

Algemene informatie

Aanbesteding: Grootschalige ammoniarecycling uit droogdamp
Aanbestedende Dienst: Slibverwerking Noord-Brabant
Referentie: SNB202504

Toelichting:

Deze eerste nota van Inlichtingen is opgesteld ten behoeve van de tender Grootschalige ammoniarecycling uit Droogdamp voor SNB. Er zijn 2 extra bijlagen toegevoegd onder de documenten bij de Selectieleidraad, een tweetal verwijzingen hiernaar zijn opgenomen in deze Nota van Inlichtingen.

Informal English translation:

This first Note of Information has been prepared for the purpose of the tender Large-scale ammonia recycling from Dry Vapour for SNB. Two additional annexes have been added among the documents accompanying the Selection Guidelines, two references to these are included in this Note of Information.

Vraag en antwoord

Ref.nr.	Onderwerp:
1	PFAS

Vraag:

In de offerte staat dat het eindproduct geen PFAS mag bevatten. Wat betekent “geen PFAS” in het bijzonder? Hoe definieert u “geen PFAS”?

Antwoord:

Dit is afhankelijk van wettelijke en markteisen.

informal English translation:

This depends on legal and market requirements.

Fase:

Aanmeldfase

Inschrijfronde:

-

Vragenronde:

Vragenronde 1

Percelen: P1 Grootschalige ammoniarecycling uit droogdamp

Beantwoord op: 12 mei 2025

Ref.nr.
2

Onderwerp:
PFAS

Vraag:

Welke analyse moet worden uitgevoerd, welke PFAS-verbindingen moeten worden meegenomen en wat zijn de PFAS-limieten?

Antwoord:

Dit is afhankelijk van wettelijke en markteisen.

Informal English translation:
This depends on legal and market requirements.

Fase:

Aanmeldfase

Inschrijfronde:

-

Vragenronde:

Vragenronde 1

Percelen: P1 Grootschalige ammoniarecycling uit droogdamp

Beantwoord op: 12 mei 2025

Ref.nr.
3

Onderwerp:
PFAS

Vraag:

Welke PFAS-verbindingen bevat het condensaat en in welke concentratie, en hoe varieert het tijdens de seizoenen?

Antwoord:

Er zijn geen uitgebreide cijfers beschikbaar, enkel 2 analyses in 2020 van effluent bioloog.

Informal English translation:
No comprehensive figures available, only 2 analyses in 2020 of effluent biologist.

Fase:

Aanmeldfase

Inschrijfronde:

-

Vragenronde:

Vragenronde 1

Percelen: P1 Grootschalige ammoniarecycling uit droogdamp

Beantwoord op: 12 mei 2025

Ref.nr.
4

Onderwerp:
PFAS

Vraag:

Welke analyse heb je gebruikt en welke PFAS-verbindingen zijn geanalyseerd?

Antwoord:

Zie 'Extra bijlage effluent bioloog 250512'.
Informal English translation:

See additional appendix "Effluent biologist" at documents Selectionguideline

Fase:

Aanmeldfase

Inschrijfronde:

-

Vragenronde:

Vragenronde 1

Percelen: P1 Grootschalige ammoniarecycling uit droogdamp

Beantwoord op: 12 mei 2025

Ref.nr.
5

Onderwerp:
PFAS

Vraag:

Als er PFAS-stoffen in het condensaat zitten en het product kan geen PFAS bevatten, dan komen de PFAS ergens anders terecht. Wie is verantwoordelijk voor de opvang van de PFAS? Waar mag het terechtkomen als het niet in het eindproduct zit? ?

Antwoord:

PFAS dient in het effluent aanwezig te zijn dat naar de biologische zuivering gaat, zoals momenteel ook het geval is. Degene die verantwoordelijk is voor de MBR-installatie, is dan ook verantwoordelijk voor het opvangen van PFAS. Op dit moment is dat SNB. Het is natuurlijk ook mogelijk dat het PFAS met een techniek van te voren wordt verwijderd. De geconcentreerde PFAS dient dan als een te vernietigen reststof als gevaarlijk afval te worden afgevoerd naar een daartoe geschikte afvalverwerker. Degene die verantwoordelijk is voor deze verwijdering is dan verantwoordelijk voor de opvang van PFAS.

informal English translation:

PFAS should be present in the effluent going to biological treatment, as is currently the case. Therefore, whoever is responsible for the MBR plant is responsible for capturing PFAS. Currently, that is SNB. It is of course also possible that the PFAS is removed with a technique in advance. The concentrated PFAS should then be disposed of as a residue to be destroyed as hazardous waste to an appropriate waste processor. The person responsible for this disposal is then responsible for the collection of PFAS.

Fase:

Aanmeldfase

Inschrijfronde:

-

Vragenronde:

Vragenronde 1

Percelen:

P1 Grootchalige ammoniarecycling uit droogdamp

Beantwoord op:

12 mei 2025

Ref.nr.

6

Onderwerp:

Het eindproduct

Vraag:

Moet het gerecyclede materiaal voldoen aan de FPR (Verordening - 2019 /1009 - EN - EUR-Lex, d.w.z. CE-gemarkeerd zijn) en geclassificeerd worden als product of kan het gerecycled worden als afval?

Antwoord:

Dit is afhankelijk van wettelijke en markteisen, en uiteraard van de bestemming van het product. Indien mogelijk zal de opdrachtnemer als technolgieaanbieder de afzet van het te produceren product garanderen en is

daarmee beter in staat zijn deze vraag te beantwoorden.

informal English translation:

This depends on legal and market requirements, and of course on the destination of the product. If possible, the contractor as technology provider will guarantee the marketing of the product to be produced and is thus better able to answer this question.

Fase:

Aanmeldfase

Inschrijfronde:

-

Vragenronde:

Vragenronde 1

Percelen:

P1 Grootschalige ammoniarecycling uit droogdamp

Beantwoord op:

12 mei 2025

Ref.nr.

9

Onderwerp:

SEVESO

Vraag:

Sla je vandaag nog andere chemische stoffen op die onder de SEVESO-voorschriften vallen?

Antwoord:

Ja, naast ammoniak slaan we momenteel ook enkele andere chemische stoffen op die onder de SEVESO-richtlijn vallen. Het gaat hierbij onder meer om natronloog, die worden gebruikt in de rookgasreiniging. De opgeslagen hoeveelheden blijven echter onder de drempelwaarden van de SEVESO-richtlijn. Uiteraard vindt de opslag plaats conform de geldende veiligheidsvoorschriften, en zijn de benodigde procedures en voorzieningen aanwezig om aan de relevante regelgeving te voldoen.

informal English translation:

Yes, in addition to ammonia, we currently store some other chemicals covered by the SEVESO Directive. These include caustic soda, which is used in flue gas cleaning. However, the quantities stored remain below the threshold values of the SEVESO Directive. Of course, storage takes place in accordance with the applicable safety regulations, and the necessary procedures and facilities are in place to comply with the relevant regulations.

Fase:

Aanmeldfase

Inschrijfronde:

-

Vragenronde:

Vragenronde 1

Percelen: P1 Grootschalige ammoniarecycling uit droogdamp

Beantwoord op: 12 mei 2025

Ref.nr.

10

Onderwerp:

SNB Afvalwaterzuiveringsinstallatie

Vraag:

Hoe vaak worden de monsters voor het behandelde water genomen en zijn de limieten dagelijkse/wekelijkse/maandelijkse gemiddelden?

Antwoord:

De monsters voor het behandelde water worden 1 keer per dag genomen.

informal English translation:

Samples for the treated water are taken once a day.

Fase:

Aanmeldfase

Inschrijfronde:

-

Vragenronde:

Vragenronde 1

Percelen: P1 Grootschalige ammoniarecycling uit droogdamp

Beantwoord op: 12 mei 2025

Ref.nr.

12

Onderwerp:

NH₄-N verwijderingsrendement

Vraag:

Hoe efficiënt moet de NH₄-N-verwijdering zijn (eindproduct vergeleken met de hoeveelheid in het condensaat)?

Antwoord:

De NH₄-N-verwijdering moet een duurzaam en bedrijfseconomisch proces zijn, waarbij wordt voldaan aan de voorwaarden van onze biologische waterzuivering.

informal English translation:

NH₄-N removal must be a sustainable and economical process, meeting the conditions of our biological water treatment.

Fase:

Aanmeldfase

Inschrijfronde:

-

Vragenronde:

Vragenronde 1

Percelen: P1 Grootschalige ammoniarecycling uit droogdamp

Beantwoord op: 12 mei 2025

Ref.nr.
13

Onderwerp:

NH₄-N verwijderingsrendement

Vraag:

Hoeveel van de binnenkomende N moet worden gerecycled?

Antwoord:

Hoewel hier geen expliciete doelstelling voor is gesteld, moet het wel een duurzaam en bedrijfseconomisch verantwoord proces zijn, waarbij wordt voldaan aan de voorwaarden van onze biologische waterzuivering.

informal English translation:

Although no explicit objective has been set for this, it must be a sustainable and economically sound process, meeting the conditions of our biological water treatment.

Fase:

Aanmeldfase

Inschrijfronde:

-

Vragenronde:

Vragenronde 1

Percelen: P1 Grootschalige ammoniarecycling uit droogdamp

Beantwoord op: 12 mei 2025

Ref.nr.
14

Onderwerp:
Voerschommelingen NH₄-N

Vraag:

Wat zijn de vereisten en verwachtingen voor het omgaan met variaties in de inkomende NH₄-N-concentraties?

Antwoord:

Het proces moet robuust zijn en er moet een technologische oplossing voor beschikbaar zijn.

informal English translation:

The process must be robust and a technological solution must be available for it.

Fase:

Aanmeldfase

Inschrijfronde:

-

Vragenronde:

Vragenronde 1

Percelen: P1 Grootschalige ammoniarecycling uit droogdamp

Beantwoord op: 12 mei 2025

Ref.nr.
15

Onderwerp:
Werking van het systeem: onderhoud en storingen

Vraag:

Wat zijn de vereiste bedrijfsuren van de installatie per jaar? En kan de installatie worden omgeleid zonder dat er stikstof wordt afgevangen als deze niet in bedrijf is? En zijn er boetes als de installatie wordt omzeild?

Antwoord:

Dit betreft een onderwerp dat in de dialoogronden kan en zal worden besproken; de stoomstripper blijft parallel beschikbaar.

informal English translation:

This is an issue that can and will be discussed in the dialogue rounds; the steam stripper remains available in parallel.

Fase:

Aanmeldfase

Inschrijfronde:

-

Vragenronde:

Vragenronde 1

Percelen:

P1 Grootschalige ammoniarecycling uit droogdamp

Beantwoord op:

12 mei 2025

Ref.nr.

16

Onderwerp:

Grenzen van de bouw

Vraag:

De beschikbare oppervlakte is 950 m², maar is er een hoogtebeperking voor de plant?

Antwoord:

Nee, er is geen hoogtebeperking.

informal English translation:

No, there is no height restriction.

Fase:

Aanmeldfase

Inschrijfronde:

-

Vragenronde:

Vragenronde 1

Percelen:

P1 Grootschalige ammoniarecycling uit droogdamp

Beantwoord op:

12 mei 2025

Ref.nr.

Onderwerp:

17

H6, Selectieleidraad, SNB202504

Vraag:

De aangeboden stukken doornemend zien wij meerdere go/no go momenten . Bovendien vindt de definitieve gunning niet eerder plaats dan na een Final Investment Decision door SNB. Bij dergelijke complexe aanbestedingstrajecten wordt gelet op de complexiteit, bijkomende kosten en het tijdsbeslag bij inschrijvende partijen, veelal een vergoeding geboden aan de inschrijvende partijen voor bijvoorbeeld de dialoog en inschrijffase. Wij vernemen graag of u bereid bent een dergelijke vergoeding te bieden en wat u als een redelijke vergoeding ziet..

Antwoord:

SNB is daartoe niet bereid. SNB hanteert geen vergoeding voor de selectie- en gunningsfase, maar heeft wel gelet (en zal tijdens de dialoogfase blijven letten) op de inzet die van de gegadigden wordt gevraagd zodat deze proportioneel is ten opzichte van het achterwege laten van een inschrijfvergoeding. Zo wordt er in het kader van de aanbesteding niet gevraagd om een deel van de opdracht al uit te werken. Na de gunningsbeslissing werkt SNB werkt een gefaseerde opdrachtverlening, waarbij elke fase is gekoppeld aan vooraf vastgestelde mijlpalen en bijbehorende vergoedingen.

informal English translation:

SNB is not prepared to do so. SNB does not apply a fee for the selection and award phase, but has paid attention (and will continue to pay attention during the dialogue phase) to the effort required of the candidates so that it is proportional to the omission of a tender fee. For example, the tender will not ask candidates to already work out part of the contract. Following the award decision, SNB operates a phased contract award process, with each phase linked to predetermined milestones and associated fees.

Fase:

Aanmeldfase

Inschrijfronde:

-

Vragenronde:

Vragenronde 1

Percelen:

P1 Grootchalige ammoniarecycling uit droogdamp

Beantwoord op:

12 mei 2025

Ref.nr.**Onderwerp:**

18

H5.3, Selectieleidraad, SNB202504

Vraag:

Hoe verhoudt deze voorkeur voor voorfinanciering zich tot het proportionaliteitsbeginsel binnen de aanbestedingswetgeving?

Antwoord:

SNB handelt als aanbestedende dienst conform de aanbestedingsrichtlijnen beginselen, ook op het gebied van het proportionaliteitsbeginsel. De aanbestedende dienst ziet geen enkel bezwaar in het formuleren van een wens om de financiering over te laten aan de marktpartij.

informal English translation:

As a contracting authority, SNB acts in accordance with the Procurement Directives principles, including the principle of proportionality. The contracting authority sees no objection to formulating a desire to leave the financing to the market party.

Fase:

Aanmeldfase

Inschrijfronde:

-

Vragenronde:

Vragenronde 1

Percelen:

P1 Grootschalige ammoniarecycling uit droogdamp

Beantwoord op:

12 mei 2025

Ref.nr.

19

Onderwerp:

H5.3, Selectieleidraad, SNB202504

Vraag:

Wordt de mate van voorfinanciering expliciet meegewogen in de beoordeling van de inschrijving, en zo ja, op welke wijze?

Antwoord:

De gunningscriteria worden in de volgende fase nader uitgewerkt. Voorstelbaar is dat de mate van voorfinanciering een rol speelt in de "financierbaarheid van het Project GAUD" (zie par. 3.6 selectieleidraad).

informal English translation:

The award criteria will be further developed in the next phase. It is conceivable that the degree of pre-financing plays a role in the "fundability

of the Project GAUD" (see Section 3.6 Selection Guide).

Fase:

Aanmeldfase

Inschrijfronde:

-

Vragenronde:

Vragenronde 1

Percelen:

P1 Grootschalige ammoniarecycling uit droogdamp

Beantwoord op:

12 mei 2025

Ref.nr.

20

Onderwerp:

H5.3, Selectieleidraad, SNB202504

Vraag:

Welke garanties biedt SNB aan inschrijvers die bereid zijn substantiële voorfinanciering te verstrekken (bijv. terugbetalingszekerheid, garanties aangeleverde kwaliteit droogdamp/water, looptijd)?

Antwoord:

Dit betreft een onderwerp dat in de dialoogronden kan en zal worden besproken.

informal English translation:

This is an issue that can and will be discussed in the dialogue rounds.

Fase:

Aanmeldfase

Inschrijfronde:

-

Vragenronde:

Vragenronde 1

Percelen:

P1 Grootschalige ammoniarecycling uit droogdamp

Beantwoord op:

12 mei 2025

Ref.nr.

21

Onderwerp:

H5.3, Selectieleidraad, SNB202504

Vraag:

Hoe definieert SNB ‘substantiële voorfinanciering’, en over welke bedragen of percentages wordt hier gesproken ten opzichte van het totale project?

Antwoord:

Dit betreft een onderwerp dat in de dialoogronden kan en zal worden besproken. SNB heeft de wens geformuleerd dat de financiering zoveel mogelijk wordt gedragen door een marktpartij. Verdere randvoorwaarden zijn daaromtrent op dit moment niet gesteld. De dialogen zijn juist bedoeld om dergelijke onderwerpen nader te verkennen.

informal English translation:

This is an issue that can and will be discussed in the dialogue rounds. SNB has formulated the wish that the financing be borne as much as possible by a market party. Further preconditions for this have not been set at this time. The dialogues are intended precisely to explore such subjects in more detail.

Fase:

Aanmeldfase

Inschrijfronde:

-

Vragenronde:

Vragenronde 1

Percelen:

P1 Grootschalige ammoniarecycling uit droogdamp

Beantwoord op:

12 mei 2025

Ref.nr.

22

Onderwerp:

H5.3, Selectieleidraad, SNB202504

Vraag:

Kan SNB bevestigen of het leveren van substantiële voorfinanciering een harde eis is, of slechts een wenselijke eigenschap van de inschrijver?

Antwoord:

Op dit moment betreft dit een wens. Afhankelijk van de dialogen zou dat kunnen veranderen in een harde(re) voorwaarde (zie par. 1.3 selectieleidraad).

informal English translation:

Right now, this is a wish. Depending on the dialogues, this could change to a

hard(er) condition (see Section 1.3 selection guide).

Fase:

Aanmeldfase

Inschrijfronde:

-

Vragenronde:

Vragenronde 1

Percelen:

P1 Grootschalige ammoniarecycling uit droogdamp

Beantwoord op:

12 mei 2025

Ref.nr.

23

Onderwerp:

H3.6, Selectieleidraad, SNB202504

Vraag:

In hoeverre is er zekerheid dat de aandeelhouders van SNB de FID zullen goedkeuren op basis van de uitkomst van deze aanbesteding?

Antwoord:

SNB heeft draagvlak bij haar aandeelhouders om de agenda uit te voeren. De definitieve realisatie is afhankelijk van de business case. SNB heeft een levensduurverlenging tot 2047.

informal English translation:

SNB has support from its shareholders to implement the agenda. Final realization depends on the business case. SNB has a life extension until 2047.

Fase:

Aanmeldfase

Inschrijfronde:

-

Vragenronde:

Vragenronde 1

Percelen:

P1 Grootschalige ammoniarecycling uit droogdamp

Beantwoord op:

12 mei 2025

Ref.nr.

Onderwerp:

24

H3.6, Selectieleidraad, SNB202504

Vraag:

Is het mogelijk dat inschrijvers enige compensatie ontvangen voor de gemaakte kosten indien het project niet doorgaat wegens het uitblijven van de FID?

Antwoord:

In geval van gunning van de aanbesteding zal de opdracht worden verstrekt tot het uitwerken van het uitwerken van de schaaltest en de conceptual engineering (onder voorwaarde dat de schaaltest positief was). De FID is bepalend voor de daaropvolgende fases van de opdracht (te weten: 1. uitwerken conceptual design 2. uitwerken van basic engineering en 3. realisatie/exploitatie). Deze 3 opdrachtfasen zullen in opdracht worden gegeven als de gepresenteerde business case acceptabel is voor de aandeelhouders van SNB.

informal English translation:

In case of award of the tender, the contract will be awarded for working out the elaboration of scale test and conceptual engineering (provided that the scale test was positive). The FID will determine the subsequent phases of the contract (namely: 1. elaborate conceptual design 2. elaborate basic engineering and 3. realization/operation). These 3 assignment phases will be commissioned if the business case presented is acceptable to SNB's shareholders.

Fase:

Aanmeldfase

Inschrijfronde:

-

Vragenronde:

Vragenronde 1

Percelen:

P1 Grootschalige ammoniarecycling uit droogdamp

Beantwoord op:

12 mei 2025

Ref.nr.

25

Onderwerp:

H3.6, Selectieleidraad, SNB202504

Vraag:

Welke risico's en gevolgen zijn er voor de inschrijvers indien de FID uiteindelijk niet wordt genomen?

Antwoord:

Als er geen FID wordt genomen, dan eindigt het project na afronding van de conceptual engineering en/of basic engineering, omdat het project financieel niet haalbaar of wenselijk wordt geacht door de aandeelhouders van SNB. De winnende inschrijver zal in voorkomend de vergoeding ontvangen voor het uitwerken van de conceptual engineering en/of basic engineering zoals door hem geoffreerd in de inschrijvingsfase.

informal English translation:

If no FID is taken, then the project will end after completion of the conceptual engineering and/or basic engineering because the project is not deemed financially feasible or desirable by the shareholders of SNB. The winning bidder, if applicable, will receive the fee for working out the conceptual engineering and/or basic engineering as quoted by it at the tender stage.

Fase:

Aanmeldfase

Inschrijfronde:

-

Vragenronde:

Vragenronde 1

Percelen:

P1 Grootschalige ammoniarecycling uit droogdamp

Beantwoord op:

12 mei 2025

Ref.nr.

26

Onderwerp:

H3.6, Selectieleidraad, SNB202504

Vraag:

Wat zijn de verwachte tijdslijnen en voorwaarden voor het nemen van de FID, en in hoeverre is dit proces afgestemd op het aanbestedingstraject?

Antwoord:

De planning voor de dialoog- en inschrijffase (ronde 2) wordt opgenomen in de Gunningsleidraad. De gefaseerde opdrachtverlening wordt nader ingevuld op basis van de uitkomsten van de dialoogrondes. Na het sluiten van de opdrachtovereenkomst wordt in samenwerking een planning opgesteld voor de verdere engineering. Op basis van deze planning volgt uiteindelijk het Final Investment Decision (FID)-moment.

SNB heeft als doelstelling zo snel als mogelijk doch uiterlijk vanaf 2028 op grote schaal ammonia te recyclen uit de droogdamp en daarbij ammoniak om

te zetten in nuttige producten zoals bijvoorbeeld ammoniumsulfaat of salpeterzuur. Dit traject komt voort de meerjarenstrategie van SNB, die gericht is op het reduceren van emissies. Een voorwaarde voor het nemen van de FID is een sluitende businesscase, evenals het verkrijgen van de benodigde vergunningen en goedkeuring van de aandeelhouders.

informal English translation:

As a contracting authority, SNB acts in accordance with the Procurement Directives principles, including the principle of proportionality. The contracting authority sees no objection to formulating a desire to leave the financing to the market party.

SNB's objective is to recycle ammonia from dry vapor on a large scale as soon as possible but no later than 2028, converting ammonia into useful products such as ammonium sulfate or nitric acid. This trajectory stems from SNB's multi-year strategy aimed at reducing emissions. A condition for taking the FID is a conclusive business case, as well as obtaining the necessary permits and shareholder approval.

Fase:

Aanmeldfase

Inschrijfronde:

-

Vragenronde:

Vragenronde 1

Percelen:

P1 Grootschalige ammoniarecycling uit droogdamp

Beantwoord op:

12 mei 2025

Ref.nr.
27

Onderwerp:

H3.6, Selectieleidraad, SNB202504

Vraag:

Kan SNB toelichten waarom de definitieve gunning afhankelijk is gesteld van een Final Investment Decision (FID) door de aandeelhouders?

Antwoord:

Voor kapitaalintensieve projecten is definitieve gunning voor realisatie altijd afhankelijk van een finale financieringsbeslissing van de aandeelhouders van SNB. Het project Grootschalige ammoniarecycling uit Droogdamp valt in de meerjarenagenda van SNB waarbij SNB heeft als doelstelling zo snel als mogelijk doch uiterlijk vanaf 2028 op grote schaal ammonia te recycleren uit de droogdamp en daarbij ammoniak om te zetten in nuttige producten zoals

bijvoorbeeld ammoniumsulfaat of salpeterzuur. Aanleiding voor voornoemde doelstelling is o.a. de ondernemingsstrategie van SNB om waardevolle elementen uit het zuiveringsslib te recyclen, de nieuwe EU-richtlijn stedelijk afvalwater die aanspoort om meer nutriënten uit de afvalwaterketen te verwijderen en terug te winnen, het door de waterschappen afgesloten Grondstoffenakkoord en te komen tot een circulaire afvalwater- en slibketen (door ammoniarecycling is sprake van afvalstof naar grondstof).

informal English translation:

For capital-intensive projects, the final award for realization always depends on a final financing decision by SNB's shareholders. The Large-Scale Ammonia Recycling from Dry Vapor project is part of SNB's long-term agenda in which SNB aims to recycle ammonia from dry vapor on a large scale as soon as possible and no later than 2028, converting ammonia into useful products such as ammonium sulfate or nitric acid. The reason for the aforementioned objective is, among other things, SNB's business strategy to recycle valuable elements from sewage sludge, the new EU Urban Wastewater Directive, which encourages the removal and recovery of more nutrients from the wastewater chain, the Raw Materials Agreement concluded by the water boards, and the realization of a circular wastewater and sludge chain (ammonia recycling means moving from waste material to raw material).

Fase:

Aanmeldfase

Inschrijfronde:

-

Vragenronde:

Vragenronde 1

Percelen:

P1 Grootschalige ammoniarecycling uit droogdamp

Beantwoord op:

12 mei 2025

Ref.nr.

28

Onderwerp:

H5.3, Selectieleidraad, SNB202504

Vraag:

U schrijft dat de gegadigde dient te beschikken over ten minste één referentie die ervaring betreft met ammoniaterugwinning uit ammoniak houdend water, minimaal 1.000 m3. Is dit in totaal 1.000 m3 ammoniak houdend water (gedurende de levensduur van de installatie), of 1.000 m3

binnen een bepaalde tijdsperiode, bv. m³/h, m³/d of m³ per jaar?

Antwoord:

De partij die de voorgestelde techniek hanteert, heeft tot nu toe 1000 m³ ammoniak verwerkt en als daarmee is aangetoond dat de Opdrachtnemer met deze techniek de labfase duidelijk heeft afgerond.

informal English translation:

The party using the proposed technique has processed 1,000 m³ of ammonia to date, and if so, it is demonstrated that the Contractor has clearly completed the lab phase using this technique.

Fase:

Aanmeldfase

Inschrijfronde:

-

Vragenronde:

Vragenronde 1

Percelen:

P1 Grootschalige ammoniarecycling uit droogdamp

Beantwoord op:

12 mei 2025

Ref.nr.

29

Onderwerp:

H3.5, Selectieleidraad, SNB202504

Vraag:

Volgens uw planning valt de gunningsfase in de zomerperiode (vanaf juli). Houdt u bij de planning van de gunningsfase rekening met de zomervakantieperiode?

Antwoord:

Ja.

informal English translation:

Yes.

Fase:

Aanmeldfase

Inschrijfronde:

-

Vragenronde:

Vragenronde 1

Percelen: P1 Grootchalige ammoniarecycling uit droogdamp

Beantwoord op: 12 mei 2025

Ref.nr.

30

Onderwerp:

H4.4, Selectieleidraad, SNB202504

Vraag:

U geeft aan dat er niet gewisseld kan worden van onderaannemer op basis waarvan geschiktheidseisen zijn gehaald na de selectiefase. Dat begrijpen wij. Is het wel mogelijk om nieuwe onderaannemers of onderaannemers waar waarvan geen draagkracht benodigd is voor de geschiktheidseisen toe te voegen na de selectiefase?

Antwoord:

Ja.

informal English translation:

Yes.

Fase:

Aanmeldfase

Inschrijfronde:

-

Vragenronde:

Vragenronde 1

Percelen: P1 Grootchalige ammoniarecycling uit droogdamp

Beantwoord op: 12 mei 2025

Ref.nr.

31

Onderwerp:

H2.2 Selectieleidraad, SNB202504

Vraag:

Heeft u al belangstelling ontvangen van commerciële partijen voor de afname van teruggewonnen ammoniak uit droogdamp?

Antwoord:

Nee.

informal English translation:
No.

Fase:
Aanmeldfase

Inschrijfronde:
-

Vragenronde:
Vragenronde 1

Percelen: P1 Grootschalige ammoniarecycling uit droogdamp

Beantwoord op: 12 mei 2025

Ref.nr.
32

Onderwerp:
H2.2 Selectieleidraad, SNB202504

Vraag:
Kunt u uw zienswijze geven over wie verantwoordelijk is voor het verkrijgen van de juridische vergunning voor de vermarkting van teruggewonnen ammoniak uit afvalstoffen?

Antwoord:
Dit betreft een onderwerp dat in de dialoogronden kan en zal worden besproken. Het heeft de voorkeur van SNB dat de leverancier verantwoordelijk is voor het verkrijgen van de juridische vergunning voor het vermarkten van de teruggewonnen ammoniak uit afvalstoffen.

informal English translation:
This is an issue that can and will be discussed in the dialogue rounds. SNB's preference is for the supplier to be responsible for obtaining the legal license to market the recovered ammonia from waste.

Fase:
Aanmeldfase

Inschrijfronde:
-

Vragenronde:
Vragenronde 1

Percelen: P1 Grootschalige ammoniarecycling uit droogdamp

Beantwoord op: 12 mei 2025

Ref.nr.
33

Onderwerp:
Selectieleidraad, punt 2:

Vraag:

Er worden concentraties aangegeven in Kjeldahl stikstof, terwijl in Bijlage 4 ammoniumconcentraties worden gerapporteerd. Mag worden aangenomen dat de Kjeldahl-stikstofconcentratie gelijk is aan totale ammoniakalestikstofconcentratie?

Antwoord:

Ja, SNB gaat er vanuit organisch gebonden stikstof niet uitdampt in onze drogers.

Informal English translation:

Yes, SNB assumes organically bound nitrogen does not evaporate in our dryers.

Fase:

Aanmeldfase

Inschrijfronde:

-

Vragenronde:

Vragenronde 1

Percelen: P1 Grootschalige ammoniarecycling uit droogdamp

Beantwoord op: 12 mei 2025

Ref.nr.
34

Onderwerp:
Selectieleidraad punt 7

Vraag:

SNB kan 1,6MW warmte ter beschikking stellen. Daarom is het van belang de influenttemperatuur voor ammoniakterugwinning te weten. Wat is de gemiddelde temperatuur van het condenswater?

Antwoord:

De gemiddelde temperatuur van het condenswater is tussen 40 en 60 graden Celsius.

Informal English translation:

The average temperature of condensation water is between 40 and 60 degrees Celsius.

Fase:

Aanmeldfase

Inschrijfronde:

-

Vragenronde:

Vragenronde 1

Percelen:

P1 Grootschalige ammoniarecycling uit droogdamp

Beantwoord op:

12 mei 2025

Ref.nr.

35

Onderwerp:

Selectieleidraad punt 8

Vraag:

Wat zijn de influenteisen van de biologische waterzuiveringsinstallatie?

Antwoord:

De influenteisen van de biologische waterzuiveringsinstallatie is een onderwerp dat in de dialoogronden kan en zal worden besproken.

Informal English translation:

The influent requirements of the biological wastewater treatment plant is a topic that can and will be discussed in the dialogue rounds.

Fase:

Aanmeldfase

Inschrijfronde:

-

Vragenronde:

Vragenronde 1

Percelen:

P1 Grootschalige ammoniarecycling uit droogdamp

Beantwoord op:

12 mei 2025

Ref.nr.
36

Onderwerp:
Selectieleidraad punt 6

Vraag:

Aangegeven wordt dat PFAS aanwezig is. Is het mogelijk analytische resultaten te verstrekken betreffende PFAS?

Antwoord:

Er zijn 2 analyses effluent bioloog uitgevoerd in 2020, zie 'Extra bijlage PFAS resultaten 250512' bij de documenten.

See additional appendix, 2 analyses effluent biologist were performed in 2020.

Fase:

Aanmeldfase

Inschrijfronde:

-

Vragenronde:

Vragenronde 1

Percelen: P1 Grootschalige ammoniarecycling uit droogdamp

Beantwoord op: 12 mei 2025

Ref.nr.
37

Onderwerp:
Geschiktheidseisen

Vraag:

Een van de geschiktheidseisen is het aanleveren van tenminste één geschikte referentie betreffende terugwinning van ammoniak uit ammoniak houdend water. Hierbij wordt 1000m3 aangegeven. Betreft dit het minimaal verwerkte volume door de referentie-installatie of betreft het een debiet (bv. 1000m3/dag)?

Antwoord:

Deze geschiktheidseis betreft het minimaal verwerkte volume door de referentie-installatie. Uitgangspunt is dat de opdrachtnemer daarmee aantoont dat zij met deze techniek de labfase duidelijk heeft afgerond.

Informal English translation:

This suitability requirement concerns the minimum volume processed by the reference plant. The premise is that the contractor thereby demonstrates that

it has clearly completed the lab phase with this technique.

Fase:

Aanmeldfase

Inschrijfronde:

-

Vragenronde:

Vragenronde 1

Percelen:

P1 Grootschalige ammoniarecycling uit droogdamp

Beantwoord op:

12 mei 2025

Ref.nr.

38

Onderwerp:

Gegevens stripper.

Vraag:

Gegevens voor 2 strippers zijn verstrekt. Werken deze strippers in parallel of in serie?

Antwoord:

De strippers werken parallel.

Informal English translation:

The strippers work in parallel.

Fase:

Aanmeldfase

Inschrijfronde:

-

Vragenronde:

Vragenronde 1

Percelen:

P1 Grootschalige ammoniarecycling uit droogdamp

Beantwoord op:

12 mei 2025

Ref.nr.

39

Onderwerp:

Stripper effluent

Vraag:

De NH_4^+ -concentratie in het effluent van de strippers fluctueert sterk. Wat is de reden voor deze grote fluctuaties, aangezien er geen duidelijk verband lijkt te zijn met influentconcentratie of dagdebiet?

Antwoord:

Dit betreft een onderwerp dat in de dialoogronden kan en zal worden besproken. Nader te bespreken of dit de bodemproducten van de strippers betreft. De concentratie van ammoniak is met name afhankelijk van de concentratie in het DDC, de pH, de stoomdruk/-temperatuur en de mate van vervuiling van het waswater. Wat betreft de influentconcentratie: de concentratie in het DDC wordt mede beïnvloed door de opslagduur van het slib in de bunkers (nagisting) en de herkomst van het slib (welke RWZI). Hoewel er wordt aangegeven dat er geen duidelijk verband lijkt te zijn, lijkt het aannemelijk dat deze factoren wél invloed uitoefenen. De efficiency van de strippers wordt niet altijd gemaximaliseerd, omdat de belasting van de MRB (meertrapsroosterbed) leidend is. Hierdoor wordt er soms gestript bij een lagere pH, wat ten koste gaat van de efficiëntie. Daarnaast is relevant dat de strippers momenteel met driemaal zoveel ammoniak worden belast als oorspronkelijk is voorzien in het ontwerp. Dit roept de vraag op of het huidige ontwerp – met name de kolomhoogte – nog wel toereikend is.

Informal English translation:

This is an issue that can and will be discussed in the dialogue rounds. To be discussed further whether this concerns the bottom products of the strippers. The concentration of ammonia depends in particular on the concentration in the DDC, pH, steam pressure/temperature and the degree of contamination of the wash water. Regarding the influent concentration, the concentration in the DDC is also influenced by the storage time of the sludge in the bunkers (secondary fermentation) and the origin of the sludge (which WWTP). Although it is indicated that there does not seem to be a clear relationship, it seems plausible that these factors do exert an influence. The efficiency of the strippers is not always maximized because the load of the MRB (multi-stage grid bed) is leading. This sometimes results in stripping at lower pH, at the expense of efficiency. Additionally, it is relevant that the strippers are currently loaded with three times more ammonia than originally envisioned in the design. This raises the question of whether the current design - particularly the column height - is still adequate.

Fase:

Aanmeldfase

Inschrijfronde:

-

Vragenronde:

Vragenronde 1

Percelen: P1 Grootschalige ammoniarecycling uit droogdamp

Beantwoord op: 12 mei 2025

Ref.nr.
40

Onderwerp:
Gegevens condensaat

Vraag:
Waar staan de afkortingen DDC en DD voor?

Antwoord:
Droogdamcondensaat (het water dat vrijkomt bij het droogproces van slib)
Informal English translation:

Dry vapor condensate (the water released during the drying process of sludge)

Fase:
Aanmeldfase

Inschrijfronde:
-

Vragenronde:
Vragenronde 1

Percelen: P1 Grootschalige ammoniarecycling uit droogdamp

Beantwoord op: 12 mei 2025

Ref.nr.
41

Onderwerp:
lozingseisen

Vraag:
Blijven de aangegeven lozingseisen actueel? Dit gezien de toegestane hoge effluentconcentratie voor N-totaal van 300mg/L, alsook de jaarlijkse vracht van 35.000kg/j.

Antwoord:
Voor stikstoffabriek zal nieuwe vergunning moeten worden aangevraagd waarbij vergunningverlener ook de effluenteisen kan aanpassen.

Informal English translation:

New permit will need to be applied for nitrogen plant where permit issuer can also adjust effluent requirements.

Fase:

Aanmeldfase

Inschrijfronde:

-

Vragenronde:

Vragenronde 1

Percelen:

P1 Grootschalige ammoniarecycling uit droogdamp

Beantwoord op:

12 mei 2025

Ref.nr.

42

Onderwerp:

algemeen

Vraag:

De documentatie moet in het Nederlands zijn - dit lijkt Nederlandse bedrijven standaard te bevoordelen.

Antwoord:

Het is SNB wettelijk toegestaan een aanbesteding in het Nederlands te voeren. Dat is de taal die SNB het best begrijpt. Dit houdt geen onrechtmatige bevoordeling van Nederlandse partijen. Bij wijze van service stelt SNB in elk geval informele Engelse vertalingen ter beschikking. De belangstellenden zouden bijv. een Nederlandse vertaler kunnen inschakelen als deze vertalingen niet goed genoeg zijn.

Informal English translation:

SNB is legally allowed to conduct a tender in Dutch. That is the language SNB understands best. This does not unlawfully favor Dutch parties. As a service, SNB provides informal English translations in any case. Interested parties could e.g. engage a Dutch translator if these translations are not good enough.

Fase:

Aanmeldfase

Inschrijfronde:

-

Vragenronde:

Vragenronde 1

Percelen: P1 Grootschalige ammoniarecycling uit droogdamp

Beantwoord op: 12 mei 2025

Ref.nr.
43

Onderwerp:
algemeen

Vraag:

Is er een lijst van documenten die uitsluitend in Nederland moeten worden aangevraagd?

Antwoord:

De bewijsstukken die (alleen) in geval van selectie naar de volgende ronde moeten worden aangedragen staan opgenomen in par. 5.5 van de gunningsleidraad. Als een buitenlandse partij een bepaalde verklaring niet kan overleggen omdat deze niet in Nederland is gevestigd, geldt dat er een gelijkwaardig alternatief uit het land van herkomst moet worden ingediend. In deze aanbesteding zou gaan om de GVA en het uittreksel voor de KvK. Wellicht ook de verklaring van de belastingdienst, maar dat is niet per se het geval.

Informal English translation:

The supporting documents that must be submitted (only) in the event of selection to the next round are listed in Section 5.5 of the award guidelines. If a foreign party cannot submit a certain statement because it is not based in the Netherlands, an equivalent alternative from the country of origin must be submitted. In this tender would be the GVA and the extract for the Chamber of Commerce. Perhaps also the tax authority statement, but that is not necessarily the case.

Fase:

Aanmeldfase

Inschrijfronde:

-

Vragenronde:

Vragenronde 1

Percelen: P1 Grootschalige ammoniarecycling uit droogdamp

Beantwoord op: 12 mei 2025

Ref.nr.
44

Onderwerp:
algemeen

Vraag:

Betreffende de eigen verklaringen. Is er een tekst waaraan de eigen verklaringen moeten voldoen? Wat moet er in een eigen verklaring staan?

Antwoord:

De eigen verklaring kan 'gewoon' worden ingevuld zoals deze door SNB in pdf is geüpload. Deze staat tussen de documenten op TenderNed onder UEA.

Informal English translation:

The self-declaration can be "simply" completed as uploaded by SNB in pdf. It can be found among the documents on TenderNed under UEA.

Fase:

Aanmeldfase

Inschrijfronde:

-

Vragenronde:

Vragenronde 1

Percelen:

P1 Grootchalige ammoniarecycling uit droogdamp

Beantwoord op:

12 mei 2025

Ref.nr.
45

Onderwerp:
algemeen

Vraag:

Is er meer informatie betreffende de stukken/ verklaringen die in in het buitenland kunnen worden aangevraagd. Hierbij gaat het om de stukken die de buitenlandse tegenhangers zijn van de stukken van Nederlandse instanties.

Antwoord:

Gedragsverklaring aanbesteding (GVA) - De GVA kan niet door een buitenlandse partij bij Justis worden aangevraagd. In dat geval volstaat een gelijkwaardig bewijsstuk uit het land waar de inschrijver is gevestigd. Mocht er geen gelijkwaardig alternatief bestaan, dan volstaat een verklaring onder ede of een zgn. plechtige verklaring. Het buitenlandse bedrijf legt deze verklaring af ten over staan van een bevoegde rechterlijke of administratieve instantie, een notaris of een bevoegde beroepsorganisatie van dat land. Uittreksel Handelsregister - Voor het uittreksel van uit het Handelsregister van de Nederlandse Kamer van Koophandel geldt dat een gelijkwaardig

uittreksel uit het handelsregister van het land van vestiging volstaat.
Verklaring Belastingdienst - Een vergelijkbare verklaring van de belastingdienst uit het land van vestiging volstaat.

Informal English translation:

Declaration of Conduct in Procurement (GVA) - The GVA cannot be requested from Justis by a foreign party. In that case, an equivalent document from the country where the tenderer is based is sufficient. If no equivalent alternative exists, a declaration under oath or a so-called solemn declaration is sufficient. The foreign company makes this declaration before a competent judicial or administrative authority, a notary or a competent professional organization of that country. Commercial Register extract - For the extract from the Commercial Register of the Dutch Chamber of Commerce, a certified extract from the Commercial Register of the country of establishment is sufficient. Declaration by the tax authorities - A comparable declaration by the tax authorities in the country of establishment is sufficient.

Fase:

Aanmeldfase

Inschrijfronde:

-

Vragenronde:

Vragenronde 1

Percelen:

P1 Grootschalige ammoniarecycling uit droogdamp

Beantwoord op:

12 mei 2025

Ref.nr.

46

Onderwerp:

Geschiktheidseisen

Vraag:

In de aanbesteding staat dat alle aanvragers een omzet van 5 miljoen euro moeten hebben en in totaal 1000 m3 behandeld afvalwater. Hoe streng zijn deze eisen?

Antwoord:

De geschiktheidseisen zijn minimumeisen. Wordt daar niet aan voldaan, dan zal gegadigde worden uitgesloten van verdere deelname aan de aanbesteding. In dit kader merkt de aanbestedende dienst op dat een inschrijver zich kan beroepen op de financiële bekwaamheden van een derde /onderaannemer (zie par. 4.4 selectieleidraad) of gezamenlijk kan inschrijven (zie par. 4.3 selectieleidraad) om aan de geschiktheidseisen te voldoen. om

een omzet van 5m€ te bereiken.

Informal English translation:

The suitability requirements are minimum requirements. If these are not met, the candidate will be excluded from further participation in the tender procedure. In this context, the contracting authority notes that a tenderer may rely on the financial capabilities of a third party/subcontractor (see Section 4.4 selection guideline) or may submit a joint tender (see Section 4.3 selection guideline) in order to meet the suitability requirements to achieve a turnover of 5m€.

Fase:

Aanmeldfase

Inschrijfronde:

-

Vragenronde:

Vragenronde 1

Percelen:

P1 Grootschalige ammoniarecycling uit droogdamp

Beantwoord op:

12 mei 2025