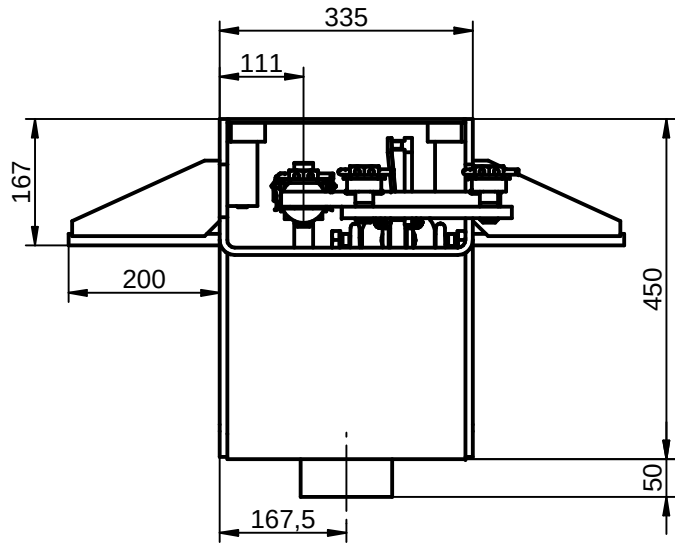
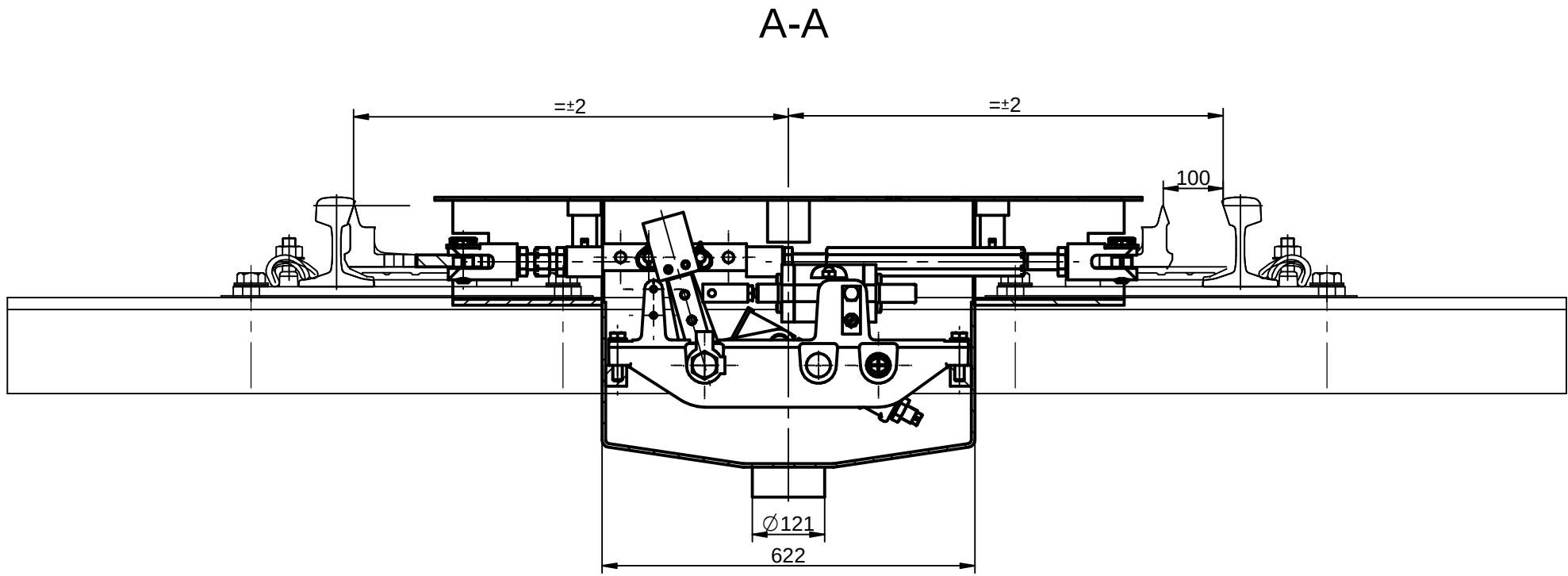
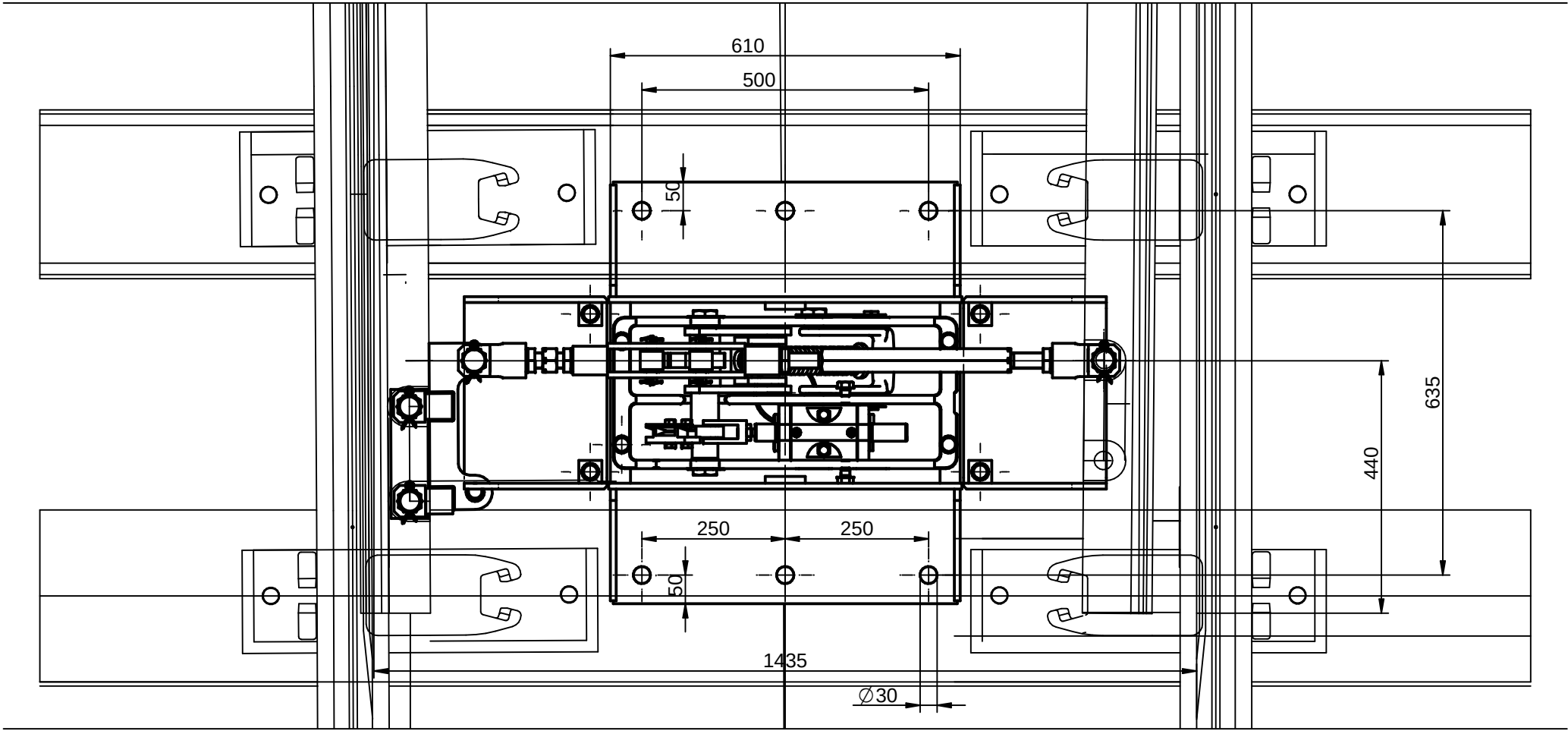
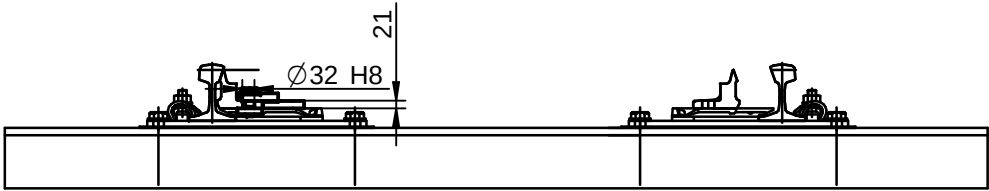
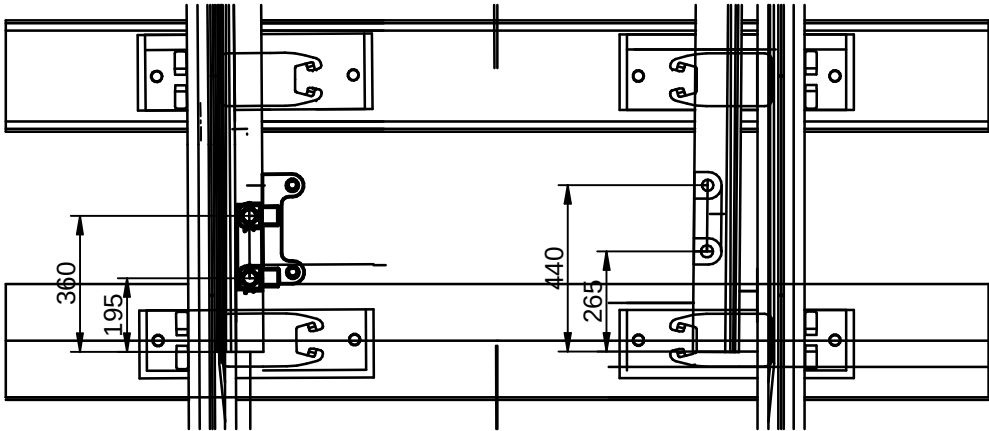




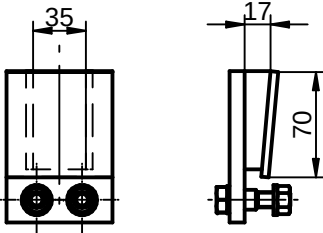
Bearbeitung der Zunge
für den Gestängeanschluss
M 1: 20



A



Abmessung Stelltasche
M 1:5



Vorbereitung der Zungenvorrichtung für den
Einbau eines Weichantrieb Typ HWU160 D

Nr.	Änderung	Datum	Name	Qualität	Gewicht ca. (kg)
00	neu erstellt	17.03.2020	MIKG	© HANNING & KAHL GmbH & Co KG 2020 Schutzvermerk ISO 16016 beachten	
Bearb.	Datum	Name	HWU160 D ZA=100		
Gepr.	15.01.2020	NACC			
SAP	17.03.2020	MIKG			
HANNING & KAHL					Maßstab
D00333876					1:10
300002542					A 2
Tolerierung DIN EN ISO 8015 Allgemeintoleranzen: DIN ISO 2768 mk Schweißkonstruktionen: DIN EN ISO 13920-BF Brennteile: DIN EN ISO 9013-442					DIN
Alle Maßangaben in mm Datumsformat : [tt.mm.jjjj]					Blatt
2					1/1