



Titel document:

Handleiding V&G plan ON

Tijdens uitvoering werfbeurt vaartuig of object RWS

Bedrijf:

XXXX (werfnaam)

Klant:

Rijkswaterstaat

Project Naam:

XXX

Project Nummer:

XXX (perceel nr)

Document Nummer:

Project V&G plan ON XXXX

Referentie: **XXXX**

Revisie

Revisie Nummer	Omschrijving	Datum
0	Nieuw document	xx-xx-xxxx
1	Aanpassingen aan P7	20-04-2021

Externe documenten (indien van toepassing)

Document Naam	Versie	Datum

Begeleidende documenten

Document Nummer	Document Naam

Distributie lijst

Inhoud

Revisie.....	1
Externe documenten (indien van toepassing).....	1
Begeleidende documenten.....	1
Distributie lijst.....	1
Inhoud.....	2
Afkortingen en definities.....	3
1 Algemeen.....	4
2 Doel.....	4
3 Scope.....	4
4 Uitwerking.....	4
5 Reikwijdte en grenzen V&G plan ON.....	5
6 Inhoud V&G Plan ON.....	5
7 Actualisatie en detaillering van het V&G plan ON.....	6
Bijlage 1: Vragenlijst Veiligheids Management Systeem werf pre kwalificatie.....	7
Bijlage 2 Vragenlijst Werfbezoek.....	11

Afkortingen en definities

Afkortingen	
RI&E	Risico Inventarisatie & Evaluatie
V&GM	Veiligheid, Gezondheid en Milieu
WMRA	Werk Methode Risico Analyse
VMS	Veiligheids Management Systeem

Definities	

1 Algemeen

Dit document is bedoeld om een onderhoudswerf handvatten te geven een V&G-ON plan te maken tijdens een onderhoudsbeurt van een van de schepen van de Rijksrederij.

2 Doel

Enerzijds is het V&G plan ON een document voor de werf wat voldoet aan de wettelijk verplichting vanuit Arbowetgeving om tijdens projecten een V&G plan op te stellen. Voor RWS als opdrachtgever is het V&G plan ON een document om zich ervan te vergewissen dat de risico's tijdens de werkzaamheden zijn beheerst.

3 Scope

De input voor het opstellen van het V&G plan ON komt voort uit:

- De werkzaamheden voor het betreffende vaartuig staat van ontleding voor een A, B of C beurt, aangevuld met de werkzaamheden die voortkomen uit de opname werfbeurt
- De meerwerk werkzaamheden.
- Risico's bepaalt tijdens de pre kwalificatie
- Risico's bepaalt tijdens het werfbezoek

Conservering is een onderdeel van de staat van ontleding en zal daarom een onderdeel vormen van het V&G plan ON.

De vraag, opzet en uitwerking van een V&G plan ON zal voor elke onderhoudswerf hetzelfde zijn waardoor er een uniforme werkwijze is.

4 Uitwerking

Het V&G plan ON moet bestaan uit:

- Een algemeen gedeelte waarin de scope, het veiligheidsbeleid, taken-verantwoordelijkheden- bevoegdheden, toezicht, overlegstructuur, voorlichting en training en calamiteiten terugkomen.
- Een gedeelte met hierin opgenomen het risicomanagement. Dit bestaat weer uit:
 - o De algemene RI&E van de scheepswerf
 - o De specifieke RI&E voor de uitvoering van de werkzaamheden tijdens de onderhoudsbeurt. Bij de werkzaamheden horen risico's. Hoe deze risico's worden beheerst zal ook moeten terugkomen in het V&G plan ON.

De risico's kunnen deels uit algemene RI&E komen van de werf, mits deze RI&E plus plan van aanpak actueel is. Indien er specifieke werkzaamheden op het vaartuig moeten worden uitgevoerd, welke niet in de algemene RI&E van de werf staan, zullen deze ook moeten terugkomen in het V&G plan ON.

Verder is het mogelijk dat er ook nog risico's optredens tijdens FAT, HAT, SAT. Ook deze worden beschreven in het V&G plan ON.

Om de overige risico's te bepalen op de scheepswerf vanuit de rol als OG-RWS worden er een tweetal toets momenten uitgevoerd voordat de werkzaamheden worden gestart.

Het eerste toets moment is bedoeld om inzicht te krijgen in het Veiligheids Management Systeem en of processen van de werf. Het tweede toets moment is een fysieke rondgang over de werf waarin de mogelijk risico's worden bepaald die mogelijk van invloed kunnen

zijn tijdens de uitvoering van de werkzaamheden tijdens de werfbeurt van de vaartuigen en of materiaal Rijksrederij.

De toets momenten zijn de bijlages:

- Vragenlijst Veiligheids Management Systeem werf pre kwalificatie
- Vragenlijst werfbezoek

NB: beide toets momenten zijn aan het begin van het traject en zijn eenmalig. Als blijkt dat tijdens de uitvoering van de werkzaamheden de omstandigheden wijzigen zullen de toetsingen opnieuw worden uitgevoerd.

Het V&G plan ON, en daarmee ook de twee toets momenten zal tijdens Safety Walks en veiligheidsrondes gebruikt worden om te toetsen of de in de risicoanalyse beschreven risico's en beheersmaatregelen, ook in de praktijk voldoende zijn afgedekt.

Hoofdstuk 6 geeft de inhoud van het V&G plan ON weer

5 Reikwijdte en grenzen V&G plan ON

Het V&G plan ON kan als een generiek plan gebruikt worden, maar zal voor elke werfbeurt specifiek moeten worden gemaakt indien de werkzaamheden en of omstandigheden verandert zijn t.o.v. een voorgaande onderhoudsbeurt. Een en ander zal afhankelijk zijn van het meerwerk, conservering waarbij de risico's mogelijk anders worden ingeschat en beheerst. Staat van ontleding is hierin leidend.

Per werfbeurt wordt er een specifiek V&G plan ON aangeleverd! Het V&G plan ON wordt minimaal twee weken voordat de werfbeurt aanvangt ter beoordeling aangeleverd aan de Project adviseur Integrale Veiligheid, Technisch Manager, Technisch Inspecteur en Contract management RWS.

6 Inhoud V&G Plan ON

Vanuit de Arbowetgeving- Arbobesluit Artikel 2.28 zijn een aantal eisen gesteld waaraan een V&G plan moet voldoen. De hieronder beschreven inhoud voldoet aan de wetgeving, aangevuld met voor RWS belangrijke zaken van toepassing op de vaartuigen en de bedrijfsvoering.

Algemeen gedeelte:

- Werf informatie, project gegevens / scope en of toepassingsgebied
 - Algemeen
 - Locatie (plattegrond/werkgebied)
 - Contactpersonen Project Management
 - Contactpersonen werkuitvoering
 - Coördinator ontwerpfase en uitvoeringsfase
 - Coördinator V&G
- V&G beleid werf
- Relevante wet en regelgeving (Arbo/ internationale scheepvaart)
- Taken en verantwoordelijkheden
 - Werkgever
 - Projectleider
 - Uitvoerende medewerker(s)
 - KAM Manager / Veiligheidskundige / preventie medewerker
- Management interface: opdrachtgever/ opdrachtnemer/ subcontractors (organogram)
- Subcontractor management
 - Contactpersonen
- Voorlichting, instructie en onderricht
 - Functie gerichte trainingen en opleidingen
 - Werkplek instructies

- Veiligheidsinstructie personeel en subcontractors
- Overlegstructuur
 - Veiligheidscommunicatie en coördinatie
 - V&G bijeenkomsten
- Werk en rusttijden
- PBM gebruik
- Keuringen arbeidsmiddelen, gereedschappen en materialen

Risico Management

- RI&E werf
- Onderzoeksrapporten, werkplan verfleverancier
- Toegepaste en gebruikte arbeidsmiddelen, gereedschappen en materialen
- Project werkzaamheden, risico's en beheersmaatregelen
 - Input:
 - Staat van ontleding
 - Meerwerk
 - Conservering
- RI&E en V&G plannen subcontractors
- Afval / Milieu beheersing
 - Gevaarlijke stoffen gebruik en beheer
- Bedrijfsnoodplan (noodprocedures)
- Incidenten Management & rapportage, onderbouwingsmethode
- Toegang en beveiliging werf

Overig:

- Omgevingsmanagement (logistiek)
- Veilig werk vergunning systeem
- FAT (fabriekstest)
- HAT (installatie test)
- SAT (proefvaart)

7 Actualisatie en detaillering van het V&G plan ON

De werf / Opdrachtnemer dient het V&G plan ON actueel te houden en zorg te dragen voor doorvoeren van maatregelen in het werk. Indien er tijdens de werfbeurt onvoorziene werkzaamheden gaan plaatsvinden die andere en of grotere risico's met zich mee brengen dan dat is voorzien in de project specifieke werkzaamheden, risico's en beheersmaatregelen zal dit aangepast worden middels een TRA/WMRA en RWS daarvan op de hoogte worden gesteld ter info. Deze TRA/WMRA geldt ook wanneer er tijdens de inlevertermijn van twee weken tot aan start werfbeurt nog extra werkzaamheden bijkomen waarvan de risico's niet waren voorzien. Dit heeft dit geen vertraging tot gevolg van de onderhoudsbeurt.

Bijlage 1: Vragenlijst Veiligheids Management Systeem werf pre kwalificatie

Lijst met afkortingen:

V&G	Veiligheid & Gezondheid
VGM	Veiligheid Gezondheid en Milieu
RWS	Rijkswaterstaat
IV	Integrale Veiligheid
VCA	Veiligheids Checklist Aannemers
ISO	Internationale Organisatie voor Standaardisatie
OHSAS	Occupational Health and Safety Assessment Series
SCC	Safety Certificate for Contractors
PBM	Persoonlijke Beschermings Middelen

V&G werf introductie vragenlijst

In verband met de wettelijke verantwoording als opdrachtgever om een veilige werkomgeving te garanderen voor werknemers, opdrachtnemers en hun onderaannemers, willen we inzicht krijgen in de Veiligheid, Gezondheid en Milieurisico's op de werf tijdens een onderhoudsbeurt van een RWS vaartuig of object. Deze vragenlijst is bedoeld om informatie te verkrijgen over de V&G organisatie op de werf.

Wij vragen u vriendelijk om deze vragenlijst in te vullen en terug te sturen naar uw contactpersoon van Rijkswaterstaat .

Algemeen		
Naam Scheepswerf:		
Classificatie (scheepswerf, werkplaats, ligplaats.):		
Naam directeur / (lijn-) manager die verantwoordelijk is voor V&G-coördinatie:		
Naam van de V&G-Manager/Officier:		
Huidige ISPS-status (indien van toepassing)		
Vragenlijst ingevuld door:	Namen & functies	handtekeningen
Datum:		
Plaats:		

Instructie voor invullen: wanneer u "JA" antwoordt, stuur dan ondersteunende documentatie (kopie certificaat) of geef een beschrijving in de regels.		JA	NEE
1. V&G Beleid & Management System			
1.2	Heeft uw werf een schriftelijk en ondertekend door een directielid beleid inzake veiligheid, gezondheid en milieu?		
1.3	Heeft uw werf een veiligheidsmanagement systeem? VCA/SCC, OHSAS 18001/ISO45001		
1.4	Heeft een externe instantie uw systeem gecertificeerd?		
1.5	Heeft u een incidenten registratie van de laatste 5 jaar?		
2. Organisatie			
2.1	Heeft uw organisatie een organogram waarin de verantwoordelijkheden staan voor de uitvoering van de veiligheid, gezondheid en milieu?		
2.2	Heeft uw organisatie een vergaderschema en is veiligheid, gezondheid en milieu een belangrijk onderwerp in deze vergaderingen?		
2.3	Heeft u een beschrijving van de dagelijkse functie-specifieke veiligheids-, gezondheids- en milieucoördinatie?		

Instructie voor invullen: wanneer u "JA" antwoordt, stuur dan ondersteunende documentatie (kopie certificaat) of geef een beschrijving in de regels.		JA	NEE
2.4	Heeft uw bedrijf een BHV organisatie? Bedrijfsnoodplan BHV handboek		
2.5	Heeft uw bedrijf een programma voor het opleiden en geven van instructie voor werknemers en bezoekers?		
3. Risicobeoordeling			
3.1	Beschikt uw organisatie over een risicobeoordelingsprocedure voor onderhoud, reparatie, aanpassingen en / of nieuwbouw van schepen?		
3.2	Geef aan voor welke geïdentificeerde hoog risico activiteiten u gedocumenteerde procedures beschikbaar en geïmplementeerd heeft:		
	• Besloten ruimtes		
	• Elektrische veiligheid		
	• Werken op hoogte		
	• Heet werk		
	• Heffen en hijsen (met uitrusting van de werf)		
	• Gevaarlijke gereedschappen (hydrauliek)		
	• Gevaarlijke stoffen (inclusief systemen onder druk)		
	• Fysieke belasting		
	• Toegangs registratie werf en schip		
	• Schoonmaken, schilderen & stralen		
	• In bedrijfstellen (druktesten, load testen, opstarten van systemen)		
	• Hellingwerkzaamheden		
	• Bunkeringen		
	• Werken nabij/boven water		
	• Werken met gassen		
	• In bedrijfstellen (druktesten, load testen, opstarten van systemen)		
	Extra, in te vullen door werf: •		
3.3	Past u een Veiligwerk vergunningen systeem toe voor:		
	• Besloten ruimtes;		
	• Werken aan elektrische installaties (lock out/tag out);		
	• Werken op hoogte;		
	• Heet werk;		
	Anders, geef aan: •		
4. Inrichting van de scheepswerf			
4.1	Heeft u een overzicht tekening van uw scheepswerf? (plattegrond)		
4.2	Zijn de volgende items duidelijk aangegeven op het terrein van de scheepswerf: • Toegang en uitgang locaties • looproutes, vluchtroutes, verlichting, verzamelpunten, enz. • Accommodatie, toiletten, kleedruimtes, etc. • De locatie en het type blusuitrusting; • De locatie en het type eerste hulp / medische voorziening; • De locatie en het type olie-spill-materiaal; • De locatie en het type van levensreddende apparaten; • De locatie van afvalbeheerfaciliteiten.		
5. Noodprocedures			
5.1	Heeft uw bedrijf een (schriftelijk) noodprocedure?		
5.2	Zijn hulpverleners voor hun taak voldoende voorbereid, opgeleid, uitgerust en voorzien van middelen?		

Instructie voor invullen: wanneer u "JA" antwoordt, stuur dan ondersteunende documentatie (kopie certificaat) of geef een beschrijving in de regels.		JA	NEE
5.23	Dekt deze noodprocedure het volgende: • Beschrijving van scenario's? • Hoe in geval van nood de vluchtroute wordt georganiseerd en verlicht • Evacuatieprocedure; • Verzamelstations voor personeel, aannemers, bezoekers, enz; • Hoe (lokale) medische hulp en vervoer naar het plaatselijke ziekenhuis is geregeld; • hoe vaak wordt er geoefend en met welke disciplines? • welke scenario's • Wanneer was de laatste oefening noodprocedure bij u op de werf? Datum..... • Is er een walaansluiting voor het brandbestrijdingssysteem aan boord. • Is er een brandbestrijdings procedure voor in aanbouw zijnde schepen?		
6. Algemene werf procedures			
6.1	Biedt uw organisatie de juiste persoonlijke beschermingsmiddelen (PBM) voor alle eigen en ingehuurd werknemers? zijn de pbm afgestemd op de risico's zoals in de RIE naar voren zijn gekomen?		
6.2	Heeft uw organisatie een asbestbeheerplan beschikbaar?		
6.3	Heeft uw organisatie een plan beschikbaar voor duikactiviteiten?		
6.4	Heeft uw organisatie een plan beschikbaar voor röntgenmetingen?		
6.5	Heeft uw organisatie een afvalbeheerplan beschikbaar?		
6.6	Is er een algemene instructie aangaande de regels op de werf? Welke?		
7. Training en bewustzijn			
7.1	Heeft uw organisatie algemene veiligheids trainingen		
7.2	een veiligheidsbewustzijn programma?		
7.3	Voorziet uw organisatie in werk- of risico specifieke training (bijv. Het betreden van training in besloten ruimtes, lockout / tagout- training.)		
7.4	Zijn bestuurders / bedienaars van arbeidsmiddelen met eigen aandrijving bevoegd/aangesteld en opgeleid.?		
Heeft u opmerkingen / aanvullende opmerkingen:			

Bijlage 2 Vragenlijst Werfbezoek

Scope

Om te bepalen of RWS- werknemers en / of onderaannemers hun werk op een veilige manier kunnen uitvoeren, worden werven geïnspecteerd om hun veiligheidsnorm te bepalen.

Tijdens deze inspectie worden mogelijke veiligheidsrisico's tijdens reparatiewerkzaamheden geanalyseerd.

Daarnaast worden risico beperkende maatregelen voorgesteld om de risico's te minimaliseren. Het werfbezoek wordt uitgevoerd door een RWS medewerker onder begeleiding van een V&G verantwoordelijke van de werf.

Algemene instructies:

Invoer:

- Voltooide vragenlijst inclusief aanvullende inspectiecriteria
- Dit inspectieformulier en beschikbare vorige inspectieformulieren
- Vorige werf-projectevaluatieformulieren of eindrapporten

Inspectie uitvoeren:

- Onderzoek de hoog risico werkzaamheden (zie opsomming) op de werf op basis van de criteria in de inspectielijsten
- Vink een voorgestelde mitigatiemaatregel aan of creëer nieuwe verzachtende maatregelen, afhankelijk van de geobserveerde situatie.
- Algemene indruk van de werf

Risico volle werkzaamheden die moeten worden geïnspecteerd:

- Heetwerk
- Werken op hoogte
- Besloten ruimtes en tanks
- Heffen en hijsen (met uitrusting van de werf)
- Elektrische veiligheid/ bekrachtigde systemen
- Arbeidsmiddelen, gebruik van gereedschappen- machine veiligheid
- Toegang en uitgang
- Orde en netheid,
- Schilderen
- Stralen
- Gevaarlijke stoffen

Rapportage:

- Deze inspectie lijst

Ondersteunende documenten:

- Scheepswerf vragenlijst na aanbesteding (pre kwalificatie lijst)

Heet werk werkzaamheden

Inspectie die moet worden uitgevoerd voor heetwerk, uitgevoerd in open ruimten, machinekamers en besloten ruimtes.

Voer inspectie uit in de werkplaatsen, dokken, open werklocaties en, indien mogelijk, tijdens een bezoek aan een schip in reparatie.

Heet werk				
	Inspectiecriteria	Ja	Nee	NVT
1	Is een Veiligwerkvergunningen-systeem in gebruik voor heet werk?			
2	Zijn de vergunningen voor heet werk geldig en worden ze op de site getoond?			
3	Is de ventilatie van heetwerk werklocaties voldoende?			
4	Worden de juiste gereedschappen goed onderhouden?			
5	Zijn er brandwachten aanwezig op de hete werklocaties?			
6	Is de spanning van lasapparatuur niet groter dan 50 V (AC) of 110 V (DC)?			
7	Worden Acetyleen / O ₂ - apparatuur (flessen, slangen, toortsen, kabels) op de juiste manier gebruikt, opgeslagen en onderhouden?			
8	Zijn er maatregelen genomen ter voorkoming van blootstelling aan lasrook?			
9	Bronafzuiging goed gebruikt?			
10	Ruimteafzuiging algemeen ingeschakeld?			
11	Slangen- en kabelpakket in goede staat?			
12	Juiste gebruik van persoonlijke adembeschermingsmiddelen?			
13	Gebruik van adembeschermingsmiddel bij slijp/gas ontwikkeling?			
14	Gebruik van gehoorbescherming?			
15	Brandbestrijdingsmiddelen aanwezig?			
Veiligheid standaard Heet werk in open ruimtes ☐ Goed ☐ standaard ☐ Slecht				
Veiligheid standaard Heet werk in machinekamers ☐ Goed ☐ standaard ☐ Slecht				
Veiligheid standaard Heet werk in besloten ruimtes ☐ Goed ☐ standaard ☐ Slecht				
Aanvullende opmerkingen:				

Heet werk - Mogelijke beperkende maatregelen	
Andere mogelijke beperkende maatregelen	

Werken op hoogte

Inspectie moet worden uitgevoerd voor werken op hoogte uitgevoerd op vaste constructies en op steigers en in de buurt van de zijkant van het schip.

Voer inspectie uit in de werkplaatsen, dokken, open werklocaties en, indien mogelijk, tijdens een bezoek aan een schip in reparatie.

Werken op hoogte				
	Inspectiecriteria	Ja	Nee	NVT
1	Worden steigers juist gebouwd en correct gebruikt volgens de steigerrichtlijn?			
2	Is de steiger op periodiek gecontroleerd?			
3	Is een tag-systeem van kracht en correct gebruikt? Kan direct worden gezien als een steiger veilig is om te betreden?			
4	Zijn de werkplatformen veilig toegankelijk?			
6	Is een steiger uitgerust met kantplanken?			
7	Zijn er leuningen geïnstalleerd (hoge vaste constructies, op steigers en in de buurt van het schip)			
8	Ladders, hoogwerkers in orde en op juiste wijze gebruikt?			
9	Ladders mogen alleen gebruikt worden om naar het werk toe te gaan of kortdurend werk, 3 punt contact. Is dit het geval?			
10	Persoonlijke valbeveiliging juist gebruikt? (een valharnas met twee haken op de juiste manier gebruikt?)			
11	In een hoogwerker moet er met een korte lijn zonder valstopper of valstop blok worden gewerkt en op juiste manier onderin de bak worden vastgemaakt. Is dit het geval?			
12	Vallende voorwerpen voorkomen?			
13	Afzetten van gaten in dekken en wanden in orde?			
Veiligheid standaard Werken op hoogte in open ruimtes ☐ Goed ☐ standaard ☐ Slecht				
Veiligheid standaard Werken op hoogte in machinekamers ☐ Goed ☐ standaard ☐ Slecht				
Veiligheid standaard Werken op hoogte in kleine ruimtes ☐ Goed ☐ standaard ☐ Slecht				
Aanvullende opmerkingen:				

Werken op hoogte - Mogelijke beperkende maatregelen	
Andere mogelijke beperkende maatregelen	

Besloten ruimtes en tanks

Inspectie moet worden uitgevoerd voor toegang tot en werken in besloten ruimten. .

Besloten ruimtes en tanks				
	Inspectiecriteria	Ja	Nee	NVT
1	Wordt een veiligwerkvergunningen -systeem gebruikt voor toegang tot besloten ruimten?			
2	Zijn verschillende vergunningen in gebruik voor "alleen binnenkomen" en "werken" in besloten ruimten.			
3	Worden gasvrijmetingen (toxische gassen, O ₂ , LEL uitgevoerd door een gekwalificeerd persoon en gekalibreerde apparatuur zo vaak als nodig, maar minimaal voorafgaand aan de werkzaamheden?			
4	Is er een continu gasmeting vaste opstelling?			
5	Dragen de personen in de besloten ruimte een persoonlijke gasmeting?			
6	Is er voldoende ventilatie beschikbaar?			
7	Is er een toegangsidentificatiesysteem in gebruik?			
8	Is een mangatwacht verplicht?			
9	Is er voldoende evacuatiemateriaal beschikbaar?			
10	Is een adequaat alarm- en evacuatiesysteem in gebruik?			
11	Wordt er gebruik gemaakt van veilige spanning voor verlichting en gereedschappen in besloten ruimtes? 50 v AC of 110 V DC			
12	Wordt er gebruik gemaakt van juiste (onafhankelijke) adembescherming tijdens schoonmaken en spuiten?			
13	Is communicatie geregeld?			
14	is redding uit besloten ruimte mogelijk? wordt dit geoefend?			
Veiligheid standaard Toegang tot besloten ruimtes ☐ Goed ☐ standaard ☐ Slecht				
Veiligheid standaard Werken in besloten ruimtes ☐ Goed ☐ standaard ☐ Slecht				
Aanvullende opmerkingen:				

Werken op hoogte - Mogelijke beperkende maatregelen	
Andere mogelijke beperkende maatregelen	

Heffen en hijsen (met uitrusting van de werf)

Inspectie moet worden uitgevoerd voor hijs- en hefwerkzaamheden met kranen en hefapparatuur (kettingtakels, kettingen, stropen, schakels, enz.). Voer inspectie uit van de werfkranen en hijsapparatuur die in gebruik zijn.

Heffen en Hijsen				
	Inspectiecriteria	Ja	Nee	NVT
1	Zijn hijs- en hefmiddelen gecertificeerd en regelmatig getest?			
2	Zijn hijs- en hefmiddelen goed onderhouden?			
3	Zijn de eindschakelaars (overbelasting, verplaatsing) van de kranen in goede staat?			
4	Is een laad- (moment) indicatie op de kranen geïnstalleerd?			
5	Zijn kraanmachinisten en rig personeel competent - voldoende getraind?			
6	Heeft de kraanmachinist een TCVT certificaat bij mobiele of torenkranen?			
7	Wordt er rekening gehouden met het weer met betrekking tot hijs- en hefhandelingen?			
8	Wat is maximale windkracht waar er nog gewerkt mag worden?			
9	Is een (IMO) kleurcoderingssysteem in gebruik en duidelijk zichtbaar op alle hijsapparatuur en middelen?			
10	Bij gebruik van een mobiele kraan: is het kraanboek aanwezig?			
11	Is de mobiele kraan voldoende afgestempeld?			
12	Zijn kranen voorzien van een certificaat om manbakken te transporteren en mensen te vervoeren?			
13	Hijsbanden en middelen in goede staat?			
14	Hijsmiddelen netjes opgeborgen na gebruik?			
15	Manbakken gecertificeerd en voorzien van markering?			
Veiligheid standaard kranen ☐ Goed ☐ standaard ☐ Slecht				
Veiligheid standaard Hef en hijs gereedschappen en hijsmiddelen ☐ Goed ☐ standaard ☐ Slecht				
Aanvullende opmerkingen:				

Heffen en Hijsen - Mogelijke beperkende maatregelen	
Andere mogelijke beperkende maatregelen	

Bekrachtigde systemen

Inspectie moet worden uitgevoerd voor werkzaamheden aan alle energiesystemen (systemen onder druk: als hydraulisch, pneumatisch, brandstoftransport, stoom enz. En elektrische systemen). Voer inspectie uit door een medewerker van de werfveiligheid te interviewen.

Bekrachtigde systemen				
	Inspectiecriteria	Ja	Nee	NVT
1	Is een veiligwerkvergunning-systeem in gebruik voor bekrachtigde systemen?			
2	Wordt het "lock-out tag-out-systeem" gebruikt als onderdeel van het Permit to Work-systeem.			
3	Wordt de isolatie van de apparatuur getest als onderdeel van het lock-out-tagout-systeem. (testen betekent proberen te starten wanneer gelabeld).			
4	Zijn de slangen onder druk in goede staat?			
5	Hebben (hoge druk) luchtslangen een slangbreukbeveiliging ketting / borgring?			
6	Is tijdens werkzaamheden aan hydrauliek leidingen olie absorptie materiaal aanwezig en direct voor de pak?			
7	Worden de voedingskabels, stekkers en aansluitingen gecontroleerd op beschadigingen?			
8	Wordt de aandrijftechniek (hydraulisch of lucht) gecontroleerd op beschadigingen?			
9	worden beweegbare delen geblokkeerd als onderdeel van LOTO?			
Veiligheid standaard Systemen onder druk ☐ Goed ☐ standaard ☐ Slecht				
Veiligheid standaard Elektrische systemen ☐ Goed ☐ standaard ☐ Slecht				
Aanvullende opmerkingen:				

Bekrachtigde systemen - Mogelijke beperkende maatregelen	
Andere mogelijke beperkende maatregelen	

Arbeidsmiddelen - machineveiligheid - gereedschappen

Inspectie moet worden uitgevoerd voor het werken met alle elektrische, hydraulische en / of pneumatische gereedschappen (geen hef- en hijsapparatuur).
Voer inspectie uit tijdens een bezoek aan de werf in het algemeen, door een interview met de veiligheidsofficier van de werf.

Arbeidsmiddelen				
	Inspectiecriteria	Ja	Nee	NVT
1	Worden gereedschappen en apparatuur op de juiste manier gebruikt?			
2	Worden arbeidsmiddelen op de juiste manier opgeslagen als ze niet worden gebruikt?			
3	Zijn gereedschappen op de juiste manier onderhouden (gelabeld met de laatste inspectiedatum)?			
4	Zijn de van toepassing zijnde veiligheidstekens duidelijk leesbaar aangegeven op de apparatuur?			
5	Zijn beveiligingen in gebruik en goed zichtbaar			
6	Zijn beveiligingen niet overbrugd			
7	Worden geen handschoenen gebruikt bij: (kolomboor, conventionele draaibank en wals)			
8	Zijn werkstukklemmen in gebruik			
9	Geen loshangende kleding/haar of sieraden bij draaiende delen			
10	Worden de juiste PBM's gebruikt (veiligheidsbril/gehoorbescherming) bij verspanende machines en zaagmachines?			
11	Worden er middelen gebruikt om fysieke werkbelasting te voorkomen?			
Veiligheid standaard Elektrisch gereedschap ☐ Goed ☐ standaard ☐ Slecht				
Veiligheid standaard Hydraulische gereedschappen ☐ Goed ☐ standaard ☐ Slecht				
Veiligheid standaard Pneumatische gereedschappen ☐ Goed ☐ standaard ☐ Slecht				
Aanvullende opmerkingen:				

Arbeidsmiddelen - Mogelijke beperkende maatregelen	
Andere mogelijke beperkende maatregelen	

Toegang en uitgang , Housekeeping, werkomgeving

Inspectie moet worden uitgevoerd voor de veilige bereikbaarheid van het schip in het algemeen, de werklocaties en de toegang daarvan. Voer inspectie uit tijdens een bezoek aan de werf in het algemeen, door een interview met de veiligheidsofficier van de werf.

Werkomgeving algemeen				
	Inspectiecriteria	Ja	Nee	NVT
1	Zijn de volgende items duidelijk gemarkeerd en vrij en werkend? • Toegang en uitgang locaties • Looproutes, vluchtroutes, noodverlichting en nooduitgangen. • Sanitaire voorzieningen • locatie en type brandblusapparatuur • locatie en type eerste hulp / medische voorziening • locatie en type olie-spil apparatuur en materiaal • Locatie en type levensreddende apparaten zoals een AED			
2	Verlichting van werkruimten en omgeving schip, inclusief markering van doorgangen in orde?			
3	Beperking van struikelgevaar en signalisatie van struikelgevaar			
4	Voldoende ventilatie beschikbaar?			
5	Algehele netheid van de werf en werkplaats, Werkplek netjes opgeruimd?			
6	Afval/restmateriaal verwijderd van werkplek gescheiden inzameling / verwerking?			
7	Gangpaden vrij van slangen, kabels, transportmiddelen en andere obstakels			
8	Niet roken en eten op de werkplek?			
9	Zijn er voldoende faciliteiten om pauzes te houden? (kantine)			
Veiligheid standaard werkomgeving algemeen ☐ Goed ☐ standaard ☐ Slecht				
Veiligheid standaard Toegang en vluchtroutes ☐ Goed ☐ standaard ☐ Slecht				
Veiligheid standaard Housekeeping ☐ Goed ☐ standaard ☐ Slecht				
Aanvullende opmerkingen:				

Arbeidsmiddelen - Mogelijke beperkende maatregelen	
Andere mogelijke beperkende maatregelen	

Schoonmaak-, straal- en schilderactiviteiten

Inspectie die moet worden uitgevoerd om de norm, de werkvoorbereiding en het gereedschapsgebruik te regelen. Voer inspectie uit tijdens een bezoek aan de werf in het algemeen, door een interview met de veiligheidsofficier van de werf.

Schoonmaak-, straal- en schilderactiviteiten				
	Inspectiecriteria	Ja	Nee	NVT
1	Wordt de Hoge druk water spuitapparatuur goed onderhouden en is in goede staat? met name slangen. (hoge druk is bij > 250 bar. Indien deze wordt gebruikt erkenning SIR noodzakelijk)			
2	Is er een voorziening aanwezig om uitstroom naar oppervlakte water te voorkomen?			
3	Wordt de aangroei en hoge druk spuit afval direct veilig afgevoerd?			
4	Worden tijdens straal en spuit werkzaamheden alle personen geweerd van het schip en of adequate maatregelen genomen ter voorkoming van blootstelling bemanning en personeel?			
5	Bij het gritstralen komt er schadelijk fijnstof vrij. Zijn hier maatregelen tegen getroffen?			
6	Zijn openingen van het schip afgedekt zodat dit niet in onderdelen van het schip kan komen?			
7	Wordt gritstof van het stralen direct opgeruimd en veilig afgevoerd?			
8	Worden hierbij de juiste PBM's beschikbaar gesteld en gebruikt?			
9	Zijn werklocaties adequaat gemarkeerd / gebarricadeerd?			
10	Is SiO ₂ (kwarts) verboden als straalmetaal?			
11	Worden tijdens schilder en spuitwerkzaamheden voldoende maatregelen genomen om blootstelling te voorkomen?			
12	Wordt er gebruik gemaakt van on-tool afzuiging tijdens schuren en of tolleren?			
14	Zijn er voldoende faciliteiten voor afvalinzameling?			
15	Wordt de afvalverwerking op een milieuvriendelijke manier gedaan?			
16	Wordt er gebruik gemaakt van Chroom-6 bevattende verfsystemen?			
17	Zijn er maatregelen genomen t.a.v. explosie- en brandgevaar?			
Veiligheid standaard Schoonmaak activiteiten ☐ Goed ☐ standaard ☐ Slecht				
Veiligheid standaard Straal en schilder activiteiten ☐ Goed ☐ standaard ☐ Slecht				
Aanvullende opmerkingen:				

Schoonmaak-, straal- en schilderactiviteiten - Mogelijke beperkende maatregelen	
Andere mogelijke beperkende maatregelen	

Gevaarlijke stoffen.

Inspectie die moet worden uitgevoerd om de norm, de werkvoorbereiding en het gebruik van gevaarlijke stoffen te regelen.

Voer inspectie uit tijdens een bezoek aan de werf in het algemeen, door een interview met de veiligheidsofficier van de werf.

Gevaarlijke stoffen				
	Inspectiecriteria	Ja	Nee	NVT
1	Is er een daarvoor bestemde opslag van gevaarlijke stoffen?			
2	Werkvoorraad niet te groot?			
3	Zijn er veiligheidsinformatiebladen aanwezig en/of instructiekaarten aanwezig			
4	Staan de vaten / drums / blikken op lekbakken?			
5	Zijn verschillende gevaarlijke stoffen gescheiden van elkaar opgeslagen?			
6	Verpakkingen gesloten en poetsdoeken in afgesloten container?			
7	Gasflessen vastgezet en gescheiden van elkaar?			
8	Worden de juiste PBM's gebruikt			
9	Is er een brandblusser of andere voorzieningen aanwezig?			
10	Krijgen werknemers voorlichting en instructie over het gebruik van gevaarlijke stoffen?			
11	Zijn er middelen aanwezig om in geval van een spil dit op een veilige manier op te ruimen?			
12	Zijn er maatregelen genomen ter voorkoming aan blootstelling lasrook (omgeving / persoonlijk)?			
13	Zijn machines die dieselrook produceren binnen verboden?			
14	Wordt er gewerkt conform PGS15?			
Veiligheid standaard Gevaarlijke stoffen gebruik ☐ Goed ☐ standaard ☐ Slecht				
Veiligheid standaard Gevaarlijke stoffen opslag ☐ Goed ☐ standaard ☐ Slecht				
Aanvullende opmerkingen:				

Gevaarlijke Stoffen - Mogelijke beperkende maatregelen	
Andere mogelijke beperkende maatregelen	

Algemene indruk

Inspectie moet worden uitgevoerd voor algemene indruk.

Voer inspectie uit tijdens een bezoek aan de werf in het algemeen, door een interview met de veiligheidsfunctionaris van de werf.

Algemeen				
Naam Werf				
Classificatie: (scheepswerf, werkplaats, ligplaats, pier)				
Inspectiedatum				
Inspectie gedaan door:		Namen & functies	handtekeningen	
	Inspectiecriteria	Ja	Nee	NVT
1	Voldoet de ingevulde pre kwalificatie vragenlijst aan de praktijk?			
Algemene veiligheidsnorm: Slecht ☐ ☐ ☐ ☐ ☐ ☐ ☐ ☐ ☐ ☐ ☐ ☐ Goed				
<u>Aanvullende opmerkingen:</u>				