

Bijlage 5.7.1 Verfdikte verfsysteem schepen

De Onderstaande informatie is aanvullend op de informatie in Document 5.7 VERFSYSTEEM SCHEPEN (onderdeel van Bijlage 5 Programma van Eisen)

I. 273. Verf romp buitenkant onderwater (ook de roerpropellers)

- Lassen en beschadigingen stralen SA 2 ½ rest licht aanstralen.
- Aanbrengen 1ste laag SigmaCover 280 (yellow/ green) F/C, laagdikte 75 mμ Dft.
- Aanbrengen 2de laag SigmaShield 420 (grey) F/C, laagdikte 200 mμ Dft.
- Aanbrengen 3de laag SigmaCover 555 (black) F/C, laagdikte 75 mμ Dft.
- Aanbrengen 4de laag EcoFleet 530 (brown) F/C, laagdikte 150 mμ Dft.
- Aanbrengen 5de laag EcoFleet 530 (red-brown) F/C, laagdikte 150 mμ Dft.

II. 274. Verf romp buitenkant bovenwater tot en met berghoutstrippen, ankeruitsparingen en ankers

- Lassen en beschadigingen stralen SA 2 ½ rest licht aanstralen.
- Aanbrengen 1ste laag SigmaCover 280 (yellow/ green) F/C, laagdikte 75 mμ Dft.
- Aanbrengen 2de laag SigmaShield 420 (grey) F/C, laagdikte 125 mμ Dft.
- Aanbrengen 3de laag SigmaCover 456 (grey) F/C, laagdikte 75 mμ Dft.
- Aanbrengen 4de laag SigmaDur 1800 (Ral 5013) F/C, laagdikte 75 mμ Dft.

III. 280. Verf machinekamer, technische-, accuimtes e.d.

- Lassen en beschadigingen mechanisch borstelen P St 3.
- Aanbrengen 1ste laag SigmaCover 280 (yellow/ green) F/C, laagdikte 75 mμ Dft.
- Aanbrengen 2de laag SigmaCover 456 (off white) F/C, laagdikte 100 mμ Dft.
- Aanbrengen 3de laag SigmaDur 550 (white 7000) F/C, laagdikte 50 mμ Dft.

IV. 281. Voor- en achterpiek en (droge) tanks

- Lassen en beschadigingen mechanisch borstelen P St 3.
- Aanbrengen 1ste laag SigmaCover 380 (yellow/ green) F/C, laagdikte 160 mμ Dft.
- Aanbrengen 2de laag SigmaCover 380 (grey) F/C, laagdikte 160 mμ Dft.