

Bijlage 5 Eisen opbouw (t.b.v. chassis cabine bijlage 4)

Behorende bij het Beschrijvend Document "Aanschaf Inzamelvoertuig ABG-organisatie" met kenmerk SIW8793.

Algemeen	Regel		Voldoet aan eis JA/NEE	Toelichting leverancier + verwijzing naar pagina offerte (= verplicht)
	1	Aanname/overdracht van chassis en opbouw van het complete voertuig gebeurd onder voorwaarden van een consignatiestaat.		
	2	Complete chassis conform bijlage 4 wordt ter beschikking gesteld door truckleverancier. Partijen dienen dit onderling te coördineren.		
	3	Voertuigen worden technisch in bedrijf gesteld door de opbouwleverancier met een dagdeel instructie aan de chauffeur (op locatie in Gilze en Rijen).		
	4	Opbouw moet voldoen aan de laatst geldende machine richtlijn en ARBO, RDW en CE normering.		
	5	De keuring RDW van het complete voertuig wordt verzorgd door de opbouwleverancier.		
	6	Kleur RAL 1004		
	7	Alle smeerpunten moeten aangesloten worden op een automatisch vetsmeersysteem vet2 van de firma Groeneveld of gelijkwaardig (aanschaf, levering en montage is een onderdeel van deze opdracht).		
	8	Opbouw moet worden aangeboden met een full service onderhoudscontract conform het Beschrijvend document.		
	9	Inhoud laadcompartiment ca. 16/18 m3 passend op chassis met automatische transmissie en een wielbasis van ca. 3800 mm. (zie bijlage 4 voor eisen chassis cabine)		
	10	PTO automatisch inschakelen wanneer op brandstof wordt geladen. Uitvoering wordt door opbouw leverancier gecöördineerd met leverancier chassis cabine.		
	11	De totale voertuig lengte mag niet meer dan 10 mtr. bedragen.		
	12	Beladingsgraad restafval ca. 8.5 ton en papier ca. 7 ton (uitgaand van laatst bekende eisen van de RDW).		
	13	Bij verzamelplaatsen moet de opbouw minimaal 10 mini containers van 240 ltr. per minuut volcontinu kunnen laden alvorens de instorttrog volloopt.		
	14	Opbouw voorzien van een elektrische aandrijving middels plug-in, welke voldoende dagcapaciteit heeft voor inzameling van ca. 14 ton restafval per dag.		
	15	Laden van de batterijen middels geïntegreerd laadstation, dat gekoppeld kan worden met een aansluiting 380 volt.(5 polig 16A)		
	16	Opbouw zo kort als mogelijk plaatsen achter de cabine.		
	17	Opbouw met gladde zijwanden zonder extra zijbepating en met verdiepte bodem t.b.v. vochtafvoer.		
	18	Slijtagedelen trog en laadbak bodem uitgevoerd in duurzame staalsoort (bv. harddox400).		
	19	Toegangsmogelijkheid voor onderhoud middels inspectieluik of opening aan zijkant laadruimte voorzien van opklapbare trap.		
	20	Aan beide zijden treeplanken comform NEN normering.		
	21	Camera systeem achterzicht, waarbij de monitor op de bestaande steun in de cabine gemonteerd wordt.(zie ook bijlage 1)		
	22	Achteruitzicht camera zodanig positioneren dat het meest optimale zicht ontstaat op beladers en verkeer achter het voertuig.		
	23	Alle verplichte verlichting uitvoeren in LED uitvoering.		
	24	LED zwaailampen aan beide zijden achter, gecombineerd aansluiten met de truck zwaibalk op 1 schakelaar in de cabine. (zie bijlage 4)		
	25	2 maal LED werklampen monteren op de achterzijde, positioneren op de meest gunstige plaats voor optimale verlichting bij ongunstige weersinvloeden. Schakelen middels aparte schakelaar in cabine en inschalen achteruitrijverlichting.		
	26	2 maal LED werklampen monteren onder voorzijde laadbak, lampen koppelen middels 1 schakelaar in de cabine.		
	27	Schoonwatertank (min. 10 ltr.) met ingebouwde zeepdispencer plaatsen aan de linker zijde (conform foto 1).		
	28	Gereedschapkist aan chassis en geplaatst aan de rechter zijde tussen de achterste wielen (conform foto 3).		
	29	Brandblusser kist incl. 6 KG sproeischuimblusser monteren aan linker zijde (conform foto 1).		
	30	Schoffel monteren aan linkerzijde tegen laadbak t.b.v. schoonsteken lostrog.		
	31	Schep en bezem monteren aan rechter zijde onder de laadbakruimte (conform foto 2).		
	32	Zijkantafscherming van gesloten plaat, scharnierbaar op plaatsen waar onderhoud aan componenten moet plaatsvinden.		
	33	Automatische stop functie bij bereiken maximale druk of overbelading.		
	34	Geen markeringsplaat op de achterzijde.		
	35	Oliepeil glas hydraulische olie met zichtbaar een min. en max. niveau staande naast het voertuig.		
	36	Een uit één geheel bestaande splitbelading, welke zo is ontworpen met 1 bediening en besturingssysteem.(t.b.v. ledigen van mini en rolcontainers comform NEN-EN 840 1 t/m 4).		
	37	Werking belading met 25 en 40 ltr.emmers, 140, 180 en 240 ltr. mini containers onafhankelijk van elkaar op volautomatische stand.		

38	Werking belading met 360, 400, 500, 660, 750, 1000 en 1100 ltr. Containers handbediend aan de opname kam of DIN opname armen.		
39	Werking belading met 1000 en 1400 ltr. containers (metaal) en 1700 ltr. kunststof containers met deksels, handbediend d.m.v. Geesink/Bammens opname armen.		
40	Geesink/bammens opname armen dienen van de laatst nieuwe en versterkte uitvoering te zijn.		
41	Container opvang dient volautomatisch te worden weggeklapt wanneer er gebruik wordt gemaakt van de Geesink/Bammens of DIN opname armen.		
42	Bedienfront in cabine moet voorzien zijn van "preset" knoppen waarachter vaste waarden voor de belading schuilen (rest, papier, gft en PMD)		
43	Minimale trogbreedte is 170cm, echter bij beladen van een 1700 ltr. Container mag de ontstane ruimte maar minimaal zijn (ivm. verwaaing van licht afval).		
44	Zijkanten van de trog mogen minimaal achter de belading uitsteken, en een gladde en slagvaste vorm hebben (ivm. uitstekende delen in containers).		
45	Voorzien van een elektrische/hydraulische verhoogde opzet of grofvuilklep.		
46	Onderzijde opzetklep moet voorzien zijn van een veiligheidsmarkering.		
47	Achterlader dient voorzien te zijn van een flexibel stof scherm zodanig gemonteerd dat dit het maximale rendement oplevert.		
48	Op linker en rechter achterzijde een paneel met start, stop, zoemer en handmatige bediening, zodanig geplaatst dat het voor de belader gemakkelijk bereikbaar is.		
49	Mogelijkheid om automatisch schudden te kunnen activeren middels verstelknop op het paneel links + rechts aan de achterzijde.		
50	Mogelijkheid tot automatisch heffen (ca.30 cm.) middels drukknop op paneel achterzijde, werking bij voor en achteruit rijden.		
51	Belading moet geschikt zijn voor container indentificatie op de kam.		
52	Leveren en monteren van een c-ident systeem (model Gilze en Rijen) in overleg met c-trace opbouwen in het werk van de opbouwleverancier (monitor in rechter zij beplating integreren). Dit in overleg met de Opdrachtgever.		

Foto 1



Foto 2



Foto 3

