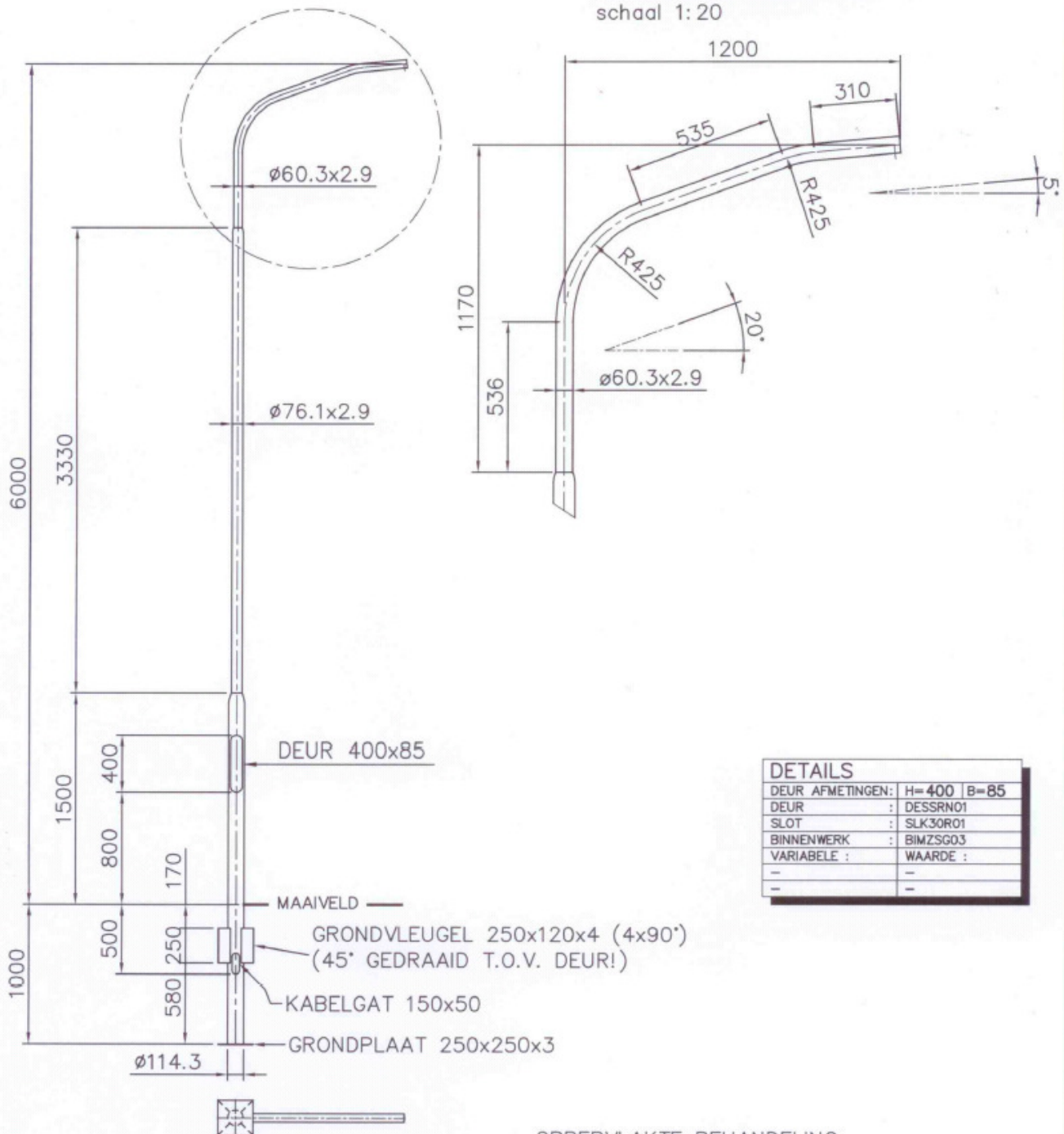


DETAIL UITHOUDER

schaal 1: 20



DETAILS

DEUR AFMETINGEN:	H=400	B=85
DEUR	: DESSRN01	
SLOT	: SLK30R01	
BINNENWERK	: BIMZSG03	
VARIABLE	: WAARDE	
-	-	
-	-	

OPPERVLAKTE BEHANDELING:

- THERMISCH VERZINKT VLGS. EN ISO 1461 MET EEN MINIMALE DROGE LAAGDIKTE VAN . . µm.
- GRONDSTUK BEHANDELD MET NOXYDE TOT 0.20 MTR BOVEN HET MAAVELD MET EEN DROGE LAAGDIKTE VAN 150 µm.

D	GRONDVLEUGELS 45° GEDRAAID	08-09-2011	HDV
C	GRONDVLEUGEL 70 MM OMLAAG	21-07-2011	HDV
B	GV's haaks op uitlegger	11-11-2008	YRF
A	GEHEEL HERZIEN	24-01-2008	MWR
Wijz.	Omschrijving	Datum:	Par:
Deze tekening is eigendom van PMF Machinefabriek Bergum B.V. en mag zonder haar toestemming niet worden gebruikt, gekopieerd en/of aan derden ter beschikking worden gesteld. Auteursrechten voorbehouden volgens de wet.			
Amerikaanse Projectie:			
BENAMING			
LICHTMAST-2V-GPV-LPH 6MTR-1x1200 MM			
EMMEN			



P.M.F. Machinefabriek Bergum B.V.

Postbus 13
NL-9250 AA Burgum
Tel. (+31) 511-463815
Fax. (+31) 511-464281

TEKENING NR.

A4-1701191V

WJZ

D

Stalen verloopmast lph. 6 m met uithouder en grondvleugels

Stalen, cilindrisch **verjongde lichtmast** met een bovengrondse lengte van **6,00 meter** en een **uithouder** van 1200 mm. Het grondstuk heeft een lengte van 1000 mm. De mast bestaat uit een basisdeel $\varnothing$ 114,3 mm lang 2500 mm, een middendeel $\varnothing$ 76,1 mm en een top met uitlegger $\varnothing$ 60,3 mm. De reikwijdte van de uitlegger bedraagt 1200 mm. De uitlegger heeft een dubbele knik ($R= 425$ mm, 20° en 5° ten opzichte van de horizon). Ter plaatse van de verjonging steekt de nauwe buis 20 mm in de wijde buis. Hierbij dient de wijde buis te worden ingetrompt tot de buitendiameter van de nauwe buis. Voorts dient de nauwe buis te worden uitgetrompt tot de binnendiameter van de wijde buis, e.e.a. volgens onderstaand detail.

Het grondstuk voorzien van 4 aangelaste grondvleugels $250 \times 120 \times 4$ mm ($4 \times 90^\circ$) met de bovenkant 170 mm onder het maaiveld. De mast voorts voorzien van een aangelaste grondplaat $250 \times 250 \times 3$ mm.

Het geheel dient thermisch te worden **verzinkt** volgens EN ISO 1461. Het grondstuk behandelen met noxyde tot 200 mm boven het maaiveld (droge laagdikte $\geq 150 \mu\text{m}$).

In de mast, na het verzinken, een verzinkt stalen montagerail (C-profiel $400 \times 20 \times 8$ mm voorzien van 2 plastic glijmoeren M6 met bout M6 x 16 mm) monteren. De rail aan de onderzijde op een Montagelip $50 \times 16 \times 4$ mm vastlassen en aan de bovenzijde in een gelast U-profiel $L=15$ mm bevestigen.

De deur opleggen op gelaste deurlippen van $12 \times 4 \times 25$ mm in alle 4 hoeken. De deur voorzien van een gelaste sluitingsdop $\varnothing 26 \times 14$ mm met RVS driekantsluiting M10. Mast en bijbehorende deur beide voorzien van een gelaste plaat met hetzelfde unieke nummer.

De mast dient in Nederland te zijn geproduceerd en volgens het milieuzorgsysteem EN ISO 14001 te zijn gecertificeerd.

De mast uitvoeren volgens tekeningnummer **A4 - 1701191 V** wijz. **D**

