Europese aanbesteding

Leveren, installeren en onderhouden van een CNC gestuurde houtbewerkingsmachine t.b.v. PI Middelburg, Dienst Justitiële Inrichtingen

1e Nota van Inlichtingen

Projectnummer SSC DJI/INKEA/NB/2021-2
Versie: 2.0
Datum: 25 juli 2022

Dit document is de 1e Nota van Inlichtingen betreffende de Europese aanbesteding CNC gestuurde houtbewerkingsmachine t.b.v. PI Middelburg, Dienst Justitiële Inrichtingen projectnummer SSC DJI/INKEA/NB/2021-2. Alle vragen zijn verzameld en geanonimiseerd en zijn zo goed mogelijk Door het SSC DJI beantwoord. Een vraag heeft geleid tot wijzigingen in het Inschrijfformulier (bijlage 1), in het Programma van Eisen (Bijlage 5) en in de Concept Koop- en leveringsovereenkomst (bijlage 7). De aangepaste documenten komen in de plaats van het betreffende voorgaande exemplaren.

Deze 1e Nota van Inlichtingen, inclusief bijlage(n), maakt onderdeel uit van de Overeenkomst.

VRAGEN EN ANTWOORDEN OVER HET BESCHRIJVEND DOCUMENT				
NR.	§	BLZ.	**VRAAG**	**ANTWOORD**
1.				
2.	1.5	11	Wordt de totale inruilwaarde van de machines bij de beoordeling in mindering gebracht op de totale inschrijfprijs?	Nee, de inruilwaarde wordt ten behoeve van de offertebeoordeling niet in minder gebracht op de totale inschrijfprijs.

VRAGEN EN ANTWOORDEN OVER HET PROGRAMMA VAN EISEN				
NR.	§	BLZ	**VRAAG**	**ANTWOORD**
3.	4		Voor 5-assig een high speed control of niet?	Ja, dan kunnen we zelf het toerental bepalen en handmatig het toerental bijstellen indien gewenst.
4.	4		Welk vermogen moet de freesmotor hebben?	Geen voorkeur
5.	4		"De draai-as van de 5-assige freesmotor mag niet gelimiteerd zijn in het aantal omwentelingen welke deze kan maken." 5 assige freesmotor mag niet gelimiteerd zijn, de A-as (5de as) is altijd gelimiteerd, de C-as (4de as) kan eventueel met een collector, dan kan deze continue draaien, echter in de houtindustrie is daar geen enkele toepassing voor.	We bedoelen dat alleen de C-as continue moet kunnen draaien. Een freesmotor die door kan draaien is minder onderhoudsgevoelig en werkt sneller. De as hoeft niet eerst terug om een verdere beweging te maken. Er zit geen dood punt op. Het heeft onze sterke voorkeur.
6.	4		"De draai-as van de 5-assige freesmotor mag niet gelimiteerd zijn in het aantal omwentelingen welke deze kan maken."	We bedoelen dat alleen de C-as continue moet kunnen draaien.

			U stelt merk specifieke eigenschappen en geen beoogde toepassing, dit duidt op een voorgenomen keuze van leverancier en niet op bedoelde werking als toegepast in de industrie.	Een freesmotor die door kan draaien is minder onderhoudsgevoelig en werkt sneller. De as hoeft niet eerst terug om een verdere beweging te maken. Er zit geen dood punt op. Het heeft onze sterke voorkeur.
7.	8		"De balkentafel moet voorzien zijn van pneumatisch vergrendelde onderstellen waarop vacuumzuigers of klemmen kunnen inzetten." U stelt merk specifieke eigenschappen en geen beoogde toepassing, dit duidt op een voorgenomen keuze van leverancier en niet op bedoelde werking als toegepast in de industrie.	Eis 8 is aangepast. Het volgende wordt bedoeld: Er moeten tijdens het werk zo min mogelijk handelingen plaatsvinden aan de balkentafel en vaccuumzuigers of klemmen, om er voor te zorgen dat het werken met de machine zo veilig en efficient mogelijk gebeurt. **Zie aangepaste bijlage 5. PvE Eis 8**
8.	9		"De klemmen moeten op de onderstellen geplaatst kunnen worden zonder dat er nog slangen voor pneumatiek op aangesloten hoeven te worden." U stelt merk specifieke eigenschappen en geen beoogde toepassing, dit duidt op een voorgenomen keuze van leverancier en niet op bedoelde werking als toegepast in de industrie.	Eis 9 komt te vervallen. Zie antwoord bij vraag 7. **Zie aangepaste bijlage 5. PvE Eis 9 vevalt**
9.			Een CNC gestuurde tafel is met motoren en de motoren worden mechanisch gestopt, dus niet pneumatisch zoals gevraagd.	Er worden geen motoren geeist, die pneumatisch moeten worden gestopt.
10.	8, 11		Pomp van 290m3 met een balkentafel met leidingen diameter 8mm, daar komt 100m3 flow al moeizaam doorheen.	De eis is een pomp minimaal 290m3. Leidingen van 8mm worden niet gevraagd.
11.	12		Systeem om te weten welke tool in welke pocket van de wisselaar zit. Dit zijn systemen van 1000 euro per plek in de wisselaar en uitbreiding aan de freesmotor, dit hebben alleen zeer grote machines voor kozijnlijnen. (investeringen van 600k).	Er wordt niet gevraagd dat het systeem weet welke tool er in welke pocket zit, maar óf er een gereedschap in de pocket zit. Zoals in vraag 12 gesteld wordt
12.	12		Wat voor toolopname ISO30 of HSK63-F ?	Geen voorkeur
13.	12		Wat is de grootte van de gereedschapswisselaar?	Minimaal 12 gereedschappen

14.	13		Toerental in de boorunit per spindel programmeren, dit is een tandwielen systeem met 4000 tot 6000 toeren maar dan alle spindels, je kunt onmogelijk elke spindel elk toerental geven.	Met deze eis wordt bedoeld dat we de boorunit apart willen kunnen programmeren (software-matig) zodat we vooraf het toerental kunnen instellen.
15.	13		Wat is de grootte van de boorunit?	Deze moet minimaal bestaan uit 10 onderdelen waarvan deels verticaal, horzontaal en éénmaal zaagblad unit.
16.	14, 15		Stofkap niet CNC gestuurd, maar u wilt hem wel mee programmeren? Hoe dan als het niet CNC gestuurd mag zijn?	We willen handmatig invloed hebben op de hoogte van de afzuigkap (stofkap) het programma overrulend.
17.	17		Drukmatten mogen voor de CE als sinds 2021 niet meer maar is wel een eis?	Deze eis is aangepast. In plaats van specifiek drukmatten eisen we een CE goedgekeurd systeem voor het creëren van een veiligheidszone (geen veiligheidsbumpers). **Zie aangepaste bijlage 5. PvE Eis 17**
18.	21		Wat is het werkbereik van de machine in X,Y en Z ?	Het werkbereik dient minimaal 3000 x 1250 x 230 mm te zijn.
19.	34	4	Hoe moeten wij eis 34. Interpreteren? De Leverancier is verantwoordelijk voor het installeren en aansluiten van de nieuwe CNC Machine op de bestaande voorzieningen. Eventuele hieruit voortvloeiend kosten zijn voor rekening van de inschrijver. Interpreteren? Ons inziens moet de laatste regel eruit. Bij vorige aanbesteding voor eenzelfde machine is dit punt eruit gehaald.	Het klopt dat de leverancier zorgt voor een juiste aansluiting en werking op de aangelegde voorziening. De kosten van verbouwing/aanleggen van de voorzieningen komen voor rekening van de PI Middelburg DJI.
20.			Stroomvoorziening in het gebouw is de verantwoordelijkheid van opdrachtgever als 'pand/huis-eigenaar' en valt buiten de leveringsomvang leverancier (en ook lucht).	Dat klopt. PI Middelburg DJI zorgt voor de vereiste stroom- en luchtvoorziening.
21.			Hoeveel werkvelden?	We willen 2 werkvelden
22.			Luchtkoeling of vloeistofkoeling?	Geen voorkeur

VRAGEN EN ANTWOORDEN OVER DE CONCEPT OVEREENKOMST				
NR.	§	BLZ.	**VRAAG**	**ANTWOORD**
23.	4.3 (a-h)	5	Waarom is punt 4.3 niet in overeenstemming met Bijlage 5 PvE punt 54?	**Zie aangepaste bijlage 7. Concept Koop- en leveringsovereenkomst punt 4.3**
24.				

VRAGEN EN ANTWOORDEN OVER DE ARIV-2018				
NR.	ARTIKEL	BLZ.	**VRAAG**	**ANTWOORD**
25.	3.1 / 3.2 / 15	2	De oorlog Rusland -Oekraïne en alle landen die op een of andere manier hierbij betrokken zijn of geraken is niet te voorspellen. Dit kan leveringsproblemen opleveren wanneer (toe-)leveranciers van machinecomponenten, grondstoffen en/of transportproblemen geraakt worden door deze oorlog en daardoor niet tijdig kunnen leveren zullen de artikelen die hierop betrekking hebben om die redenen komen te vervallen. Met betrekking tot naleving hiervan zal redelijkheid en billijkheid in acht worden genomen door beide partijen. De vraag is of bovenstaande opgenomen kan worden in de Algemene voorwaarden c.q. alle hierop van toepassing zijnde artikelen.	Nee de ARIV-2018 wordt niet aangepast. De artikelen 3.1, 3.2 (levering) en 15 (overmacht) zijn duidelijk. Echter indien een situatie zoals in de vraag beschreven zich voordoet zullen Koper en Leverancier hierover eerst in gesprek gaan alvorens Koper zich beroept op (een van de artikelen uit) de ARIV-2018. NB) In afwijking van art 3.2 is de Leverancier niet direct in verzuim, maar zal de Koper altijd eerst een ingebrekestelling sturen.

OVERIGE VRAGEN EN ANTWOORDEN				
NR.	BIJLAGE	BLZ.	**VRAAG**	**ANTWOORD**
26.			Wat zijn de maten van de doorgangen (na verwijdering deur en kozijn) voor de CNC Houtbewerkingsmachine als deze geleverd en geplaatst gaat worden?	Breedte van de doorgangen: -van de magazijndeurdoorgang: 3,25 meter -van de doorgangen binnen zonder kozijn: 3,36 meter.
27.	Bijlage 1 Inschrijfformulier par 2.7.6.	9	"Is een van de situaties zoals opgenomen in de Circulaire Nieuw sanctiepakket Rusland heeft gevolgen voor overheidsaanbestedingen op u of uw Inschrijving van toepassing?" Wij vragen om herformulering van de vraag en deze in verband brengen met de vraagstelling in header kolom 3 'Akkoord met gestelde en ingediend bij inschrijving?'	**Zie de herformulering van de betreffende vraag in het aangepaste Inschrijfformulier (bijlage 1).**