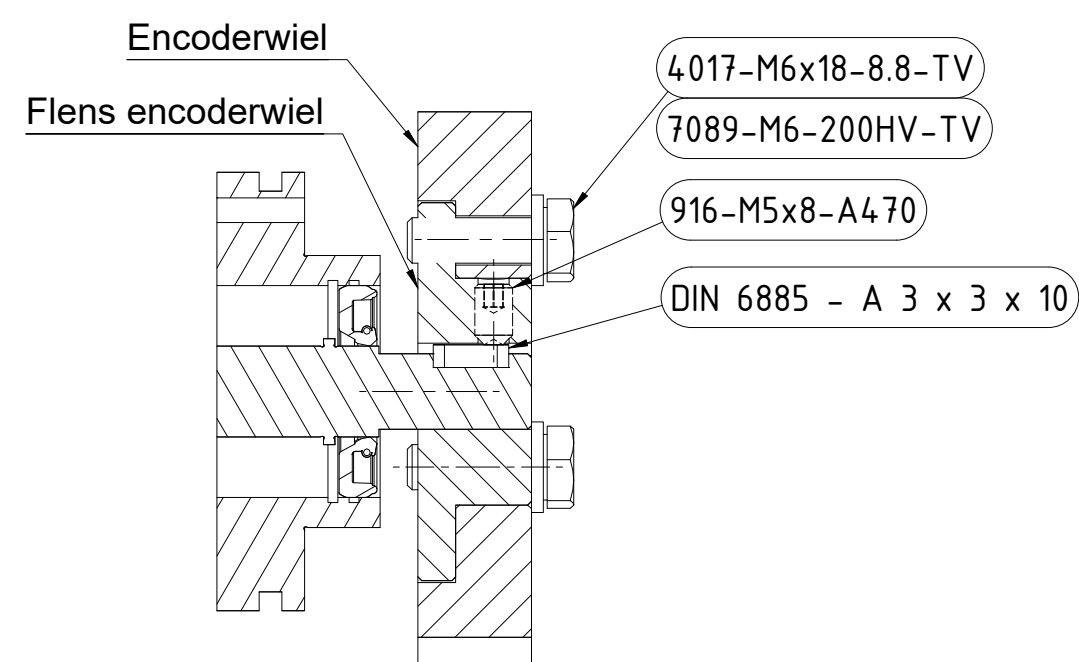
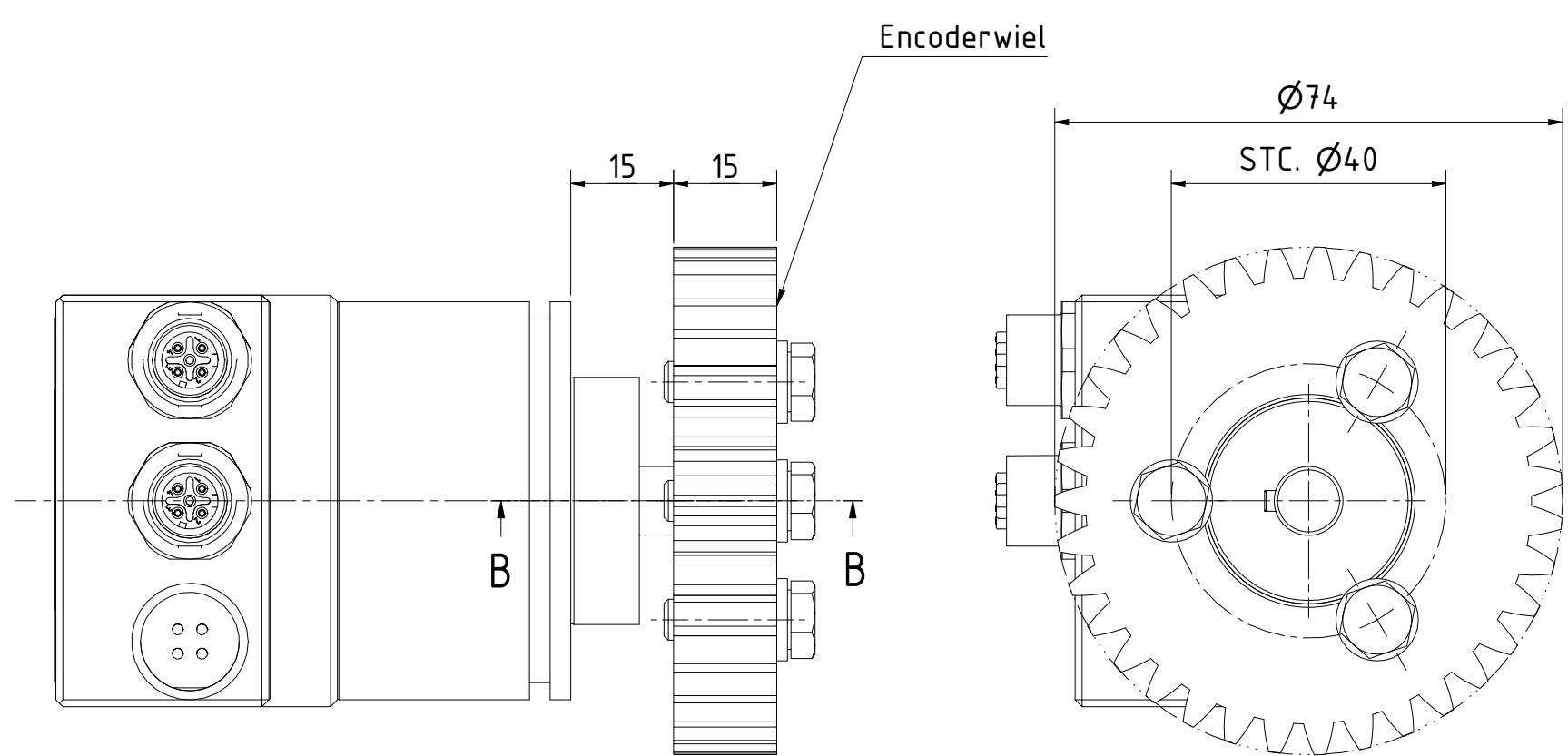
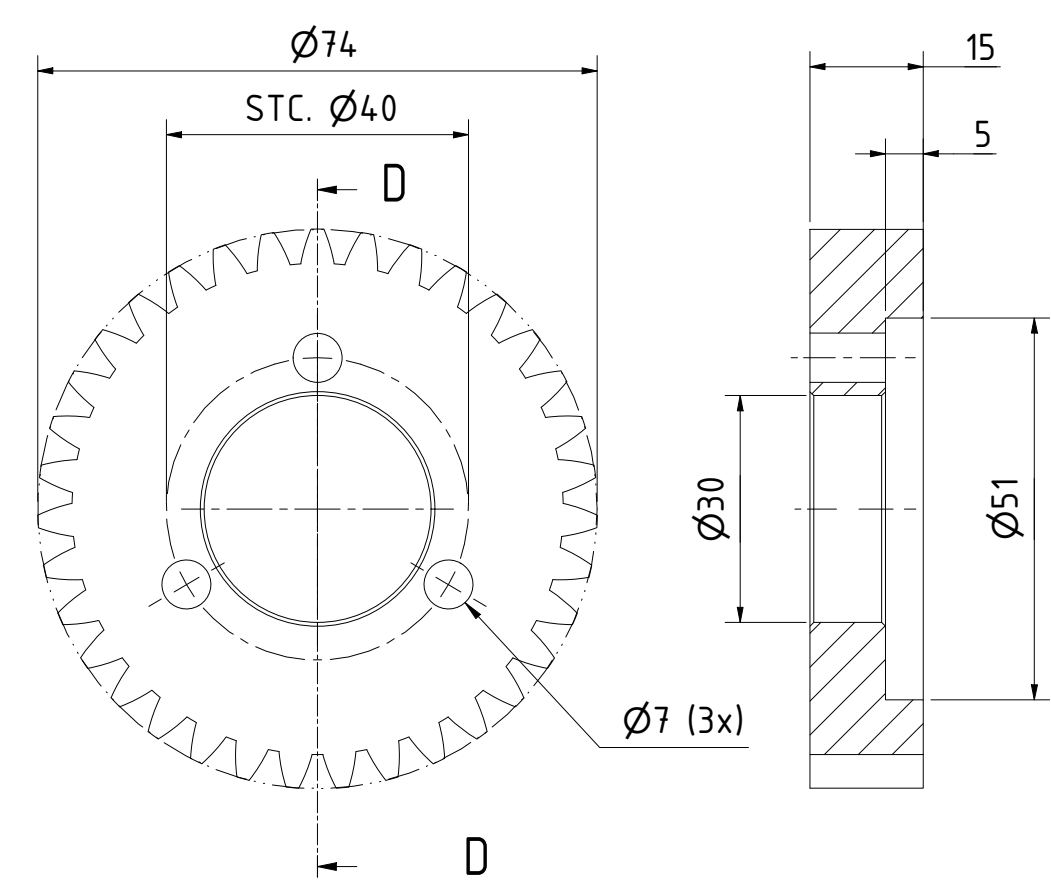


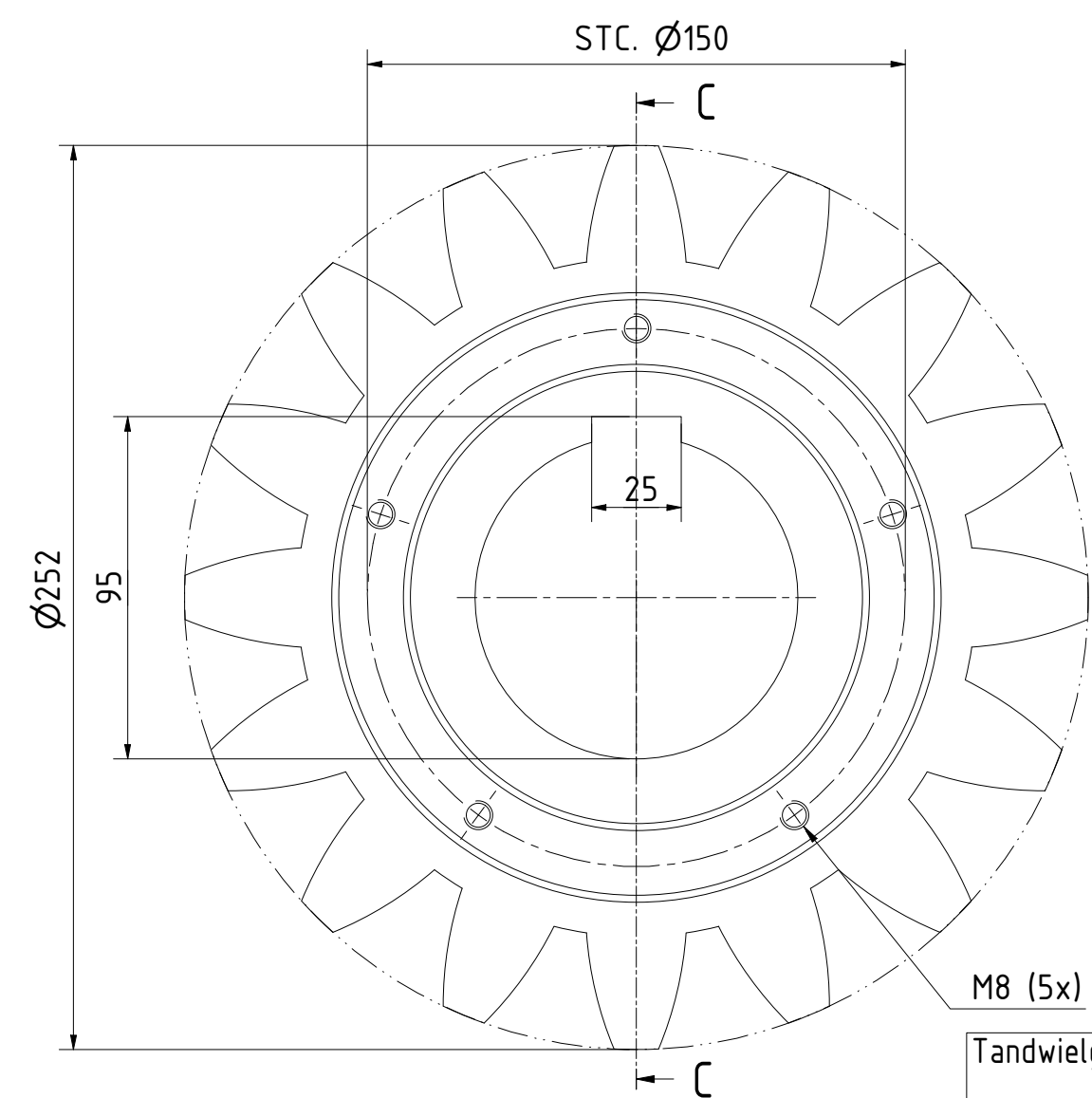


DOORSNEDE B-B
1:1



Encoderwiel
1:1
mat. POM

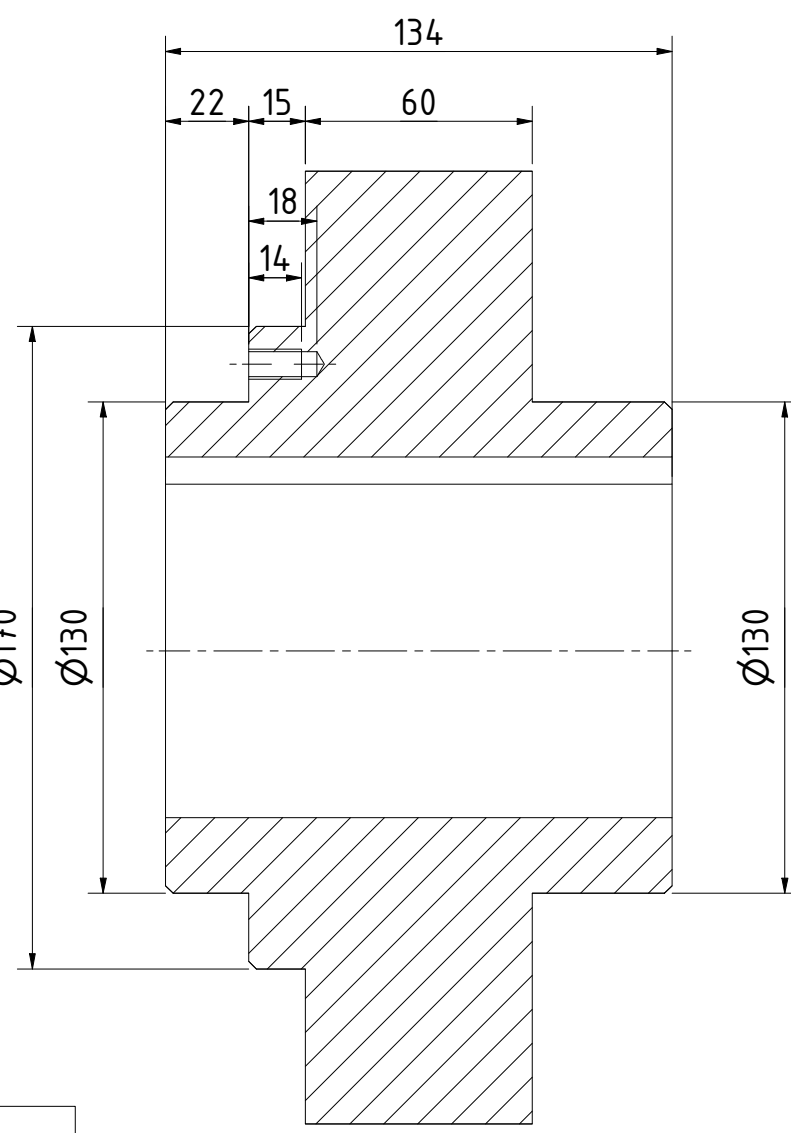
Tandwielgegevens:
Modulus: 2
Tanden: 35
Steekcirkel: 70mm
Drukhoek: 20°
Profielverschuivingsfactor: 0
Profielverschuiving: 0mm
Topcirkeldiameter: 74mm
Voetcirkeldiameter: 65mm



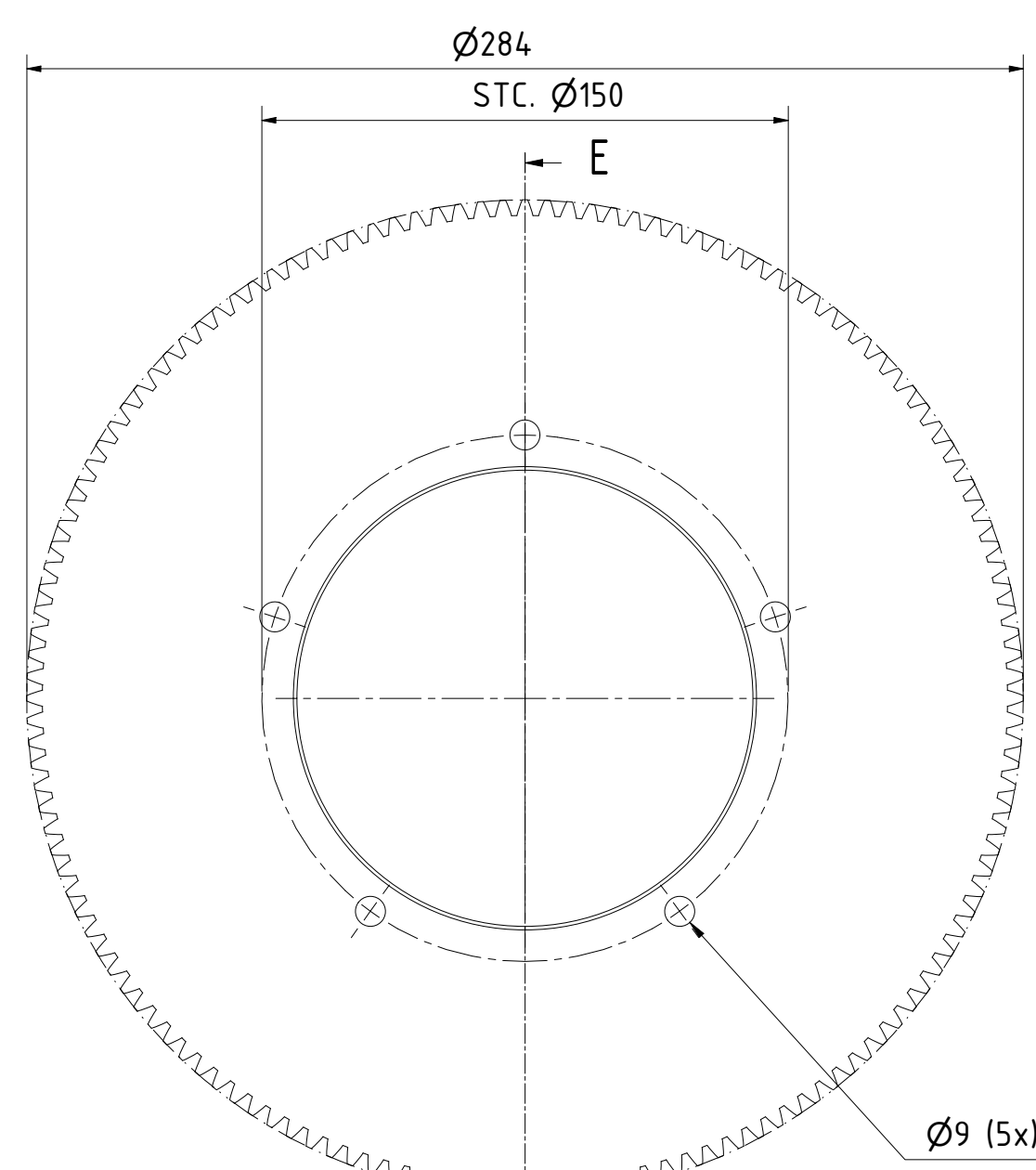
Tandwiel drijver

1:2
mat. 34CrNiMo6+QT NEN-EN 683-2

Tandwielgegevens:
Modulus: 14
Tanden: 16
Steekcirkel: 224mm
Drukhoek: 20°
Profielverschuivingsfactor: 0.5
Profielverschuiving: 7
Topcirkeldiameter: 266mm
Voetcirkeldiameter: 203mm

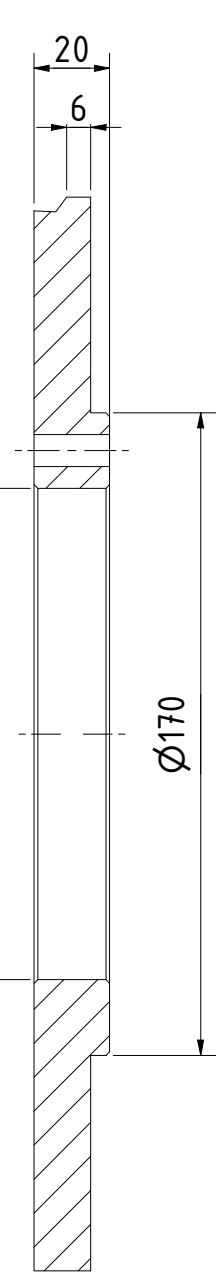


DOORSNEDE C-C
1:2

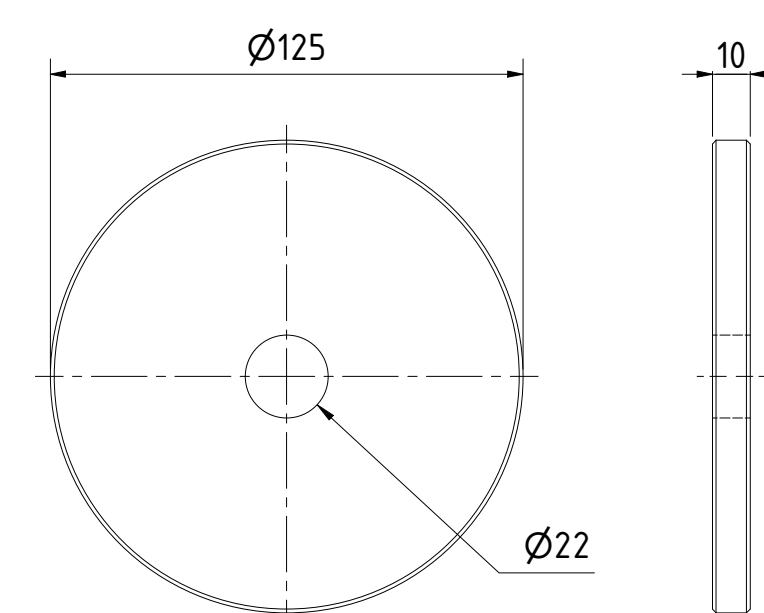


Encoder tandwiel
1:2
mat. POM

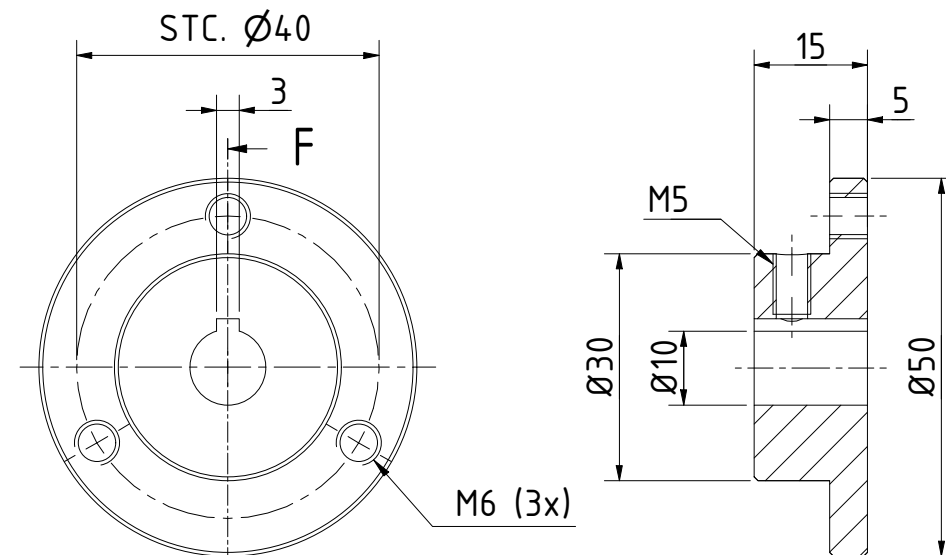
Tandwielgegevens:
Modulus: 2
Tanden: 140
Steekcirkel: 280mm
Drukhoek: 20°
Profielverschuivingsfactor: 0
Profielverschuiving: 0mm
Topcirkeldiameter: 284mm
Voetcirkeldiameter: 275mm



DOORSNEDE E-E
1:2

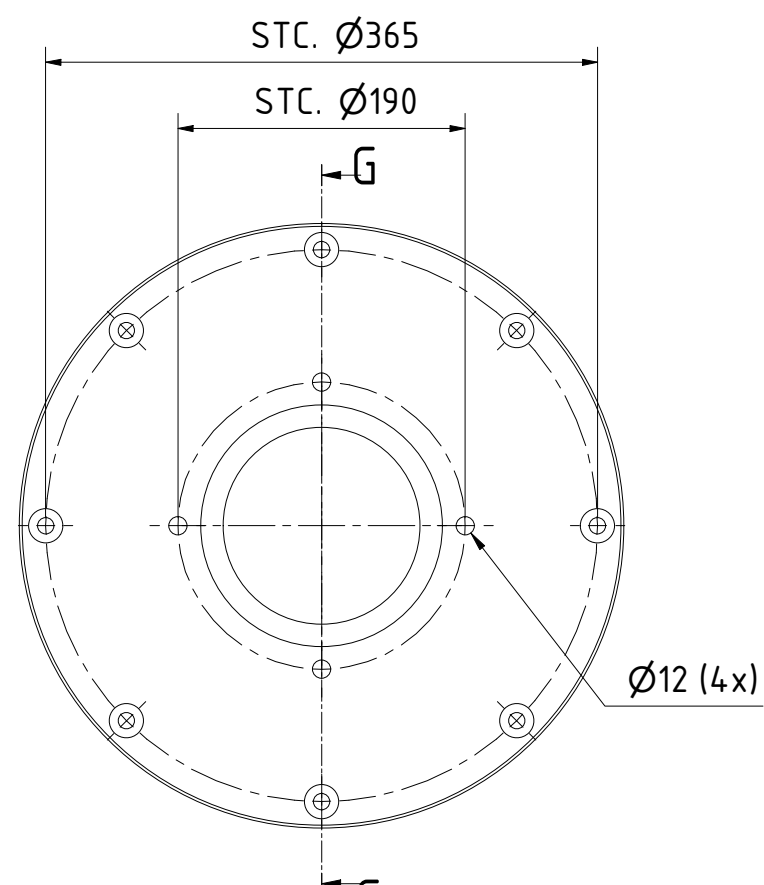


Afdekplaat tandwiel
1:2

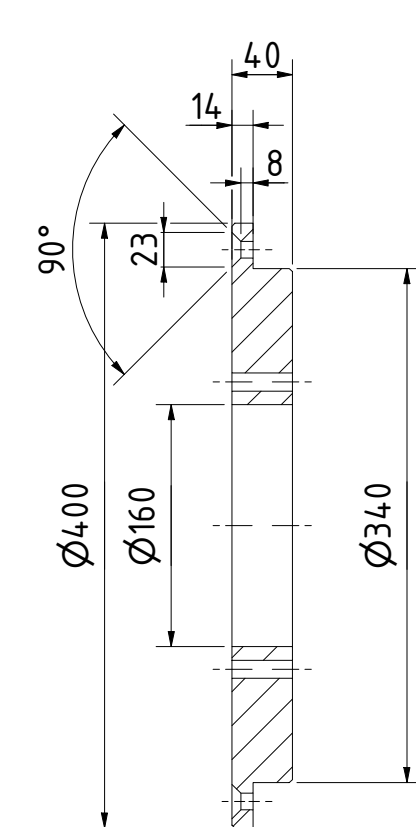


Flens encoderwiel
1:1

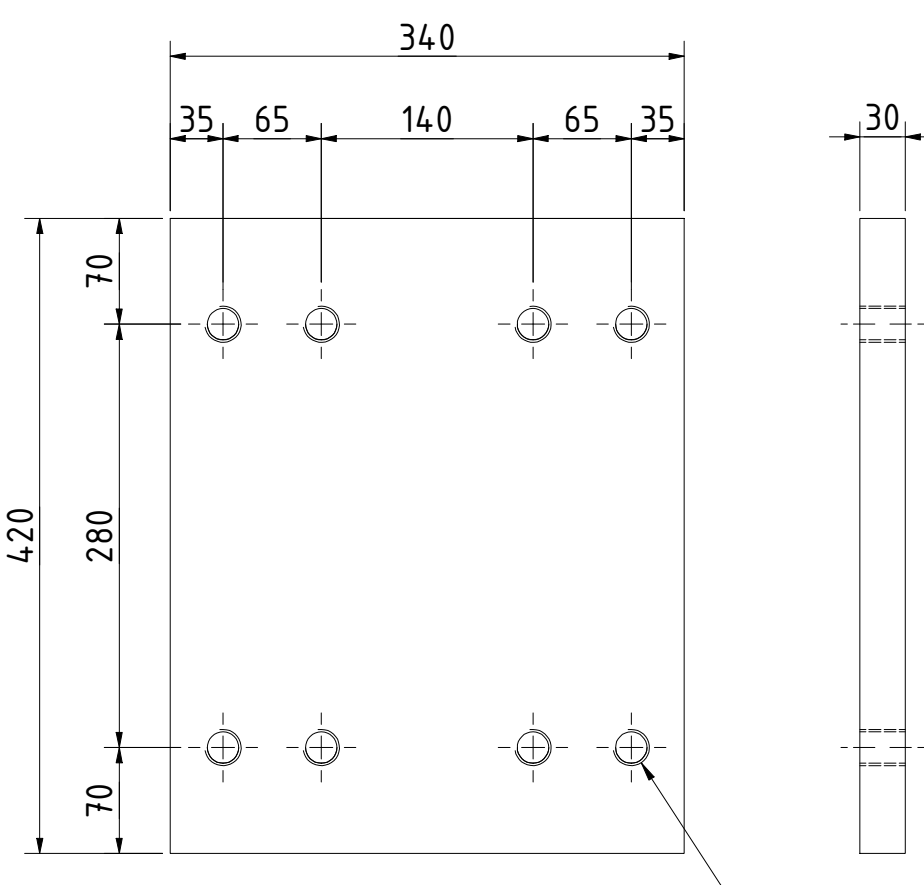
DOORSNEDE F-F
1:1



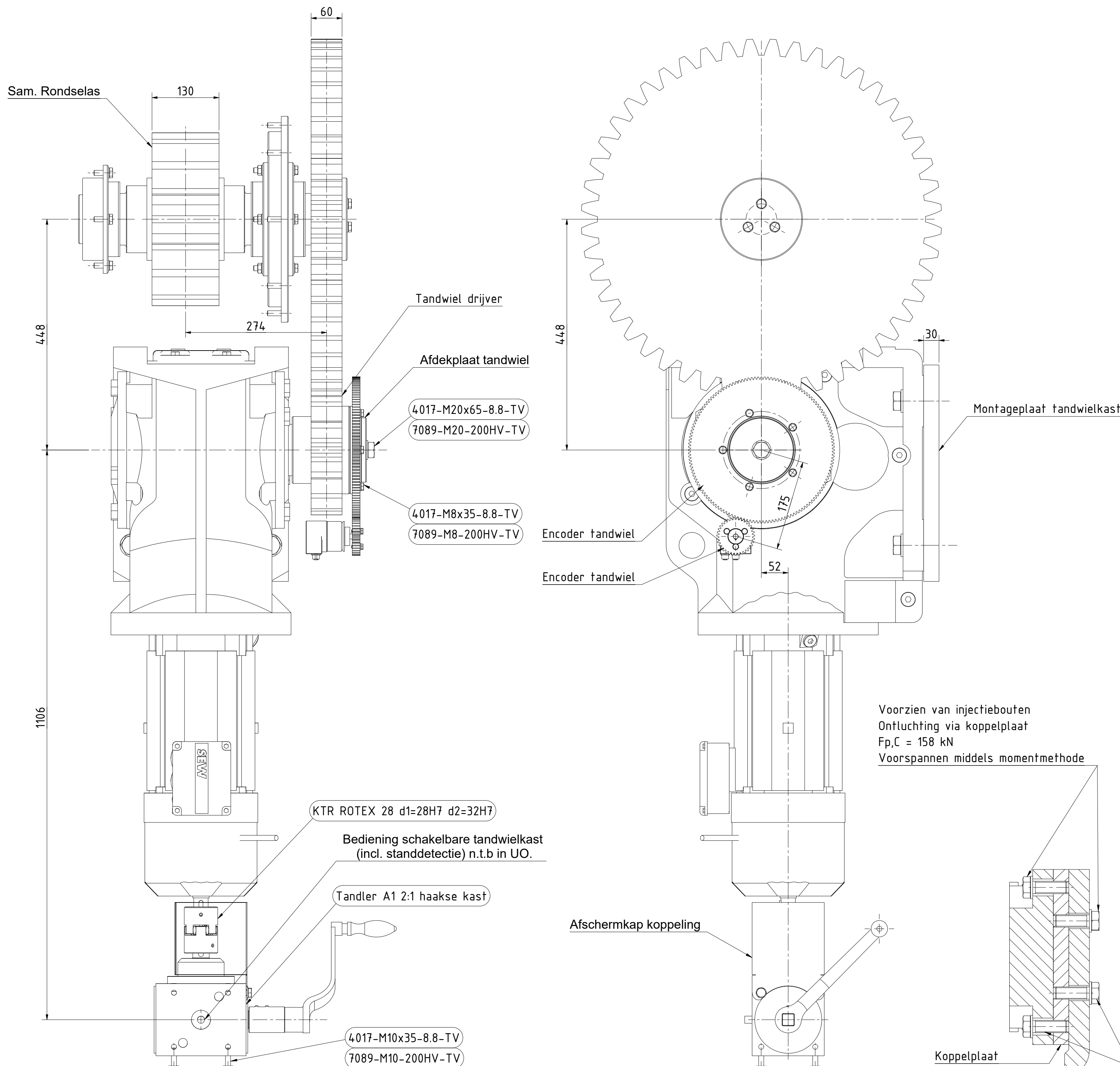
Lagerplaat
1:5



DOORSNEDE G-G
1:5

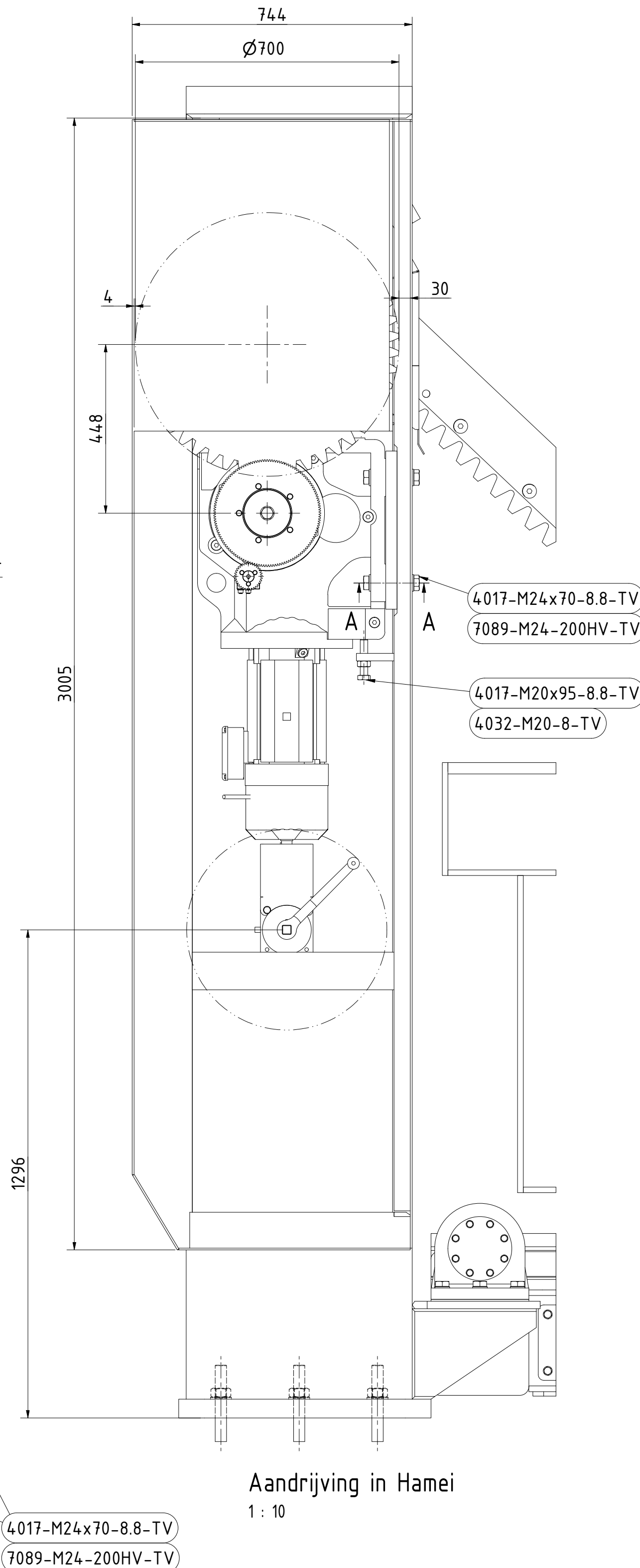


Montageplaat tandwielkast
1:5

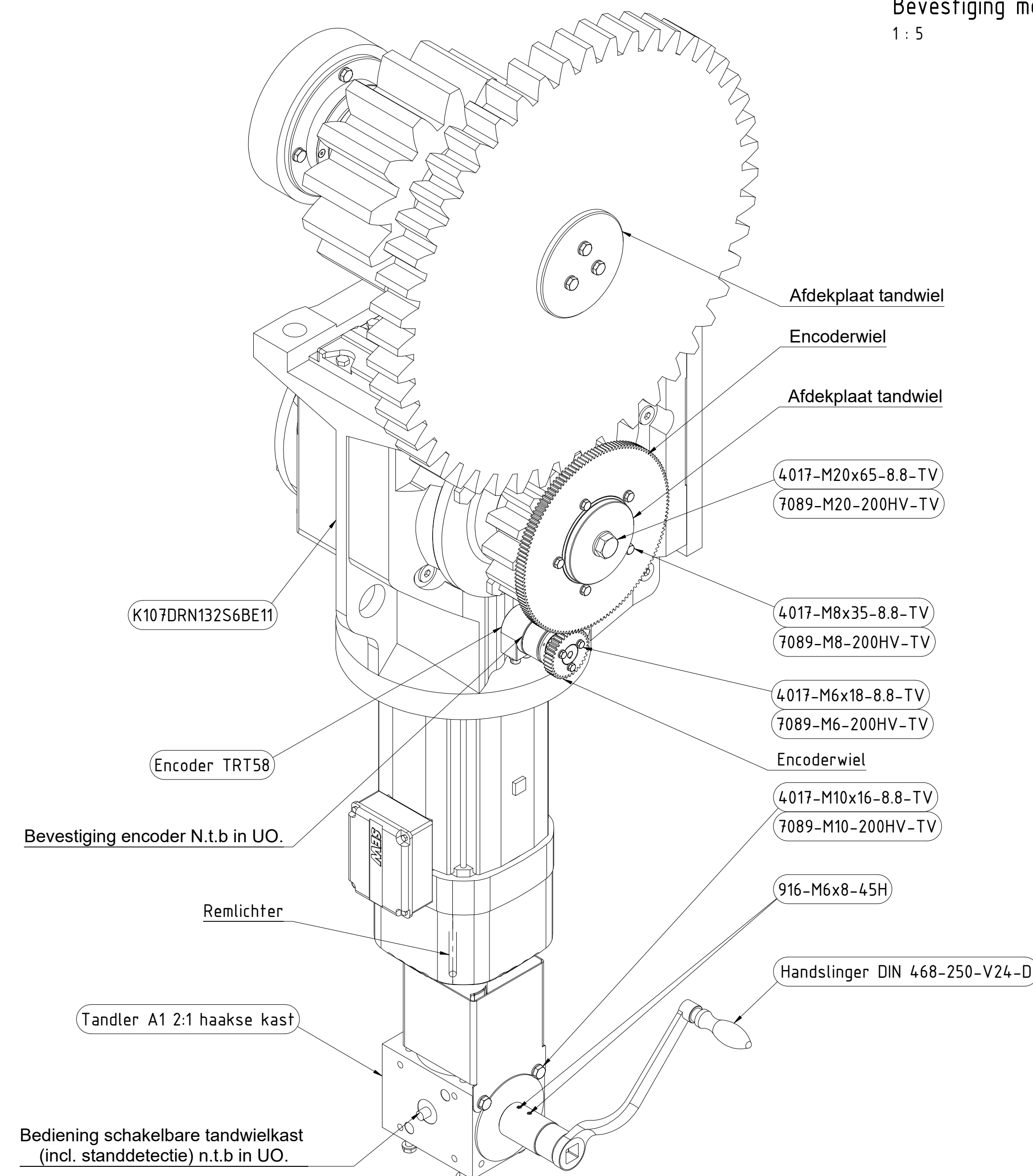


236004-50-002 Aandrijving
1:5

DOORSNEDE A-A
Bevestiging montageplaat tandwielkast
1:5



Aandrijving in Hamei
1:10



Samenstelling aandrijving
1:5

OPMERKINGEN

- 1 Fabriceren volgens bijbehorende uitvoeringsspecificatie.
- 2 Maten in millimeters, tenzij anders aangegeven.
- 3 Hoogtematen in meters ten opzichte van NAP, tenzij anders aangegeven.
- 4 Algemene ruwheid 3.2 µm, tenzij anders aangegeven. Ter plaatse van lagers, keerringen e.d. volgens opgave fabrikant.
- 5 Holle ruimtes luchtdicht aflassen, luchtdichtheid controleren d.m.v. afpersen en afzepen.
- 6 Oppervlak t.p.v. keerringen hardverchromen (laagdikte min. 60 micron, hardheid min. 60 HRC).
- 7 Alle scherpe hoeken en randen afronden, minimaal R=2, tenzij anders aangegeven.
- 8 Materiaal S355J2+N, tenzij anders aangegeven.
- 9 Passingen, ruwheden, hardheid en oppervlaktebehandelingen ter plaatse van lagers en keerringen volgens opgave fabrikant.
- 10 Aanduiding bevestigingsmaterialen - norm (NEN-ISO) - maatvoering - materiaalklasse - oppervlaktebehandeling

Algemene toleranties voor machine-onderdelen

volgens NEN-ISO 2768-1

Toetsantte	Lineaire afmeting	0.5	1	3	6	30	100	400	1600
Klasse	mm	±0.1	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2.0
Mechanische bewerking (fine)	mm	±0.05	±0.05	±0.1	±0.15	±0.2	±0.3	±0.5	±1.0
Constructie (medium)	mm	±0.1	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2.0

Lasverbindingen

Tenzij anders vermeld hoeklas toepassen

Tenzij anders vermeld rondom aflassen

Hoeklas voor S355:

Tenzij anders vermeld:

Dubbele hoeklas: $a = 0.58a_f$ -min

Enkele hoeklas: $a = 1.16a_f$ -min

Algemene toleranties voor gelaste staalconstructies

volgens NEN-EN-ISO 13920

Toetsantte	Lineaire afmeting	2	30	100	400	1600	2000	10000	16000
Klasse	mm	±0.5	±1	±1	±2	±3	±4	±6	±8
Lineaire afmeting Klasse A (fine)	mm	±0.3	±0.5	±0.7	±1.0	±1.5	±2.0	±3.0	±4.0
Lineaire afmeting Klasse A (medium)	mm	±0.5	±1	±1	±2	±3	±4	±6	±8
Lineaire afmeting Klasse A (coarse)	mm	±0.7	±1	±1	±2	±3	±4	±6	±8
Rechtlijn, vlakheid en evenwijdigheid Klasse E (fine)	mm	±0.3	±0.5	±0.7	±1.0	±1.5	±2.0	±3.0	±4.0
Rechtlijn, vlakheid en evenwijdigheid Klasse E (medium)	mm	±0.5	±1	±1	±2	±3	±4	±6	±8
Rechtlijn, vlakheid en evenwijdigheid Klasse E (coarse)	mm	±0.7	±1	±1	±2	±3	±4	±6	±8

Uitvoeringsklasse 2 volgens NEN-EN 1090-2

ITBB Ingenieurs- en adviesbureau bv

Ic Dok 19, 8647GL Heerenvaen

Tel. (0513) 64 66 64

info@itbb.nl

www.itbb.nl/disciplines/ingenieurs-en-adviseurs

ITBB

10	3-5-2024	Definitief			BA
11	3-5-2024	Gegeven			RZE
12	Datum	Omschrijving			Gegeven
Gemeente Eemsdelta					
Vervangen brug Nieuwedieptl te Appingedam					
Staal-wtb					
Aandrijving					
Projectnr.	WIL02365	Fase	Bestek	Getekend	RZE
Documenttype	Tekening	Gecontroleerd	JHA		
Status	Definitief	Veriggeven	JHA		
Schaal	1:5	Formaat	A0		
Blad nr.	1 van 1	Datum	3-5-2024		
Tekening nr.	DO-TEK-119	Versie	1.0		