

Logistiek proces

Gedetailleerde uitwerking

Inhoud

1	Verzamelopdrachten genereren via pickwave.....	3
1.1	Use case: Verzamelopdrachten genereren	3
2	Verzamelopdracht uitvoeren	3
2.1	Use case: Verzamelopdracht versartikelen uitvoeren	3
2.2	Use case: Verzamelopdracht overige artikelen uitvoeren	4
2.3	Use case: Artikel niet op voorraad	5
2.4	Use case: Artikel deels op voorraad	6
2.5	Use case: Vervangend rookwaar artikel kiezen.....	6
3	Verzamelopdracht controleren	7
3.1	Use case: Instellen controle verzamelopdrachten	7
3.2	Use case: Verzamelopdracht tussentijds controleren.....	7
3.3	Use case: Verzamelopdracht controleren	8
3.4	Use case: Controle is niet akkoord	8
4	Verzamelopdracht bevestigen	9
4.1	Use case: Verzamelopdracht bevestigen met of zonder controle	9
5	Verzamelopdrachten inzien	9
5.1	Use case: Medewerker wil verzamelopdrachten inzien	9
6	Nota en sticker(s) printen.....	10
6.1	Use case: Nota printen	10
6.2	Use case: Sticker(s) printen	10
7	Transport klaar maken	11
7.1	Use case: Box transport klaar maken	11
7.2	Use case: Controlelijst creëren en invullen	11
7.3	Use case: Pickwave afronden	12
7.4	Use case: Controlelijst controleren	12
7.5	Rolcontainers klaarzetten voor transport	13
8	Transport uitvoeren & rolcontainers uitleveren	13

1 Verzamelopdrachten genereren via pickwave

1.1 Use case: Verzamelopdrachten genereren

Pre-conditie:

- Alle justitiabelen bestellingen van een bepaalde PI of afdeling zijn op het vastgestelde bestelmoment uitgelezen, verwerkt en bekend in het systeem.
- Eén bestelling wordt omgezet tot één of meerdere verzamelopdrachten o.b.v. de artikelcategorieën die in de bestelling aanwezig zijn.
 - Een verzamelopdracht bevat alleen verzamelregels met artikelen die bij dezelfde artikelcategorie horen.
 - Het bestelaantal wordt overgenomen als verzamelaantal in de verzamelopdracht.
- Een verzamelopdracht is gekoppeld aan een bepaalde bestelling en die bestelling bevat alle informatie omtrent de justitiabele, deze informatie is niet zichtbaar in de verzamelopdracht.
- In de verzamelopdracht staan alle bestelde artikelen, niet alleen de artikelen die op voorraad zijn.
- Artikelen waarvoor twee verschillende prijzen zijn betaald in dezelfde bestelling (zie use case 2.5 van het bestelproces) worden als één verzamelregel getoond waarbij de bestelde aantallen worden gecumuleerd als verzamelaantal.
- De volgorde van de artikelen op de verzamelopdracht wordt bepaald door de locatie van de artikelen in het betreffende DC (looproute; zie ondersteunend proces stambeheer).

Actor:

- Medewerker DC

Stappen:

1. De medewerker gaat in het systeem naar de optie om een pickwave op te starten.
2. Hij/Zij geeft aan voor welke PI, afdeling en/of artikelcategorie de pickwave opgestart moet worden.
3. Daarna bevestigt de medewerker de start van de pickwave.
4. Het systeem zal op basis hiervan de definitieve bestellingen van de betreffende PI's of afdelingen omzetten naar verzamelopdrachten.
 - a. Als een bestelling bestaat uit meerdere artikelcategorieën, wordt deze opgesplitst in meerdere verzamelopdrachten voor: vers, rookwaren, weekverstreking en DKW-artikelen.
5. In de verzamelopdracht staan alle bestelde artikelen met het aantal welke besteld is als verzamelaantal.
6. De verzamelopdracht is nu gereed voor uitvoering.

2 Verzamelopdracht uitvoeren

2.1 Use case: Verzamelopdracht versartikelen uitvoeren

Pre-conditie:

- Het verzamelen van de artikelen gebeurt met behulp van handscanners.
- De justitiabele is gekoppeld aan een handscanner.
- Op de handscanner worden afbeeldingen weergegeven van de te verzamelen artikelen.

- De boxen (die getransporteerd worden) worden in kratten gezet en de kratten zijn voorzien van een eigen unieke barcode.
- Een verzamelopdracht heeft een logische verzamelvolgorde die wordt bepaald door de looproute in het betreffende DC.
- Voor versartikelen zonder barcode staat een barcode op het schap.
- Op de te printen nota en stickers staat een kenmerk waaruit blijkt welke nota/stickers bij welke verzamelopdracht horen.

Actor:

- Justitiabele verzamelaar

Stappen:

1. Op de handscanner wordt een verzamelopdracht gestart.
2. De verzamelaar scant de krat(ten) waarin de opdracht wordt verzameld.
3. Het systeem koppelt de krat(ten) aan de verzamelopdracht.
4. De verzamelaar wordt geïnformeerd welk artikel en hoeveel van dat artikel verzameld moet worden. De verzamelaar loopt naar het artikel in de schappen en pakt deze uit het schap.
5. Het betreffende artikel wordt gescand met de handscanner.
 - a. Versartikelen met een eigen barcode kunnen gescand worden, versartikelen zonder eigen barcode kunnen op het schap gescand worden.
6. Het artikel wordt door het systeem geverifieerd als juiste artikel.
 - a. Als een onjuist artikel wordt gescand dan komt er een melding in beeld die aangeeft dat het verkeerde artikel is gescand.
7. De verzamelaar geeft aan hoeveel van het artikel verzameld is of scant zoveel van het artikel dat hij in de box zal plaatsen.
 - a. Het artikel wordt door de verzamelaar direct in de box geplaatst.
8. Hierna wordt de verzamelaar geïnformeerd welk volgende artikel verzameld moet worden. Dit proces blijft zich herhalen totdat alle verzamelregels van die verzamelopdracht zijn doorlopen.
9. De verzamelaar rondt de verzamelopdracht af, op de handscanner wordt aangegeven dat het aantal verzamelde boxen moet worden ingegeven.
10. De verzamelaar geeft het aantal boxen in en bevestigt dit waardoor de nota en het aantal benodigde stickers automatisch worden geprint (zie [use case 6.1](#) en [6.2](#)). Hiermee is de verzamelopdracht bevestigd.
11. De verzamelaar verplaatst de krat(ten) naar het inpakstation zodat de controleur of inpakker verder kan gaan met de verzamelopdracht.

2.2 Use case: Verzamelopdracht overige artikelen uitvoeren

Pre-conditie:

- Het verzamelen van de artikelen gebeurt met behulp van handscanners.
- De justitiabele is gekoppeld aan een handscanner.
- Op de handscanner worden afbeeldingen weergegeven van de te verzamelen artikelen.
- De boxen worden in kratten of karren gezet die zijn voorzien van een eigen unieke barcode.
- Een verzamelopdracht heeft een logische verzamelvolgorde door de looproute in het betreffende DC.
- Op de te printen nota en stickers staat een kenmerk waaruit blijkt welke nota/stickers bij welke verzamelopdracht horen.

Actor:

- Justitiabele verzamelaar

Stappen:

1. Op de handscanner wordt een verzamelopdracht gestart.
2. De verzamelaar scant de kar of krat(ten) waarin de opdracht wordt verzameld.
3. Het systeem koppelt de kar of krat aan de verzamelopdracht.
4. De verzamelaar wordt geïnformeerd welk artikel en hoeveel van dat artikel verzameld moet worden. De verzamelaar loopt naar het artikel in de schappen en pakt deze uit het schap.
5. Het betreffende artikel wordt gescand met de handscanner.
6. Het artikel wordt door het systeem geverifieerd als juiste artikel.
 - a. Als een onjuist artikel wordt gescand dan komt er een melding op de handscanner die aangeeft dat het artikel verkeerd is. Daarnaast is er in geval van rookwaar de optie om een vervangend artikel toe te voegen (zie [use case 2.5](#)).
7. De verzamelaar geeft aan hoeveel van het artikel verzameld is of scant zoveel van het artikel dat in de box gelegd gaat worden.
 - a. Het artikel wordt door de verzamelaar direct in de box geplaatst.
8. Hierna wordt de verzamelaar geïnformeerd welk volgende artikel verzameld moet worden. Dit proces blijft zich herhalen totdat alle verzamelregels van die verzamelopdracht zijn doorlopen.
9. De verzamelaar rondt de verzamelopdracht af, op de handscanner wordt aangegeven dat het aantal verzamelde boxen moet worden ingegeven.
10. De verzamelaar geeft het aantal boxen in en bevestigt dit waardoor de nota en het aantal benodigde stickers automatisch worden geprint (zie use case 6.1 en 6.2). Hiermee is de verzamelopdracht bevestigd.
11. De verzamelaar verplaatst de karren/krat(ten) naar het inpakstation zodat de controleur of inpakker verder kan gaan met de verzamelopdracht.

2.3 Use case: Artikel niet op voorraad

Pre-conditie:

- Besteld artikel is niet op voorraad.
- In dit geval wordt deze verzamelregel met aantal 0 ingegeven en bevestigd door de verzamelaar.

Actor:

- Justitiabele verzamelaar
- Medewerker DC

Stappen:

1. Op de handscanner wordt een verzamelopdracht gestart.
2. De verzamelaar wordt geïnformeerd welk artikel en hoeveel van dat artikel verzameld moet worden.
3. Het artikel blijkt niet op voorraad te zijn.
4. De verzamelaar geeft in de handscanner aan dat het artikel er niet is en doet dat door een '0' in te voeren bij het aantal.
5. De medewerker wordt door de verzamelaar hierop geattendeerd en kijkt of de voorraad inderdaad op is (zie use case 4.2 Cycle count in het document Stamdatabeheer).

- a. Indien de voorraad inderdaad op is, kan de medewerker middels een supervisorcode op de handscanner van de verzamelaar de 0-voorraad bevestigen. De navolgende verzamelopdrachten van die dag krijgen geen melding voor dit artikel nadat bevestigd is dat het artikel op is.
 - b. Indien de voorraad niet op is, moet de verzamelaar de aantallen alsnog in kunnen geven.
6. Daarna kan de verzamelaar verder met de verzamelopdracht.

2.4 Use case: Artikel deels op voorraad

Pre-conditie:

- Besteld artikel is deels op voorraad.
- Het voorraadaantal is lager dan het te verzamelen aantal in de verzamelopdracht.

Actor:

- Justitiabele verzamelaar
- Medewerker DC

Stappen:

1. Op de handscanner wordt een verzamelopdracht gestart.
2. De verzamelaar wordt geïnformeerd welk artikel en hoeveel van dat artikel verzameld moet worden.
3. Het te verzamelen aantal is hoger dan de voorraad die aanwezig is.
4. De verzamelaar geeft in de handscanner het aantal aan dat voorradig is of scant het aantal dat voorradig is.
 - a. Het artikel wordt door de verzamelaar direct in de box geplaatst.
5. De medewerker wordt door de verzamelaar hierop geattendeerd en kijkt of de voorraad inderdaad op is (zie use case 4.2 Cycle count in het document Stamdatabeheer).
 - a. Indien de voorraad inderdaad op is, kan de medewerker middels een supervisorcode op de handscanner van de verzamelaar de 0-voorraad bevestigen. De navolgende verzamelopdrachten van die dag krijgen geen melding voor dit artikel nadat bevestigd is dat het artikel op is.
 - b. Indien de voorraad niet op is, moet de verzamelaar de aantallen alsnog in kunnen geven.
6. Daarna kan de verzamelaar verder met de verzamelopdracht.

2.5 Use case: Vervangend rookwaar artikel kiezen

Pre-conditie:

- Indien een prijswijziging plaatsvindt op rookwaar, wordt het oude artikel als vervangend artikel voor het nieuwe artikel geregistreerd (zie use case 1.11 in het document Stamdatabeheer). Hierdoor is het toegestaan dit artikel te verzamelen i.p.v. het bestelde artikel.
- Besteld rookwaar is nog voorradig met een lagere prijs en een andere barcode.

Actor:

- Justitiabele verzamelaar
- Medewerker DC

Stappen:

1. De verzamelaar verzamelt de bestelde rookwaar en constateert dat er nog voorraad van dezelfde rookwaar tegen een lagere prijs beschikbaar is.

2. De verzamelaar scant het rookwaar-artikel met een lagere prijs en andere barcode.
3. Het rookwaar artikel met de oude prijs staat geregistreerd als vervangend artikel.
4. Het vervangende artikel met verzamelt aantal wordt aan de bestelling toegevoegd en het verzamelde aantal van het bestelde artikel wordt op 0 gezet.
5. Het prijsverschil wordt verrekend op de nota.

3 Verzamelopdracht controleren

Nadat alle verzamelregels van een bepaalde verzamelopdracht zijn doorlopen wordt de verzamelopdracht afgerond. Indien in het systeem is ingesteld dat er controles plaats moeten vinden dan wordt bij het ophalen van de verzamelopdracht door de controleur door het systeem bepaald of de verzamelopdracht gecontroleerd moet worden. Dit gebeurt steekproefsgewijs en wordt bepaald o.b.v. in te stellen business rules.

3.1 Use case: Instellen controle verzamelopdrachten

Pre-conditie:

- In het systeem kan aangegeven hoe vaak controles plaats moeten vinden (dit kan ook 0 zijn).
- In het systeem kan aangegeven worden hoe zwaar de controles moeten zijn.

Actor:

- Medewerker DC

Stappen:

1. De medewerker gaat in het systeem naar de plek waar hij kan aangeven hoe vaak opdrachten gecontroleerd moeten worden.
2. Op deze plek geeft hij aan, per DC, per pickwave, per verzamelaar of per artikel:
 - a. Welk percentage opdrachten gecontroleerd moeten worden.
 - b. Welk percentage artikelen gescand moeten worden per controle.
3. Deze voorkeuren worden opgeslagen.

3.2 Use case: Verzamelopdracht tussentijds controleren

Pre-conditie:

- Het systeem voorziet er in dat de medewerker een tussentijdse controle kan uitvoeren.
- De medewerker kan de verzamelopdracht op een handscanner zien.

Actor:

- Medewerker DC

Stappen:

1. De medewerker wil een controle uitvoeren van een specifieke verzamelopdracht die nog verzameld wordt.
2. De medewerker haalt de verzamelopdracht op in de handscanner door de kar/krat(ten) te scannen die gekoppeld is aan de verzamelopdracht die hij wil controleren.
3. De volledige verzamelopdracht wordt op de handscanner van de medewerker getoond.
4. De medewerker kan de controle visueel uitvoeren door de fysiek verzamelde artikelen te controleren tegen de verzamelopdracht op de handscanner.

3.3 Use case: Verzamelopdracht controleren

Pre-conditie:

- In het systeem is aangegeven hoe vaak controles plaatsvinden.
 - Dit kan ook 0 zijn waardoor deze stap niet uitgevoerd wordt.
- Het systeem geeft aan dat een verzamelopdracht gecontroleerd moet worden.
- Het systeem bepaalt hoeveel artikelen er gecontroleerd moeten worden.
- Er is een barcode-vel voor artikelen zonder barcode aanwezig bij de controleur

Actor:

- Justitiabele controleur

Stappen:

1. De controleur scant de kar/krat(ten).
2. Op de handscanner komt een melding dat de verzamelopdracht gecontroleerd moet worden.
3. De controleur start de controle.
4. Op de scanner wordt duidelijk hoeveel artikelen er gescand moeten worden om de controle af te kunnen ronden. Het verzamelde aantal van die artikelen kan worden bevestigd tijdens de controle.
5. Als alle artikelen zijn gecontroleerd en ze zijn juist, wordt de controle afgerond en goedgekeurd. Hiermee is de verzamelopdracht bevestigd.

3.4 Use case: Controle is niet akkoord

Als de controle niet akkoord is, wordt de hele verzamelopdracht gescand door de controleur. De artikelen die niet in de verzamelopdracht thuis horen, worden in een aparte krat gelegd. De ontbrekende artikelen worden door een verzamelaar verzameld, bij voorkeur door dezelfde verzamelaar, maar dit moet ook door een andere verzamelaar kunnen worden gedaan. Daarna vindt voor deze verzamelopdracht een 100% controle plaats.

Actor:

- Justitiabele controleur
- Medewerker DC

Stappen:

1. De controleur scant de kar/krat(ten).
2. Op de handscanner komt een melding dat de verzamelopdracht gecontroleerd moet worden.
3. De controleur start de controle.
4. Tijdens de controle blijkt een artikel te missen of een verkeerd artikel en/of aantal in de box te zitten.
5. De volledige verzamelopdracht wordt 100% gecontroleerd. Hierdoor is bekend welke artikelen/aantallen verkeerd zijn en welke ontbreken.
6. De verkeerde artikelen worden in een aparte krat gelegd en later weer in de schappen gelegd.
7. De ontbrekende artikelen (die op voorraad zijn) worden door een verzamelaar alsnog verzameld (conform [use cases 2.1](#) en [2.2](#)).
8. Hierna wordt de volledige opdracht nogmaals 100% gecontroleerd door de controleur.

4 Verzamelopdracht bevestigen

Nadat de verzamelopdracht is afgerond en er geen controle hoeft plaats te vinden of als de uitgevoerde controle akkoord is, kan de verzamelopdracht bevestigd worden. Hiermee worden de verzamelde artikelen en aantallen bevestigd en worden deze aantallen in mindering gebracht op de voorraad.

4.1 Use case: Verzamelopdracht bevestigen met of zonder controle

Pre-conditie:

- De verzamelopdracht is afgerond zonder controle of met goedgekeurde controle.
- De voorraadaantallen worden automatisch bijgewerkt in het systeem n.a.v de bevestiging.

Actor:

- Systeem

Stappen:

1. De verzamelopdracht is volledig uitgevoerd en eventueel gecontroleerd.
 - a. Er zijn geen openstaande verzamelregels meer.
2. Het systeem bevestigt automatisch het afronden van de verzamelopdracht n.a.v. de uitgevoerde stappen in [use case 2.1](#), [2.2](#) of [3.3](#).
3. De verzamelopdracht wordt hiermee definitief.
 - a. De verzamelde aantallen worden in mindering gebracht op de voorraad.

5 Verzamelopdrachten inzien

Het moet mogelijk zijn om verzamelopdrachten in te zien, ook de verzamelopdrachten die al afgehandeld zijn. Dit heeft verschillende redenen: in geval van kwijt raken van de box, een beklag vanuit een justitiabele of voor een controle.

5.1 Use case: Medewerker wil verzamelopdrachten inzien

Pre-conditie:

- Via een overzicht waarin de verzamelopdrachten worden getoond kan de medewerker een verzamelopdracht kiezen om in te zien.
- Een medewerker ziet alleen verzamelopdrachten die voor zijn/haar eigen DC zijn en niet de verzamelopdrachten van andere DC's.
- Er zijn zoek-, filter- en selectiemogelijkheden beschikbaar in het overzicht.

Actor:

- Medewerker DC

Stappen:

1. De medewerker gaat in het systeem naar het overzicht van de verzamelopdrachten en selecteert degene die hij wil inzien, eventueel met gebruik van zoek-, filter- en selectiemogelijkheden op categorie, datum, afdeling, verzamelaar.
2. De gekozen verzamelopdracht opent zich.

3. Het is nu mogelijk om de details van de verzamelopdracht te zien zoals de bestelde en verzamelde artikelen en aantallen, verzamelaar, of er controle is geweest, hoeveel boxen er zijn ingegeven etc.

6 Nota en sticker(s) printen

6.1 Use case: Nota printen

Pre-conditie:

- Verzamelopdracht is uitgevoerd en bevestigd.
- Als er voor de justitiabele meerdere boxen zijn per verzamelopdracht, gaat er maar in 1 box een nota.
- Op de nota staat zowel wat er besteld is als wat er daadwerkelijk verzameld is.
- In het systeem is geregistreerd per DC welke A4-printer(s) gebruikt wordt in welk verzamelproces.
- Op de nota staat een kenmerk waaruit kan worden opgemaakt bij welke verzamelopdracht deze hoort.
- Het moet mogelijk zijn voor een medewerker DC om de nota nogmaals uit te printen indien nodig.

Actor:

- Systeem

Stappen:

1. De verzamelopdracht is succesvol uitgevoerd en bevestigd (zie [use case 2.1](#) en [2.2](#)).
2. De nota wordt automatisch geprint op de geregistreerde A4-printer.
3. Op de nota staat zowel wat er besteld is als wat er daadwerkelijk verzameld is. Ook de datum/tijd van printen en locatiegegevens van de justitiabele (besteller) worden op de nota geprint.
4. De nota wordt door de justitiabele (inpakker) in de betreffende box geplaatst (zie [use case 7.1](#)).
 - a. Zijn er meerdere boxen voor de verzamelopdracht, dan gaat er maar 1 nota in een willekeurige box.

6.2 Use case: Sticker(s) printen

Pre-conditie:

- Verzamelopdracht is uitgevoerd en bevestigd.
- In het systeem is geregistreerd per DC welke stickerprinter gebruikt wordt in welk verzamelproces.
- Op de sticker(s) staat een kenmerk waaruit kan worden opgemaakt bij welke verzamelopdracht deze hoort.
- Het moet mogelijk zijn voor een medewerker DC om de sticker(s) nogmaals uit te printen indien nodig.

Actor:

- Systeem

Stappen:

1. De verzamelopdracht is succesvol uitgevoerd en het aantal gebruikte boxen is bevestigd (zie [use case 2.1](#) en [2.2](#)).
2. De stickers worden automatisch geprint op de geregistreerde stickerprinter, hierop staan de locatiegegevens van de justitiabele (besteller), de barcode die de box identificeert, datum en tijd van printen van de sticker en of het vers-artikelen betreft.
3. De stickers worden door de justitiabele (inpakker) op de boxen geplakt (zie [use case 7.1](#)).

7 Transport klaar maken

7.1 Use case: Box transport klaar maken

Pre-conditie:

- De nota en stickers zijn geprint en in de boxen gelegd

Actor:

- Justitiabele inpakker

Stappen:

1. De nota en de stickers worden door de inpakker op- en in de boxen gedaan.
2. Nadat de nota los in de box is gedaan en de stickers op de boxen zijn geplakt, kan:
 - a. De sealbag waar de artikelen in zitten worden dicht geseald;
 - b. De box dicht gemaakt worden d.m.v. een sluiting.
3. Vervolgens kan de box op de rolcontainer van de betreffende PI/afdeling geplaatst worden.

7.2 Use case: Controlelijst creëren en invullen

Pre-conditie:

- De boxen staan op de rolcontainer met de stickers aan de buitenkant.
- De stickers kunnen worden gescand met een handscanner.
- Minimaal het aantal boxen en rolcontainers per PI/afdeling kunnen door het systeem worden gegenereerd. Bij voorkeur ook het aantal boxen per justitiabele en per rolcontainer.
- In het systeem is geregistreerd per DC welke A4-printer(s) gebruikt wordt in welk verzamelproces.

Actor:

- Justitiabele logistiek medewerker

Stappen:

1. De logistiek medewerker geeft op de handscanner aan dat er een nieuwe rolcontainer gescand gaat worden.
2. De stickers op de boxen worden gescand.
3. Als alle boxen van een rolcontainer zijn gescand, kan opnieuw aangegeven worden dat er een nieuwe rolcontainer gescand wordt.
4. Als alle boxen van een PI/afdeling van een categorie zijn gescand, rond de logistiek medewerker dit proces af en wordt de controlelijst automatisch geprint op de geregistreerde A4-printer.
5. Het systeem zorgt dat het volgende op de controlelijst staat:

- a. Het totaal aantal boxen en rolcontainers voor de PI/afdeling.
 - b. Het aantal boxen op de rolcontainer.
 - c. Het aantal boxen per justitiabele met het justitabele nummer en het celnummer van de justitiabelen die in deze pickwave iets besteld hebben. Achter de justitiabele gegevens is aangegeven hoeveel boxen van deze categorie de justitiabele gaat ontvangen.
6. Per rolcontainer wordt een A4 geprint met de PI naam / afdeling / artikelcategorie / aantal boxen en geplakt op een willekeurige box (behalve rookwaar want dat is een specifieke box).

7.3 Use case: Pickwave afronden

Pre-conditie:

- Een medewerker zal in het systeem checken of de pickwave is afgerond. Dit betekent dat alle verzamelopdrachten behorende bij een pickwave zijn bevestigd.
 - Indien dit niet het geval is zullen de openstaande verzamelopdrachten nog uitgevoerd moeten worden.
 - Indien dit wel het geval is kan de ingevulde controlelijst gecontroleerd worden.

Actor:

- Medewerker DC

Stappen:

1. Alle verzamelopdrachten zijn uitgevoerd.
2. De medewerker controleert in het systeem of alle verzamelopdrachten zijn bevestigd en de pickwave dus afgerond is.
3. Als de pickwave is afgerond, kan de medewerker de controlelijst gaan controleren (zie [use case 7.4](#)).
 - a. Indien dit niet het geval is zullen de openstaande verzamelopdrachten nog uitgevoerd of bevestigd moeten worden (zie hoofdstuk 2 t/m 4).

7.4 Use case: Controlelijst controleren

Pre-conditie:

- De pickwave is afgerond.
- Alle uit te leveren boxen zijn op de rolcontainers geplaatst en verwerkt/ingevuld op de controlelijst.
- De ingevulde controlelijst wordt na controle gekopieerd zodat zowel het DC als de PI een kopie heeft.

Actor:

- Medewerker DC

Stappen:

1. De medewerker controleert de ingevulde controlelijst om te bepalen of inderdaad voor elke justitiabele die een bestelling heeft gedaan voor die categorie ook minimaal één box is verpakt:
 - a. Als dit het geval is, is de controlelijst compleet.
 - b. Als dit niet het geval is worden de boxen gecontroleerd en bepaalt of er een fout is gemaakt bij het invullen van de controlelijst en wordt dit alsnog op de controlelijst ingevuld.

7.5 Rolcontainers klaarzetten voor transport

Pre-conditie:

- Per vracht wordt een vrachtbrief ingevuld met het totaal aantal rolcontainers, totaal aantal boxen, temperatuur in geval van vers en de bestemmingsgegevens.

Actor:

- Magazijnmedewerker of medewerker DC (verschilt per DC)

Stappen:

1. De rolcontainers worden weggezet in het magazijn of in het geval van versboxen in de koelcel.
2. Hier staan de rolcontainers gegroepeerd per PI en per afdeling.
3. Wanneer de vrachtwagen voor het vervoeren van de boxen komt, wordt de vrachtbrief ingevuld. Dit gebeurt met de hand op het daarvoor bestemde doordrukformulier.
4. Zo krijgt de vrachtwagenchauffeur en het DC een ingevulde vrachtbrief ter bevestiging van het transport.

8 Transport uitvoeren & rolcontainers uitleveren

Pre-conditie:

- Alle pickwaves van een bepaalde PI zijn afgerond en het transport is klaar gemaakt.

Actor:

- Vrachtwagenchauffeur
- Magazijnmedewerker of PIW'er (verschilt per PI)

Stappen:

1. De vrachtwagenchauffeur plaatst de rolcontainers in de vrachtwagen.
2. Hij vervoert de rolcontainers naar de betreffende PI.
3. De vrachtwagen wordt uitgeladen bij de PI op de daarvoor bestemde afleverplek.
4. De medewerker PI helpt met het uitladen en zet de rolcontainers op een afgeschermd plek, tot het daadwerkelijke uitlevermoment.
5. De medewerker voorziet de papieren vrachtbrief van een handtekening ter bevestiging dat de rolcontainers zijn afgeleverd.
6. De lege rolcontainers en boxen van vorige leveringen worden weer mee terug genomen door de vrachtwagenchauffeur en afgeleverd bij het DC.
7. De ondertekende vrachtbrief gaat ook retour naar het DC ter controle van het uitgevoerde proces.