTAAL OMZETTEN EN MINIMAAL 300MM VERANKEREN				

HOUT

- FSC KEURMERK:
- AZOBÉ STERKTEKLASSE D50
 - BILINGA STERKTEKLASSE D35
 - ALLE HOEKEN VAN HET HOUTWERK DIENEN ROND AFGEWERKT TE WORDEN
- VOLGENS NEN-EN 338:2009

DEFINITIEF

17-07-2014

TEBODIN

-	-	-	-	-
C	17-07-'14	WIJZIGINGEN VERWERKT	KAYN	BLGT
B	27-06-'14	WIJZIGINGEN VERWERKT	KAYN	BLGT
A	16-06-'14	WIJZIGINGEN VERWERKT	KAYN	BLGT
0	15-05-'14	EERSTE UITGAVE	KAYN	BLGT
Wijz.	Datum	Omschrijving	Ontwerp door	Gec. Gezien
Opdrachtgever RECREATIESCHAP SPAARNWOUDE				
Project ONDERHOUD BRUGGEN SPAARNWOUDE, BRUG 155				
Tebodin		BRUG 155 DWARSDOORSNEDE EN DETAIL		
Vestiging	Afdeling	Schaal	Form	Ordernummer
VELSEN	318	1:20	A1	46706
			Sub	00
			Tekeningnummer	1344.155
			Blad	1
			van	3
			Wijz.	C

PROJECT: ONDERHOUD BRUGGEN SPAARNWOUDE, BRUG 155
TEBODIN DESIGN INFORMATION AND PRODUCT DESIGN
TEBODIN NETHERLANDS B.V.
POSTBUS 43
1950 AA VELSEN-NOORD
TELEFOON : 0251-262464