



Rijswijk

Aanbesteding "Levering van veegmachines"

[Inhoud:](#)

Algemene eisen geldend voor alle percelen

Eisen kleine veegmachine perceel 1

Eisen middelgrote veegmachine perceel 2

03 - Rijswijk Programma van Eisen veegmachine

Algemene eisen

Nr.	Eisen
	Algemene eisen
AE-01	De veegmachine (cabine en vuilcontainer) dient geleverd te worden de standaard kleur wit (exacte kleurnummer na gunning te bepalen tussen opdrachtgever en inschrijver). Velgen kleur zilver. Kunststof en chassis grijze delen hoeven niet te worden gespoten.
AE-02	Inschrijver stelt een derde partij kosteloos in de gelegenheid (ruimte en een elektra aansluiting) tot het aanbrengen van het logo, de bestickering en een track en trace systeem vóór aflevering van de veegmachine. Het logo, de bestickering en het track en trace systeem maakt geen deel uit van deze opdracht.
AE-03	De veegmachine dient te voldoen aan alle Nederlandse en Europese wettelijke bepalingen, voorschriften, normen en richtlijnen, geldend op het moment van levering aan opdrachtgever.
AE-04	De veegmachine is een langzaam verkeer uitvoering, geschikt voor het vegen van- en onkruid verwijderen in de kernen en het buitengebied van de opdrachtgever.
AE-05	Voor aflevering van de veegmachine dient de "hoofdaannemer" zorg te dragen voor goedkeuring van de Rijksdienst voor het Wegverkeer en voor de juiste tenaamstelling in overleg met de opdrachtgever.
AE-06	De veegmachine voldoet aan de Machine Richtlijn 2006/42/EG, voor zover van toepassing, en voorzien van een Nederlandstalige gebruiksaanwijzing. Het technisch constructie dossier dient beschikbaar te zijn en op specifiek verzoek van de opdrachtgever te kunnen worden aangeleverd (onder specifiek wordt bedoeld: calamiteit, controle, ongeluk, etc.).
AE-07	De veegmachine dient te voldoen aan de actuele NEN-EN 15429 norm (deel 1, 2, 3 en 4). Alle maatvoeringen/metingen en berekeningen conform deze NEN normeringen.
AE-08	Op de aangegeven maatvoeringen en gewichten zijn geen toleranties van toepassing. Eventueel vermelde toleranties in bewijsstukken/onderbouwingen van inschrijvers worden genegeerd.
AE-09	Alle bedieningsorganen zijn voorzien van duidelijke opschriften in de Nederlandse taal en/of duidelijk herkenbare symbolen.
AE-10	Bij een combinatie van aanbieders is er één hoofdaannemer verantwoordelijk voor het goed functioneren van de complete veegmachine. De hoofdaannemer is en blijft te allen tijde aanspreekpunt voor de opdrachtgever.
AE-11	Bij de aflevering van de veegmachine dient de "hoofdaannemer" de veegmachine af te leveren met alle relevante (instructie-) voorschriften.
AE-12	De veegmachine wordt afgeleverd inclusief Nederlandstalige gebruiksaanwijzing.
AE-13	Alle componenten van de veegmachine die regelmatig of dagelijks onderhoud vereisen, dienen eenvoudig bereikbaar te zijn voor onderhoudswerkzaamheden.
AE-14	De veegmachine dient bedrijfsklaar en vrij van bestickering (uitgezonderd de hierboven beschreven bestickering) en zonder enige vorm van reclame te worden geleverd, uitgezonderd merknaam en type aanduiding.
AE-15	Alle hydraulische hefcilinders dienen van slangbreuk beveiligingen en de slangen van een beschermlaag voorzien te zijn om letsel te voorkomen t.g.v. onverhoeds zakken van systemen c.q. bij het openbarsten van hydrauliek slangen.
AE-16	Op moeilijk bereikbare plaatsen, wordt het hydraulische systeem bij voorkeur voorzien van leidingwerk in plaats van hydrauliekslangen.
AE-17	De veegmachine dient nieuw en ongebruikt te zijn.
AE-18	De bediening van de veegmachine dient eenvoudig door één persoon te geschieden.
AE-19	De veegmachine is geschikt om zonder enige beperkingen te functioneren bij een buitentemperatuur van minimaal nul graden Celsius en maximaal 40 graden Celsius.
AE-20	Elektrische circuits zijn zodanig ontstoord dat zij geen storing veroorzaken ten gevolge van elektromagnetische interferentie.

03 - Rijswijk Programma van Eisen veegmachine

Algemene eisen

Nr.	Eisen
AE-21	De signalerings- en werkverlichting is uitgevoerd in LED verlichting (uitgezonderd gespecificeerde typen). De signaleringsverlichting voldoet tevens aan ECE-65 klasse I of II.
AE-22	De veegmachine is uitgevoerd met een noodstop schakelaar (onder direct bereik van de machinist), die het vegen van de veegmachine direct stopt.
AE-23	De veegmachine wordt voor aflevering uitgelijnd en gebalanceerd. Het uitlijningsrapport wordt bij aflevering overhandigd.
Milieu en Arbo	
AE-24	De veegmachine voldoet minimaal aan de emissie eisen van Euro VI/Euro 6 of TIER stage IV of hoger en is voorzien van een gesloten zelf regenererend roefilter of katalysator.
AE-25	De motor is geschikt voor toepassing van HVO100 op basis van NEN EN-15940 (zonder beperkingen/aanpassingen) en diesel op basis van EN-590. Deze brandstoffen dienen tevens door elkaar heen te kunnen worden gebruikt.
AE-26	De veegmachine dient voorzien te zijn van een PM 10 Certificaat.
AE-27	De veegmachine voldoet aan de door de Arbo richtlijnen (2002/44/EG), inzake trilling belasting onder Nederlandse gebruikersomstandigheden, gestelde eisen voor trillingen en geluid zodanig dat er 8 uur aaneengesloten mee gewerkt mag worden.
AE-28	Het hydraulische systeem is voorzien van biologisch afbreekbare hydraulische olie, volgens DIN 51524/3 en FZG min.12 met een biologische afbreekbaarheid van 90% binnen 3 weken volgens CEC-L 33-T82. De tankdop van de hydrauliek tank is voorzien van een filter (korrels), zodat er geen vocht in het systeem kan komen.
Afmetingen en gewichten	
AE-29	Bij volledige belading en deelbelading, wordt de wettelijk en technisch toegestane asbelasting niet overschreden.
Veiligheid	
AE-30	De veegmachine is voorzien van de volgende signaleringsverlichting: - zwaailamp op het dak van de cabine en een zwaailamp aan de achterzijde van de veegmachine; - 2 flitsers aan de voorzijde, 2 flitsers aan de achterzijde. Plaatsbepaling na gunning in goed overleg tussen opdrachtgever en inschrijver. Alle signaleringsverlichting wordt bediend met één (1) schakelaar in de cabine, waarbij alle signaleringsverlichting uit- danwel ingeschakeld wordt. Alle LED flitsers functioneren zijn zowel in rij- als in veegstand.
AE-31	De veegmachine is voorzien van twee LED achteruitrijlampen, welke voldoende lichtopbrengst geeft om veilig achteruit te kunnen rijden en welke automatisch wordt ingeschakeld bij het achteruitrijden. Daarnaast is de veegmachine aan de zijkant van twee LED achteruitrijlampen voorzien, die het vlak naast de achterwielen verlicht. Deze lampen functioneren zijn zowel in rij- als in veegstand. Plaatsbepaling na gunning in goed overleg tussen opdrachtgever en inschrijver.
AE-32	De achterlichten zijn op een dermate wijze gemonteerd dat: - deze niet kwetsbaar zijn voor vervuiling en/of beschadiging tijdens het storten van het opgenomen veegvuil - deze niet kwetsbaar zijn voor beschadiging bij aanrijdingen door een verzonken inbouw of afgeschermd zijn door middel van geboude RVS roosters / beugels.
AE-33	De veegmachine is voorzien van een niet uitschakelbare akoestische achteruitrijsignalering.
AE-34	De veegmachine is dusdanig beveiligd dat onbeschermd weggebruikers niet onder de veegmachine kunnen geraken.
AE-35	De veegmachine is voorzien van een snelheidsbegrenzing van maximaal 5 km/uur bij geheven en/of gekipte afvalcontainer, in de cabine is dit zichtbaar door middel van een controle lamp en/of akoestisch signaal.
AE-36	De veegmachine is voorzien van drie buitenspiegels aan beide zijden (één boven de deur en 2x aan de steun). De hoofdbuitenspiegels zijn elektrisch verwarmd. De elektrische verwarming wordt in- en uitgeschakeld door middel van een schakelaar met controlelamp. De spiegelverwarming functioneert uitsluitend bij draaiende motor.

03 - Rijswijk Programma van Eisen veegmachine

Algemene eisen

Nr.	Eisen
AE-37	Bij het starten van de motor kan er geen enkel systeem in werking treden. De veegmachine is voorzien van een beveiliging hiervoor door middel van de handrem (dient in werking te zijn) en de rijrichtingkeuzeschakelaar dient in neutraal te staan.
AE-38	De veegmachine is voorzien van hydrostatische beremming op de aangedreven wielen, inclusief werkende remlichten. De remlichten dienen in werking te treden indien er sprake is van een remvertraging, niet indien er sprake is van doorrollen waarbij er een lichte vertraging optreedt door lage weerstanden zoals rolweerstand en lichte weerstanden vanuit de aandrijving.
AE-39	De veegmachine is voorzien van een elektrische hoofdschakelaar die alle niet noodzakelijke verbruikers uitschakelt.
Camera's en monitoren	
AE-40	De veegmachine is voorzien van een achterzicht camera (continue achterzicht) met separate kleurenmonitor in de cabine. Daarnaast is de machine voorzien van een camera voor de zuigmond (continue zicht op de zuigmond) op een separate monitor.
AE-41	Alle monitoren/displays van camera's zijn voorzien van anti reflectiemaatregelen zodat deze bij direct zonlicht ook goed afleesbaar zijn.
Motor en aandrijving	
AE-42	De radiator is dusdanig geplaatst zodat objecten niet als vervuiling in de radiator kunnen geraken door bijvoorbeeld bladblazers of de radiator is voorzien van automatische cyclische reiniging waarbij de blaasrichting van de koelfan wordt omgekeerd (zonder handelingen van de machinist).
AE-43	De veegmachine is voorzien van een koelsysteem met dusdanige capaciteit dat onder geen enkele omstandigheid oververhitting op kan treden bij volcontinue gebruik.
AE-44	De aandrijving van de veegmachine geschiedt geheel hydraulisch.
AE-45	De snelheid van de veegmachine is traploos regelbaar tussen de 0 en minimaal 25 km/uur. Het is mogelijk de machine, na aflevering en zonder meerkosten, eenvoudig in te stellen op maximaal 40 km/uur.
AE-46	De uitlaat is dusdanig ingebouwd dan wel afgeschermd om verbranding bij ongewild aanraken te voorkomen.
AE-47	De veegmachine beschikt over een mogelijkheid tot oliepeilen voordat de motor gestart wordt. Indien het niet mogelijk is dit te doen zonder de vuilcontainer te kippen/heffen dan dient de veegmachine geschikt te zijn om te worden gestald met gekipte/geheven vuilcontainer.
AE-48	De veegmachine is voorzien van een dusdanig bemeten brandstoftank dat het mogelijk is om minimaal 8 uren te kunnen vegen zonder brandstof te hoeven tanken.
AE-49	De inhoud van de Adblue tank bedraagt minimaal 8% van de brandstoftank.
AE-50	Het tanken van brandstof en Adblue vindt plaats aan dezelfde zijde van de veegmachine.
AE-51	De veegmachine wordt geleverd met een reservewiel met velg van iedere maat die op de veegmachine is gemonteerd (los aanleveren).
Cabine	
AE-52	Het stuur is aan de rechterzijde (RHD) van de veegmachine geplaatst (van boven af gezien, in de rijrichting).
AE-53	Het rijden van de veegmachine geschiedt door middel van een rijpedaal.
AE-54	De bediening van de veegmachine is voorzien van een duidelijke functieaanduiding in de Nederlandse taal of pictogrammen.
AE-55	Aan de voorzijde (op het dak) bevinden zich minimaal twee werkampen welke het grondoppervlak rondom de borstels goed verlichten en één lamp welke de zuigmond verlicht. Daarnaast is er een werkamp op de 3e borstel aangebracht. Deze lampen functioneren zowel in rij- als in veegstand.

03 - Rijswijk Programma van Eisen veegmachine

Algemene eisen

Nr.	Eisen
AE-56	De cabine dient voorzien te zijn van geïntegreerde airco, inclusief pollenfilter met voldoende capaciteit en geïntegreerd in verwarmings- en ventilatiesysteem.
AE-57	De cabine is voorzien van een zonneklep (aan de binnenzijde van de cabine) die het zicht op laaggeplaatste stoplichten niet ontnemt.
AE-58	De bestuurdersstoel is luchtgeveerd en minimaal voorzien van: a. Verstelling in de lengterichting; b. Verstelling in de verticale richting; c. Hoekverstelling van de rugleuning; d. Aan de dijbeenlengte aan te passen zitkussen lengte; e. 3 punts veiligheidsgordel; f. Instelbare lendesteun; g. Armleuning links; h. Hoofdsteen; i. Stoelverwarming; j. De stoel is uitgerust met zogenaamde slijtstroken, ter voorkoming van slijtage van de stof bij het in- en uitstappen.
AE-59	De bijrijdersstoel is geveerd en minimaal voorzien van: a. 3 punts veiligheidsgordel; b. Hoofdsteen.
AE-60	Alle zitplaatsen zijn voorzien van stoffen bekleding en stoffen stoelhozen. Deze stoelhozen zijn eenvoudig afneembaar en wasbaar. De stoelhozen zijn donker van kleur (in overleg tussen opdrachtgever en inschrijver na gunning vast te stellen).
AE-61	De veegmachine is voorzien van een Radio/USB speler met DAB+ en automute (t.b.v. telefoon en voorzien van handsfree bediening), geschikt voor het afspelen van zogenaamde MP3 bestanden (USB), inclusief speakers en USB aansluiting op het front. De radio is geschikt voor automatische connectie met minimaal 3 verschillende telefoons zonder de telefoon en de radio handmatig aan elkaar te moeten koppelen (uitsluitend de eerste connectie dient handmatig plaats te vinden, daarna dient de koppeling tussen telefoon en radio automatisch plaats te vinden). In de nabijheid van de machinist, is een 12 Volt aansluiting geplaatst ten behoeve van het aansluiten van een oplader voor een mobiele telefoon.
AE-62	De veegmachine dient voorzien te zijn van een voorbereiding (alleen voeding en monteren van een door de opdrachtgever aangeleverde tablethouder) voor montage van een boardcomputer en/of track & trace systeem. Daartoe moeten een geschakelde plus, een constant plus en een massakabel voorhanden zijn, welke duidelijk gemarkeerd zijn aangebracht. Plaatsing in overleg. De onderstaande signalen moeten tevens beschikbaar zijn in de cabine : - borstel signaal - rijstand - motoruren.
AE-63	In de cabine zijn minimaal 2 USB aansluitingen voorzien voor een tablet. Deze aansluitingen leveren een laadstroom van minimaal 2,5 A per stuk.
AE-64	In de cabine dienen minimaal 2 12 Volt aansluitingen aanwezig te zijn voor het laden van telefoons, tablets en het aansluiten van een koelbox (minimaal 10A).
AE-65	De cabine is voorzien van warmtewerend veiligheidsglas, de voorruit van gelaagd warmtewerend glas.
AE-66	De deuren zijn vergrendelbaar door middel van een schakelaar op het dashboard en vergrendelen automatisch bij het veegbedrijf.
AE-67	Het stuur dient in hellingshoek en/of hoogte verstelbaar te zijn.

03 - Rijswijk Programma van Eisen veegmachine

Algemene eisen

Nr.	Eisen
AE-68	De veegbediening bevindt zich aan de rechterzijde van de machinist en is ergonomisch en arbotechnisch zodanig verantwoord geconstrueerd en gemonteerd dat tijdens de operatie extreme gewrichthoeken en eindstanden van ledematen en/of gewrichten van de machinist vermeden worden. De veegbediening is gemonteerd aan de rechterdeur en niet op een armsteun aan de stoel, zodat er geen aparte armsteun op/weggeklapt hoeft te worden tijdens het uitstappen. De machinist is in staat om vanuit de normale ergonomische zitpositie met de rug tegen de rugleuning de borstels te overzien en via de joysticks/schakelaars te bedienen. De ergonomie van de veegbediening is een onderdeel van de praktijkbeoordeling.
AE-69	De borstels zijn voorzien van een beveiliging waardoor draaiende borstels die een direct gevaar vormen, stoppen met draaien bij uitstappen van de machinist en/of de bijrijder.
AE-70	De cabine is voorzien van een ergonomische instap. De borstels zijn voorzien van een opstap daar waar mogelijk.
AE-71	De bedieningsorganen in de cabine zijn ten alle tijden goed zichtbaar, ook voor langere mensen.
AE-72	Rondom de bestuurdersstoel en de bedieningsorganen dient er voldoende vrije ruimte aanwezig te zijn.
AE-73	De cabine is voorzien van een niet schuivend en eenvoudig uitneembare rubberen mat over het gehele vloeroppervlak van de cabine (exclusief eventuele ruitjes t.b.v. zicht op de zuigmond en borstels). Deze is ook gewenst indien er reeds een vast gemonteerde rubberen mat aanwezig is. Losse textiele matten zijn niet toegestaan.
AE-74	De cabine is voorzien van een voetschakelaar voor bediening van de achteruitrijversnelling.
AE-75	De veegmachine is voorzien van een ruitensproeier en ruitenwisser installatie. De ruitenwisserinstallatie is voorzien van minimaal één snelheid en een intervalstand.
AE-76	De cabine is een voorzien van een opbergmogelijkheid voor het opbergen van handgereedschap. Afmetingen circa 500 mm x 300 mm x 300 mm (lxbxh).
AE-77	De cabine is voorzien van een documentenbak (voor A4) formulieren. Deze is geplaatst onder direct handbereik van de machinist (plaatsing in overleg tussen opdrachtgever en inschrijver na gunning).
AE-78	De veegmachine is uitgevoerd als 'niet rokers' uitvoering
	Vuilcontainer
AE-79	De vuilcontainer van de veegmachine is lekdicht, ook bij uitgeschakelde ventilator.
AE-80	Het zuigventilator toerental is, vanuit de cabine, eenvoudig in meerdere stappen of traploos instelbaar.
AE-81	De vuilcontainer (inclusief achterklep) is geproduceerd van een oxidatievast materiaal.
AE-82	De vuilcontainer is aan de linker- en rechterzijde voorzien van een inspectieluik met gegalvaniseerd of RVS sluitwerk.
AE-83	De opbouw is geschikt voor het middels vacuüm doen opnemen van het verzamelde vuil op een deugdelijke wijze zodat geen milieuoverlast ontstaat door naar buiten tredende vloeistoffen en/of lucht.
AE-84	De roosters/filters in de vuilcontainer zijn van een oxidatievast materiaal en eenvoudig door de machinist te verwijderen, te reinigen en terug te plaatsen zonder buitenproportionele krachtinspanning (dat wil zeggen door middel van een indirect systeem zoals een lier of elektro hydraulisch maar niet rechtstreeks tillen).
AE-85	De vuilcontainer is voorzien van een hydraulisch omhoog openende achterdeur en/of bovenklep, die bij nood ook te bedienen is via een handpomp.
AE-86	De vuilcontainer is uitgevoerd met een hydraulisch kipsysteem om de vuilcontainer te ledigen. De kiphoek zo groot mogelijk. Stootrand hoogte minimaal 60 cm bij storten in verdiepte container. De achterzijde van de veegmachine moet schoon blijven tijdens het kippen.
AE-87	De vuilcontainer is uitgerust met een voorziening waardoor het mogelijk is de vuilcontainer te kippen met uitgeschakelde motor.
AE-88	De uitblaasopening is voorzien van een filter en demper.

03 - Rijswijk Programma van Eisen veegmachine

Algemene eisen

Nr.	Eisen
AE-89	De buiten- en binnenkant van de vuilcontainer zijn voorzien van gladde wanden.
AE-90	De veegmachine heeft een dusdanige zuigcapaciteit dat een vacuüm in de vuilcontainer kan worden gehandhaafd, zodat een optimale zuigkracht te allen tijde gegarandeerd is.
AE-91	De vuilcontainer dient voorzien te zijn van een veiligheidssteun, welke de vuilcontainer in geopende stand vergrendeld bij onderhoud of reparatie werkzaamheden.
AE-92	De vuilcontainer is voorzien van een aftap om overtollig water af te kunnen tappen.
Watertank	
AE-93	De veegmachine is voorzien van een Storz-koppeling (Nok 81) om op eenvoudige wijze schoon water te kunnen innemen. De koppeling bevindt zich aan de rechter- of achterzijde van de veegmachine.
AE-94	De watertank is voorzien van een mogelijkheid om het water bij vorst af te tappen.
AE-95	Het niveau van het water in de watertank is eenvoudig in de cabine af te lezen.
Borstels, zuigmond, sproeisysteem en hogedruk waterpomp	
AE-96	De veegmachine is voorzien van 2 borstels aan de voorzijde (links en rechts) met direct daarachter de zuigmond waarmee het vuil in de vuilcontainer wordt gezogen.
AE-97	Het is niet toegestaan de veegmachine te voorzien van een horizontaal gemonteerde veegborstel (zogenaamde walsborstel). Dit i.v.m. de gewenste bodemvrijheid.
AE-98	De veegmachine is voorzien van een afsluitlep in de zuigbuis (vanuit de cabine door middel van een schakelaar bedienbaar of automatisch bediend) ter voorkoming van het spuiten van water op het motorcompartiment als de vuilcontainer aan de binnenzijde wordt schoongespoten en het uitklossen van vuil water tijdens remmen / achteruitrijden met volle container tijdens transport.
AE-99	De veegmachine is voorzien van borstels met een diameter van 800 of 900 mm.
AE-100	De veegmachine is voorzien van een snelwisselsysteem voor borstels (Spekking).
AE-101	De borstels en zuigmond zijn zowel tegelijk als onafhankelijk van elkaar verticaal bedienbaar.
AE-102	De linker- en rechterborstel dienen onafhankelijk van elkaar te kunnen worden geheven.
AE-103	De borsteldruk van de linker en rechterborstel zijn onafhankelijk van elkaar vanuit de cabine eenvoudig instelbaar of bij slijtage van de borstels moet de borsteldruk automatisch gehandhaafd blijven.
AE-104	De rechterborstel dient te zijn voorzien van hydraulische borstelhoek verstelling (in één richting - kantelen).
AE-105	De borstels en zuigmond (inclusief 3e borstel) worden automatisch geheven bij het achteruitrijden. Deze functie is ook uit te schakelen. De machinist kan de zuigmond en borstels tevens naar eigen inzicht heffen (door middel van een schakelaar).
AE-106	De zuigmond dient in RVS of hoogwaardig verzinkt staal te zijn uitgevoerd en voorzien van loopwielen (geen slede).
AE-107	De borstelsnelheid is traploos variabel of in tenminste 5 stappen instelbaar.
AE-108	De borstels zijn voor de voorwielen gepositioneerd.
AE-109	De zuigmond en de borstels zijn van een dusdanige ophanging voorzien dat deze op eenvoudige wijze het wegdek kunnen volgen.

03 - Rijswijk Programma van Eisen veegmachine

Algemene eisen

Nr.	Eisen
AE-110	De zuigmond is voorzien van een hydraulisch bedienbare grofvuilopening.
AE-111	In noodgevallen moeten de borstels en zuigmond vrij gemaakt kunnen worden van het wegdek.
AE-112	De veegmachine is voorzien van eenvoudig te reinigen en verwisselbare sproeiers .
AE-113	De veegmachine is voorzien van een watersproei installatie op borstels, 3e borstel, zuigmond en zuigbuis. De hoeveelheid sproeiwater is door de machinist, vanuit de cabine, eenvoudig aan te passen aan de omstandigheden (tenminste 3 standen uit - 50% en 100%).
	3e borstel
AE-114	De veegmachine zal mogelijk worden voorzien van een derde borstel. De 3e borstel is hydraulisch verschuifbaar in dwarsrichting, zwenken, heffen en zakken. Deze functies van de 3e borstels zijn onafhankelijk van de andere twee borstels bedienbaar. De meerprijs voor de uitvoering met 3e borstel (inclusief alle eventueel noodzakelijke aanpassingen) dient te worden opgegeven op het prijsinvulformulier.
AE-115	De 3e borstel is voldoende robuust uitgevoerd om tevens te kunnen worden ingezet als onkruidborstel. De 3e borstel is voorzien van een flexibel opgehangen rubber flap ter voorkoming van het wegschieten van vuil/steentjes/etc.
AE-116	De 3e borstel is voorzien van een hydraulische borstelhoekverstelling (in twee richtingen - kantelen en neigen).
AE-117	De draairichting van de 3e borstel (linksom of rechtsom draaiend) is vanuit de cabine door de machinist instelbaar tijdens het veegbedrijf, zodat ook eenvoudig links kan worden geveegd.
AE-118	De 3e borstel is eenvoudig compleet afneembaar, waarbij de hydrauliek door middel van een snelwisselsysteem eenvoudig kan worden aan- en afgekoppeld.
AE-119	Het toerental van de 3e borstel is traploos variabel instelbaar door de machinist tijdens het veegbedrijf.
AE-120	In- en uitschakelen van 3e borstel heeft geen invloed op toerental van de andere borstels.
	Bedrijfseconomische aspecten
AE-121	De te garanderen levensduur in draaiuren bedraagt minimaal 7.000 motoruren, gebaseerd op een inzet van circa 1.000 motoruren per jaar. Inschrijver mag hierbij uitgaan van gebruik en uitgevoerd onderhoud volgens de fabrieksvoorschriften
	Onderhouds aspecten
AE-122	De veegmachine dient geleverd te worden inclusief automatische centrale smering, vet type 2. De inhoud van het vetreservoir dient afgestemd te zijn op de benodigde hoeveelheid vet van de veegmachine. Indien het vetniveau te laag is, dient hiervoor een indicatie d.m.v. een lamp (of direct zichtbaar in het scherm van de monitor) op het dashboard in de cabine gegeven te worden.
AE-123	De veegmachine dient voorzien te zijn van een bedrijfsuren- en motorurenteller, direct eenvoudig uitleesbaar in cabine.
AE-124	Het niveau van de hydraulische vloeistof is aan de buitenzijde eenvoudig controleerbaar en in de cabine bevindt zich een waarschuwingssysteem voor een te laag niveau van de hydraulische vloeistof.
AE-125	Het dagelijks en wekelijks onderhoud dient door de machinist eenvoudig en snel te kunnen worden uitgevoerd. Onder eenvoudig wordt verstaan: componenten zijn in maximaal 3 handelingstappen te bereiken tot een maximum tijdsbesteding van 5 minuten per component.
AE-126	De veegmachine dient voorzien te zijn van een zelfreinigende ventilator d.m.v. water, inclusief een 1" water aansluitpunt.

03 - Rijswijk Programma van Eisen veegmachine

Algemene eisen

Nr.	Eisen
AE-127	De veegmachine geeft een aanduiding op het dashboard, zodra de veegmachine de voorgeschreven onderhoudsinterval benadert.
AE-128	Na het uitgevoerde onderhoud kan de eigen onderhoudsdienst van de opdrachtgever de onderhoudsindicatie resetten.
AE-129	Alle elektrische bedrading en stekkers dienen voorzien te zijn van unieke codes.
AE-130	De inschrijver dient tevens zorg te dragen voor instructiekaarten (zowel op geplastificeerd papier als in PDF) ten behoeve van: - onderhoud dat uitgevoerd dient te worden voor, tijdens en na gebruik door de machinist; - eerstelijns onderhoud door de machinist; - overige zaken ter voorkoming van storingen.
AE-131	De veegmachine dient op eenvoudige wijze te kunnen worden aangepast zodat deze kan worden gesleept door middel van een ander trekkend voertuig, zonder dat er schade ontstaat aan de veegmachine. Daarnaast is de veegmachine voorzien van bevestigingspunten op alle vier de hoeken van de veegmachine. Deze bevestigingspunten zijn voldoende sterk uitgevoerd om een volle veegmachine veilig op een ander voertuig te fixeren tijdens transport van de veegmachine.
Overige uitrusting	
AE-132	De veegmachine is voorzien van: a. Brandblusser van 2 kg (aan te leveren door opdrachtgever) b. Verbanddoos; (aan te leveren door opdrachtgever) c. Gevarendriehoek; d. Boordgereedschap e. schoonwater (minimaal 5 liter) tank met zeepdispenser
Veiligheid	
AE-133	Mechanische of hydrostatische beremming op zowel voor- als achteras, inclusief werkende remlichten.
After-sales	
Onderhoud en reparatie	
AE-134	Inschrijver geeft opdrachtgever toestemming om de veegmachine door haar eigen technische dienst te laten repareren om de bedrijfszekerheid en daarmee de inzet van de veegmachine zoveel mogelijk te garanderen. Voorwaarde hierbij is dat reparatie geschiedt volgens de gestelde normen en richtlijnen van de inschrijver. De garantie blijft te allen tijde gewaarborgd.
AE-135	Garantiereparaties worden in principe door de inschrijver uitgevoerd. 90% van de garantie reparaties dient uiterlijk binnen 4 werkuren na melding aan te vangen. Voor de overige garantie reparaties dient aanvang uiterlijk binnen één werkdag te geschieden. De totale stilstandtijd van de veegmachine is in een realistische verhouding met de werkelijke reparatieduur (norm 2:1, dit betekent dat indien de veegmachine 1 reparatieuur ondergaat er maximaal 2 klokuren stilstand mag optreden, dit nadat de responstijden zijn ingegaan, met dien verstande dat wanneer de veegmachine door een garantiereparatie langer dan 2 werkdagen niet inzetbaar is, draagt inschrijver zorgt voor kosteloos gelijkwaardig vervangend vervoer.
Onderdelen	
AE-136	Inschrijver garandeert dat alle onderdelen die nodig zijn voor 90% van de voorkomende reparaties en onderhoudswerkzaamheden binnen 8 werkuren ter plaatse van de locatie van de opdrachtgever te zijn. Indien dit in de praktijk niet mogelijk blijkt te zijn, heeft opdrachtgever toestemming om andere dan originele onderdelen (OEM), maar wel gelijkwaardig, in overleg met inschrijver te (laten) monteren om de bedrijfszekerheid van de veegmachine zoveel mogelijk te waarborgen, waarbij de volledige garantie van kracht blijft.

03 - Rijswijk Programma van Eisen veegmachine

Algemene eisen

Nr.	Eisen
Instructie / opleiding	
AE-137	De veegmachine wordt afgeleverd met een uitgebreide instructie van de complete veegmachine voor tenminste 4 gebruikers per veegmachine.
AE-138	Inschrijver verzorgt kosteloos een technische training voor tenminste 1 monteur van de technische dienst van de opdrachtgever voor de gehele veegmachine. De monteur is hierna voldoende gekwalificeerd om onderhoud en reparaties aan de complete veegmachine te mogen en kunnen uitvoeren.
Garantievoorwaarden	
AE-139	Algemene garantietermijn betreft een periode van ten minste 24 maanden of ten minste 2.000 motoruren (hetgeen het eerst wordt bereikt), gerekend vanaf datum overdracht, op de complete veegmachine, dus ook inclusief alle (separate) onderdelen (exclusief slijtagdelen).
AE-140	De garantietermijn vangt aan op het moment van ingebruikname van de veegmachine door opdrachtgever.
AE-141	Alle direct aan de veegmachine gerelateerde kosten ingevolge garantie en/of garantiwerkzaamheden komen voor rekening van de inschrijver. Hieronder worden inbegrepen de kosten welke gemaakt moeten worden voor of door derden leveranciers om herstel mogelijk te maken, danwel de kosten voor het herstellen van gevolgen van de oorzaak.
Servicedienst	
AE-142	Inschrijver heeft een 24 uren dienst die 7 dagen per week (maandag t/m zondag) bereikbaar is.
AE-143	Uitgangspunt is dat de inschrijver het reparatie en onderhoud op locatie bij de opdrachtgever uitvoert. Opdrachtgever stelt hiervoor een werkplek ter beschikking. Daarnaast heeft inschrijver een servicepunt dat vanuit de standplaats van opdrachtgever (Steenplaatsstraat 2, 2288 AA te Rijswijk) binnen 90 minuten aan te rijden is, gemeten via www.routenet.nl (instelling Truck 20 Ton). Bij dit servicepunt dienen ten minste 90% van alle voorkomende reparaties en onderhoudswerkzaamheden uitgevoerd te kunnen worden.
AE-144	De servicedienst van de aanbieder is bij storing/problemen in de regio van opdrachtgever altijd binnen 180 minuten ter plaatse bij de defecte veegmachine.
AE-145	Inschrijver geeft voorrijkosten en uurtarief op voor het uitvoeren van reparatie-, onderhouds- en calamiteiten. Deze vinden plaats binnen de normale arbeidsuren (07.00 - 18.00 uur) op werkdagen.
Technische ondersteuning	
AE-146	De technische ondersteuning en onderdelenvoorziening is gedurende 10 jaar na levering van de veegmachine gewaarborgd.
AE-147	Bij modificaties uitgevoerd door de inschrijver, zal alle documentatie direct geactualiseerd worden.
AE-148	Bij modificaties dient de werkplaats middels monteur trainingen kosteloos begeleid te worden.
AE-149	De inschrijver dient samen met de veegmachine al het specifieke gereedschap alsmede voor de veegmachine benodigde test- en diagnoseapparatuur met Nederlandstalige gebruikershandleiding te kunnen leveren.
Naslagwerk	
AE-150	Inschrijver levert met de eerste veegmachine instructiekaarten voor het onderhoud dat dient te worden uitgevoerd door de machinist (zowel voor als na het gebruik). De instructiekaarten dienen zowel fysiek (A4 geplastificeerd) als elektronisch (PDF) formaat te worden aangeleverd.
AE-151	Gelijktijdig met de aflevering van de veegmachine levert inschrijver een overzicht van alle benodigde inspectie- en onderhoudsbeurten, dagelijkse onderhoudswerkzaamheden incl. overzicht werkzaamheden en alle redelijkerwijs te verwachten reparaties met normtijden.

Nr.	Eisen
AE-152	Inschrijver levert voorafgaand aan, of gelijk met de levering van de eerste veegmachine de volgende documentatie, geschreven in de Nederlandse taal, aan: 1. Werkplaatshandboek (2 stuks), met daarin de volgende onderwerpen: • onderhoudsintervallen met inspectierapporten; • onderhoud uit te voeren door gebruiker; • overzichtelijke schema's van elektronica; • elektronisch storing zoeken met oplossing; • reparatiewerkzaamheden, met behulp van (speciaal) gereedschap; • tekeningen, exploded views en plaatjes van belangrijkste componenten. 2. Onderdelenboek (2 stuks) met afbeeldingen en artikelnummers 3. Machinst/bedieningshandboek met daarin bedieningshandleiding en veiligheidsinstructies 4. Technische overzichtstekeningen, zoals voor-, zij- en achteraanzichten. Deze informatie wordt digitaal, bij voorkeur online, aangeleverd (eventuele benodigde abonnementskosten dienen inclusief te zijn gedurende de gehele technische levensduur van de veegmachine).
Voortgang en rapportage	
AE-153	De veegmachines dient voor levering aan de opdrachtgever te worden gewogen (weging per as en totaal weging), waarbij het resultaat van de weging wordt aangeleverd aan de wagenparkbeheerder van opdrachtgever. Bij afwijkingen ten opzichte van de opgegeven waarden in de inschrijving dient een voorstel tot herstel ingediend te worden, zodat de gewichten en laadvermogens overeenkomen met de ingediende inschrijving.
AE-154	Voordat er componenten/accessoires/opties worden gemonteerd, vindt er eerst overleg plaats tussen de opdrachtgever en de inschrijver inzake de plaatsing hiervan.
AE-155	Inschrijver controleert de complete veegmachine <u>voor</u> aflevering aan de opdrachtgever of deze voldoet aan alle gestelde eisen in de: - aanbestedingsdocumenten - nota('s) van inlichtingen - verificatie verslagen - hetgeen aangeboden in de inschrijving van de inschrijver. Inschrijver levert een afgevinkte lijst van al deze documenten aan bij aflevering van de veegmachine. Door inschrijver geconstateerde onvolkomenheden worden hersteld <u>voor levering</u> van de veegmachine.
AE-156	Eventuele wijzigingen, toevoegingen, etc. accepteert inschrijver uitsluitend van gemandateerde personen van de opdrachtgever. Inschrijver dient ten allen tijde eventuele wijzigingen voor te leggen aan de opdrachtgever (inclusief eventuele consequentie op het gebied van levertijd, prijzen, laadvermogen, etc.), onder vermelding van de naam van de verzoeker. Opdrachtgever zal deze wijziging/toevoeging beoordelen en dan schriftelijk bevestigen of afwijzen. Wijzigingen/toevoeging zonder schriftelijk akkoord van de opdrachtgever zijn voor rekening en risico van de inschrijver.
Levertijd	
AE-157	Voor aflevering van de veegmachine aan de opdrachtgever, vindt er bij de inschrijver een technische afname plaats. Na goedkeuring maakt inschrijver met opdrachtgever een afspraak voor levering van de veegmachine.
AE-158	Indien de opgegeven levertijd overschreden wordt, dient inschrijver kosteloos een vervangende veegmachine beschikbaar te stellen.
AE-159	Indien inschrijver geen gelijkwaardige veegmachine kan leveren, is opdrachtgever gerechtigd de kosten voor een vervangende veegmachine, deze worden gesteld op € 300,- per dag exclusief BTW, bij inschrijver in rekening te brengen met een maximum van 5% van de inschrijfprijs zoals vermeld op het prijsinvulformulier.

03 - Rijswijk Programma van Eisen veegmachine

Eisen P1

Nr.	Specifieke eisen perceel 1 (kleine veegmachine)
Algemeen	
E-1.01	De veegmachine dient te zijn uitgevoerd met 4-wiel besturing.
Afmetingen en gewichten	
E-1.02	Het netto laadvermogen bedraagt minimaal 1.500 kg.
E-1.03	De vuilcontainer heeft een netto inhoud van minimaal 1,5 m ³ en maximaal 2,0 m ³ (gemeten conform NEN 15429).
E-1.04	De maximale breedte van de veegmachine (gemeten zonder borstels en zonder spiegels) bedraagt 1.320 mm.
E-1.05	De maximale lengte van de veegmachine bedraagt 4.600 mm (inclusief borstels) exclusief derde borstel.
E-1.06	De maximale hoogte van de veegmachine bedraagt 2.100 mm.
E-1.07	De maximale draaistraal van de veegmachine inclusief borstels (exclusief derde borstel) bedraagt 4.000 millimeter (gemeten binnen twee muren) (gemeten conform NEN 15429-1 D _{Ka2}).
E-1.08	Het totaalgewicht van de veegmachine (ledig gewicht vermeerderd met laadvermogen) bedraagt maximaal 5.000kg.
Motor en aandrijving	
E-1.09	De veegmachine is voorzien van een dieselmotor, welke voorzien is van een permanente onderhoudsvrije distributieaandrijving, met een minimaal vermogen van 60 kW en een minimaal koppel van 250 Nm bij een zo laag mogelijk toerental.
Watertank	
E-1.10	De watertankinhoud bedraagt minimaal 300 liter.
E-1.11	De veegmachine is uitgerust met waterrecycling voor het vegen. Inschrijver vermeldt hiervoor de prijs separaat op het prijsinvulformulier
Borstels, zuigmond, sproeisysteem en hogedruk waterpomp	
E-1.12	De veegmachine dient een maximale veegbreedte van minimaal 2.300 mm in één keer te kunnen vegen (zonder toepassing van de derde borstel).
Veiligheid	
E-1.13	De veegmachine is voorzien van een afgeknot driehoeksbord langzaam verkeer aan de achterzijde.
Levertijd	
E-1.14	De maximale levertijd bedraagt 40 weken, gerekend vanaf datum opdracht.

03 - Rijswijk Programma van Eisen veegmachine

Eisen P2

Nr.	Specifieke eisen perceel 2 (middelgrote veegmachine)
Afmetingen en gewichten	
E-2.01	Het netto laadvermogen bedraagt minimaal 4.500 kg.
E-2.02	De vuilcontainer heeft een netto inhoud van minimaal 3,5 m ³ en maximaal 4,6 m ³ (gemeten conform NEN 15429).
E-2.03	De maximale breedte van de veegmachine (gemeten zonder borstels en zonder spiegels) bedraagt 1.950 millimeter.
E-2.04	De maximale lengte van de veegmachine bedraagt 5.000 mm (inclusief borstels) exclusief derde borstel.
E-2.05	De maximale hoogte van de veegmachine bedraagt 2.700 mm.
E-2.06	De maximale draaistraal van de veegmachine inclusief borstels (exclusief derde borstel) bedraagt 4.200 millimeter (gemeten binnen twee muren) (gemeten conform NEN 15429-1 D _{Ka2}).
E-2.07	Het totaalgewicht van de veegmachine (ledig gewicht vermeerderd met laadvermogen) bedraagt maximaal 12.500 kg.
Motor en aandrijving	
E-2.08	De veegmachine is voorzien van een dieselmotor, welke voorzien is van een permanente onderhoudsvrije distributieaandrijving, met een minimaal vermogen van 100 kW en een minimaal koppel van 500 Nm bij een zo laag mogelijk toerental.
Watertank	
E-2.09	De watertankinhoud bedraagt minimaal 600 liter.
E-2.10	De veegmachine is uitgerust met waterrecycling voor het vegen. Inschrijver vermeldt hiervoor de prijs separaat op het prijsinvulformulier
Borstels, zuigmond, sproeisysteem en hogedruk waterpomp	
E-2.11	De veegmachine dient een maximale veegbreedte van minimaal 3.000 mm in één keer te kunnen vegen.
E-2.12	De borsteldruk van de linker en rechterborstel zijn onafhankelijk van elkaar vanuit de cabine eenvoudig instelbaar of bij slijtage van de borstels moet de borsteldruk automatisch gehandhaafd blijven.
E-2.13	De veegmachine zal worden voorzien van: - een hogedruk waterpomp minimum 150 bar/15 liter per minuut, inclusief spuitpistool lengte 100 cm, twee verschillende spuitstralen en zelfoprollend haspel van circa 10 meter. , Positie na gunning in overleg bepaald. - een sproeibalk met minimaal zes handinstelbare nozzles voor wegdekreiniging, die is aangesloten op de hogedrukpomp via een handbediende drieweg kraan. De watersproeiers dienen eenvoudig te reinigen en te verwisselen te zijn. Capaciteit (druk en hoeveelheid) van de sproeibalk is handmatig instelbaar. De sproeiunit is voorzien van een RVS hogedruktank van minimaal 5 liter ten behoeve van reinigingsmiddel (Type ontvetter Formula 50). Inschrijver vult de meerprijs hiervoor in op het prijsinvulformulier.

03 - Rijswijk Programma van Eisen veegmachine

Eisen P2

Nr.	Specifieke eisen perceel 2 (middelgrote veegmachine)
	Sproeibalk
E-2.14	Aan de voorzijde van de veegmachine bevindt zich een en sproeibalk met minimaal 6 handinstelbare nozzles voor wegdekreiniging, welke is aangesloten op de hogedrukpomp via een handbediende drieweg kraan. De watersproeiers dienen eenvoudig te reinigen en te verwisselen te zijn. Inschrijver vermeldt de meerprijs op het prijsinvulformulier
E-2.15	Capaciteit (druk en hoeveelheid) van de sproeibalk is handmatig instelbaar.
E-2.16	De sproeiunit is voorzien van een RVS hogedruktank van minimaal 20 liter ten behoeve van reinigingsmiddel (Type ontvetter Formula 50).
	Veiligheid
E-2.17	De veegmachine is voorzien van een lastafhankelijk remventiel op de achteras.
E-2.18	De veegmachine is aan de achterzijde uitgerust met een actieraamwerk. Dit actieraamwerk is als volgt uitgevoerd: - Afmeting minimaal 1.000 mm x 1.000 mm; - Opgebouwd met kaderrand van minimaal 150 mm en maximaal 300 mm; - Op de 4 hoeken voorzien van ronde oranje LED lampen met een diameter van circa 200 mm inclusief zonnecel voor automatische regeling van de lichtsterkte en automatisch knipperend (1 sec. bovenzijde, 1 seconde onderzijde) - Kaderrand voorzien van rood/witte diagonale strepen onder een hoek van 45 graden, reflecterend klasse III; - In het midden voorzien van een verkeersbord vegen (driehoek rood wit met zwarte afbeelding) en de tekst vegen eronder; - Dusdanig gemonteerd dat het zicht op de achterlichten voor de achterliggers niet beperkt is.
	Levertijd
E-2.19	De maximale levertijd bedraagt 40 weken, gerekend vanaf datum opdracht.