

Bijlage 5 Informatie leveranciersbijeenkomst

Vanuit de PBM werkplaats vullen wij 35.000 cilinders op jaarbasis.

Cilinderhoezen die vervuild zijn geraakt bij een inzet door brand of dergelijke incidenten worden ter plaatse van het incident verwijderd.

Deze cilinder hoezen worden apart gereinigd op CO2 basis.

Bij aankomst in de werkplaats worden de cilinders visueel geïnspecteerd en gecontroleerd op beschadigingen.

Nadat de cilinders hervuld zijn, wordt de cilinder voorzien van een hoes.

Deze hoes beschermt de ademlucht cilinder tegen vallen en stoten maar voornamelijk tegen hoge temperaturen.

De problemen zijn op dit moment de enorme inspanning om een cilinderhoes te plaatsen om de cilinder heen. Getoond is hoe de hoes wordt aangebracht.

Uit deze repeterende werkzaamheden krijgen bij de medewerkers van de ademlucht werkplaats fysieke klachten waardoor uitval aanwezig is. De VRU is op zoek naar een hoes die met beperkte fysieke inspanning kan worden aangebracht en fysiek minder belastend is.

Gekeken is op welke hoogte de opdruk geplaatst moet worden, zodat deze niet onder de band verdwijnt. Ter illustratie hiervan is een foto gemaakt, welke op de volgende pagina is terug te vinden.

