

Programma van Eisen

Leveren staal op maat voor bruggen
CPV code 14622000-7

Kenmerk: 2025-258

Opdrachtgever:

Gemeente Zaanstad
Sector Openbare Ruimte
Afdeling S.B.O

Datum: 10-12-2024

Status: definitief

Inhoudsopgave

1	INLEIDING.....	1
2	DOEL	1
3	EISEN.....	1
3.1	Staal bestaande uit:.....	1
3.2	Bevestigingsmiddelen	2
3.3	Conserveringen	2
3.4	Kleur	3
•	Levering in RAL kleur in overleg met opdrachtgever	3
3.5	Garantie.....	3
	Schriftelijk garantie 5 jaar aflopend, ingaand vanaf de oplevering	3
3.6	Herziening (optionele werkzaamheden).....	3
3.7	Algemene kwaliteitsvoorwaarden	3
4	UITVOERINGSVOORWAARDEN N.A.V. INKOOPBELEID GEMEENTE ZAASTAD	3
4.1	Duurzaamheid	3
4.2	SROI	3
5	LIJST VAN WAT WE OP DE TEKENINGEN WILLEN ZIEN:	4
5.1	Voor de bruggen worden tekeningen aangeleverd van de gehele brugconstructie welke geschikt zijn voor de aanvraag van een bouwvergunning.	4
5.2	Aanzichten/ Doorsneden:	4
5.3	Maatvoering:	4
5.4	Gatenpatroon t.b.v. o.a.:	4
5.5	Kopschotten	4
5.6	RVS	4
5.7	Levering	4
5.8	Het merken.....	4
5.9	Benoeming	4
5.10	Aangeven	4

1 Inleiding

In dit Programma van Eisen (PvE) staat de inhoud van de opdracht omschreven en vastgelegd. Met inschrijving op de aanbesteding geven inschrijvers aan onverkort aan alle eisen te voldoen bij de uitvoering van de opdracht.

Indien leveranciers-, merk- en/of typenamen worden vermeld, dient u dit te lezen als: "of daarmee overeenstemmend/gelijkwaardig".

2 Doel

Zaanstad wil in verband met constructief onderhoud de komende 4 jaar het staal van ca. 2 bruggen per jaar vervangen ten behoeve van eigen bruggenbouw, in totaal ca. 8 bruggen tijdens de contractperiode.

- Per brug ontvangt u een gedetailleerde tekening waarop staat vermeld welke delen van de brug vervangen moeten worden en aan welke kwaliteit en waarden van het staal moet voldoen.
- U kunt per brug op locatie kijken en inmeten wat nodig is.
- Van u wordt verwacht dat u per brug een uitvoerings-, werkplaats- en een detailtekening maakt.
- U dient een offerte op maat in, rekening houdend met eventuele nieuwe technieken en mogelijkheden en de duurzaamheidsdoelstellingen van de gemeente Zaanstad.
- Na goedkeuring van uw tekeningen levert u het staal op maat op de door Zaanstad afgesproken locatie. Zaanstad zal uiteindelijk de brug zelf afbouwen.

Aan het genoemde aantal bruggen kunt u geen rechten ontleen. Gedurende de overeenkomst kunnen bruggen toegevoegd worden of afvallen, mede afhankelijk van het beschikbare budget.

Bijkomende werkzaamheden

- Inmeten op locatie.
- Maken van uitvoeringstekeningen, werkplaatstekeningen, detailtekeningen.
- Indien keurrapportages, garantierapportage en certificaten van de conserveringen.
- Uitvoeren van reparatiewerkzaamheden aan bestaande stalen bruggen (5-10 per jaar).

3 Eisen

In dit hoofdstuk staat het Programma van Eisen weergegeven, oftewel de eisen aan de uitvoering van de Opdracht. Het Programma van Eisen bestaat uit een pakket van eisen met een knock-out karakter; het niet voldoen of kunnen voldoen aan één van deze eisen leidt automatisch tot uitsluiting van de aanbestedingsprocedure! Het Programma van Eisen heeft betrekking op de gehele opdracht.

3.1 Staal bestaande uit:

- Profielstaal van verschillende warmgewalste profielen, verschillende afmetingen en lengtes, |s
taalsoort: S235 of S355.
- Profielen van verschillende warmgewalste profielen, verschillende afmetingen en lengtes,
taalsoort: RVS min. AISI 316L.

- Incl. bewerkingen zoals:
aanlassen van: lippen, kopplaten (uitvoeren voor thermisch verzinken);
aanbrengen van gaten (uitvoeren voor thermisch verzinken);
samenstellen van verschillende gelaste onderdelen.

De jaarlijkse afname wordt geschat op ca. 10 ton. Deze hoeveelheid is indicatief en afhankelijk van de interne meerjarenplanning. Afnames uit het verleden geven geen garantie voor de toekomst.

3.2 Bevestigingsmiddelen

- Thermisch verzinkt overmaats, kwaliteit 8.8:
Bouten, moeren en ringen in verschillende afmetingen en lengtes;
Draadeinden kwaliteit 4.6 in verschillende afmetingen en lengtes.
- RVS, kwaliteit A4:
Bouten, moeren en ringen in verschillende afmetingen en lengtes.

3.3 Conserveringen

Thermisch verzinken uitvoeren conform NEN-EN-ISO 1461 met een min. laagdikte van 70 µm en NEN-EN-ISO 14713.

T.b.v. bevestigingsmiddelen is aanvullend van toepassing NEN-EN-ISO 10684.

Voor het op de juiste plaats aanbrengen van ontluchtings- en uitstroomgaten de verzinkerij raadplegen.

Beschadigingen, ontstaan tijdens transport en montage moeten hersteld worden met een zinkstofcompound en met een aluminiumspray worden afgedekt.

Bij reconditionering met zinkstofcompound moet de laagdikte circa 50% dikker zijn dan de vereiste laagdikte conform NEN-EN-ISO 1461, gemeten in droge toestand. Vooraf dienen de bij te werken plekken goed schoongemaakt te worden.

2 laags poedercoaten volgens NEN 5254, min. laagdikte 120 µm of 3 laags natlakken (grondlaag Sigmacover 280, droge laagdikte 75µm, tussenlaag Sigmacover 456, droge laagdikte 100µm, afwerklaag Sigmadur 520, droge laagdikte 60µm).

Voorbehandeling:

- Alle verontreinigingen en vet verwijderen;
- Waar nodig reinigen m.b.v. hoge druk reinigingsapparatuur. Bij sterke vervuiling een geschikte 'detergent' toepassen;
- Het geheel schuren met Scotch-Brite en water totdat alle zinkzouten zijn verwijderd en de ondergrond is opgeruwd;
- Roest handmatig of mechanisch tot reinigingsgraad ISO-St3 of door stralen tot ISO Sa2½.

Bijwerken zinklaag:

- gebreken aan de zinklaag bijwerken met Sigmetal Primer 2K in een droge laagdikte van 50 µm.

3.4 Kleur

- Levering in RAL kleur in overleg met opdrachtgever

3.5 Garantie

Schriftelijk garantie 5 jaar aflopend, ingaand vanaf de oplevering

3.6 Herziening (optionele werkzaamheden)

- Naast het zelf monteren van aangeleverde stalen bruggen verwachten wij 4 bruggen per jaar te vervangen in een volledig uitbestede vorm. In totaal 16 bruggen tijdens de contractperiode. In de inschrijfstaat dienen de uurtarieven hiertoe te worden opgegeven.
- Tevens behouden wij ons het recht voor om incidentele maatwerk leveringen van staal voor andersoortige objecten dan staal af te roepen onder dit contract. Hierbij wordt aansluiting gezocht bij de tarieven uit de inschrijfstaat, al dan niet aangevuld met een marktconformiteitstoets.

3.7 Algemene kwaliteitsvoorwaarden

- Leveren staalconstructies conform NEN-EN-1090 en een CE markering.
- Aandacht voor duurzaamheid, zoals circulair werken en doorontwikkeling naar minder CO2 uitstoot.
- Voertaal voor alle communicatie met de opdrachtgever is Nederlands.
- Max. voorbereidingstijd 4 weken.
- Max. levertijd vanaf opdrachtverlening 8 weken.

Deze eisen zijn hebben een knock out karakter, indien u zich niet kunnen vinden in één of meerdere eisen van het Programma van Eisen, dan dient deze dit aan te geven in de Nota van inlichtingen. Aan de hand daarvan beslist de Aanbestedende dienst wat voor gevolgen dit heeft voor de aanbestedingsprocedure.

Als u inschrijft gaat u onherroepelijk akkoord met hetgeen gesteld in het Programma van Eisen.

4 Uitvoeringsvoorwaarden n.a.v. Inkoopbeleid gemeente Zaanstad

4.1 Duurzaamheid

Ten aanzien van duurzaamheid geldt een uitvoeringswaarde inzake het SEB convenant, niveau basis. Wij verwijzen hiertoe naar de aanbestedingsleidraad.

4.2 SROI

De opdracht kent een uitvoeringsvoorwaarde SROI van 2% van de totale opdrachtsom. Wij verwijzen hiertoe naar de aanbestedingsleidraad.

5 Lijst van wat we op de tekeningen willen zien:

- 5.1** Voor de bruggen worden tekeningen aangeleverd van de gehele brugconstructie welke geschikt zijn voor de aanvraag van een bouwvergunning.
- 5.2 Aanzichten/ Doorsneden:**
- Boven aanzicht.
 - Doorsnede: langsdoorsnede en dwarsdoorsnede.
 - 3D model.
- 5.3 Maatvoering:**
- Doorvaarthoogte (hoogtemaat t.o.v. waterpeil of peilmaten).
 - Hoogtemaat van de hellingen i.p.v. graden (verschil rechte b.k. middenstuk en b.k. oploop).
 - Hartmaten tussen de palen.
 - Afstand tussen de liggers.
 - Afstand tussen de leuning (in dwarsdoorsnede).
 - Lengtematen oploop (2x) en rechte middenstuk.
 - Bijl composiet dekken tekenen op liggers + maatvoering (breedte 256 incl. naden 10 mm). Dit ook i.v.m. gatenpatroon in de liggers.
- 5.4 Gatenpatroon t.b.v. o.a.:**
- Dekdelen (Bijl / KLP).
 - Leuning (Alle leuning evenwijdig/ parallel. Dus bij oploop niet loodrecht aan ligger).
 - Afstand tussen gaten (dekdelen en leuning).
 - Trekstangen/ kruisbanden (+ lengte aangeven).
 - Kopschotten.
 - Aangeven bevestigingsmiddelen (bijv. bout M20).
- 5.5 Kopschotten**
- Aanbrengen (einde van de liggers/ balken). Dit om kantplanken aan te kunnen brengen.
- 5.6 RVS**
- Oploopstukken, incl. gaten, bevestigingen en maatvoering.
- 5.7 Levering**
- Van de bevestigingsmiddelen t.b.v. staalwerk (+ aangeven op tekening)
- 5.8 Het merken**
- Van de onderdelen op tekening aangeven en ook in productie, zodat weten wat waar hoort.
- 5.9 Benoeming**
- Van alle staalonderdelen.
- 5.10 Aangeven**
- Noordpijl of met huisnummers.



gemeente Zaanstad

Stadhuisplein 100, 1506 MZ Zaandam
Postbus 2000, 1500 GA Zaandam

T14 075
antwoord@zaanstad.nl
www.zaanstad.nl