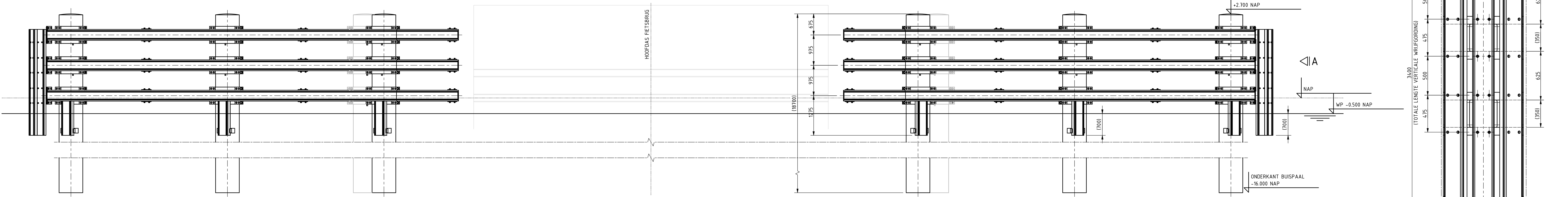


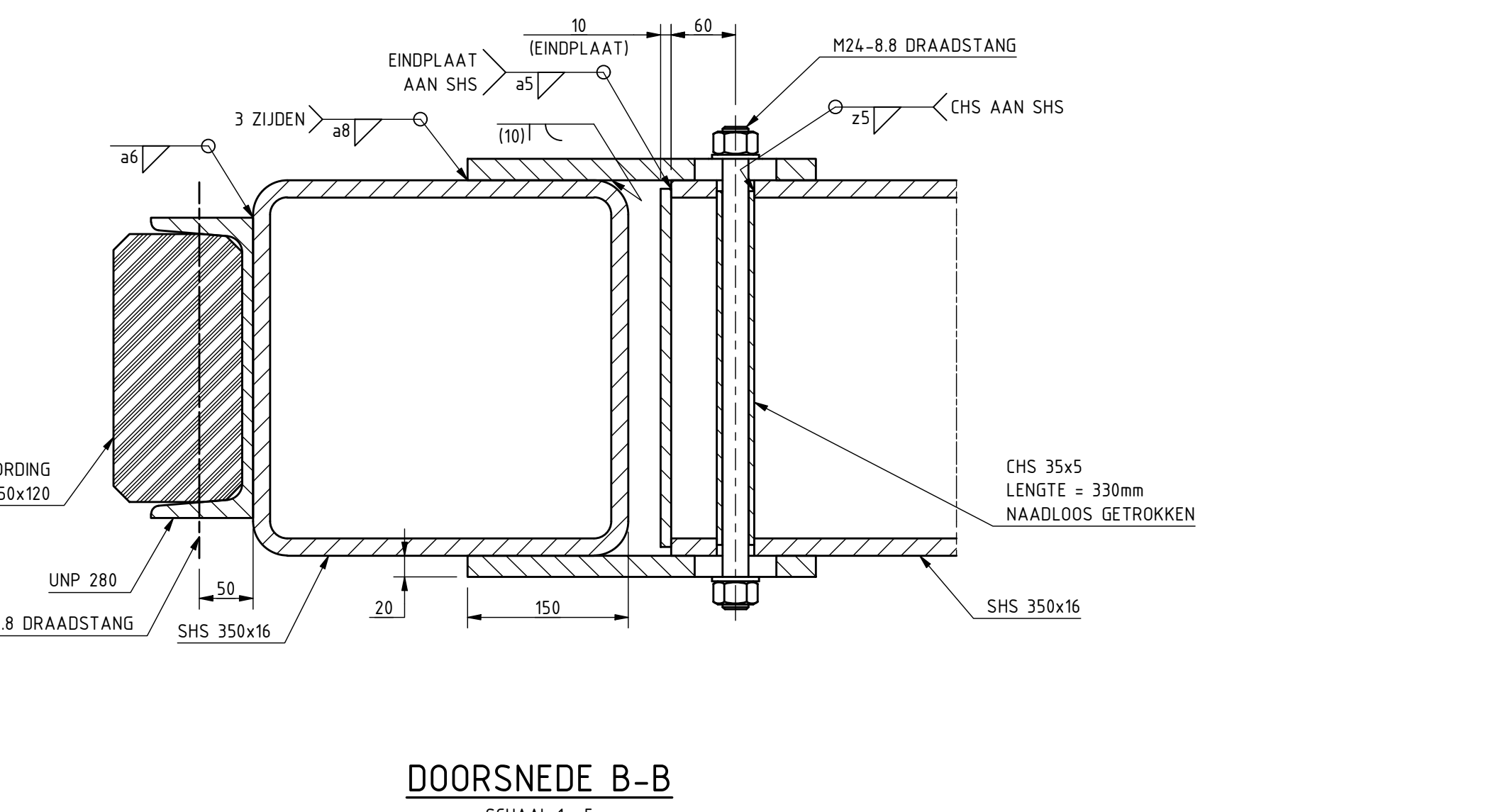
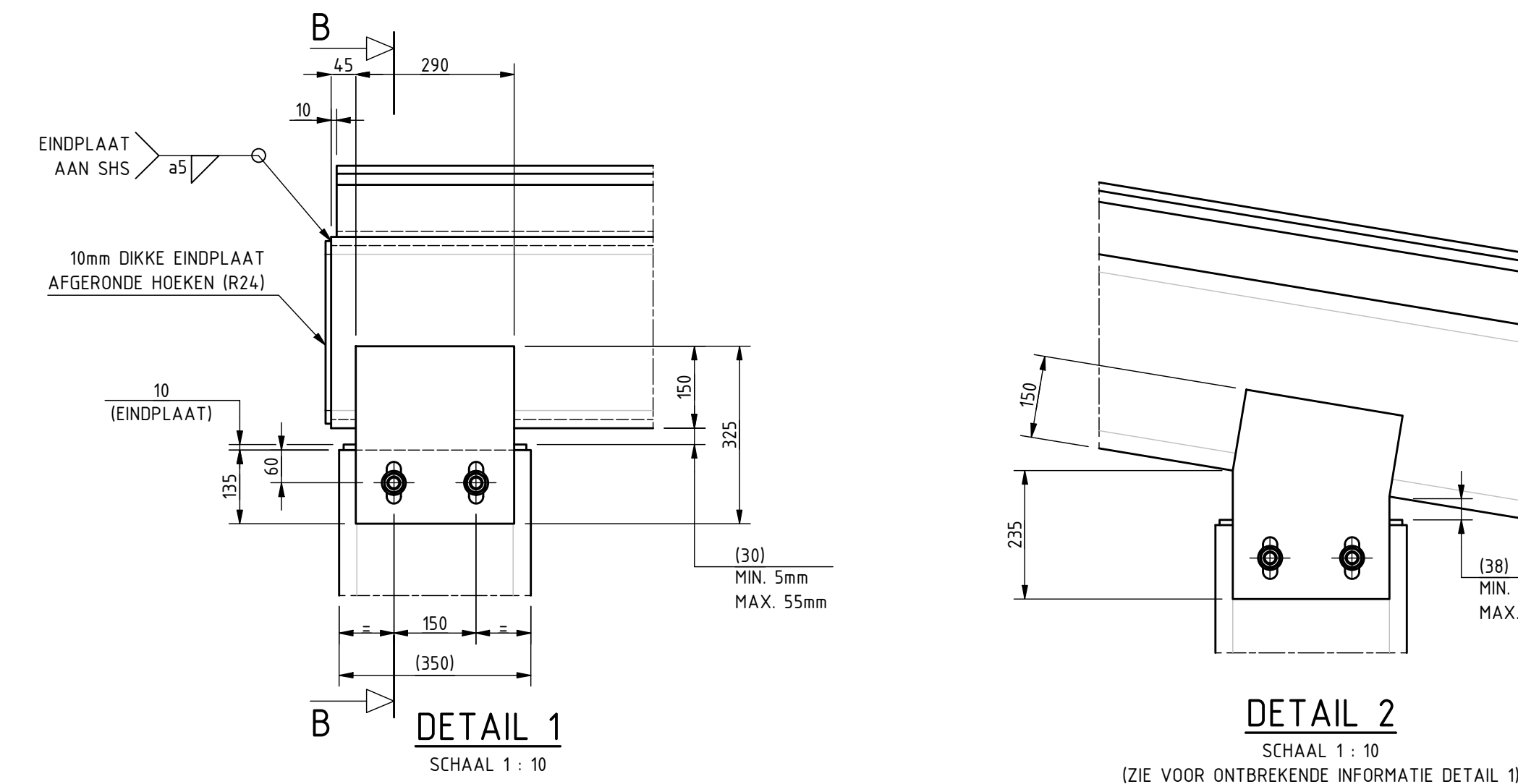
BOVENAANZICHT OPLEGPIJLER

SCHAAL 1 : 50



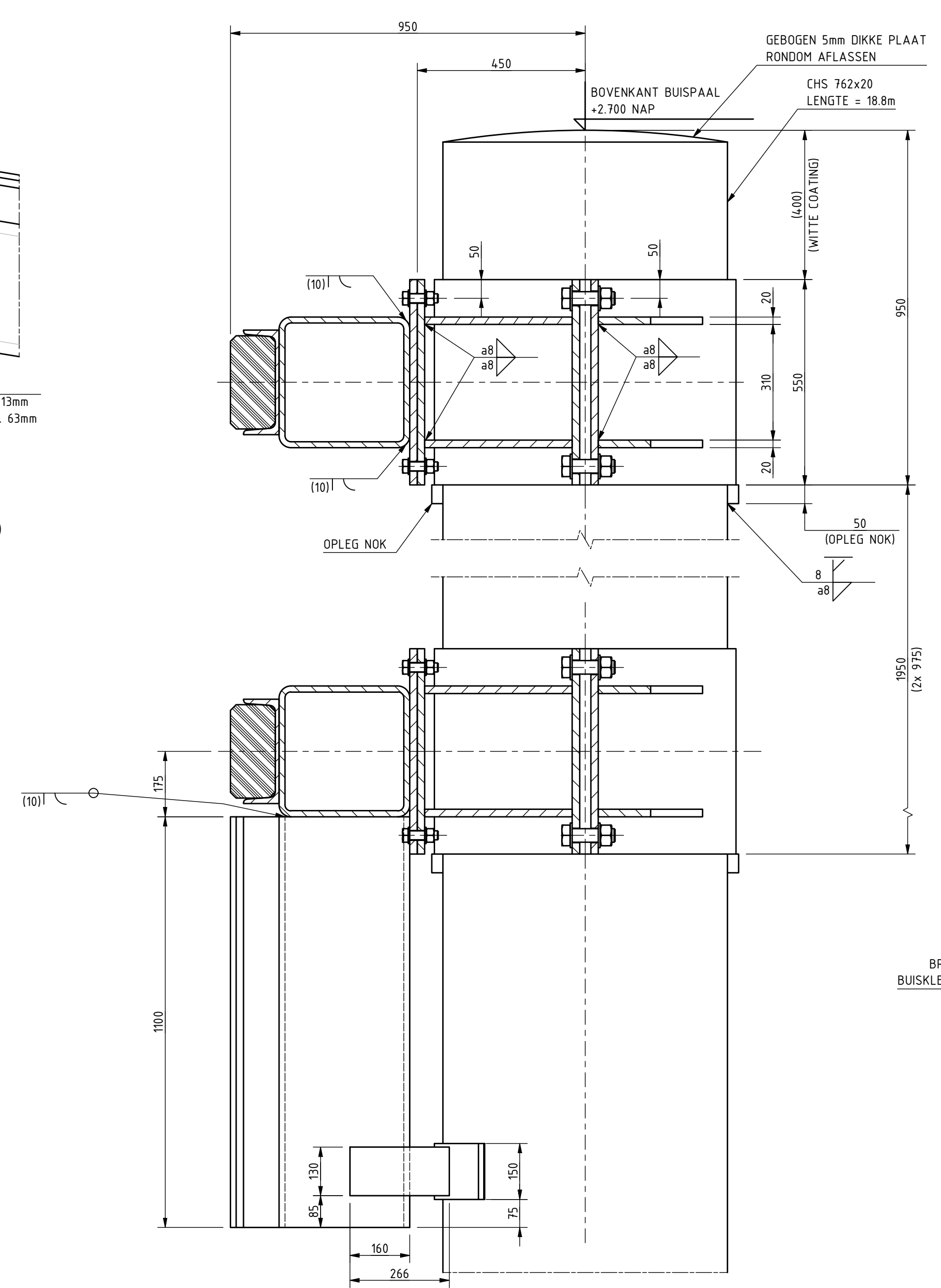
VOORAANZICHT OPLEGPIJLER

(AANZICHT GEZËEN VANAF DOORVAART)



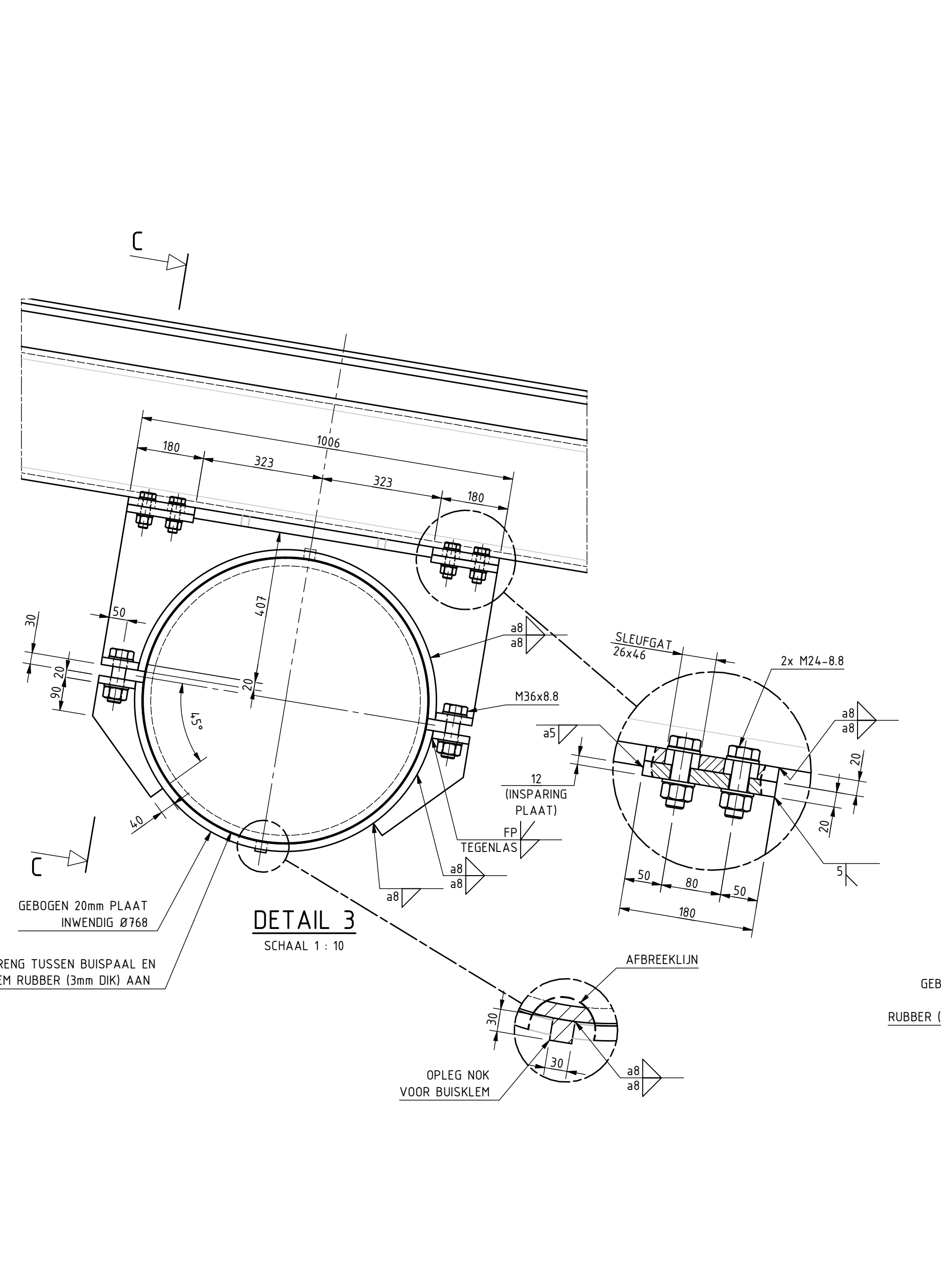
DOORSNEDE B-B

SCHAAL 1 : 5



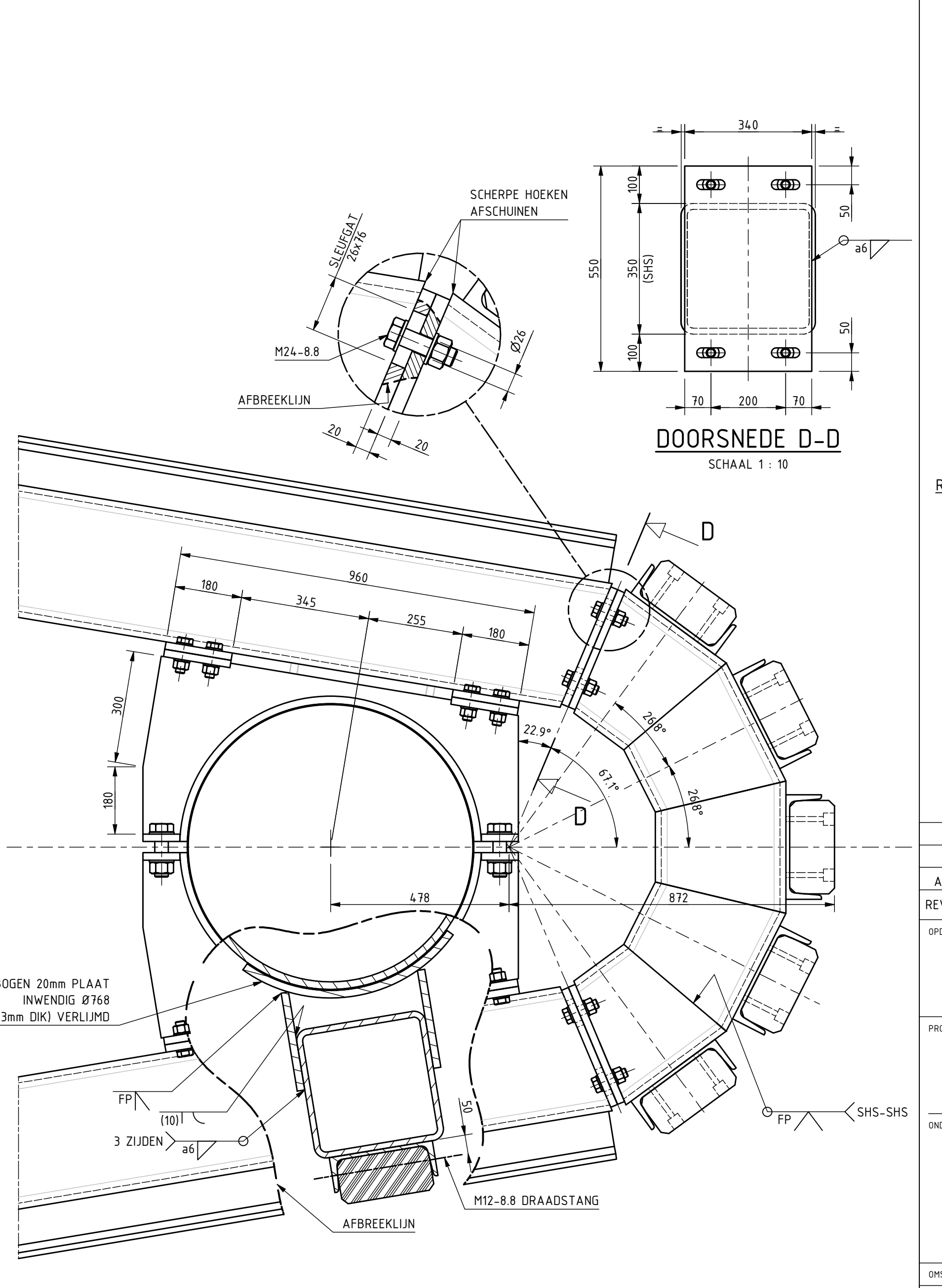
DOORSNEDE C-C

SCHAAL 1 : 10



DETAIL 3

SCHAAL 1 : 10



DETAIL 4

SCHAAL 1 : 10

Vlielandbrug

LEGENDA

	Staal / Smeedstaal		Asfalt / Epoxy slijlaag
	RVS		Rubber / Synthetisch mat
	Alle type beton		Hout

OPMERKINGEN (tenzij anders vermeld op tekening)

ALGEMEEN

- Hoogtematen aangegeven in m ten opzicht van NAP, overige maten in mm.
- Maten tussen (..) dienen alleen ter informatie.
- Maten in het werk innemen en controleren.
- Conservering stalen delen: conform bestek.
- Toleranties volgens NEN-ISO 2768 mK.

MATERIAAL

- Staal f = 16mm : S355J0.
- Staal f = 16mm : S355J2, als f = 30mm : staal moet onder meer vrij zijn van dubbellen en onregelmatigheden (splinters, walsbladders en overvalsingen), putcorrosie of verborgen gebreken.
- Buisprofielen warmgewalst : S355J2H.
- Indien RVS is aangegeven wordt bedoeld RVS 316L (14404).

ANKERS EN BOUTVERBINDINGEN

- Ankers, bouten, moeren en ringen = M16: RVS kwaliteit A4, sterkteklasse 70.
- Ankers, bouten, moeren en ringen = M16: thermisch verzinkt, klasse B8, moeren klasse B.
- Schroefdraadverbindingen uitvoeren met isometrisch passende moeren en sluitringen.
- Cilinderkopschroeven en platverzonken schroeven uitgevoerd met binnenzeskant.
- Draadslangen en bouten uitgevoerd met gerolde draad.

LASSEN

- Las aanduidingen op tekening zijn overeenkomstig NEN-EN-ISO 2553:2019, systeem B.
- Bij ontbrekende lassen op tekening, lassen niet mechanisch verbonden aansluitingen, full-pen las toepassen.
- Lassen rondom en doorgaand uitvoeren.
- Geheel ontsloten ruimten luchtdicht afslaan. Luchtdichtheid aantonen middels afproeven en lekdetectievoelstof.
- Gaten ten behoeve van doorverbinden van ruimten maximaal Ø20.
- Doorsteede hoeklassen:
 - a min = 0,8 x f min (enkele hoekias)
 - a min = 0,4 x f min (dubbele hoekias)
 - a min = 5 (algemeen)
- Indien hoeklassen door de geometrie niet mogelijk zijn, de lassen uitvoeren als (halve) v-naden en/of k-naden.
- De lasdoorsneden groter of gelijk aan de hierboven vermelde a-maten voor hoeklassen.
- Locaties van niet op tekening aangegeven noodzakelijke delingen in overlap met directie.
- Noodzakelijke delingen in doorgaande platen, buizen en profielen volledig doorgeplast en US onderzocht.
- Aansluitingen in platen van ongelijke dikte : afschuiningen onder helling van minimaal 15 aanbrengen.
- Lassen in RVS nabuizen en verkleuringen: ten gevolge van lassen verwijderen.
- Overganglassen van RVS aan S355 meenemen in de conservering.

REFERENTIE TEKENINGEN

A	24-11-2022	1e uitgave	PVE	BVA		
REV	DATUM	OMSCHRIJVING	REVISIE	GETEKEND	GECONTR.	GEZEN

OPDRACHTGEVER: STADSWERK 072

PROJECT: VLIELANDBRUG

ONDERDEEL: REMMINGWERKEN - OPLEGPIJLER

OPDRACHTGEVER: A

DATUM: 24-11-2022

GECONTROLEERD: BVA

BEDEKEND: PVE

GEZEN:

STATUS: DEFINITIEF

SCHAAL: 2x 10x

FORMAAT: A0

BLADNR: 01

VAN: 01

PROJECT: INFRABV

INFRABV b.v.
Waardweg 40
2031 BP Haarlem
Nederland
T +31 88 943 3200
www.infra.nl