

Bijlage D Onderhoud

1.1 Huidige situatie.

Op dit moment worden de haakarmbakken nog divers onderhouden. Binnen de VRU zijn twee werkplaatsen geschikt en ingericht voor het uitvoeren van onderhoud en reparaties aan bedrijfswagens, haakarmbakken, aanhangers, etc. Voor materieel en materiaal dat in de eigen werkplaatsen wordt onderhouden geldt het van 'bumper tot bumper' principe. Hierbij komt het materieel/materiaal op maandag binnen, wordt helemaal uitgepakt, bekapping gaat naar de verschillende werkplaatsen en start het cosmetisch voertuigonderhoud. Daarna doorloopt het materiaal een onderhouds-keuringsprogramma. Het materiaal krijgt een servicebeurt, reparaties worden uitgevoerd en eventueel APK gereedgemaakt. Persoonlijke beschermingsmiddelen en ademluchtinstallaties worden onderhouden en gekeurd door een eigen PBM werkplaats. Op vrijdag gaat het materiaal met gekeurd en uitgevoerd onderhoud aan bekapping terug naar de post. Het aantal merken chassis, opbouwers, type, uitvoeringen is divers. Naast uitbesteden van de jaarlijkse APK wordt ook schadeherstel uitbesteed.

In alle werkplaatsen zijn voldoende opgeleide / gekwalificeerde monteurs aanwezig om het onderhoud uit te voeren.

1.2 Situatie na in gebruik nemen van nieuwe haakarmbakken.

Middels de aanbesteding wordt getracht een zo groot mogelijke uniformiteit van haakarmbakken te realiseren. Alleen daar waar functioneel andere bakken nodig zijn wordt hiervan afgeweken, echter zelfs binnen de afwijking wordt getracht een zo groot mogelijke uniformiteit te realiseren.

Het eerste-, tweede-, en derdelijns onderhoud van alle materieel en materiaal (chassis, opbouw en inrichting) wordt in de twee autowerkplaatsen en de werkplaats PBM uitgevoerd. De APK, AMTeK keuring, jaarlijks onderhoud aan ademlucht- en vulinstallaties, en schade herstel wordt extern uitgevoerd. Het totale onderhoud wordt in de werkplaatsen op hetzelfde niveau en met beschikking van dezelfde (speciale) gereedschappen en diagnoseapparatuur uitgevoerd.

De VRU heeft de wens om waar mogelijk zoveel mogelijk aan te sluiten bij de in aanbouw zijnde ademluchtwerkplaats zodat kosten voor wat betreft opleiding en (bij)scholing van monteurs, aanschaf van specialistisch gereedschap, diagnoseapparatuur, reserve onderdelen, etc. tot een minimum gereduceerd worden.

In het kader van deze aanbesteding geeft de opdrachtnemer aan in welke mate ondersteuning wordt gegeven en welke specifieke middelen binnen het aanbestedingsbedrag beschikbaar gesteld worden en welke de opdrachtnemer moet aanschaffen met eigen middelen.

Het personeel van de werkplaatsen (max 6 personen) wordt door de opdrachtnemer geschoold (de opdrachtgever bepaalt samen met de opdrachtnemer het ingangsniveau van de bij te scholen medewerkers). De opdrachtnemer geeft de benodigde tijd per medewerker aan. Gelet op gedragenheid, motivatie en kennisvergroting m.b.t. productiewijze wordt een deel van de opleiding verzorgd op productielocatie en of importeur van de haakarmbakken. De opleiding(en) word(en) afgesloten met een certificaat.

De opdrachtnemer ondersteunt en stelt per werkplaats (specialistisch) gereedschap, en diagnoseapparatuur beschikbaar zodat het onderhoudswerk conform voorschrift van de opdrachtnemer ten en met niveau drie kan worden uitgevoerd.

Na bijscholing van het personeel en beschikbaar gesteld hebben van (bijzonder) gereedschap en diagnoseapparatuur zijn de werkplaatsen geautoriseerd om het totale onderhoud, m.u.v. het jaarlijkse onderhoud aan, en kalibratie van vulinstallaties, uit te voeren. Het niveau van personeel en uitrusting van werkplaatsen is zodanig dat onderhoud met behoud van de fabrieksgarantie en nader geëiste garanties in het bestek, kan en mag worden uitgevoerd. Beide werkplaatsen zijn een servicepunt van de opdrachtnemer, krijgen de beschikking over digitale maandelijkse, halfjaarlijkse en jaarlijkse controlelijsten (met bijbehorende werkinstructies), onderhoudsvoorschriften, naslagwerken, onderdeellijsten, enz. Ook ontvangen de werkplaatsen uitgebrachte servicebulletins, modificatie, enz. gedurende een periode van 15 jaar.

Naast de technische opleiding krijgen alle monteurs een gebruikersinstructie die gelijk staat aan de opleiding tot kerninstructeur, zie bijlage E 'Opleidingen'.

De opdrachtnemer geeft aan wat, over een periode van 15 jaar, de jaarlijkse bijscholingskosten p.p. en supportkosten zijn.

De opdrachtnemer geeft aan welke vervangingsonderdelen t.b.v. eventueel correctiefonderhoud bij de opdrachtnemer op voorraad worden gelegd.

De wijze van ondersteuning, beschikbaar stellen van middelen en prijzen maken onderdeel uit van de beoordeling. Voor een transparant overzicht gedurende de 15 jaar vult invulformulier 7 prijzenblad (tabblad 2).