



TN329039 Wissel- en spoorinspectie (WSI)

Annex 4c2 Specificatie levering - Spoorstaafdwarsprofiel

Revisie

<u>Versie</u>	<u>Datum</u>	<u>Wijziging in</u>	<u>Gewijzigde inhoud</u>
1.0	01-11-2021		

1 Introductie

Dit document bevat de eisen voor de aanlevering van de meetdataset Spoorstaafdwarsprofiel zoals gespecificeerd in [Ref.S1].

2 Referenties & Definities

De productcode voor deze dataset is: SPSTDWPR-T

De volgende algemene referenties (aangegeven met een A) gelden voor elke specifieke dataset.

- [Ref.A1] Annex 4 Specificatie levering - Algemeen trein baan
- [Ref.A2] Codes en Lijsten
- [Ref.A4] FO-Automated import - Appendix - Scanning Interval

De volgende aanvullende referenties (aangegeven met een S) zijn specifiek voor deze dataset van toepassing.

- [Ref.S1] Annex 2 Specificatie parameters – Spoorstaafdwarsprofiel
- [Ref.S2] Specificatie validatietoetsen – Spoorstaafdwarsprofiel

3 Algemene eisen

Geen aanvullende eisen.

4 Bestand: Spoorstaafdwarsprofiel

4.1 Definitie bestand

De naamcode voor de levering van dit bestand is: meetrun

4.2 Inhoud bestand

Elk geleverd databestand bevat de kolommen zoals gedefinieerd in onderstaande tabel.

Nr	Kolomnaam	Type variabele	Een- heid	Inhoud verplicht	Ongeldig (9999); NvT (9997) toegestaan	Controles
1 t/m X	De kolommen zoals beschreven in [Ref.A1], hoofdstuk 6. X is het aantal kolommen wat daar gedefinieerd is.					
X+1	Railtype_L	Code	-	Ja	Ja; Ja	Volgens [Ref.A2]
X+2	Railtype_R	Code	-	Ja	Ja; Ja	Volgens [Ref.A2]
X+3	Railtype_L_Q	Code	-	Ja	Nee; Ja	Volgens [Ref.A2], als Railtype_L=9997 dan is Railtype_L_Q=7
X+4	Railtype_R_Q	Code	-	JaTenzij Railtype_R is 9997 of 9999	Nee;Ja	Volgens [Ref.A2] als Railtype_L=9997 dan is Railtype_L_Q=7
X+5	Spsthelling_L	Getal (2 dec.)	grad	ja	Ja; Ja	Absolute waarde $\leq 10^0$
X+6	Spsthelling_R	Getal	grad	ja	Ja; Ja	Absolute waarde $\leq 10^0$

		(2 dec.)				
X+7	Kopslijtage_Hor_L	Getal (2 dec.)	mm	ja	Ja; Ja	≥ -5 en ≤ 25 mm
X+8	Kopslijtage_Hor_R	Getal (2 dec.)	mm	ja	Ja; Ja	≥ -5 en ≤ 25 mm
X+9	Kopslijtage_vert_L	Getal (2 dec.)	mm	ja	Ja; Ja	≥ -5 en ≤ 30 mm
X+10	Kopslijtage_vert_R	Getal (2 dec.)	mm	ja	Ja; Ja	≥ -5 en ≤ 30 mm
X+11	Kopslijtage_hoek_L	Getal (1 dec.)	grad	ja	Ja; Ja	≥ -5 en ≤ 45°
X+12	Kopslijtage_hoek_R	Getal (1 dec.)	grad	ja	Ja; Ja	≥ -5 en ≤ 45°
X+13	Kopslijtage_hoek_L_Q	Code	-	Ja	Nee; Ja	Volgens [Ref.A2], als Railtype_L=9997 dan is Kopslijtage_hoek_L_Q=7
X+14	Kopslijtage_hoek_R_Q	Code	-	Ja	Nee; Ja	Volgens [Ref.A2], als Railtype_R=9997 dan is Kopslijtage_hoek_R_Q=7
X+15	Referentiepunt_1_L	Getallenpaar (1 dec.)	mm	Ja	Ja; Ja	Y: ≥600 en ≤880 mm Z: ≥-10 en ≤180 mm als Referentiepunt_1_L=9997 dan is Railtype_L_Q=7
X+16	Referentiepunt_2_L	Getallenpaar (1 dec.)	mm	Ja	Ja; Ja	Y: ≥600 en ≤880 mm Z: ≥-10 en ≤180 mm als Referentiepunt_2_L=9997 dan is Railtype_L_Q=7
X+17	Referentiepunt_1_R	Getallenpaar (1 dec.)	mm	Ja	Ja; Ja	Y: ≥600 en ≤880 mm Z: ≥-10 en ≤180 mm als Referentiepunt_1_R=9997 dan is Railtype_R_Q=7
X+18	Referentiepunt_2_R	Getallenpaar (1 dec.)	mm	Ja	Ja; Ja	Y: ≥600 en ≤880 mm Z: ≥-10 en ≤180 mm als Referentiepunt_2_R=9997 dan is Railtype_R_Q=7
X+19 t/m X+19+n	Profielpunt_1_L t/m Profielpunt_n_L	Getallenpaar (1 dec.)	mm	Ja	Ja; Nee	Y: ≥600 en ≤880 mm Z: ≥-10 en ≤180 mm Exact 512 getallenparen
X+20 t/m X+20+2 n	Profielpunt_1_R t/m Profielpunt_n_R	Getallenpaar (1 dec.)	mm	ja	Ja; Nee	Y: ≥600 en ≤880 mm Z: ≥-10 en ≤180 mm Exact 512 getallenparen

4.3 Toetsing

Zie [Ref.S2]

4.4 Bemonsteringsafstand

Nominaal: 3 meter

Toetsing: zie [Ref.A4]

===.