



Aanvulling op Vraagspecificatie Eisen

NOK Maatregelen LVO Draaibruggen Afsluitdijk

Op basis van Raamovereenkomst variabele onderhoudswerkzaamheden aan
Kunstwerken in Midden Nederland Noord
Zaaknummer: **31xxx**

Datum	14 september 2023
Status	Definitief

Uitgegeven door	Ministerie van Infrastructuur en Waterstaat, Rijkswaterstaat Programma's, Projecten en Onderhoud
Datum	14 september 2023
Status	Definitief
Versienummer	1.0

1.1

Inhoud

	Inleiding	4
1	Aanvullende specificatie	5
1.1	Zuidbrug Kornwerderzand, Maatregel 9: Slijprand vergroten- Afslijpen brugdek (5 cm dikte)	5
1.2	Noordbrug Kornwerderzand, Maatregel 9: Reviseren / vervangen opzetwerk	5
2	Aanvullende informatie	6

Inleiding

Zoals in de Aanbestedingsleidraad (Bijlage K) weergegeven zouden 2 onderdelen van het maatregelenpakket LVO draaibruggen Afsluitdijk nog nader worden gespecificeerd.

De specificatie zoals hier gegeven is aanvullend op het document 4. VSE Maatregelen LVO draaibruggen Afsluitdijk en geeft invulling aan de aangekondigde nadere specificatie.

1 Aanvullende specificatie

1.1 Zuidbrug Kornwerderzand, Maatregel 9: Slijprand vergroten- Afslijpen brugdek (5 cm dikte)

NB: Deze maatregel 9 is vervangend voor maatregel 7 Zuidbrug Kornwerderzand. Hiermee vervalt maatregel 7 en paragraaf 4.4.

Aan beide zijde van de brug dient maximaal 15mm van het ijzer (van de slijprand) verwijderd te worden. Hierbij dient rekening gehouden te worden met het feit dat het ijzer aan IJsselmeer zijde tussen de 50 en 60 mm dik is. het doel is om een ruimte te creëren van 30 mm tussen landhoofd en rijijzer brug. Opdrachtnemer dient de uitvoeringsmethode goed uit te werken. Door eerst een inspectie bij de draaibrug uit te voeren; de dikte van de plaat te meten op verschillende punten (Let op: de dikte van de plaat verschilt). Op basis van de inspectie kan beoordeeld worden welke slijp/ brandmethode toegepast kan worden, waarmee de juiste gereedschappen / apparatuur gekozen kan worden voor deze maatregel.

1.2 Noordbrug Kornwerderzand, Maatregel 9: Reviseren / vervangen opzetwerk

De lagering van de opzetrol in dit opzetwerk is versleten en vertoont zichtbaar veel speling. Zeer waarschijnlijk zijn hierdoor ook de as, de rol en de wang waarin dit lager is bevestigd, beschadigd. Volgende maatregelen worden uitgevraagd.

1. Het fabriceren van twee nieuwe wangplaten
2. Het fabriceren van twee nieuwe assen, de as bij het cilinder aangrijppunt en de as van de opzetrol
3. Het fabriceren van een nieuwe opzetrol
4. Het fabriceren van nieuwe bronzen lagerbussen voor alle drie de draaipunten.
5. Het op locatie afkoppelen en demonteren van het gehele opzetwerk
6. Het opzetwerk reviseren met de prefab onderdelen zoals hierboven benoemd
7. Het terug plaatsen en aankoppelen van het gereviseerde opzetwerk.
8. In bedrijf stellen en testen/proefdraaien.

Als de werkzaamheden op locatie meer tijd vragen dan één nacht of als dit niet past in een langere stremming, dan dient er rekening gehouden te worden met een tijdelijk vast opzetwerk zodat wegverkeer ten minste doorgang vindt. Conservering dient van categorie C5 volgens NEN-EN-ISO 12944 te zijn.

2 Aanvullende informatie Opzetwerk Kornwerderzand

Hierbij is volgende tekeningenset van het opzetwerk Kornwerderzand geleverd:

RWSMN-1978-009550

RWSMN-1978-009810

RWSMN-1978-009890

RWSMN-1978-009900

RWSMN-1978-009910

RWSMN-1978-009920