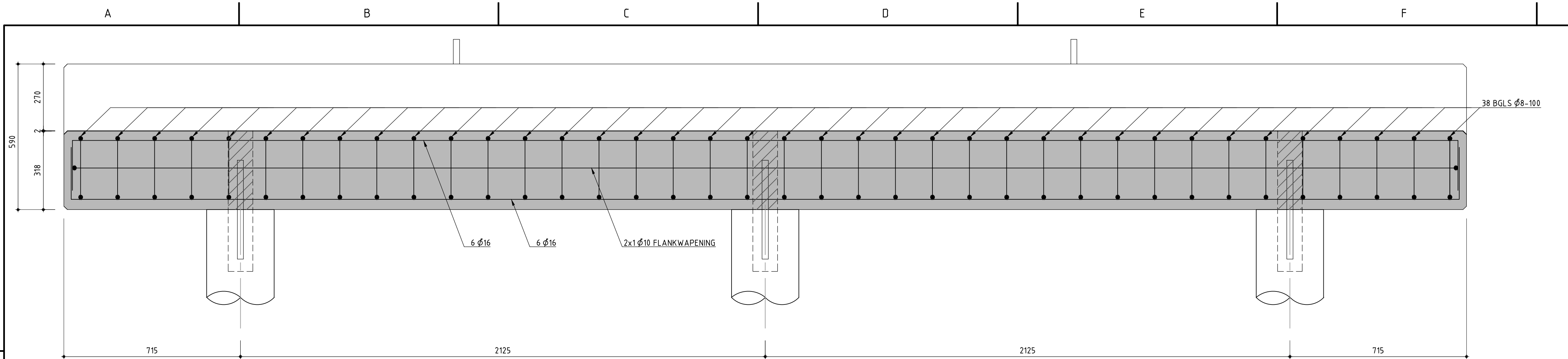
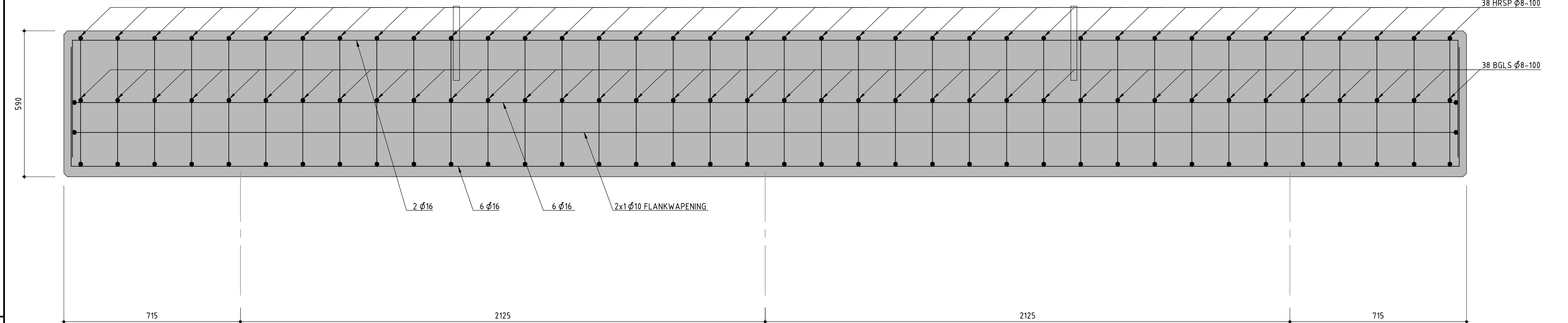
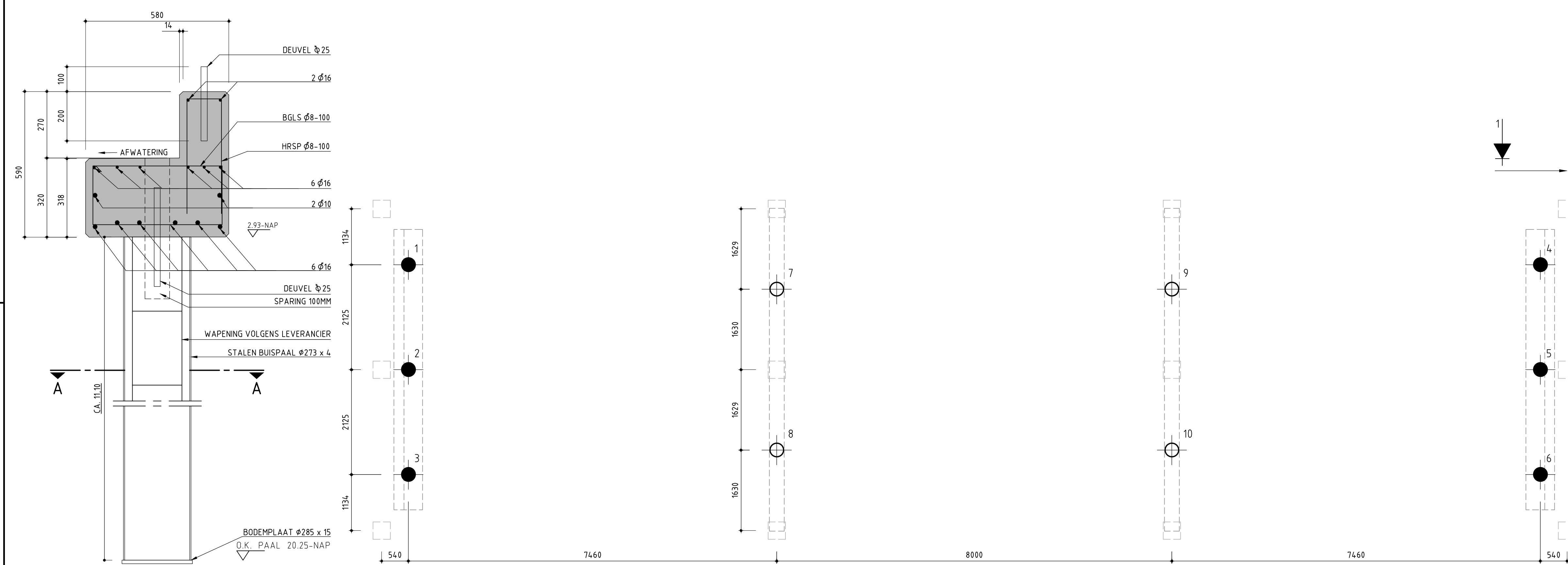




VOORAANZICHT
SCHAAL 1:10



ACHTERAANZICHT
SCHAAL 1:10



DETAIL WAPENING PAAL EN KESP
SCHAAL 1:10

PALENPLAN
SCHAAL 1:50

ALGEMENE OPMERKINGEN

- ALLE MATEN IN mm, TENZIJ ANDERS AANGEGEVEN
- HOOGTEMATEN IN MILLIMETERS T.O.V. NAP
- VAN DEZE TEKENING MAG NIET WORDEN GEMETEN
- ALLE MATEN IN HET WERK TE CONTROLEREN

STAALCONSTRUCTIE

- DE AANNEMER IS VERANTWOORDELIJK VOOR DE DETAIL-ENGINEERING VAN DE CONSTRUCTIE EN VERANKERING.
- DE AANNEMER IS VERANTWOORDELIJK VOOR DE STABILITEIT VAN DE CONSTRUCTIE TIJDENS DE BOUWFASE.
- BEREKENING EN TEKENINGEN ANKERS STAALCONSTRUCTIE DOOR LEVERANCIER.
- BELASTINGEN EN VERVORMINGEN VOLGENS NEN-EN-1991
- DOORGAANDE BALKEN EN KOLOMMEN, WAAR NODIG, VOORZIEN VAN VERSTEVIGINGSSCHOTTEN.

STAALSOORT : NEN-EN 10027-1:2005
(NEN-EN 10025:2004)
S235JR G2 ■ PROFIELSTAAL
S235JR G2 ■ PLAATSTAAL
WARMGEWALST ■ PROFIELSTAAL
WARMGEWALST ■ KOKERS

NAAST DE GELDENDE BESTEKBEPAALING DIENEN ALLE DOOR
DE AANNEMER GEMAAKTE WERKTEKENINGEN EN BEREKENINGEN
IN 2-VOUD VOOR DE AANVANG VAN DE FABRICAGE,
TE WORDEN OVERLEGD AAN:

TEBODIN NETHERLANDS B.V.
POSTBUS 43
1950 AA VELSEN-NOORD
TELEFOON : 0251-262464

BEHANDELING VAN HET STAAL

- THERMISCH VERZINKT
- COATINGSSTEEEM:
 - LEUNINGKLEM RAL 7024
 - STAALWERK RAL 7024
 - EXCL. 5 TUSSENLIIGERS HEB300

ALLE TE LASSEN VERBINDINGEN RONDOM LASSEN (ELECTRISCH)
a = KEELDOORSNEDEN LAS a MAX. = 0.7t
t = DUNSTE AANSLUITENDE PLAAT
DIKTE PLAAT TOT 12mm: a MIN. = 4mm
DIKTE PLAAT 12 - 20mm: a MIN. = 5mm
DIKTE PLAAT 20 - 40mm: a MIN. = 6mm

B.K.S. = BOVENKANT STAAL
O.K.S. = ONDERKANT STAAL

- BOUTKWALITEIT 8.8 (NEN-EN-ISO 898-1:2008)
- ANKERKWALITEIT 4.6
- ANKERS EN BOUTEN, THERMISCH VERZINKT VOLGENS NEN-EN-ISO 10684:2004
- MOEREN KWALITEIT 8 (NEN-EN-ISO 898-2:2010)
- BOUTEN EN DRAAINDEN AFZAGEN OP 10MM

BETONCONSTRUCTIES

- * UITVOERING VOLGENS NEN 5950, NEN 6720 EN NEN 6722
- * ALLE ZICHTHOEKEN VAN EEN VELLINGKANT 15x15mm. VOORZIEN

BETONSTERKTEKLASSE: C25/30
MILIEUKLASSE: XA3
BETONSTAALKWALITEIT: * FeB500

BETONDEKKING OP DE BUITENSTE WAPENING

IN MM, TENZIJ ANDERS AANGEGEVEN

Dnom = 315mm
KORRELVERDELINGSGBIED TUSSEN: A EN B
CONSISTENTIEGBIED: 3

CONSTRUCTIE-DEEL	BOVEN-ZIJDE	ONDER-ZIJDE	ZIJKANT	X ₃
BALKEN	25	30	30	3,5/14
VLOEREN	15	25	25	14/14
WANDEN			15	14/14
KOLOMMEN				14/14
POEREN	25	30	30	14/14

AANDUIDING WAPENINGSTAVEN

BOVEN

1^o LAAG
2^o LAAG
3^o LAAG

ONDER

PLAATS STAAFLASSEN

BOVENWAP. TUSSEN OPLEGGING

ONDERWAP. BOVEN OPLEGGING

X₃= MINIMAAL GEMIDDELTE KUBUSDRIJKSTERKE VOOR HET ONTKISTEN / BELASTING IN N/mm²

LAS- EN VERANKERINGSLENGTE

(l₁ en l₂)

ALGEMEEN

BOVEN

l₁ en l₂ beugels

ALGEMEEN

BETONDEKKING OP

HOOFDWAPENINGSTAVEN

INDIEN Ø_s ≤ 25mm

INDIEN Ø_s > 25mm

Ø 8 = 300

Ø 10 = 400

Ø 12 = 500

Ø 16 = 600

Ø 20 = 800

Ø 25 = 1000

Ø 32 = 1500

Ø 40 = 1900

Ø 8 = 400

Ø 10 = 500

Ø 12 = 600

Ø 16 = 800

Ø 20 = 1000

Ø 25 = 2500

Ø 32 = 1850

Ø 40 = 2400

Ø 8 = 300

Ø 10 = 400

Ø 12 = 500

Ø 16 = 600

Ø 20 = 800

Ø 25 = 1000

Ø 32 = 1500

Ø 40 = 1900

Ø 8 = 400

Ø 10 = 500

Ø 12 = 600

Ø 16 = 800

Ø 20 = 1000

Ø 25 = 2500

Ø 32 = 1850

Ø 40 = 2400

Ø 8 = 400

Ø 10 = 500

Ø 12 = 600

Ø 16 = 800

Ø 20 = 1000

Ø 25 = 2500

Ø 32 = 1850

Ø 40 = 2400

Ø 8 = 400

Ø 10 = 500

Ø 12 = 600

Ø 16 = 800

Ø 20 = 1000

Ø 25 = 2500

Ø 32 = 1850

Ø 40 = 2400

Ø 8 = 400

Ø 10 = 500

Ø 12 = 600

Ø 16 = 800

Ø 20 = 1000

Ø 25 = 2500

Ø 32 = 1850

Ø 40 = 2400

Ø 8 = 400

Ø 10 = 500

Ø 12 = 600

Ø 16 = 800

Ø 20 = 1000

Ø 25 = 2500

Ø 32 = 1850

Ø 40 = 2400

Ø 8 = 400

Ø 10 = 500

Ø 12 = 600

Ø 16 = 800

Ø 20 = 1000

Ø 25 = 2500

Ø 32 = 1850

Ø 40 = 2400

Ø 8 = 400

Ø 10 = 500

Ø 12 = 600

Ø 16 = 800

Ø 20 = 1000

Ø 25 = 2500

Ø 32 = 1850

Ø 40 = 2400

Ø 8 = 400

Ø 10 = 500

Ø 12 = 600

Ø 16 = 800

Ø 20 = 1000

Ø 25 = 2500

Ø 32 = 1850

Ø 40 = 2400

Ø 8 = 400

Ø 10 = 500

Ø 12 = 600

Ø 16 = 800

Ø 20 = 1000

Ø 25 = 2500

Ø 32 = 1850

Ø 40 = 2400

Ø 8 = 400

Ø 10 = 500

Ø 12 = 600

Ø 16 = 800

Ø 20 = 1000

Ø 25 = 2500

Ø 32 = 1850

Ø 40 = 2400

Ø 8 = 400

Ø 10 = 500

Ø 12 = 600

Ø 16 = 800

Ø 20 = 1000

Ø 25 = 2500

Ø 32 = 1850

Ø 40 = 2400

Ø 8 = 400

Ø 10 = 500

Ø 12 = 600

Ø 16 = 800

Ø 20 = 1000

Ø 25 = 2500

Ø 32 = 1850

Ø 40 = 2400

Ø 8 = 400

Ø 10 = 500

Ø 12 = 600

Ø 16 = 800

Ø 20 = 1000

Ø 25 = 2500

Ø 32 = 1850

Ø 40 = 2400

Ø 8 = 400

Ø 10 = 500

Ø 12 = 600

Ø 16 = 800

Ø 20 = 1000

Ø 25 = 2500

Ø 32 = 1850

Ø 40 = 2400

Ø 8 = 400

Ø 10 = 500

Ø 12 = 600

Ø 16 = 800

Ø 20 = 1000

Ø 25 = 2500

Ø 32 = 1850

Ø 40 = 2400

Ø 8 = 400

Ø 10 = 500

Ø 12 = 600

Ø 16 = 800

Ø 20 = 1000

Ø 25 = 2500

Ø 32 = 1850

Ø 40 = 2400

Ø 8 = 400

Ø 10 = 500

Ø 12 = 600

Ø 16 = 800

Ø 20 = 1000

Ø 25 = 2500

Ø 32 = 1850

Ø 40 = 2400

Ø 8 = 400

Ø 10 = 500

Ø 12 = 600

Ø 16 = 800

Ø 20 = 1000

Ø 25 = 2500

Ø 32 = 1850

Ø 40 = 2400

Ø 8 = 400

Ø 10 = 500

Ø 12 = 600

Ø 16 = 800

Ø 20 = 1000

Ø 25 = 2500

Ø 32 = 1850

Ø 40 = 2400

Ø 8 = 400

Ø 10 = 500

Ø 12 = 600

Ø 16 = 800

Ø 20 = 1000

Ø 25 = 2500

Ø 32 = 1850

Ø 40 = 2400

Ø 8 = 400

Ø 10 = 500

Ø 12 = 600

Ø 16 = 800

Ø 20 = 1000

Ø 25 = 2500

Ø 32 = 1850

Ø 40 = 2400

Ø 8 = 400

Ø 10 = 500

Ø 12 = 600

Ø 16 = 800

Ø 20 = 1000

Ø 25 = 2500

Ø 32 = 1850

Ø 40 = 2400

Ø 8 = 400

Ø 10 = 500

Ø 12 = 600

Ø 16 = 800

Ø 20 = 1000

Ø 25 = 2500

Ø 32 = 1850

Ø 40 = 2400