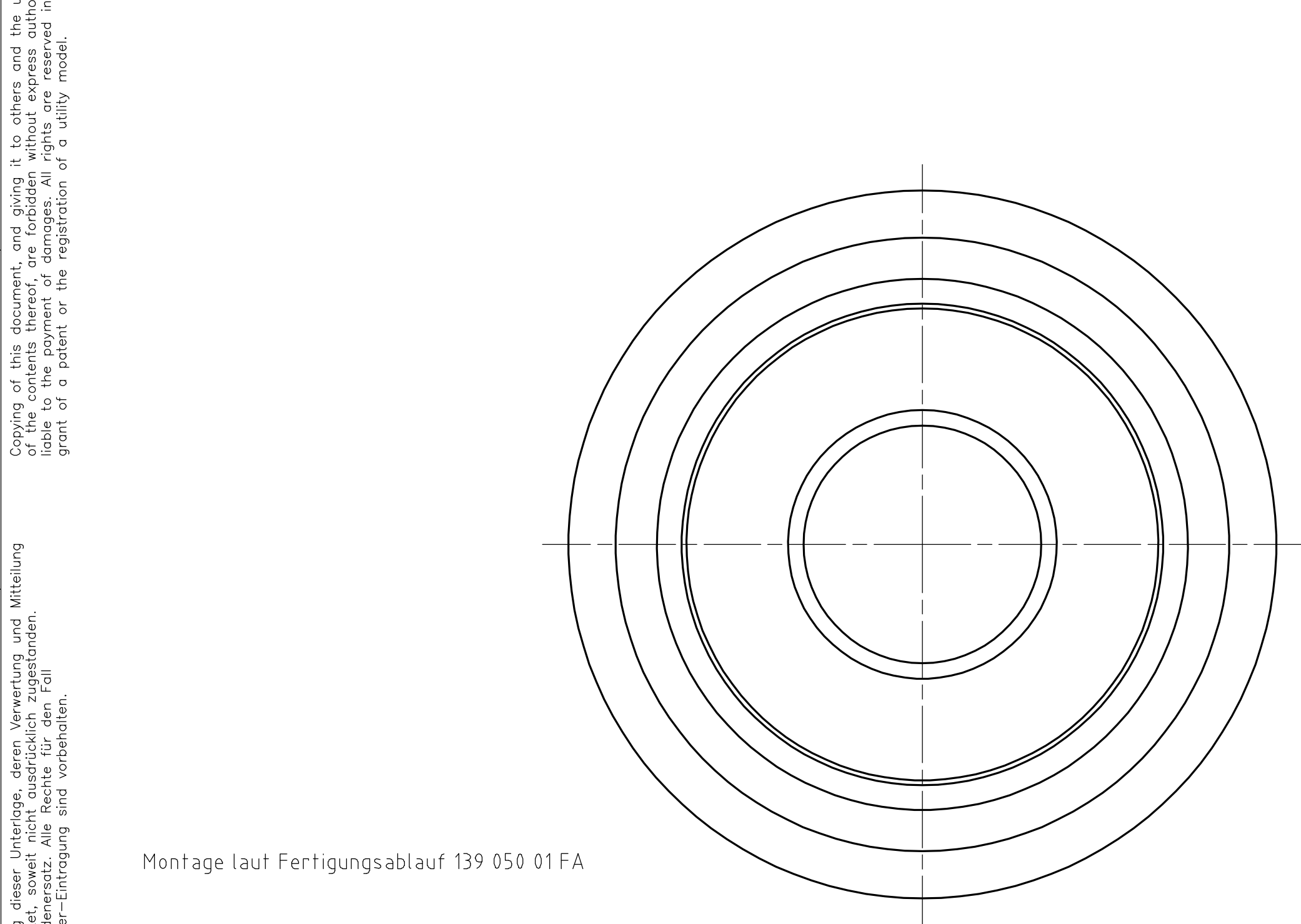
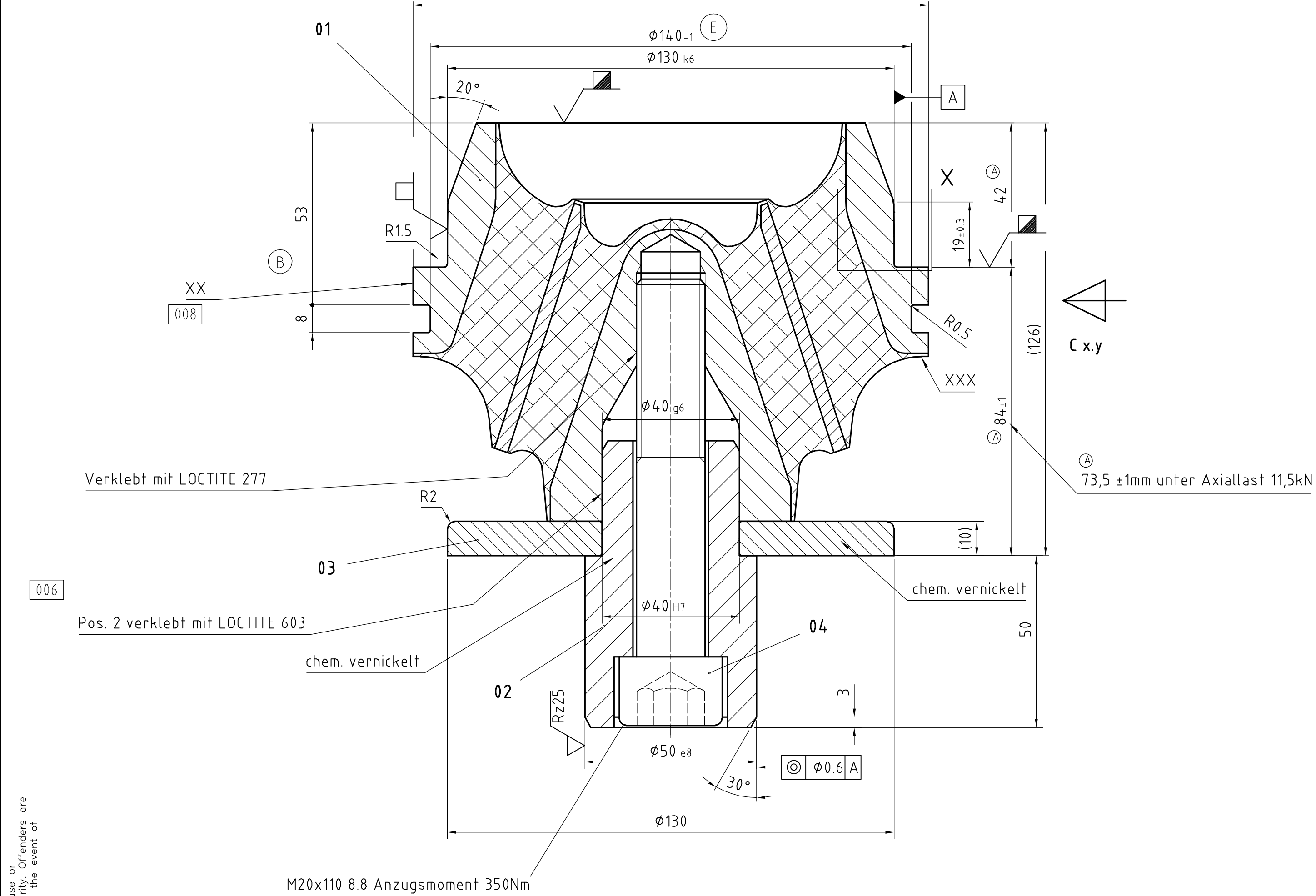


Ø130	k6	+0.028 +0.003
Ø130	h11	0 -0.250
Ø40	g6	-0.009 -0.025
Ø50	e8	-0.050 -0.089
Ø40	H7	+0.025 0
Maß	Toleranz	



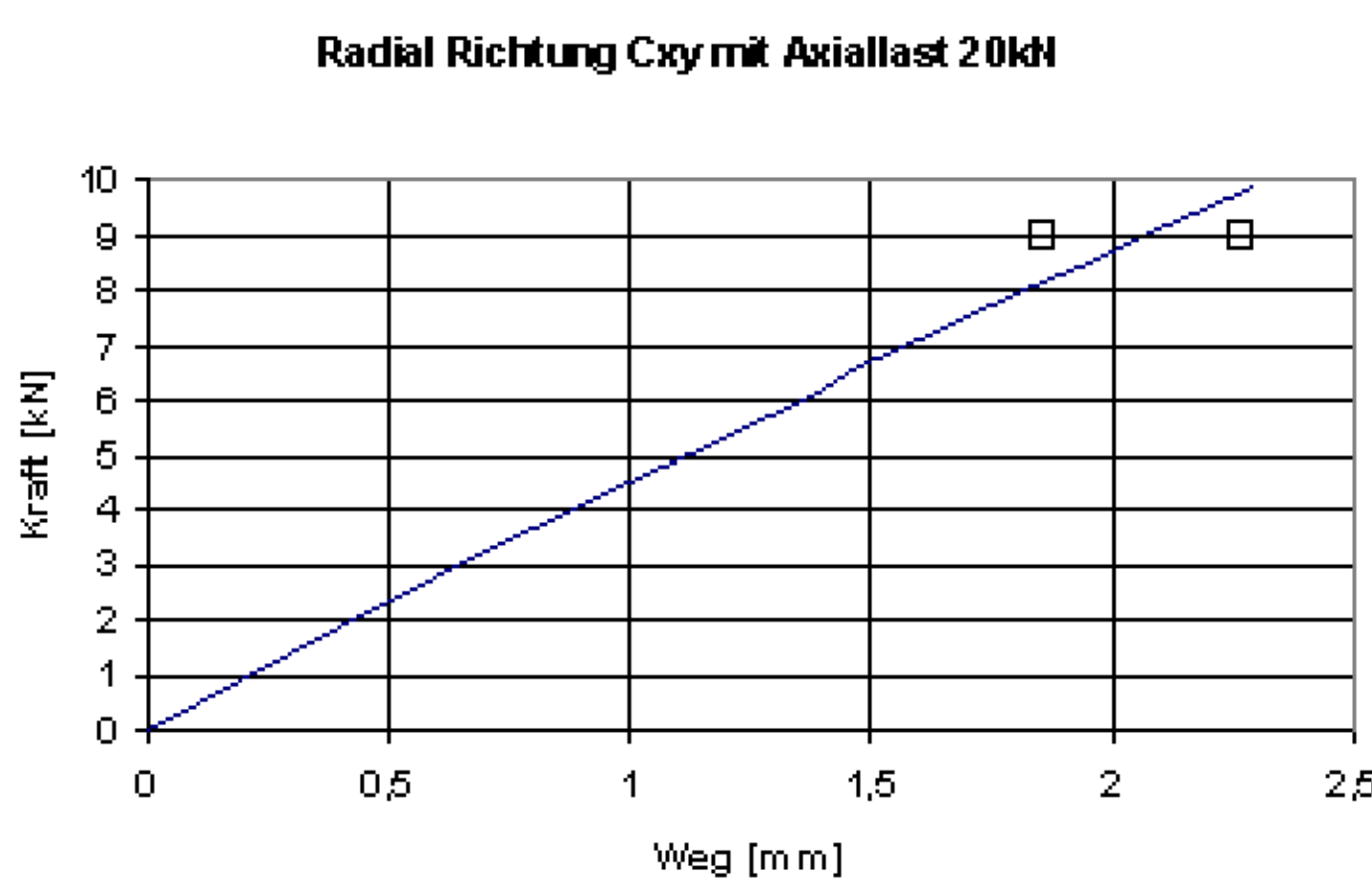
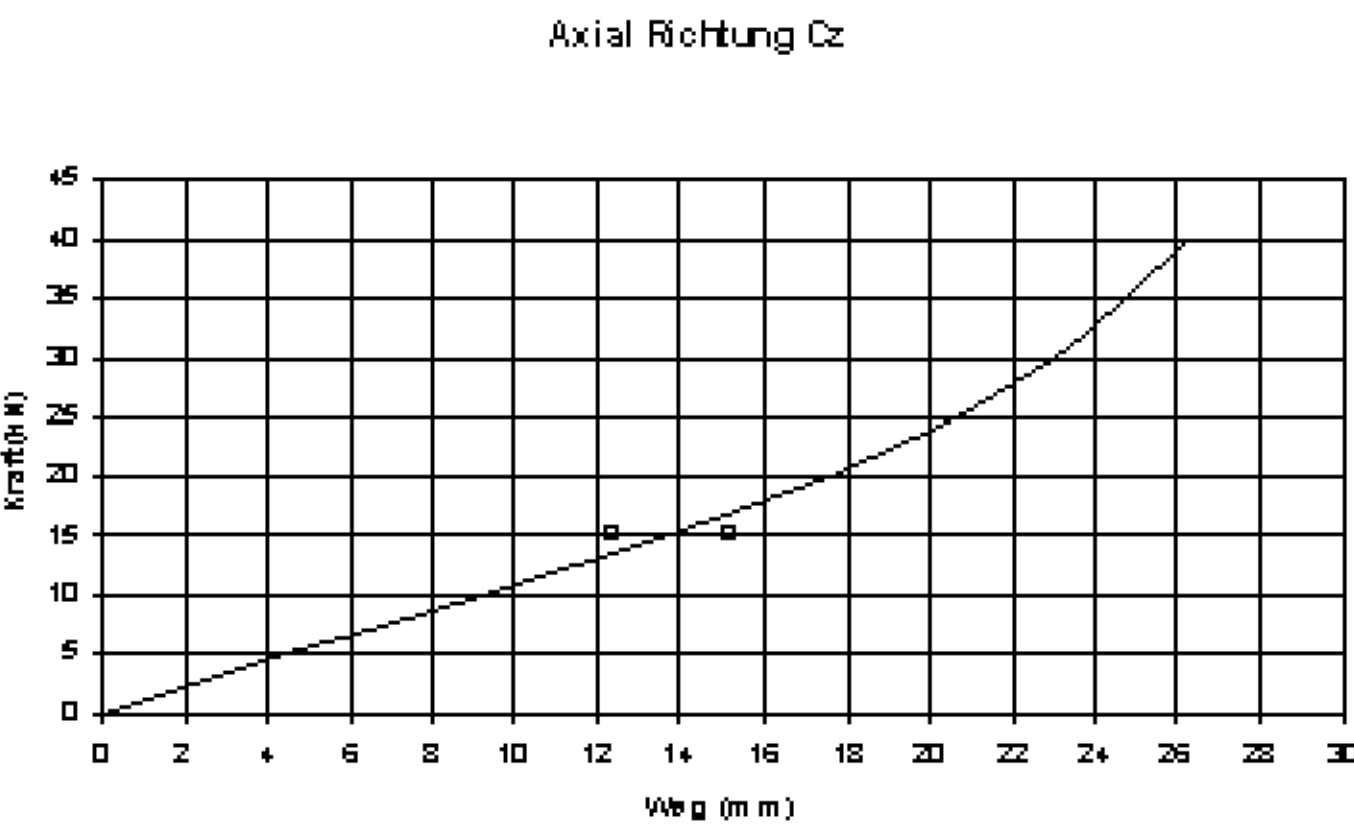
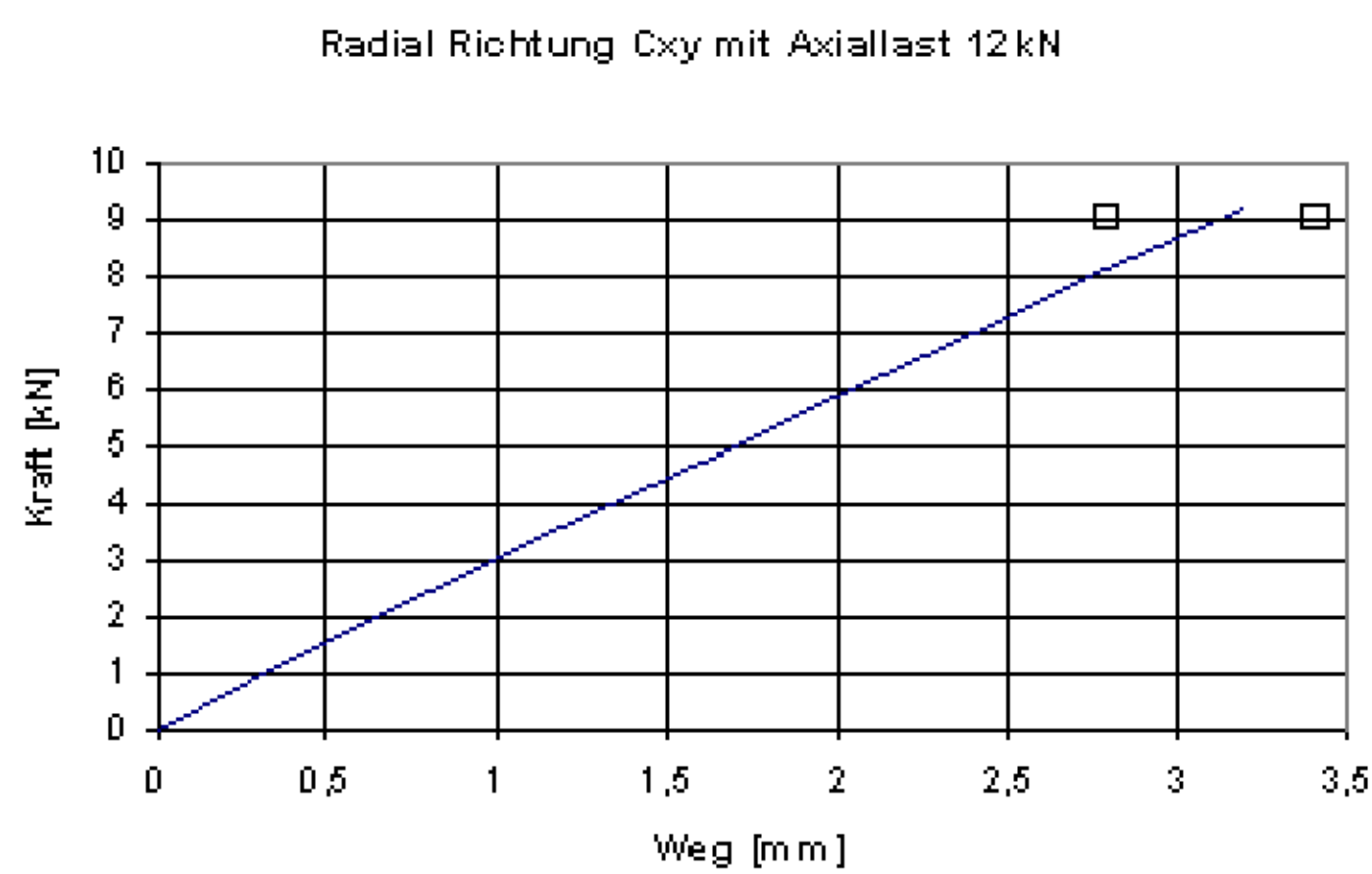
Montage laut Fertigungsablauf 139 050 01 FA

XXX
Kennzeichnung im Gummi (erhaben):

Herstelldatum
GMT-Nr.: 139 050
SGP-Nr.: 70052394

Einspritznoppen, Gummihaut und Formtrennring zulässig! Lacknebel auf Gummi zulässig!

Bei Teilen mit Oberflächenbeschichtung gelten die eingetragenen Maße für den Zustand vor dem Auftragen der Beschichtung. Die Toleranzen können somit durch die Oberflächenbeschichtung entsprechend der zulässigen Schichtdicke überschritten werden!



- 007 – Bauteile 100% prüfen und in 4 Klassen einteilen und fortlaufend nummerieren :
- Klasse 1 von 12,4 – 13,1mm = Kennzeichnung 1 oder A
Klasse 2 von 13,1 – 13,8mm = Kennzeichnung 2 oder B
Klasse 3 von 13,8 – 14,5mm = Kennzeichnung 3 oder C
Klasse 4 von 14,5 – 15,1mm = Kennzeichnung 4 oder D
- Kennzeichnung z.B. 2 – 123 oder A – 123
- XX – Federklassen in Bauteil einschlagen
- 009 – Ausliefern in Verpackungseinheiten je 8 Stück gleicher Federklasse

Statische Federsteifigkeiten:

Axial: Cz = 1100 N/mm +/- 10 % (990-1210 N/mm)
Zwischen 0,2 und 20 kN Axialbelastung .

Radial: Unter Vorlast 12kN Cx,y = 2860 N/mm +/- 10 %
Unter Vorlast 20kN Cx,y = 4010 N/mm +/- 10 %

Maximale Belastungen:

Fz max = 25,2 kN ohne Stoß
32,8 kN mit 30 % Stoß

FEDERWEG-PRÜFVORSCHRIFT

Belastungsrichtung:
Prüfvorrichtung:
Meßtemperatur: Raumtemperatur

Vorlast: F = 100N

Prüfgeschwindigkeit (Vorbel.): 100 mm/min
Vorbelastung 2 x bis: F = 40 kN

Prüfgeschwindigkeit: 20 mm/min
Kraffmessung: s = 12,4 – 15,1 mm bei F = 15 kN
Wegmessung:

Temperaturbereich: -30°C bis +60°C

Setzung nach 8 Jahren rechnerischer Wert ca. 3- 4mm.

Anstrich gemäß Vorschrift: 139 050 01 LV

- = Flächen nur grundiert
□ = Flächen ohne Lackierung (ohne Grundierung)
Flächen ohne Lackierung mit Korrosionsschutzöl behandeln

= Lackierung vor der Montage

SGP-Zeich.-Nr. G02 75050555		Maßstab 1:1	
Material: Elastomer OP 1530		Werkstoffe gemäß Stückliste	
Stützlager		13905001 011	
Blatt 1		1 Bl	
Zust. Änderung Datum Name Dateiname: 13905001.dwg		A2	