

Openbare Europese aanbesteding

Machines Houtbewerking

Bijlage 09 – Specificatie Conventionele houtbewerkingsmachines

Versie : 18 April 2023

Deze bijlage is integraal onderdeel van de Aanbestedingsleidraad van deze aanbesteding.

Mach 16 - Formaatzaagmachine (klein)

Roltafellengte	minimaal 1600 mm.
Motor vermogen	minimaal 5,5 kW / 7,5 Pk 400V
Zaaghoogte	minimaal 140 mm.
Zaagbladdiameter	ca 400 mm.
Toerental	minimaal 3500 omw./min
Schuinstelbare zaagunit	45°
Zaagbreedte	ca 1000 mm.
Aansluiting afzuiging	ca Ø 120

- > Verstelling zaagunit (hoogte en schuinte) aan de voorzijde middels twee handwielen.
- > Aluminium roltafel.
- > Aflezing schuinverstelling van de zaagunit middels een teller met 0,1 mm verdeling.
- > Voorritsunit met onafhankelijke motor.
- > Motorrem en noodstop.
- > Afsluitbare hoofdschakelaar.
- > Boven hangende zaagbeveiliging met aansluitpunt voor de afzuiging.

Mach 04 - Vlakbank

Schaafbreedte	minimaal 400 mm.
Tafellengte	minimaal 2600 mm.
Diameter beitelas	ca 120 mm.
Toerental beitelas	minimaal 5000 omw./min
Afmeting geleider	ca 1200 x 200 mm.
Motorvermogen	minimaal 5,5 kW / 7,5 Pk 400V
Aansluiting afzuiging	Ø 120

- > Telescopisch verstelbare vlakbankgeleider 0-45° met duidelijke aflezing.
- > Automatische ster-driehoekschakeling.
- > Motorrem en noodstop.
- > Afsluitbare hoofdschakelaar.
- > Bedieningspaneel op kolom.
- > Geluidsarme beitelas voorzien van vierkante HM wisselmessen.
- > Extra opklapbare hulpgeleider.
- > Vlakbankbeveiliging met automatische verticale verstelling.

Mach 05 - Vandiktebank

Schaafbreedte	minimaal 500 mm.
Werkhoogte	min. 3,5mm max. 300 mm.
Diameter beitelas	ca 120 mm.
Toerental beitelas	minimaal 4500 omw./min
Traploze doorvoer	ca 4 – 20 mtr.
Motorvermogen	ca 7,5 kW / 10 Pk 400 V
Aansluiting afzuiging	Ø 150

- > Noodstop aan de in- en uitvoerzijde.
- > Automatische sterddriehoekschakeling.
- > Motorrem.
- > Afsluitbare hoofdschakelaar.
- > Geluidsarme beitelas voorzien van vierkante HM wisselmessen.
- > Elektronische aflezing van de schaafhoogte met maatcontrole op 0,1 mm.
- > Elektrische tafelverstelling door middel van 4 draadspillen.
- > Geluiddempende afscherming voor de in- en uitvoeropening.

Mach 20 - Stationaire freesmachine

Lengte freesspil	minimaal 180 mm.
Diameter freesspil	40 mm.
Schuinverstelling freesspil	-45° / +45°
Motorvermogen	minimaal 7,5 kW / 10 Pk 400V
Lengte werktafel	minimaal 2500 mm.
Aansluiting afzuiging	ca Ø 120 / ca Ø 80 mm.
Toerentallen	ca 3.000/4.500/6.000/7.000/10.000 omw./min

- > Verstelling middels twee handwielen aan de voorzijde voorzien van twee separate uitlezingen van zowel de spindel hoogteverstelling als de spindel schuinverstelling (0,1 mm verdeling).
- > Omkeerbare draairichting van de freesspil.
- > Freesbeveiliging voor gevormde werkstukken.
- > Voorzien van Aigner integraal freesbeveiliging 2 x 500 mm.
- > Afsluitbare hoofdschakelaar.
- > Automatische ster-driehoekschakeling.
- > Verstelbare freesaanslag, instelbaar met een zwengel en voorzien van uitlezing.
- > Aanvoerapparaat gemonteerd op een statief en geschakeld middels het bedieningspaneel van de freesmachines.

Mach 21 - Stationaire freesmachine (spilfrees met roltafel)

Lengte freesspil	ca 180 mm.
Diameter freesspil	40 mm.
Motorvermogen	minimaal 5,5 kW / 7,5 Pk 400V
Afmeting werktafel	ca 1000 x 800 mm.
Tafelslede afmeting	ca 1000 x 250 mm.
Slang van de slede	1000 mm.
Aansluiting afzuiging	120 mm.
Toerentallen	3.000/4.500/6.000/7.000/10.000 omw./min

- > Verstelling middels een handwiel aan de voorzijde met uitlezing van de hoogte freesspil
- > Geïntegreerde rolwagen aan de voorzijde van de machine.
- > Schuinstelbaar liniaal voorzien van 2 aanslagnokken op de rolwagen,
- > instelbaar tussen -45 tot +45°, voorzien van een excenterklem.
- > Machine voorzien van pennenkap met afzuigkap.
- > Afschermplaten bij het pennen slaan.
- > Omkeerbare draairichting van de freesspil.
- > Freesbeveiliging voor gevormde werkstukken.
- > Voorzien van Aigner integraal freesbeveiliging 2 x 500 mm.
- > Verstelbare freesaanslag, instelbaar met een zwengel en voorzien van uitlezing.
- > Aanvoerapparaat gemonteerd op een statief

Mach 09 - Vierzijdige schaafmachine

Aantal schaafassen	4 stuks (onder, rechts, links, boven)
Min. Werkbreedte	ca 25 mm
Max. werkbreedte	ca 230 mm
Min. werkhogte	ca 10 mm
Max. werkhogte	ca 120 mm
Motorvermogen verticale assen	minimaal 7,5 kW / 10 Pk 400V
Motorvermogen horizontale assen	minimaal 7,5 kW / 10 Pk 400V
Motorvermogen doorvoer	minimaal 3 kW / 4 Pk
Doorvoersnelheid	6 – 12 mtr./min.
Toerental assen	minimaal 6000 omw./min.
Lengte vlaktafel	ca 2000 mm.
Aansluiting afzuiging	Ø 120 mm.

- > Twee assige besturingsunit voor:
 - Automatisch positioneren van de bovenas- en linker as
 - Tweestanden qua doorvoersnelheid
 - Selecteren handmatig, semiautomatisch of automatische modus
- > Doorvoerrol in tafelblad aan de uitvoerzijde.
- > Aangedreven invoerwals voor de vlakas met mechanische uitschakeling.
- > De schaafassen van het TERSA snelwisselsysteem.
- > Handmatige bediend tafel smeersysteem.
- > Veiligheidskap met geluiddempend materiaal en voorzien van veiligheidsschakelaar.
- > Veiligheidskap voorzien van grote ramen.

Mach 15 - Formaatzaagmachine (groot)

Roltafellengte	minimaal 3200 mm.
Motor vermogen	minimaal 7,5 kW / 10 Pk (S1) 400V
Zaaghoogte	ca 140 mm.
Zaagbladdiameter	ca 400 mm.
Toerental	minimaal 3.000 / 4.000 / 5.000 omw./min
Schuinstelbare zaagunit	45°
Zaagbreedte	minimaal 1500 mm.
Aansluiting afzuiging	Ø 120 + Ø 80 mm.

- > Elektrische verstelling van de zaagunit en de parallelgeleider middels een boven hangend bedieningspaneel.
- > 3 assige besturingsunit voor:
 - Automatisch positioneren van de zaaghoogte, zaagschuinte en de parallelgeleider
 - Geheugencapaciteit voor programma's
- > Selecteren handmatig, semiautomatisch of automatische modus.
- > Afsluitbare hoofdschakelaar.
- > Voorritsunit met onafhankelijke motor.
Gemotoriseerde en elektronische programmering van de parallelgeleider.
- > Verstelling parallelgeleider met kogelomloopmoer en verplaatsing over een lineair geleiding.
- > Motorrem en noodstop.
- > Boven hangende zaagbeveiliging met aansluitpunt voor de afzuiging.

Mach 12 - Kantenaanlijmmachine

Paneeldikte	ca 8 – 50 mm.
Doorvoersnelheid	minimaal 7 mtr./min
Dikte kantenband op rol	ca 0,4 – 3 mm.
Dikte kantenband in strips	ca 0,4 – 5 mm.
Diameter rolhouder	ca 700 mm.
Werkhoogte	ca 900 mm.
Aansluiting afzuiging	ca Ø 80 mm.
Min. Afstand tussen 2 panelen	ca 600 mm .

- > Bewerkingsgroepen Voorfreesunit, lijmpot, eind kap unit, gelijk frees unit, anti kleef unit, radius schraapunit en lijmschraapunit.
- > Enkelzijdige kanten aanlijmmachine voor het aanlijmen van kantenband.
- > Veiligheidskap voorzien van grote ramen.
- > Afsluitbare hoofdschakelaar.
- > Bovenbouw voorzien van een zware drukbalk met dubbele rij aanvoerwielen.
- > Doorvoer middels een industriële transportketting voorzien van rubberpads.
- > Een uittrekbare ondersteuning over de gehele lengte voor een goede ondersteuning.
- > Touch screen elektronisch besturingssysteem;
 - Bewerkingsgroepen en hun status zijn weergegeven
 - Beheer en bediening van de units en automatische start van de motoren.
 - Beheer lijmbaktemperatuur en aanpassing van deze temperatuur
 - Diagnose en snelle oplossing van eventuele storingen
- > 2 werktemperaturen te activeren door het omzetten van een schakelaar.

Mach 08 - Lintzaagmachine groot

Max. zaagbreedte	ca 550 mm.
Max. zaaghoogte	ca 300 mm.
Diameter zaagwielen	ca 600 mm.
Tafelafmeting	ca 500 x 800 mm.
Tafel schuin instelbaar	ca 0 – 20 °
Motorvermogen	minimaal 2,2 kW / 3 Pk 400V
Lengte zaaglint (min. / max)	ca 4500 mm.
Aansluiting afzuiging	ca Ø 100 mm.

- > Gietijzeren gesloten zaagwielen.
- > Telescopische zaagbladbeveiliging.
- > Automatische rem op de zaagwielen.
- > Motorbeveiliging.
- > Afsluitbare hoofdschakelaar.
- > Schakelaar op de deuren t.b.v. de beveiliging.
- > Noodstop.
- > Zaagbladspanning indicator.
- > Precisie zaaglintgeleider boven en onder het werkblad.
- > Onderste lintzaagwiel voorzien van borstel.

Mach 06 - Langgatboormachine

Tafelgrootte	ca 300 x 500 mm
Langs beweging	ca 200 mm
Verticale slag	ca 120 mm
Dwarsbeweging	ca 150 mm
Zelf centrerende boorkopopname	minimaal 1-16 mm
Toerental van de motor	minimaal 3000 omw./min.
Motorvermogen	minimaal 1,5 kW 400V
Aansluiting afzuiging	ca Ø 80 mm.

- > Het hout ligt stil, alle bewegingen via het motorsupport.
- > Hoogteverstelling boor unit middels handwiel.
- > Rondgeleidingen met kogelgeleidingsbussen.
- > Werktafel voorzien van een excentrische materiaalklem.
- > Beveiligde boorkop.
- > Afzuigaansluiting aan de onderzijde van de werktafel.

WP 07 - Kolomboormachine

Boorcapaciteit	minimaal 40 mm.
Boordiepte	ca 200 mm.
Toerentalbereik	minimaal 50-1450 omw./min.
Kolomdiameter	ca 150 mm.
Tafelafmeting	ca 500x500 mm.
Aantal toerentallen	Traploos 18 st.
Motorvermogen	minimaal 1,5 k.W. 400V

- > Tandwiel aangedreven boorunit.
- > Spindel links- en rechtsom.
- > Doorzichtige beschermkap met beveiligingsschakelaar.
- > Tafel draaibaar en kantelbaar.

Mach 02 - Afkortzaagmachine radiaal

Zaaghoogte	ca 180 mm.
Diameter zaagblad	ca 420 mm.
Motorvermogen	minimaal 3 kW / 4 Pk (S1) 400V
Hoekverstelling horizontaal	45 – 90 - 25°
Hoekverstelling verticaal	45 – 90 °
Aansluiting afzuiging	ca 80 mm.

- > Afkortzaag met onderstel voor het afkorten van hout.
- > HM Zaagblad Ø 420 mm met 48 tanden gemonteerd.
- > De zaagunit kan zowel horizontaal als verticaal in verstek worden versteld.
- > De zaagunit loopt met 4 kogelbussen op een dubbele stalen rondasgeleiding.
- > Het zaagblad is middels een handwiel en schroefspil in hoogte verstelbaar.
- > De machine heeft een vast nulpunt, alle zaagbewegingen gaan op dezelfde positie het werkstuk binnen.

Mach 01 - Automatische lengte-aanslag en opduwsysteem met rollenbanen systeem

Werklengte	ca 4500 mm.
Totale lengte	ca 5500 mm.
Afmeting profiel	ca 100 mm. x 100 mm.
Positioneersnelheid	ca max. 60 mtr./min.
Herhaalnauwkeurigheid	0,1 mm.
Lengte rollenbaan rechterzijde	ca 5500 mm.
Lengte rollenbaan linkerzijde	ca 2000 mm.
Rollentafels	ca 350 mm breed, gesloten rollenbanen

- > Lengte aanslag bediening middels een compact bedieningspaneel te bedienen d.m.v. stofdichte membraantoetsen.
- > Te gebruiken als aanslagfunctie en opduwfunctie.
- > Nulpunt correctie.
- > Opklapbare aanslag.
- > Zaagsnede compensatie.

Mach 11 - Kantenschuurmachine

Schuurhoogte	ca 150 mm.
Snelheid schuurband	ca 20 mtr./sec
Tafelafmeting	ca 700 x 300 mm.
Aansluiting afzuiging	ca Ø 100 mm.

- > In hoogte verstelbare werktafel.
- > Schuinstelbare schuurunit.
- > Tafel voor het rondschuren op de kopse kant met geïntegreerde afzuigmogelijkheid.
- > Oscillerende schuurunit.
- > Verstelbare aanslag op de werktafel.
- > Pneumatische schuurbandklemming.

WP 02 en WP 03 - Afzuiginstallatie

Type afzuiging	Onderdruk systeem
Capaciteit	ca 8.000 m ³ /uur
Motorvermogen	Minimaal 11 k.W. / 15 Pk (S1) 400V
Onderdruk aan inlaat	2240 Pa
Filterreiniging	Automatisch
Diameter inlaat	350 mm.
Filteroppervlak	52 m ²
Geluidsniveau	70 dB(A)

- > Gebouwd conform NEN-EN 16770.
- > Voorzien van draadloze bediening (afstandsbediening).
- > Onderhoudsvrij automatisch blussysteem.
- > Explosie vaste terugslagklep op de inlaat.
- > Filtermateriaal BGIA gecertificeerd polyester naaldvilt.
- > Voorzien van een compleet leidingwerksysteem aangesloten op de eerder genoemde houtbewerkingsmachines (de kolomboor hoeft niet op de afzuiging te worden aangesloten).
- > Montage van een leidingwerksysteem van gegalvaniseerd leidingwerk met ophangband en/of montagebeugels gemonteerd. Dit leidingwerk dient met een juist verloop te worden gemonteerd naar de eerder genoemde houtbewerkingsmachines. Er dient een gelijktijdigheid van circa 6 machines te worden gerealiseerd.
- > Alle flexibele polyurethaan slangen dienen geaard te worden gemonteerd met een stalen spiraal.
- > Afzuigunit geschikt voor de onderbouw van een brikettenpers.

WP 01 - Brikettenpers

Capaciteit	ca. 40-60 kg/h
Diameter briketten	50 mm.
Motorvermogen	ca 5,5 kW / 7,5 Pk 400V
Hydrauliek olie	ca. 100 Liter
Afmeting opvangbak	ca 1044 x 1044 x 900 mm.

- > Hydraulische brikettenpers welke zonder bindmiddel houtsnippers en houtkrullen automatisch perst tot briketten.
- > Geïntegreerd in de afzuiginstallatie voor een stofvrije aanvoer.
- > Uitvoering met roerwerk en vijzel voor de voeding.
- > Automatische aan/uit schakeling door een niveaumelder in de opvangbak.
- > Separate schakelkast met PLC besturing.
- > Automatische briketlengte bepaling afhankelijk van het te verwerken materiaal.
- > Kijkvensters in de opvangbak.

Leidingnet

De machines worden op de begane grond opgesteld, in de hoek van de hal komt de afzuigunit met bij voorkeur daaronder de brikettenpers gemonteerd.

Het leidingwerk dient aangesloten te worden zoals op de bijgevoegde tekening de machines ingetekend staan, bedrijfsklaar en werkend opleveren.

- > Materiaal: blank verzinkt plaatstaal.
- > Verbindingssysteem: met pijpklemmen (inwendig glad).
- > Ophanging: met ophangband en of ophangbeugels.
- > Slangen: polyurethaan geaarde stalen spiraal.
- > elektro-pneumatische sluitkleppen.

