

Concept technisch Programma van Eisen basis configuratie		Voldoet aan eis
TE1	De waterstraalsnijder moet minimaal een plaat van 50mm onder water kunnen snijden.	
TE2	De waterstraalsnijder is volledig CE Conform (EG-Richtlijnen en de desbetreffende normen 2006/42CE; 2006/95/CE; 2004/108/CE).	
TE3	Minimale maatvoering snijbereik is 600 x 1200 mm, een eis m.b.t de maximale maat van snijbereik is er niet. Wordt bepaald door de maximale beschikbare vloeroppervlakte (BIJLAGE [floorplan TechLab])	
TE4	De Z-as kan net als de X en Y-as geprogrammeerd worden, hierdoor kunnen bijvoorbeeld schuin lopende werkstukken gesneden worden.	
TE5	De herhalingsnauwkeurigheid afwijking mag maximaal 0,03mm zijn	
TE6	De Positioneringsnauwkeurigheid mag maximaal 0,03mm per meter afwijken	
TE7	Het snijbed moet minimaal 1000kg/m2 kunnen dragen	
TE8	De totale waterstraalsnijmachine configuratie past binnen de kader zoals is aangegeven in het floorplan van het techlab (zie bijlage)	
TE9	Maximale toegang tot het techlab is 4 meter x 4 meter (roldeur)	
TE10	De documentatie en handleiding moet digitaal aangeleverd worden in het Nederlands zijn auteursrecht vrij en mag gedupliceerd worden voor onderwijsdoeleinden.	
TE11	Aansluitwaarde maximaal 3x400V 63 Amp	
TE12	Minimaal 6 x Windows based gebruiksvriendelijke softwarelicenties. De waterstraalsnijder moet vanuit verschillende bestandstypes eenvoudig te programmeren zijn.	
TE13	Levenslang gratis software updates	
TE14	Besturing van de waterstraalsnijder moet voorzien zijn van een internet aansluiting (WiFi)	
TE15	De hogedrukpomp [Niet hydraulisch] dient een direct aangedreven hogedrukpomp van minimaal 3800 bar te zijn i.v.m duurzaamheid (geluid, rendement, verbruik energie en water)	
TE16	Er moet een klemsysteem gebruikt kunnen worden op de waterstraalsnijder om werkstukken te kunnen fixeren. De machine moet hier minimaal op voorbereid te zijn.	
TE17	Restwater/overstort moet voorzien zijn van een filtersysteem.	
TE18	Machine moet voorbereid zijn op eventueel later aan te brengen veiligheidsconfiguraties en <u>alle</u> beschikbare opties.	
TE19	De waterstraalsnijder dient een waterontharder te bezitten die geschikt is om te allen tijde de juiste gewenste waterkwaliteit te leveren.	
TE20	Abrasief vat van minimaal 300kg , abrasief uit het vat naar de feeder automatisch gestuurd. Het abresief vat moet passen binnen de aantal M ² zoals zijn aangegeven op het floorplan (BIJLAGE[floorplan TechLab])	

Eisen t.a.v. de leverancier voor deze opdracht.		Voldoet aan eis
EL1	De inschrijver kan minimaal 20 jaar reserve onderdelen en slijtdelen leveren.	
EL2	De inschrijver heeft een responstijd bij storingen van maximaal 24 uur	
EL3	De inschrijver kan de machine turn-key opleveren	
EL4	De inschrijver beschikt over een Nederlandstalig serviceapparaat van waaruit Avans Hogeschool wordt geholpen bij het oplossen van storingen, het onderhouden van de machine en het uitvoeren van reparatie	

Wensen (Indien het past binnen het budget van € 165.000,--Inclusief BTW)		
TW1	Bots detectie (Zorgt ervoor dat de afstand tussen het materiaal en de straalbuis constant blijft)	
TW2	Een corrigerende snijkop om een Taper effect te voorkomen, het eindresultaat moet een loodrechte snede zijn.	