

Algemene informatie
Slibreinigers rwzi Apeldoorn

Versie 1.0

P6127

Datum : 2 september 2021
Versie : 1.0

Inhoudsopgave

<u>1.</u>	<u>ALGEMEEN.....</u>	<u>2</u>
1.1	ALGEMENE OMSCHRIJVING VAN HET WERK.....	2
1.2	HET WERK	3
1.3	ADRESGEGEVENS	4
1.3.1	LOCATIE WERK	4
1.3.2	OPDRACHTGEVER EN DIRECTIE	4
1.4	SELECTIELEIDRAAD.....	4
1.5	TIJDSBEPALING	4

1. Algemeen

De bedrijfsvoering op de RWZI Apeldoorn wordt gehinderd door problemen met vezels en anorganische vervuiling in het slib. Dit geeft veel procesverstoringen in de gehele sliblijn met als gevolg hoge kosten op het gebied van reiniging, herstel en personele inzet. Ook hebben de verstoringen een nadelige invloed op het behalen van de KPI's.

Met vuillastverwijdering uit het slib worden procesverstoringen en reinigingsactiviteiten voorkomen welke veroorzaakt worden door vuilophoping. De maatregelen zijn noodzakelijk voor het verhogen van de productiviteit en het waarborgen van de continuïteit van zowel de voorbehandeling (primair sliblijn, SEA en ontvangst extern primair slib), gistinginstallatie als de eindverwerking (ontwatering) van de slibstromen.

De primaire slibstroom van de rwzi Apeldoorn wordt direct gedoseerd op de slibgistingstanks. De vervuiling in deze slibstroom veroorzaakt problemen in de slibgistingstanks en de nageschakelde processtappen.

De extern aangevoerde uitgegiste slibstromen van Harderwijk en Elburg worden gelost in de slibontvangsttank. Deze vuillast veroorzaakt problemen in de slibontvangst- en buffertanks en de nageschakelde processtappen.

De SEA slibstroom zorgt binnen zijn eigen installatie voor ophopingen van vervuiling in de ontvangsttanks en gistingtanks.

De uitgegiste SEA slibstroom wordt samen met het uitgegiste slib van de rwzi en de externe slibstromen gelost op de slibontvangsttanks.

Deze vuillast veroorzaakt problemen in de slibontvangsttanks en de nageschakelde processtappen.

Het doel is het voorkomen van verstoringen in de bedrijfsvoering van de sliblijn en de deelstroombehandeling door ongewenste slibvervuiling op een efficiënte wijze te verwijderen.

Dit willen we gaan realiseren door slibreinigers te plaatsen in de toevoerende slibstromen:

- primairsliblijn van de rwzi zelf;
- in de aanvoer van extern uitgegist primairslib van Elburg en Harderwijk;
- in de aanvoer gisting SEA;

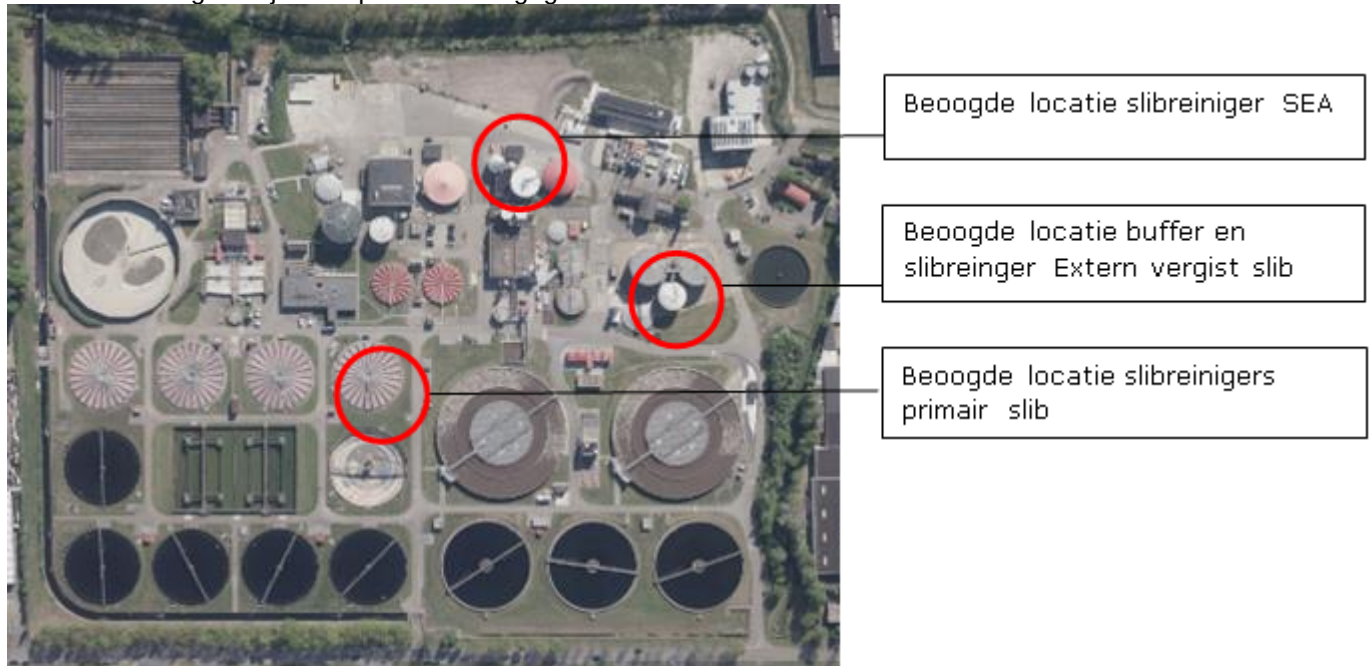
1.1 Algemene omschrijving van het werk

Het project bestaat voornamelijk uit het ontwerpen, realiseren en in bedrijf nemen van vier slibreinigers elk voorzien van een roostergoedcontainer en ten behoeve van ontvangst extern slib één ontvangstbuffer.

De 4 slibreinigers moeten worden opgesteld op 3 verschillende posities op de rwzi Apeldoorn.

- SEA 1 slibreiniger, 1 roostergoedcontainer
- Extern slib 1 slibreiniger, 1 roostergoedcontainer, 1 ontvangstbuffer
- Primair slib 2 slibreinigers, 2 roostergoedcontainers

onderstaande figuur zijn de 3 posities weergegeven.

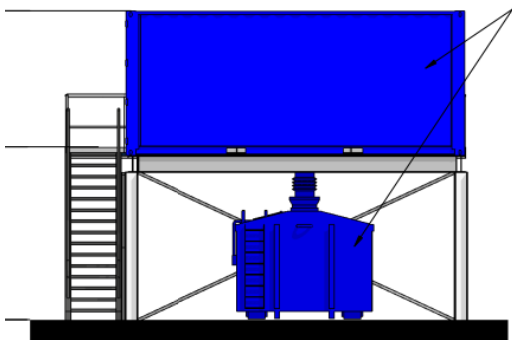


1.2 Het werk

Naast het werktuigbouwkundige onderdeel moeten er ook civiele, elektrotechnische en proces-automatiseringswerkzaamheden plaatsvinden in de vorm van fundatie en het aansluiten van diverse veldcomponenten, de aanleg van het benodigde kabeltracé boven- en ondergronds en de aanpassingen/ uitbreiding van de schakel/ besturingskasten.

Modulaire bouw

De slibreinigers en roostergoedcontainers gaan we modulair opbouwen. Zo realiseren we een kortere ontwerp- en realisatieperiode, een duurzaam en robuust ontwerp, uniformiteit en flexibiliteit in de opbouw van de installatie. Zo zijn we gereed voor mogelijke wijzigingen in de slibverwerking op rwzi Apeldoorn, slibverwerking is immers sterk in ontwikkeling.



Afbeelding dient als voorbeeld/illustratie, daadwerkelijke uitwerking kan afwijken.

Alle 4 de slibreinigers en containers worden van hetzelfde type en fabricaat, dit is gunstig voor het op spare houden van onderdelen.

De slibreinigers worden voorzien van eigen besturing, deze wordt zoveel mogelijk visueel gemaakt op SCADA t.b.v. monitoring en storingsanalyse.

Voor de aansturing van de aanvullende onderdelen zoals; roostergoedcontainer, afsluiters metingen, etc. wordt een separate besturingskast opgenomen.

1.3 Adresgegevens

1.3.1 Locatie werk

RWZI Apeldoorn
Stadhoudersmolenweg 40
7317 AX APELDOORN
Telefoon: 055 368 28 70

1.3.2 Opdrachtgever en directie

Opdrachtgever

Waterschap Vallei en Veluwe
Postbus 4142
7320 AC APELDOORN

Bezoekadres:

Steenbokstraat 10
7324 AX APELDOORN

Directievoerder

de heer W. Bont

Mob. : 06 11304837

E-mail : wbont@Vallei-Veluwe.nl

1.4 Selectieleidraad

Bepalingen ten aanzien van de aanbesteding zijn opgenomen in de bijgevoegde "Selectieleidraad P6127".

1.5 Tijdsbepaling

De bouwteamfase moet afgerond zijn voor 1 juni 2022. De bouwteamfase samen met de uitvoeringsfase dient uiterlijk opgeleverd te worden op 15 maart 2023.