

Nota van Inlichtingen #1 bij Selectieleidraad 2013-03-27-Slijpen-WV-DK 'Slijpen van het tramspoor i.c. rechten en bogen, herprofilieren en golfslijpen'.

I. Mededelingen HTM:

- a) door omstandigheden is de verzending van deze nota – gepland voor vrijdag 19 april – vertraagd. Daarvoor onze excuses. Uit dien hoofde past HTM enkele termijnen aan. De hieronder in de tabel geel gemarkeerde termijnen geven de wijzigingen aan. Zoals u ziet blijven de overige termijnen onveranderd.

1.	Publicatie Aankondiging, PvE & Leidraad	vrijdag 29 maart 2013
2.	Sluiting schriftelijke vragen over de selectiefase	vrijdag 12 april 2013
3.	Nota van Inlichtingen	vrijdag 19 april 2013
4.	Sluiting ontvangst aanmeldingen: 12.00 u op:	vrijdag 3 mei 2013 (was vrijdag 26 april 2013)
5.	Uitnodigingen tot onderhandeling aan de geselecteerde partijen en afwijzingen aan de niet-geselecteerden	woensdag 8 mei 2013 (was dinsdag 7 mei 2013)
6.	Sluiting schriftelijke vragen over de aanbiedingsfase	vrijdag 17 mei 2013
7.	Nota van inlichtingen	dinsdag 21 mei 2013
8.	Individuele gesprekken	woensdag 22 mei tot dinsdag 28 mei 2013
9.	Sluiting ontvangst Inschrijvingen: 12.00 u op:	Maandag 10 juni 2013

Nota van Inlichtingen #1 bij Selectieleidraad 2013-03-27-Slijpen-WV-DK 'Slijpen van het tramspoor i.c. rechten en bogen, herprofilieren en golfslijpen'.

10.	Opmerkingen HTM naar leverancier	vrijdag 14 juni 2013
11.	Antwoordtermijn leverancier	dinsdag 18 juni 2013
12.	Oproep voor praktijktest met beoogde winnaar	dinsdag 25 juni 2013
13.	Uitvoering praktijktest; 2 dagen in de periode:	zondag 7 juli tot vrijdag 26 juli 2013
14.	Versturen voorlopige gunning en - afschrijving	Vrijdag 26 juli 2013
15.	Definitieve gunning en afschrijving :	maandag 12 augustus 2013
16.	Ondertekening en Start Raamovereenkomst	donderdag 15 augustus 2013

II. Beantwoording schriftelijk gestelde vragen:

Nr	Betreft Paragraaf, nr	Vraag / Opmerking	Antwoord HTM
1	Pag. 11/18 Par.3.3 art. 2	Er zijn 2 vignola type sporen S41 en S49 - 2 groefspoor type Ri59 en Ri60. Hier wordt gevraagd tenminste 2 referenties per type spoor Totaal 8 referenties. Max toegestaan 6. Hoe moeten wij dat zien?	Referenties kunnen meerdere spoortypen en meerdere verrichtingen omvatten. Voldoende zijn 2 referenties van in ieder geval Ri59, Ri60 en S49, of vergelijkbaar – zie antwoord bij punt 3.
2	Pag. 13/18 Tabel 6 art. 2	-NEN-EN-ISO 9001 certificaat of gelijkwaardig- Certificaat over machinebouw of over de kwaliteit van slijpdiensten? Of beide?	Het 9001 certificaat wordt uitgegeven op bedrijfsniveau. Aangezien hier dienstverlening wordt uitgevraagd, zien wij graag het 9001 certificaat van de firma die de (slijp)diensten feitelijk verzorgt. Wanneer u daar het 9001 certificaat van de machinebouwer aan toevoegt is dat een leuke extra maar geen verplichting.

Nota van Inlichtingen #1 bij Selectieleidraad 2013-03-27-Slijpen-WV-DK 'Slijpen van het tramspoor i.c. rechten en bogen, herprofilieren en golfslijpen'.

3	Selectieleidraad par.3.3.1 en 3.3.2	Spoorstaafprofielen: Ri59R2 en Ri60R2. Volstaat ook een vergelijkbaar trambaanprofiel in een of meerdere EU-landen?	Ja, mits de bewerking met de slijpmachine voor het betreffende profiel identiek is aan de door HTM opgegeven profielen.
4	Selectieleidraad par.3.3.3	450m1 bij een buitendienststelling van 4 uur; dit betreft de gevraagde productie voor golfslijpen?	Dat is correct
5	Selectieleidraad tabel 6, punt 3	In de aankondiging wordt onder punt II.1.1 expliciet gesproken over tweeweg (rail/weg)voertuigen. Er bestaan ook andere railslijpmachines die geschikt zijn om de gevraagde productie te realiseren. Zijn deze ook acceptabel?	Andere machines zijn acceptabel mits deze: a) aan alle gestelde eisen kunnen voldoen en b) met de aanvulling dat het zelfstandig aangedreven machines moet betreffen .
6	1.7 nr. 1. (pag. 6/18)	"Aanmelding voor selectie door geïnteresseerde ondernemingen, middels het indienen van de in dit document aangegeven bescheiden". Kunt u in tabelvorm en chronologisch aangeven welke bescheiden er exact voor deze selectie moeten worden ingediend?	Wij menen dat hetgeen is aan te leveren duidelijk genoeg is vastgelegd in de tabellen in het huidige document. Tabel 1,2,3,4,5 en 6 zijn correct in te vullen, bij iedere tabel dient u evt gevraagde bijlagen of bewijsstukken bij te voegen en overeenkomstig genummerd in volgorde te leveren. Wanneer in een Tabel wordt verwezen naar Bijlagen bij deze Selectieleidraad waarin ook technische documentatie wordt gevraagd, dient u dat uiteraard ook aan te leveren.
7	Pag. 7/18 Par.2.1 art. 2	(door aanvrager als bijlage 1 in te voegen). Is bijlage 1 in dit geval Tabel 1? Omdat bijlage 1 is: Verklaring Keuring Documenten Werkmateriaal. (in xls formaat)	Dat is inderdaad Tabel 1. De invultabellen dienen door u te worden ingevuld en als genummerde bijlagen deel uit te maken van uw inschrijving. Mocht er een overlap zijn met in te dienen bijlagen die gevraagd zijn in onze technische richtlijnen – zoals u hier aangeeft - dan kunt u de bijlagen uit de Leidraad inderdaad benoemen als 'Tabel 1, Tabel 2' etc. In het algemeen volstaat het dat u een logische en duidelijke inhoudsopgave en genummerde tabbladen maakt, zodat voor HTM duidelijk is welke informatie waar te vinden is.
8	1.9 (pag. 7/18)	"Aanmelding(indienen van informatie) Via TenderNed. U wordt verzocht alle informatie in te dienen volgens de nummering zoals aangegeven door de Aanbestedende Dienst." Welke nummering wordt bedoeld?	De nummering van de Tabellen in de leidraad, de bijlagen van technische stukken etc. Zie ook het antwoord bij punt 7 hierboven.

Nota van Inlichtingen #1 bij Selectieleidraad 2013-03-27-Slijpen-WV-DK 'Slijpen van het tramspoor i.c. rechten en bogen, herprofilieren en golfslijpen'.

9	3.3 nr. 3 (pag. 11/18)	"Wij verwachten een minimale productie capaciteit van 450 meter spoor bij een buitendienststelling van 4 uur. " Is dat de netto – of brutotijd?	Dit is netto.
10	3.4 Tabel 6 Punt 8 (pag. 13/18)	"Een minimale productiecapaciteit van 450 meter spoor (beide benen) per nacht (effectief 4 uur inzet) om tot het gewenste resultaatprofiel te komen, is realiseerbaar." Hoeveel facetten dienen hiervoor gerekend te worden? Betreft het volledig herprofilieren?	De proef betreft Golfslijpen. Rijvlak5 facetten, kopafroning 5 facetten.
11	1.4 (pag. 3/18) i.r.t. 3.1 (pag. 6/9)	" Selectieleidraad 1.4 Type en volume werk " De historische omvang van het slijpen bedraagt 60-70 km tramspoor/jaar in rechten, bogen en wissels. in relatie tot "Richtlijn Machinaal slijpen Stadsse Net": 3.1 Herprofilieren. Er mag geen bewerking plaatsvinden binnen 1,5 meter uit het snijpunt van een hartstuk. De wissels mogen eveneens niet geslepen worden. Het slijpen in wissels betreft dan uitsluitend golfslijtage?	In het wissel (vaste deel, hartstuk en beweegbare deel, tongbeweging) wordt niet geslepen, zowel bij golfslijtage als herprofilieren. Tussen hartstuk en wisseltong, de overbrenger, kan worden geslepen
12	Algemeen achterblad v 0-4.doc bijlage 1a profiel GTL 8 onderzijde voertuig 2,35	Het document is zeer onduidelijk, het is niet mogelijk de maten te lezen. Is het mogelijk een ander versie van dit document te krijgen?	Een specifieke tekening zal binnen enkele dagen worden toegezonden.