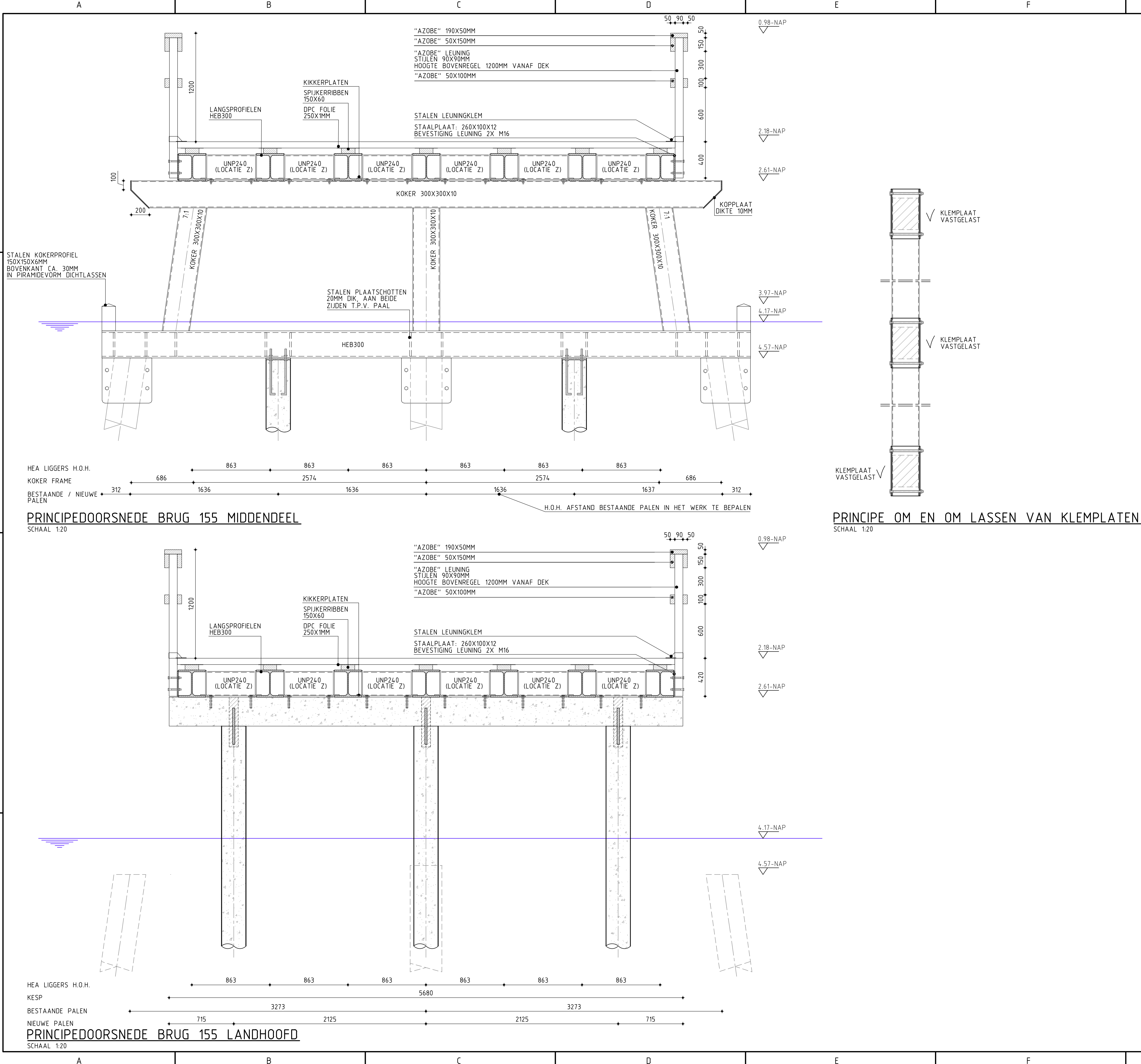




ALGEMENE OPMERKINGEN

- ALLE MATEN IN mm, TENZIJ ANDERS AANGEGEVEN
- HOOGTEMATEN IN MILLIMETERS T.O.V. NAP
- VAN DEZE TEKENING MAG NIET WORDEN GEMETEN
- ALLE MATEN IN HET WERK TE CONTROLEREN

STAALCONSTRUCTIE

- DE AANNEMER IS VERANTWOORDELIJK VOOR DE DETAIL-ENGINEERING VAN DE CONSTRUCTIE EN VERANKERING.
- DE AANNEMER IS VERANTWOORDELIJK VOOR DE STABILITEIT VAN DE CONSTRUCTIE TIJDENS DE BOUWFASE.
- BEREKENING EN TEKENINGEN ANKERS STAALCONSTRUCTIE DOOR LEVERANCIER
- BELASTINGEN EN VERVORMINGEN VOLGENS NEN-EN-1991.
- DOORGAANDE BALKEN EN KOLOMMEN, WAAR NODIG, VOORZIEN VAN VERSTEVIGINGSSCHOTTEN.

STAALSOORT : NEN-EN 10027-1:2005 (NEN-EN 10025:2004) S235JR G2 S235JR G2 WARMGEWALST WARMGEWALST	PROFIELSTAAL PLAATSTAAL PROFIELSTAAL KOKERS
BEHANDELING VAN HET STAAL ■ THERMISCH VERZINKT ■ COATINGSYSTEEM: - LEUNINGKLEM RAL 7024 - STAALWERK RAL 7024 EXCL. 5 TUSSENLIIGERS HEB300	ALLE TE LASSEN VERBINDINGEN RONDOM LASSEN (ELECTRISCH) a = KEELDOORSNEDE LAS a MAX. = 0.7t t = DUNSTE AANSLUITENDE PLAAT DIKTE PLAAT TOT 12mm: a MIN. = 4mm DIKTE PLAAT 12 - 20mm: a MIN. = 5mm DIKTE PLAAT 20 - 40mm: a MIN. = 6mm
B.K.S. = BOVENKANT STAAL O.K.S. = ONDERKANT STAAL	- BOUTKWALITEIT 8.8 (NEN-EN-ISO 898-1:2008) - ANKERKWALITEIT 4.6 - ANKERS EN BOUTEN, THERMISCH VERZINKT VOLGENS NEN-EN-ISO 10684:2004 - MOEREN KWALITEIT 8 (NEN-EN-ISO 898-2:2010) - BOUTEN EN DRAADEINDEN AFZAGEN OP 10MM - STAALWERK VOORZIEN VAN GATEN IN VERBAND MET UITWEG ZINK. PLAATS VAN GATEN BEPAALD DE AANNEMER, I.O.M. DIRECTIE

BETONCONSTRUCTIES

* UITVOERING VOLGENS NEN 5950, NEN 6720 EN NEN 6722 * ALLE ZICHTHOEKEN VAN EEN VELLINGKANT 15x15mm. VOORZIEN							
BETONSTERKTEKLASSE: C25/30 MILIEUKLASSE: XA3 BETONSTAALKWALITEIT: * FeB500		BETONDEKKING OP DE BUITENSTE WAPENING IN MM, TENZIJ ANDERS AANGEGEVEN					
Dnom = 315mm KORREL VERDELINGSGEBIED TUSSEN: A EN B CONSISTENTIEGEBIED: 3		CONSTRUCTIE-DEEL	BOVEN-ZIJDE	ONDER-ZIJDE	ZIJKANT	X ₃	
<u>AANDUIDING WAPENINGSTAVEN:</u> BOVEN ONDER 		BALKEN	25	30	30	3,5/14	
		VLOEREN		15	25	25	14/14
		WANDEN				15	14/14
		KOLOMMEN				14/14	
		POEREN	25	30	30	14/14	
<u>PLAATS STAAFLASSEN:</u> BOVENWAP. TUSSEN OPLEGGING ONDERWAP. BOVEN OPLEGGING		 X ₃ = MINIMAAL GEMIDDELDE KUBUSDRUKSTERKTE VOOR HET ONTKISTEN / BELASTING IN N/mm2					
<u>LAS- EN VERANKERINGSLENGTE</u> (l ₁ en l ₂)		ALGEMEEN		BOVEN		l ₁ en l ₂ volgens	
ALGEMEEN:		Ø 8 = 300	Ø 20 = 800	Ø 8 = 400	Ø 20 = 1000	 ≥ 15 Ø k l ₁ l ₂	
BETONDEKKING OP		Ø 10 = 400	Ø 25 = 1000	Ø 10 = 500	Ø 25 = 2500		
HOOFDWAPENINGSTAVEN		Ø 12 = 500	Ø 32 = 1500	Ø 12 = 600	Ø 32 = 1850		
INDIEN Ø _k ≤ 25mm		Ø 16 = 600	Ø 40 = 1900	Ø 16 = 800	Ø 40 = 2400		
INDIEN Ø _k > 25mm							
B.K.B. O.K.B.		BOVENKANT BETON ONDERKANT BETON					
- VOOR ALLE IN HET ZICHT BLIJVENDE HOEKEN EEN VELLINGKANT 20x20 MM TOEPASSEN - DE AANNEMER DIENT ZORG TE DRAGEN VOOR VOLDOENDE CONTROLEMOGELIJKHEID OP DE KWALITEIT VAN BETON - WAPENING TER PLAATSE VAN BALKENDEN OMZETTEN EN MINIMAAL 300MM VERANKEREN, FLANKWAPENING TER PLAATSE VAN BALKENDEN HORIZONTAAL OMZETTEN EN MINIMAAL 300MM VERANKEREN							

HOUT

- FSC KEURMERK:
- AZOBE STERKTEKLASSE D50 VOLGENS NEN-EN 338:2009
 - ALLE HOEKEN VAN HET HOUTWERK DIENEN ROND AFGEWERKT TE WORDEN

DEFINITIEF

27-06-2014

TEBODIN

-	-	-	-	-	-	-	-	-	-				
B	27-06-'14	WIJZIGINGEN VERWERKT	KAYN	BLGT	-	-	-	-	-				
A	16-06-'14	WIJZIGINGEN VERWERKT	KAYN	BLGT	-	-	-	-	-				
0	15-05-'14	EERSTE UITGAVE	KAYN	BLGT	-	-	-	-	-				
Wijz.	Datum	Omschrijving	Ontwerp door	Gec.	Gezien								
Opdrachtgever RECREATIESCHAP SPAARNWOUDE													
Project ONDERHOUD BRUGGEN SPAARNWOUDE, BRUG 155													
Tebodin		BRUG 155 DWARSDOORSNEDE EN DETAIL											
Vestiging	Afdeling	Schaal	Form	Ordernummer	Sub	Tekeningnummer	Blad	van	Wijz.				
VELSEN	318	1:20	A1	46706	00	1344.155	1	3	B				

PROJECT: ONDERHOUD BRUGGEN SPAARNWOUDE, BRUG 155
TEBODIN DESIGN INFORMATICA B.V. PRODUCTIE: 1344.155
TEBODIN NEDERLANDS B.V. 1950 AA VELSEN-NOORD
TELEFOON: 0251-262464