

Referentie:

Datum:, **Blad 1/2**

Bestek voor:

Project: Diverse projecten Verzinkt

■ **SYSTEEMTYPERING:** Onderhoud van Verzinkte Masten

Baril verfsysteemcode: met als toepassingstypering: t/m C-5/Fe/Znt/H

Duurzaamheidsverwachting: hoog (> 15 jaar)

- toepassingsgebied: Grond weg- en Waterbouw
- corrosiviteitsklasse: C-1 t/m C5,
- ondergrond: staal, thermisch verzinkt
- UV-resistentie: van toepassing
- mechanisch belast: nee
- aanbrengen eindlaag: op locatie over bestaand systeem

■ **SYSTEEMOPBOUW**

■ Voorbehandeling ondergrond bestaand verfsysteem op staal:

Het oppervlak dient voorbehandeld te worden conform NPR7452 deel 4, paragraaf 7.4 Bijwerken van beschadigingen of onbehandelde delen op de bouwplaats. Vet, olie, vuil e.d. verwijderen met behulp van een geschikt reinigingsmiddel, bijvoorbeeld ENVICLEAN PR (voor gebruik zie productblad). Alle ontstane mechanische beschadigingen, doorgeroeste of slecht behandelde lasstroken, las- en brandplekken ontroesten met roterende staalborstels, schuurschijven of handstaalborstels en grof schuurpapier tot reïne ondergrond is verkregen. De overgang van gereinigde gedeelten naar gedeelten met nog intacte verflagen vloeiend afvlakken door middel van schuren en schrapen. Na het schuren het hele oppervlak ontdoen van stof met behulp van vocht- en vetvrije perslucht. Indien de bestaande verflaag beschadigd is tot de ondergrond deze na de voorbehandeling direct voorzien van de eerste laag primer en de tweede laag na aandrogen van de eerste laag als spotrepair. Is ook de zink laag beschadigd dan deze plekken na reiniging voorbehandelen met de **220 PoluRan MC Zimox** en daarna het totale verfsysteem vervolgen. Vervolgens het gehele werk overschilderen met de toplaag van het verfsysteem, zoals beschreven in dit verfadvies. Lichte oppervlaktebeschadigingen alleen bijwerken met het product van de eindlaag, zoals beschreven in dit verfadvies.

Applicatiecondities: laag 1 en 2

De temperatuur voor het verkrijgen van een goede droging en doorharding dient minimaal 5°C te bedragen. De ondergrond temperatuur mag tussen -5°C en +40°C zijn, echter oppervlak mag niet zichtbaar aangevoren zijn. De temperatuur van de ondergrond moet tenminste 3°C boven het dauwpunt liggen. Gedurende de applicatie en droging moet goed geventileerd worden om oplosmiddeldampen te verwijderen. Dit is nodig om een goede droging te realiseren en van belang voor de gezondheid van de verwerkers.

Applicatiecondities: laag 3

De temperatuur voor het verkrijgen van een goede droging en doorharding dient minimaal 10°C te bedragen. Het oppervlak mag niet zichtbaar aangevoren zijn. De temperatuur van de ondergrond moet tenminste 3°C boven het dauwpunt liggen. Gedurende de applicatie en droging moet goed geventileerd worden om oplosmiddeldampen te verwijderen. Dit is nodig om een goede droging te realiseren en van belang voor de gezondheid van de verwerkers.

Type coating: **DCC verfsysteem**

Glansgraad: Halfglans

Referentie:

Datum:, **Blad 2/2**

Bestek voor:

Project: Diverse projecten Verzinkt

■ **Laag 1:** Spotrepair op lokatie (bij beschadigde zinklaag)
Productnaam: **220 PoluRan MC Zimox**
Laagdikte: 40 micron
Verwerkingsmethode: kwasten met een langharige kwast
Overschilderbaar: Na ong. 1 uur

■ **Laag 2:** Spotrepair op lokatie (bij beschadigde verfsysteem tot ondergrond)
Productnaam: **249 PoluRan MC MultiCoat**
Laagdikte: 40 micron
Verwerkingsmethode: kwasten met een langharige kwast
Overschilderbaar: Na ong. 1 uur

■ **Eindlaag:**
Productnaam: **172i2 PoluRan i2 SX DCC**
Laagdikte: 60 micron
Verwerkingsmethode: Kwasten met een langharige kwast

■ **BIJWERKADVIES (algemeen)**

Vet, olie, vuil e.d. verwijderen met behulp van een geschikt reinigingsmiddel, bijvoorbeeld ENVICLEAN PR (voor gebruik zie productblad). Alle ontstane mechanische beschadigingen, doorgeroeste of slecht behandelde lasstroken, las- en brandplekken ontroesten met roterende staalborstels, schuurschijven of handstaalborstels en grof schuurpapier tot reïne ondergrond is verkregen. De overgang van gereinigde gedeelten naar gedeelten met nog intacte verflagen vloeiend afvlakken door middel van schuren en schrapen. Na het schuren het hele oppervlak ontdoen van stof met behulp van vocht- en vetvrije perslucht. Indien de bestaande verflaag beschadigd is tot de ondergrond deze na de voorbehandeling direct voorzien van de eerste laag primer en de tweede laag na aandrogen van de eerste laag als spotrepair. Is ook de zink laag beschadigd dan deze plekken na reiniging voorbehandelen met de **220 PoluRan MC Zimox** en daarna het totale verfsysteem vervolgen. Vervolgens het gehele werk overschilderen met de toplaag van het verfsysteem, zoals beschreven in dit verfadvies. Lichte oppervlaktebeschadigingen alleen bijwerken met het product van de eindlaag, zoals beschreven in dit verfadvies.

■ **ONDERHOUDSADVIES**

Onderhoudsadvies horende bij bovengenoemd verfsysteem:

Jaarlijkse inspectie van het gehele oppervlak. Eventuele gebreken bijwerken conform het bijwerkadvies. Een regelmatige reiniging van het oppervlak wordt aanbevolen. Na aflopen van de garantieperiode oppervlak controleren op gebreken en bijwerken volgens het bijwerkadvies.

■ **APPLICATIERICHTLIJNEN**

Bij moeilijk dekkende kleuren of contrastrijke kleursituaties verdient voorspuiten/-kwasten met hetzelfde product aanbeveling. Scherpe kanten en moeilijk bereikbare plaatsen per geadviseerde verflaag voorspuiten/-kwasten. Het is te adviseren tijdens de applicatie de natte verflaagdikte te controleren met een natte laagdiktekam. Dit is noodzakelijk om te beoordelen of er voldaan wordt aan de geadviseerde laagdikte.

De doeltreffendheid van onze verfsystemen berust op jarenlange praktijkervaringen en laboratoriumonderzoek. Desondanks kunnen wij zonder voorafgaande inspectie van het, volgens deze systemen, vervaardigde werk, geen aansprakelijkheid aanvaarden, daar het uiteindelijke resultaat en het behaalde rendement mede wordt bepaald door factoren, waarop wij geen directe invloed hebben.