

T726.label.pdf.aanbesteding CT sensoren voor het Landelijk Meetnet Water

T726.label.pdf.aanbestedendeDi Rijkswaterstaat Centrale Informatievoorziening
enst

T726.label.pdf.referentie 31155805

T726.label.pdf.omschrijving:

De opdracht betreft de levering, preventief & correctief onderhoud en ondersteuning van sensoren voor geleidbaarheid en temperatuur (CT-sensoren). De te leveren sensoren vervangen de huidige sensoren. De technische scope van het beoogde contract betreft de CT-sensoren en aansluitkabels. De meetopstelling en data-inwinning voor het toepassen van de sensor zijn buiten scope. Hieruit volgen wel eisen aan de sensor.

T726.label.pdf.toelichting:

T726.label.pdf.nr

T726.labe Inhoud
l.pdf.cate
gorieLabe
|

T726.labe Kerncompetenties
l.pdf.betre
ft

2

T726.label.pdf.vraag

Bij kerncompetentie 1 en 3 wordt gevraagd om een referentie van het onderhouden van meetinstrumenten, alleen bij kerncompetentie 2 wordt er expliciet gevraagd om meetinstrumenten met een CT functie. Kunt u de kerncompetentie aanpassen naar het leveren van 5 meetinstrumenten?

T726.label.pdf.antwoord

T726.label.pdf.vrijgegeven 20-03-2020

We passen de kerncompetentie niet aan. U kunt een of meerdere referenties gebruiken om een kerncompetentie aan te tonen, echter niet meer dan 5 per kerncompetentie. Zie pagina 13 van het beschrijvend document.

T726.label.pdf.nr

T726.labe Inhoud
l.pdf.cate
gorieLabe
|

T726.labe meerwaarde technische functionaliteit
l.pdf.betre
ft

3

T726.label.pdf.vraag

punt d

Er is sprake van een meerwaarde wanneer de volledige oplossing bereikt wordt met een enkel type van de toegepaste sensor. Wordt daarmee bedoeld C en T gecombineerd?

T726.label.pdf.antwoord

T726.label.pdf.vrijgegeven 20-03-2020

Nee. De combinatie van C en T in hetzelfde sensortype is geeist. De condities voor het inschrijven met 2 typen zijn gegeven in de VSE, onder meer in eisen F03 en F07.

T726.label.pdf.nr

T726.labe Contract
l.pdf.cate
gorieLabe
|

T726.label.pdf.betreft ISO Certificering fabrikant

4

T726.label.pdf.vraag

Is het wel of niet beschikken over een NEN-EN-ISO 9001 certificaat (of gelijkwaardig) van de fabrikant een "knock-out" criterium voor deze aanbesteding?

T726.label.pdf.antwoord

T726.label.pdf.vrijgegeven 20-03-2020

Ja, NEN-EN-ISO 9001 certificaat (of gelijkwaardig) van de fabrikant is een knock out criterium.

T726.label.pdf.nr

T726.label.pdf.categorie Inhoud

T726.label.pdf.betreft Hoofdstuk 4. Toelichting bij eisen aan de dienstverlening

6

T726.label.pdf.vraag

4.1.1. Rolverdeling onderhoud

a. de aannemer B&O voert op de meetlocatie een controlemeting uit, hoe werkt deze controle meting precies ?

b. hoe bepaalt de aannemer B&O op de meetlocatie dat een sensor voor preventief (tweedelijns) onderhoud terug naar de leverancier moet ? Welke criteria worden daarvoor gehanteerd ?

c. is het correct te veronderstellen dat correctief onderhoud alleen nodig is wanneer de sensor waardes geeft buiten de specificaties, of helemaal niet meer functioneert ?

T726.label.pdf.antwoord

T726.label.pdf.vrijgegeven 02-04-2020

a. De kwaliteit van de ingewonnen data wordt primair geborgd door de kwaliteit van de sensor en tijdig preventief onderhoud daarvan. Dit is in de aanbesteding vertaald in de betreffende eisen en gunningscriteria rond de prestatie van de sensor en aan de kwaliteit van de dienstverlening. De controlemetingen staan los van de gestelde eisen en zijn hiervoor niet bepalend.

b. Het wisselen van de sensor voor preventief onderhoud en kalibratie wordt periodiek gedaan (op basis van een vooraf bekende termijn afhankelijk van sensorspecificaties en locatie), en bij voortijdig geconstateerde afwijkingen.

c. Nee, dat is niet correct. De omvang van wat tot correctief onderhoud behoort is toegelicht in de VSE, onder meer in eisen D24 en D25.

T726.label.pdf.nr

T726.label.pdf.categorie Contract

T726.label.pdf.betreft Hoofdstuk 5. Eisentabellen

7

T726.label.pdf.vraag

5.1 Technische eisen

a. R01 (Kabellengte naar de interface module): moet de kabel voorzien zijn van een connector, zo ja welk type ?

b. R03 (Actieve antifouling): is het aanbieden van een actieve antifouling voorziening verplicht, ook wanneer dit niet nodig is om een onderhoudsvrije periode van > 6 weken te bewerkstelligen ?

5.2 Eisen aan diensten

a. D29 (Omvang ondersteuning): mogen we er van uitgaan dat dit uitsluitend support betreft m.b.t. de werking van de instrumenten, en dus niet op de interpretatie en/of analyse van de data ?

b. D50 (Dienstverlening transport naar RWS locaties): waar zijn deze locaties precies ?

c. D50 (Dienstverlening transport naar RWS locaties): mag dit ook worden uitbesteed aan een koerier ?

T726.label.pdf.antwoord

T726.label.pdf.vrijgegeven 02-04-2020

5.1 Technische eisen

a. De systeemaafbakening is weergegeven in VSE paragraaf 2.2. Op het raakvlak van het aan te bieden systeem met de voeding en gateway (die buiten scope zijn) zijn geen connectoren vereist, hier is montage op een klemmenstrook mogelijk. Indien voor het voldoen aan de eisen een interfacemodule onderdeel is van het aangeboden systeem, geldt voor de aansluiting van de kabels op de interfacemodule enkel dat dit een werkend geheel oplevert. Ook hier zijn connectoren geen vereiste.

b. Ja, het aanbieden van actieve anti-fouling is vereist. Zie ook eis R03 en paragraaf 2.3 in de VSE. Opdrachtgever heeft groot belang bij het maximaliseren van de onderhoudsvrije termijn vanwege de kosten van locatiebezoeken. Met de keuze voor actieve anti fouling is het aannemelijk een significant langere onderhoudsvrije termijn te bereiken.

5.2 Eisen aan diensten

a. - De ondersteuning, advisering en training betreft de werking van de geleverde systemen.

b. De locaties waarnaar het transport gebeurt zijn de verzamellocaties van de aannemers B&O meetlocaties en in sommige gevallen van RWS zelf. Zie paragraaf 4.1.1 en 4.1.2. Dit zijn geen meetlocaties. Deze locaties zijn in Nederland. Deze locaties zijn niet vast aan te wijzen, deze kunnen gedurende de looptijd van de overeenkomst wijzigen.

c. De inschrijver is vrij om de opdracht in te vullen binnen de gestelde eisen. Voor transport geldt o.a. dat aandacht besteed moet worden aan de gerelateerde eisen rond Inname van sensoren, Bedrijfsklaarmaken en uitgeven van sensoren, en Goed huisvaderschap.

T726.label.pdf.nr

T726.labe Inhoud
l.pdf.cate
gorieLabe
|

T726.labe Vertaling in het Engels
l.pdf.betre
ft

8

T726.label.pdf.vraag

Tijdens de informatiebijeenkomst is aangegeven dat het beschrijvend document vertaald zou gaan worden. Kunt u de status aangeven?

Gewenst is ook de vertaling van Bijlage 1 VSE. Is dat te realiseren?

T726.label.pdf.antwoord

T726.label.pdf.vrijgegeven 25-03-2020

Tijdens de informatiebijeenkomst is aangegeven dat indien vertaling van documenten naar het Engels nodig is, dat we dit na schriftelijk verzoek in TenderNed kunnen organiseren. Met dit verzoek gaan we aan de slag voor het Beschrijvend Document, Bijlage 1 VSE, maar ook het VSP en het Prijsmodel . Het duurt ongeveer 3 weken vanaf vandaag, 25 maart 2020.

T726.label.pdf.nr

T726.labe Juridisch
l.pdf.cate
gorieLabe
|

- T726.label.pdf.vraag** Uittreksel beroepsregister
T726.label.pdf.vraag
- 9 Betreft het uittreksel beroepsregister voor alleen het bedrijf of mag het ook moederbedrijf zijn?
- T726.label.pdf.antwoord** **T726.label.pdf.vrijgegeven** 25-03-2020
- Uit het uittreksel dient de rechtsgeldigheid van de ondertekenaar van Inschrijver te blijken. Dit uittreksel ontvangen wij graag van de Inschrijver.
- T726.label.pdf.nr**
- T726.label.pdf.vraag** Inhoud
T726.label.pdf.vraag
- 10 **T726.label.pdf.vraag** Vernieuwingen
T726.label.pdf.vraag
- Kan er in gedurende de looptijd van de overeenkomst een verbeterde sensor aangeboden worden?
- T726.label.pdf.antwoord** **T726.label.pdf.vrijgegeven** 25-03-2020
- Er wordt een zekere continuïteit van de leverbaarheid vereist van het aangeboden systeem. Deze is toegelicht in de eisen D06 tot en met D14. Hierin is in zekere mate ruimte voor het doorvoeren van vernieuwingen opgenomen.
- T726.label.pdf.nr**
- T726.label.pdf.vraag** Inhoud
T726.label.pdf.vraag
- 11 **T726.label.pdf.vraag** Voorraad
T726.label.pdf.vraag
- Hoeveel voorraad verwachten jullie?
- T726.label.pdf.antwoord** **T726.label.pdf.vrijgegeven** 25-03-2020
- In paragraaf 4.1.5 op pagina 16 van de vraagspecificatie eisen zijn verschillende kengetallen voor de dienstverlening opgenomen, waaronder het verwacht gemiddeld aantal sensoren niet uitgeleend.
- T726.label.pdf.nr**
- T726.label.pdf.vraag** Inhoud
T726.label.pdf.vraag
- 12 **T726.label.pdf.vraag** Actieve anti fouling
T726.label.pdf.vraag
- In de eis R03 staat dat onder actieve anti fouling een UV lamp of een wiper/scraper verstaan wordt. Is de eis zo bedoeld dat hier uitsluitend de technieken UV en wiper/scraper zijn toegestaan?
- T726.label.pdf.antwoord** **T726.label.pdf.vrijgegeven** 25-03-2020
- Ja, zo is de eis bedoeld.
- T726.label.pdf.nr**

- T726.labe** Proces
I.pdf.cate
gorieLabe
|
- 13 **T726.labe** CO2 prestatieladder
I.pdf.betre
ft
T726.label.pdf.vraag
CO2 prestatieladder: hoe kan ik aantonen op welk niveau wij zitten?
T726.label.pdf.antwoord **T726.label.pdf.vrijgegeven** 26-03-2020
Een Inschrijver dient bij Inschrijving een ingevulde bijlage 8 in. Binnen 1 jaar na ingangsdatum van de Overeenkomst zal de Opdrachtnemer met een certificaat van de CO2-prestatieladder kunnen aantonen op welk niveau het bedrijf zit. Indien de Opdrachtnemer als Inschrijver bij Inschrijving heeft aangegeven dat het een bepaalde CO2-ambitie voor dit "project" zal behalen dan is deze ambitie ook binnen 1 jaar na ingangsdatum van de Overeenkomst getoetst conform criteria in bijlage 7 'Ambitieniveau CO2 reductie' door een certificerende instelling naar keuze van de Inschrijver.
- T726.label.pdf.nr**
- 14 **T726.labe** Inhoud
I.pdf.cate
gorieLabe
|
T726.labe CO2 prestatieladder in de keten
I.pdf.betre
ft
T726.label.pdf.vraag
CO2 prestatieladder geldt ook voor de keten of alleen voor de Inschrijver?
T726.label.pdf.antwoord **T726.label.pdf.vrijgegeven** 26-03-2020
Het ambitieniveau wordt door de Inschrijver afgegeven voor zijn bedrijf of het project. Hoe hoger de gekozen trede op de CO2 prestatieladder, hoe belangrijker de betrokkenheid van de keten.
- T726.label.pdf.nr**
- 15 **T726.labe** Proces
I.pdf.cate
gorieLabe
|
T726.labe Lettergrootte Inschrijving
I.pdf.betre
ft
T726.label.pdf.vraag
Wat is de minimale lettergrootte van de genoemd aantal pagina's?
T726.label.pdf.antwoord **T726.label.pdf.vrijgegeven** 26-03-2020
Voor Rijkswaterstaat is leesbaar als de lettergrootte minimaal 10 punt is en de minimale regelafstand van 12 punt is. Deze regelafstand komt in Word ongeveer overeen met 1 (enkel).
- T726.label.pdf.nr**
- 16 **T726.labe** Contract
I.pdf.cate
gorieLabe
|
T726.labe ISO Certificering fabrikant
I.pdf.betre
ft
T726.label.pdf.vraag

Onze fabrikant is niet ISO gecertificeerd en zien ook niet de mogelijkheid om voorafgaand aan sluitingsdatum een kwaliteitshandboek op te zetten volgens de ISO norm. Ons inziens zijn er 2 mogelijkheden om te voldoen aan de eis met betrekking tot de ISO 9001.

1. Zij verstrekken de omschreven processen en procedures zodat deze beoordeeld kunnen worden, waarmee zij conform 4.3.2.2 "Andere bewijzen inzake gelijkwaardige maatregelen op het gebied van kwaliteitsmanagement" verschaffen, óf

2. Een onpartijdige 3e partij auditeert de processen bij onze fabrikant om te beoordelen of deze gelijkwaardig zijn aan de ISO vereisten.

Kunnen jullie aangeven welke werkwijze jullie prefereren en welke auditor eventueel kan worden benaderd om de audit te laten uitvoeren?

T726.label.pdf.antwoord

T726.label.pdf.vrijgegeven 31-03-2020

Uw vraag ziet op uitleg van de derde manier waarop de bewijsstukken ter verificatie par 4.3.2.2. Kwaliteitsmanagement dienen te worden aangeleverd bij de Inschrijving. Indien de Inschrijver voor fabricage van CT sensoren bij Inschrijving geen ISO certificaat kan overleggen, bewijst de Inschrijver, eenzelfde werking van het KMS, middels een auditrapport. Dit auditrapport is opgesteld door een partij die geaccrediteerd is en kan aantonen dat het geauditeerde bedrijf aan de kwaliteitsnorm NEN-EN-ISO 9001 voldoet. In het auditrapport staat dat de voorgestelde maatregelen op het gebied van het kwaliteitsmanagement aan de kwaliteitsnorm NEN-EN-ISO 9001 voldoen. Let op: de Inschrijver die deze derde manier van bewijsstukken aanleveren kiest, dient net als overige Inschrijvers ook gedurende uitvoering van het contract te voldoen aan de geschiktheid eis.

T726.label.pdf.nr

T726.labe Contract
l.pdf.cate
gorieLabe
|

T726.labe ISO Certificering fabrikant
l.pdf.betre
ft

17

T726.label.pdf.vraag

NEN-EN-ISO 9001 norm kan alleen uitgevoerd worden door Europese auditors. Door huidige reisverboden is het niet mogelijk om voorafgaand aan inschrijvingsdatum deze audit plaats te laten vinden. Is Rijkswaterstaat, gezien de uitzonderlijke omstandigheden, bereid om het moment van aanleveren van dit audit rapport onderdeel te maken van de verificatiefase? Dit om, uiteraard onder voorbehoud van de ontwikkelingen rondom COVID-19, de audit van onze leverancier mogelijk te maken.

T726.label.pdf.antwoord

T726.label.pdf.vrijgegeven 21-04-2020

DIT ANTWOORD BEVAT AANPASSING VAN EIS EN BEWIJSMIDDELEN TER VERIFICATIE VAN GESCHIKTHEID EIS PARAGRAAF 4.3.2.2. KWALITEITSMANAGEMENT
De eis en de bewijsmiddelen ter verificatie van deze eis worden aangepast waardoor o.a. geen Europese auditors noodzakelijk zijn om een audit rapportage op te stellen. Als volgt:

Inschrijver dient te borgen dat een kwaliteitsmanagementsysteem dat voldoet aan de norm NEN-EN-ISO 9001 of ISO 9001 wordt toegepast bij het fabriceren van CT sensoren. Fabrikant dient daarom te beschikken over een kwaliteitsmanagementsysteem dat voldoet aan de norm NEN-EN-ISO 9001 of ISO 9001 met als toepassingsgebied het fabriceren van CT sensoren, waarvan de Inschrijver het certificaat moet kunnen overleggen.

Ter verificatie worden de volgende bewijsstukken (in Nederlandse of Engelse taal of bevestigd in Engelse of Nederlandse taal door de conformiteitsbeoordelingsinstantie) (indienen bij Inschrijving)

Inschrijver toont dit aan door middel van:

- het overleggen van een kopie van een geldig NEN-EN-ISO 9001 certificaat afgegeven door conformiteitsbeoordelingsinstanties die voldoen aan de Europese normenreeks voor certificering;
OF
- gelijkwaardige certificaten van in andere lidstaten van de Europese Unie gevestigde instanties;
OF
- het overleggen van een kopie van een geldig ISO 9001 certificaat of gelijkwaardige certificaat met als minimale basis de ISO 9001;
OF
- andere bewijzen inzake gelijkwaardige maatregelen op het gebied van kwaliteitsmanagement indien de Inschrijver het certificaat niet binnen de gestelde termijnen kan verwerven om redenen die hem niet aangerekend kunnen worden. Inschrijver bewijst middels een auditrapport dat de voorgestelde maatregelen op het gebied van het kwaliteitsmanagement aan de kwaliteitsnorm ISO 9001 voldoen.

T726.label.pdf.nr

T726.labe
l.pdf.cate
gorieLabe
|

T726.labe CO2 prestatieladder
l.pdf.betre
ft

19

T726.label.pdf.vraag

Gevraagd wordt om een ambitieniveau met onderbouwing te geven voor het gekozen ambitieniveau conform de CO2 prestatieladder voor dit project. Kijkend naar de daarbij verstrekte toelichting (bijlage 7) voor deze ambitieniveaus wordt er veelal gevraagd om een reductie ten opzichte van de huidige- of 0-situatie. Aangezien het hier gaat om een uniek project qua omvang en toepassing, is het in onze ogen niet mogelijk om objectief een 0-situatie te definiëren ten opzichte waarvan vervolgens maatregelen genomen kunnen worden. Kunt u aangeven hoe u de invulling van dit onderdeel voor zich ziet? Wat is in uw ogen de 0-situatie, is dat de situatie met de huidige leverancier en zo ja kunt u die dan specificeren?

T726.label.pdf.antwoord

T726.label.pdf.vrijgegeven 16-04-2020

Bij inschrijving geeft u geen onderbouwing voor gekozen ambitieniveau. U geeft uw ambitieniveau aan plus de organisatie die de audit verzorgt na 1 jaar uitvoering. Deze worden bij gunning contractueel vastgelegd. Dan start het project volgens de wijze waarop u dat heeft beschreven en aangeboden. Dit is de start situatie of nul situatie, zoals u noemt. De CO2 prestatieladder is een volwassenheidssysteem. Het gaat naast maatregelen om CO2 te verminderen ook om inzicht, communicatie en participatie. Maatregelen kunnen altijd worden genomen bijvoorbeeld door uitvoering te geven aan de bedrijfsdoelstelling.

T726.label.pdf.nr

T726.labe
l.pdf.cate
gorieLabe
|

T726.labe Interface CT sensoren
l.pdf.betre
ft

- 20 **T726.label.pdf.vraag**
Is het goed als alles dezelfde interface heeft? Maw alle sensoren met dezelfde interface of wenst U afhankelijk van de locatie andere interfaces
T726.label.pdf.antwoord **T726.label.pdf.vrijgegeven** 17-04-2020
Het is een vereiste dat de interface voor alle systemen hetzelfde is. Dit komt voort uit het principe van standaardisatie en is nader toegelicht in de VSE, paragraaf 2.2 en 2.4 en komt onder meer tot uiting in eis F03. Voor de interfacing gelden onder meer de eisen F11, F12, F14, F19, F20, R01, R02, R10, R11, R12.
- T726.label.pdf.nr**
T726.labe Inhoud
l.pdf.cate
gorieLabe
|
T726.labe Salinity
l.pdf.betre
ft
- 21 **T726.label.pdf.vraag**
De vraag van Rijkswaterstaat is gericht op het meten van Conductiviteit en Temperatuur. Is een echte Salinity meter erbij meerwaarde voor Rijkswaterstaat?
T726.label.pdf.antwoord **T726.label.pdf.vrijgegeven** 17-04-2020
Nee. In het Beschrijvend Document is in paragraaf 5.2 aangegeven op welke punten meerwaarde kan worden bereikt voor het gunningscriterium kwaliteit.
- T726.label.pdf.nr**
T726.labe Inhoud
l.pdf.cate
gorieLabe
|
T726.labe Software Terminal
l.pdf.betre
ft
- 22 **T726.label.pdf.vraag**
Is een speciale terminal applicatie zoals Real-Time Collector is een geschikte software voor een 2-wegs communicatie met de sensor en om gegevens van meerdere stations te verzamelen of wenst U een eigen Terminal programma? Welke applicatie wenst Rijkswaterstaat te gebruiken?
T726.label.pdf.antwoord **T726.label.pdf.vrijgegeven** 17-04-2020
DIT ANTWOORD BEVAT AANPASSING VAN EISEN.
De systemen worden voor de inwinning van gegevens aangesloten op een IoT-gateway van Rijkswaterstaat, zoals onder meer is toegelicht in de VSE paragraaf 2.2. Deze verbinding is de primaire verbinding. In aanvulling op eis F19 uit de VSE geldt het volgende: de enkele verbinding voor het inwinnen van de data en het instellen van de sensor en actieve anti fouling is de verbinding met de gateway. Dit is de primaire verbinding met de sensor. De eisen die gelden aan deze verbinding zijn uitgewerkt in onder meer de eisen F20, R02, R02, R11 en R12. In aanvulling op eisen R11 en R12 geldt dus dat deze ook gebruikt moeten kunnen worden voor het tweewegverkeer, dus ook voor het instellen van de sensor.

Naast deze primaire wijze van instellen geldt secundair dat het instellen met een laptop mogelijk moet zijn. Hierbij geldt zoals gesteld in eis F19 dat dit ofwel moet kunnen met een terminalprogramma ofwel door middel van een webbrowser. Voor de fysieke aansluiting op de laptop zijn alle verbindingen uit eis R11 toegestaan, evenals een verbinding via netwerkpoort.
- T726.label.pdf.nr**
T726.labe Inhoud
l.pdf.cate
gorieLabe
|
T726.labe tijdsinterval antifouling
l.pdf.betre
ft

- 23 **T726.label.pdf.vraag**
 Technische eis F20 :Configureren instellingen : Instellen van het tijdsinterval en aan uitzetten van de antifouling :
 Indien wij van mening zijn dat slechts één tijdsinterval van antifouling voldoende is voor alle aangroeicondities, wordt dit geaccepteerd?
 Of is een keuze in het tijdsinterval verplicht?
T726.label.pdf.antwoord **T726.label.pdf.vrijgegeven** 23-04-2020
 Het tijdsinterval dient instelbaar te zijn. Dit is gesteld in eis F20. Het aantal in te stellen intervallen is minimaal 2 en is verder vrij te kiezen door Inschrijver.
- T726.label.pdf.nr**
T726.labe Inhoud
l.pdf.cate
gorieLabe
 |
T726.labe Voedingsspanning
l.pdf.betre
ft
- 24 **T726.label.pdf.vraag**
 Technische eisen R05 : Voedingsspanning :
 De voedingsspanning waarop de sensor functioneert ligt tussen 9 en 24V.
 Wil dit zeggen dat de sensor elke spanning tussen 9 en 24V moet accepteren, of staat het vrij een bepaalde spanning tussen 9 en 24V te kiezen?
T726.label.pdf.antwoord **T726.label.pdf.vrijgegeven** 28-04-2020
 De eis in R05 is zo bedoeld dat geschiktheid voor een enkele voedingsspanning geaccepteerd wordt zolang deze binnen het genoemde bereik ligt. Rijkswaterstaat kan alle spanningen in het genoemde bereik aanbieden aan het systeem. Het staat de Inschrijver vrij een bepaalde spanning in die range te kiezen. Als voorbeeld: wanneer een systeem werkt op een voedingsspanning van 12V dan voldoet deze aan de eis.
- T726.label.pdf.nr**
T726.labe Inhoud
l.pdf.cate
gorieLabe
 |
T726.labe Prijsformulier
l.pdf.betre
ft
- 25 **T726.label.pdf.vraag**
 De vermenigvuldigingsfactor bij stukprijs opvolgende levering staat op 215. Moet dat niet 15 zijn?
T726.label.pdf.antwoord **T726.label.pdf.vrijgegeven** 21-04-2020
 215 is de juiste vermenigvuldigingsfactor en representeert uitbreiding, vervangers, accessoires en onderdelen benodigd bij correctief onderhoud gedurende de life cycle.
- T726.label.pdf.nr**
T726.labe Inhoud
l.pdf.cate
gorieLabe
 |
T726.labe ISO Certificering fabrikant
l.pdf.betre
ft
- 26 **T726.label.pdf.vraag**
 In relatie met vraag 17.
 Kan worden volstaan met ISO9001 ipv NEN-EN-ISO9001, hetgeen hoogstwaarschijnlijk ook zo bedoeld zal zijn?
T726.label.pdf.antwoord **T726.label.pdf.vrijgegeven** 21-04-2020
 Ja, er kan worden volstaan met ISO 9001. Zie voor eisen aan de bewijsstukken het antwoord op vraag 17.

T726.label.pdf.nr

T726.labe Inhoud
l.pdf.cate
gorieLabe
|

T726.labe VSE, eis F08
l.pdf.betre
ft

27

T726.label.pdf.vraag

Eis F08 stelt dat de drift maximaal 0,005 mS/maand mag zijn. Geldt deze drift alleen voor het nulpunt van het meetbereik (dus bij 0 mS/cm)? Zo niet, hoe is drift dan precies gedefinieerd? Opmerking: bij 50 mS/cm (het maximum) moet de sensor 68% van de meetwaarden tussen de 49 en 51 mS/cm hebben (Eis F06). Dan is een drift van 0,005mS/maand niet vast te stellen.

T726.label.pdf.antwoord

T726.label.pdf.vrijgegeven 06-05-2020

Voor de drift wordt als referentiepunt de waarde bij het nulpunt van het meetbereik gehanteerd.

T726.label.pdf.nr

T726.labe Inhoud
l.pdf.cate
gorieLabe
|

T726.labe VSE: Kabellengtes en prijzen
l.pdf.betre
ft

28

T726.label.pdf.vraag

Volgens de VSE mogen kabellengtes leverbaar zijn in vier vaste lengtes. De langste 60m. Maar RWS zit vast niet te wachten op keuze uit 57, 58, 59 en 60 m. In welk bereik kunnen de lengtes het beste liggen?

T726.label.pdf.antwoord

T726.label.pdf.vrijgegeven 04-05-2020

De eisen R01 en R02 stellen inderdaad louter dat deze lengtes op maat leverbaar moeten zijn of te kiezen zijn uit 4 vaste lengtes. Invulling van deze eis naar eigen inzicht van de Inschrijver volstaat. Om richting te geven aan de invulling: Opdrachtgever zou bijvoorbeeld goed geholpen zijn met standaardlengtes van 15m, 25m, 35m en 60m.

T726.label.pdf.nr

T726.labe Contract
l.pdf.cate
gorieLabe
|

T726.labe ISO Certificering fabrikant
l.pdf.betre
ft

29

T726.label.pdf.vraag

Voor de geschiktheidseis zoals beschreven in paragraaf 4.3.2.2 geeft u aan dat de fabrikant moet beschikken over een kwaliteitsmanagementsysteem dat voldoet aan de ISO 9001 norm met als toepassingsgebied het produceren van CT-sensoren. Daarbij biedt u de mogelijkheid om, bij afwezigheid van een ISO 9001 certificaat, het voldoen aan deze eis aan te tonen middels een audit die aantoont dat de voorgestelde maatregelen op het gebied van kwaliteitsmanagement aan de kwaliteitsnorm ISO 9001 voldoen.

Lezen wij het goed dat het hierbij gaat om een audit van de maatregelen op het gebied van kwaliteitsmanagement t.b.v. het produceren van CT-sensoren?

Dus dat, met andere woorden, alleen de kwaliteitsmaatregelen en processen voor het produceren van CT-sensoren geaudit hoeven te worden en het dus geen bedrijfsbrede audit hoeft te zijn?.

T726.label.pdf.antwoord

T726.label.pdf.vrijgegeven 04-05-2020

Ja. Ja en conform onderstaande toelichting.

U als Inschrijver bewijst middels een auditrapport dat de voorgestelde maatregelen gebaseerd zijn op de principes van kwaliteitsmanagement die worden beschreven in de (NEN-EN-)ISO 9001 met als toepassingsgebied het fabriceren van CT sensoren voldoen. Deze kwaliteitsmanagementprincipes zijn: klantgerichtheid, leiderschap, betrokkenheid van medewerkers, procesbenadering, op bewijs gebaseerde besluitvorming en relatiemanagement.

De audit dient door een geaccrediteerd bedrijf te worden uitgevoerd op die onderdelen/procedures die ook van toepassing zijn voor een certificatie volgens de ISO 9001 (recentste versie) met als toepassingsgebied het fabriceren van CT sensoren.

T726.label.pdf.nr

T726.labe Inhoud
l.pdf.cate
gorieLabe
l

T726.labe VSE paragraaf 3.3
l.pdf.betre
ft

30

T726.label.pdf.vraag

In deze paragraaf wordt expliciet de definitie van 'soortelijke geleidbaarheid' gegeven. Daar staat in 'bij de heersende temperatuur'. De sg van (zout) water is inderdaad sterk van de temperatuur afhankelijk. Daarom wordt de sg vaak 'omgerekend' naar een temperatuur van (bijvoorbeeld) 25 C, zodat het meetresultaat een eigenschap van het water aangeeft, en niet afhankelijk is van de toevallige temperatuur van dat water. Klopt het dat RWS inderdaad alleen de temperatuurafhankelijke sg wil meten en niet de naar 25 C omgerekende waarde?

T726.label.pdf.antwoord

T726.label.pdf.vrijgegeven 06-05-2020

Ja. De meetwaarde moet geldig zijn bij de op het moment van meting heersende temperatuur en dient dus geen waarde te zijn die is omgerekend naar 25 graden Celsius.

T726.label.pdf.nr

T726.labe Inhoud
l.pdf.cate
gorieLabe
l

T726.labe UAE
l.pdf.betre
ft

31

T726.label.pdf.vraag

Op Pagina 13 van het UAE moet de ondernemer een verklaring schrijven hoe deze voldoet aan de objectieve en niet discriminerende criteria. Ik kan alleen de criteria nergens vinden. Is het nodig dit gedeelte van de UAE in te vullen? Zo ja, kunt u ons informeren waar deze criteria beschreven staan?

T726.label.pdf.antwoord

T726.label.pdf.vrijgegeven 04-05-2020

Nee, dit gedeelte (Deel V van de UEA) dat het aantal gegadigden beperkt (zoals bij een selectie in een niet-openbare Europese aanbesteding) hoeft u niet in te vullen.

T726.label.pdf.nr

T726.labe Inhoud
l.pdf.cate
gorieLabe
l

T726.labe Overspanningsbeveiliging
l.pdf.betre
ft

32

T726.label.pdf.vraag

Hebben ze overspanningsbeveiliging op hun stations met aansluiting op water of aarde? Moeten we overspanningsbeveiliging leveren als onderdeel van ons systeem? Het beste is waarschijnlijk om de overspanningsbeveiliging op het station (in de kast) te hebben met een goede aansluiting op water / aarde.

T726.label.pdf.antwoord

T726.label.pdf.vrijgegeven 11-05-2020

Het te leveren systeem hoeft niet te beschikken over overspanningbeveiliging.

T726.label.pdf.nr

T726.labe Inhoud
l.pdf.cate
gorieLabe
|

T726.labe Aspecten A4
l.pdf.betre
ft

33

T726.label.pdf.vraag

U zegt: Eisen met betrekking tot bruikbaarheid van componenten voor de gebruiker tijdens de gebruiksfase.

Kunt U uitleggen, wat U hiermee bedoelt?

T726.label.pdf.antwoord

T726.label.pdf.vrijgegeven 11-05-2020

De tekst in paragraaf 3.2 van de VSE geeft uitleg over de indeling in functies, aspecten en raakvlakken. Deze structuur komt terug als ondersteuning in de eisentabellen in paragraaf 5.1 van de VSE. De tekst in de hier gestelde vraag beschrijft de categorie aspecteisen aan de bruikbaarheid. Dit betekent dat er eisen zijn die voortkomen uit het doelmatig kunnen gebruiken van de sensoren. Dit zijn de eisen A05-A08.

T726.label.pdf.nr

T726.labe Inhoud
l.pdf.cate
gorieLabe
|

T726.labe Aspecten A4
l.pdf.betre
ft

34

T726.label.pdf.vraag

De volgende vraag wordt niet begrepen. Kunt U dit nader toelichten of verduidelijken?

aspecten A4
Bruikbaarheid
Eisen met betrekking tot bruikbaarheid van componenten voor de gebruiker tijdens de gebruiksfase.

T726.label.pdf.antwoord

T726.label.pdf.vrijgegeven 14-05-2020

Zie antwoord op vraag 33.

T726.label.pdf.nr

T726.labe Inhoud
l.pdf.cate
gorieLabe
|

T726.labe Frame van systeem
l.pdf.betre
ft

35

T726.label.pdf.vraag

Hoe wordt het frame (waaraan de CT Sensor en de UV lamp zitten) aan het armatuur bevestigd?

T726.label.pdf.antwoord

T726.label.pdf.vrijgegeven 14-05-2020

De termen 'frame' en 'armatuur' herkennen wij niet. De wijze waarop het geleverde systeem in de meetopstelling wordt bevestigd is beschreven in de VSE, paragraaf 2.1.1 onder het kopje 'montage aan de constructie'. Hierbij wordt gebruik gemaakt van een dompel of het blok waarin het systeem is gemonteerd. Deze dompels en blokken zijn buiten scope van deze aanbesteding. Om het systeem hierin te kunnen monteren dient het systeem te voldoen aan onder meer de eisen F17, F18, F19, F20, A07, A08, A12, R01, R02, R08 en R09. Aanvullend: let erop dat de eisen A08, A12, R08 en R09 gelden voor de sensor inclusief de oplossing voor actieve anti-fouling (zoals in paragraaf 2.2 van de VSE is gesteld).

T726.label.pdf.nr

T726.labe Inhoud
I.pdf.cate
gorieLabe
|

T726.labe Baud Rate
I.pdf.betre
ft

36

T726.label.pdf.vraag

Zijn er voor deze tender nog eisen gesteld aan de Data Snelheid (Baud Rate)?

T726.label.pdf.antwoord

T726.label.pdf.vrijgegeven 14-05-2020

De benodigde datasnelheid wordt indirect gedicteerd door de functionele eisen die hiermee bereikt moeten worden. De datasnelheid moet dus passend zijn om aan deze eisen te kunnen voldoen. Zo moet de datacommunicatiesnelheid het mogelijk maken om het bericht met de vereiste inwifrequentie uit te geven via de verbinding over de vereiste afstanden, met alle communicatie die daarvoor nodig is. Dit komt tot uiting in de eisen F05, F12, F13, F14, R01, R02, R11 en R12. De benodigde snelheid is geen vooraf bekend gegeven omdat deze afhangt van de technische eigenschappen van de door Inschrijver aangeboden oplossing, zoals het dataprotocol, de lengte van het benodigd bericht en de noodzaak om elk bericht afzonderlijk uit te vragen.

T726.label.pdf.nr

T726.labe Inhoud
I.pdf.cate
gorieLabe
|

T726.labe Kabel en additioneel touw
I.pdf.betre
ft

37

T726.label.pdf.vraag

Is het aanbevolen om een spanningsdraad samen met de kabel naar het meetsysteem te hebben? Onze zorg is de spanning op de kabel als het apparaat op de een of andere manier vastzit vanwege vervuiling aan de buitenkant. Wilt de opdrachtgever dat:

- a) de kabel alleen de spanning opneemt
- b) naast de kabel ook draad / touw toelaat?
- c) dit is afhankelijk van het voorstel van de leverancier. U gaat ervan uit, dat wij het beste aanbieden op basis van onze expertise en ervaring

T726.label.pdf.antwoord

T726.label.pdf.vrijgegeven 14-05-2020

Er wordt inderdaad gebruik gemaakt van staalkabels voor het laten zakken van de dompel of het blok waarin het systeem is gemonteerd (zie VSE paragraaf 2.1.1). Deze dompels, blokken en staalkabels voor het monteren en hijsen zijn echter buiten scope van deze aanbesteding. De binnen scope te leveren aansluitkabel wordt dus niet gebruikt voor het ophijzen (optie b in de vraag). Voor het correct kunnen monteren van het systeem in de diverse soorten meetopstellingen van Opdrachtgever gelden onder meer de eisen F17, F18, F19, F20, A07, A08, A12, R01, R02, R08 en R09.

T726.label.pdf.nr

T726.labe Inhoud
I.pdf.cate
gorieLabe
|

T726.labe Bijlage 8 Verklaring ambitieniveau CO2 reductie
I.pdf.betre
ft

38

T726.label.pdf.vraag

Wij zijn bezig met de opzet en implementatie van een energiemanagementsysteem, dat voldoet aan de eisen van de CO2-Prestatieladder (op niveau 3). De certificering hiervoor zal binnen dit jaar plaatsvinden. Dit zou voldoende moeten zijn volgens de eis in het beschrijvend document: Voor een score op dit onderdeel verplichten Inschrijvers zich bij de Inschrijving tot het behalen van een bepaalde CO2-ambitie binnen 1 jaar na ingangsdatum van de Overeenkomst zijnde 1, 2, 3, 4 of 5.

Nu is mijn vraag, hoe moeten we Bijlage 8 invullen?

T726.label.pdf.antwoord

T726.label.pdf.vrijgegeven 14-05-2020

U kruist het ambitieniveau aan dat uw bedrijf binnen 1 jaar na ingangsdatum van de Overeenkomst zal hebben. En daarna kruist u aan dat u het CO2-Bewust certificaat (tzt) zal overleggen dat past bij het aangeboden CO2-ambitieniveau. Dat is voldoende.

T726.label.pdf.nr

T726.labe Proces
l.pdf.cate
gorieLabe
|

T726.labe Uniforme aanbestedingsverklaring
l.pdf.betre
ft

39

T726.label.pdf.vraag

(leverancier X) referenties op het gebied van waterkwaliteit monitoring zijn een integraal deel van ons bestek. Dit zouden wij graag willen opnemen middels een uniforme aanbestedingsverklaring. Waar kunnen wij dit document vinden?

T726.label.pdf.antwoord

T726.label.pdf.vrijgegeven 18-05-2020

Bijlage 3 bij het Beschrijvend Document is het Uniforme Europese Aanbestedingsdocument.

T726.label.pdf.nr

T726.labe Inhoud
l.pdf.cate
gorieLabe
|

T726.labe VSE
l.pdf.betre
ft

40

T726.label.pdf.vraag

Wij willen ModBus gebruiken voor communicatie met de PC en de gateway. Volgens eis R04 mag een meting niet worden 'uitgegeven' als deze verstoort wordt door de AF. Echter, bij gebruik van ModBus zal de gateway iedere seconde de registers met meetwaarden uitlezen. De optie om geen data uit te geven bestaat dan niet. Wij zien twee manieren om de gewenste functionaliteit te verkrijgen: 1) Data die niet valide is krijgt een onmogelijke waarde, zoals 999999, of 2) de data wordt voorzien van een status indicatie (valide/niet-valide). In beide gevallen moet de gateway (of elders in het LMW) de niet-valide data weggooien. Zijn beide opties acceptabel voor RWS?

T726.label.pdf.antwoord

T726.label.pdf.vrijgegeven 19-05-2020

Wanneer de data opgevraagd moet worden uit de sensor is het in geval van een verstoorde meting inderdaad niet mogelijk om 'geen data' uit te geven. In zo'n geval is een vereiste dat er een herkenbare foutcode wordt uitgegeven. Deze moet eenduidig en niet te verwarren herkenbaar zijn als niet-valide meetwaarde. De voorkeur gaat dan uit naar oplossing 2, maar oplossing 1 is ook toegestaan.

T726.label.pdf.nr

T726.labe Inhoud
l.pdf.cate
gorieLabe
|

T726.labe smart
l.pdf.betre
ft

41

T726.label.pdf.vraag

In het beschrijvend document pagina 19 wordt geschreven: De mate waarin het aanbod SMART gemaakt is. Wat wordt bedoeld met SMART?

T726.label.pdf.antwoord

T726.label.pdf.vrijgegeven 18-05-2020

SMART is de afkorting van Specifiek, Meetbaar, Acceptabel, Realistisch en Tijdgebonden. Bij de beoordeling van de aangeboden maatregelen en te behalen resultaten wordt onder andere gekeken of deze acceptabel zijn. De A van SMART. Als bijvoorbeeld een voorgestelde maatregel bijdraagt aan de doelstelling van een betrouwbare dienstverlening tussen OG en ON ook bekend dat RWS meer mensen en meer capaciteit moet inzetten dan is de acceptatiegraad van deze maatregel laag. Andere criteria zijn of resultaten/maatregelen Specifiek, Meetbaar, Realistisch en Tijdgebonden zijn. Uiteindelijk heeft het beoordelingsteam in geen, enige of in grote mate vertrouwen in de uitvoerbaarheid van de voorstellen.

T726.label.pdf.nr

T726.labe Contract
l.pdf.cate
gorieLabe
l

T726.labe kwaliteitsmanagement
l.pdf.betre
ft

42

T726.label.pdf.vraag

Er wordt gevraagd om een ISO certificaat van de fabrikant. Moet de inschrijver ook een kwaliteitsmanagement plan overleggen? Of komt dat plan pas aan de orde na gunning (binnen 40 dagen).

T726.label.pdf.antwoord

T726.label.pdf.vrijgegeven 18-05-2020

De inschrijver dient geen kwaliteitsmanagement plan van de fabrikant in. Ook niet na gunning. Wel wordt van de inschrijver na gunning een PKP verwacht waarin de processen van de inschrijver worden beschreven.

T726.label.pdf.nr

T726.labe Inhoud
l.pdf.cate
gorieLabe
l

T726.labe Kerncompetentie 1
l.pdf.betre
ft

43

T726.label.pdf.vraag

wat wordt er precies bedoeld met kerncompetentie 1? Zoals ik het lees zijn kerncompetentie 1 en 3 nagenoeg gelijk. kunt u wat meer uitleg geven over kerncompetentie 1 en is deze specifiek voor een CT sensor of voor een meetinstrument?

T726.label.pdf.antwoord

T726.label.pdf.vrijgegeven 18-05-2020

Kerncompetentie 1 is het organiseren van onderhoud en/of Ondersteuning bij gebruik, waarbij mogelijk de uitvoering door een andere partij (bijvoorbeeld fabrikant) wordt gedaan.

Kerncompetentie 3 is het uitvoeren van Onderhoud en kalibratie.

Afhankelijk van de inrichting van de keten (voert de dienstverlener het onderhoud en kalibratie zelf uit of leunt hij hiervoor op de achterliggende fabrikant) kan dit wel of niet met eenzelfde referentieopdracht aangetoond worden.